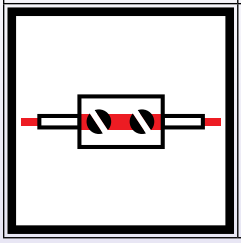
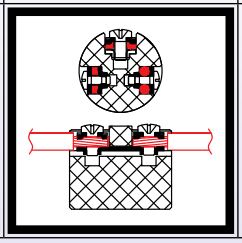
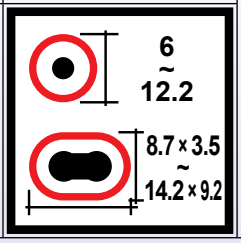
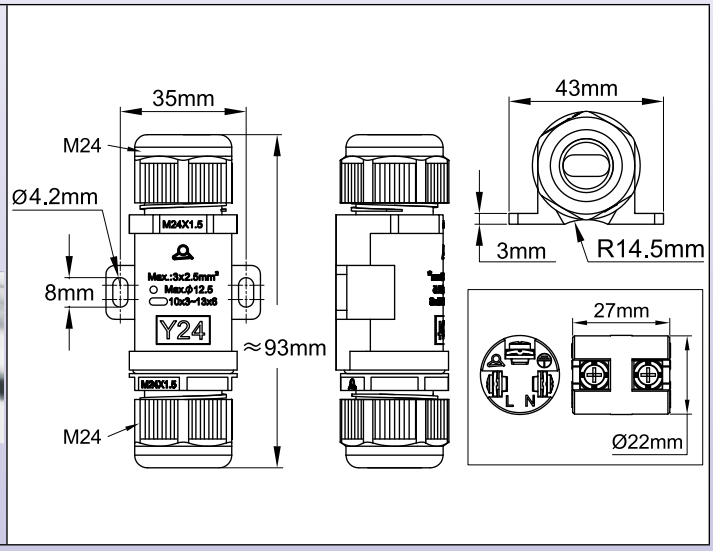
Scatola di connessione in linea a 2 vie per cavi da tracciamento elettrico, per cavi tradizionali o autoregolanti

Linea a 2 vie	Terminali a vite e a rondella quadrata	Calibro del filo	Diametri dei cavi		Tipo
		1~2.5mm²		RoHS REACH	Y24



Applicazioni

Questa scatola consente di collegare end-to-end, sul campo, con una buona protezione all'ingresso (IP66), un cavo scaldante rotondo o piatto a un cavo di alimentazione rotondo. Tuttavia, consente anche di collegare tra loro due cavi tondi o due cavi piatti. La morsettiera di collegamento interna è in ceramica.

Caratteristiche principali

Materiale: Poliammide 66 nero, lunghezza totale 93 mm. Buona resistenza ai raggi UV.
Grado di impermeabilità: IP66
Montaggio:
- Montaggio a parete: con 2 alette laterali per viti di diametro 4 mm, distanza 35 mm.
- Su tubo: con una fascetta in nylon. La parte inferiore è concava per facilitare questo montaggio e i fori oblunghi dei capicorda consentono il passaggio e la tenuta di una fascetta.

Morsettiera:
- ceramica per alte temperature con terminali a vite con rondelle quadrate dentate imperdibili che accettano conduttori nudi.
- 3 conduttori, da 1 a 2.5 mm²
- Intensità massima consentita: 16A 250V

Bloccaggio del cavo: con pressacavi M24, con guarnizioni NBR 70 shore
- Limiti dimensionali dei cavi tondi: da 6 a 12,2 mm
- Limiti dimensionali dei cavi piatti: da 8,7 x 3,5 a 14,2 x 9,2mm

Per ulteriori informazioni, consultare la pagina del catalogo sui pressacavi 6YTP.
Facilità di montaggio: è possibile far scorrere la morsettiera in ceramica fuori dal corpo per collegare i cavi all'esterno.

Numeri delle parti principali

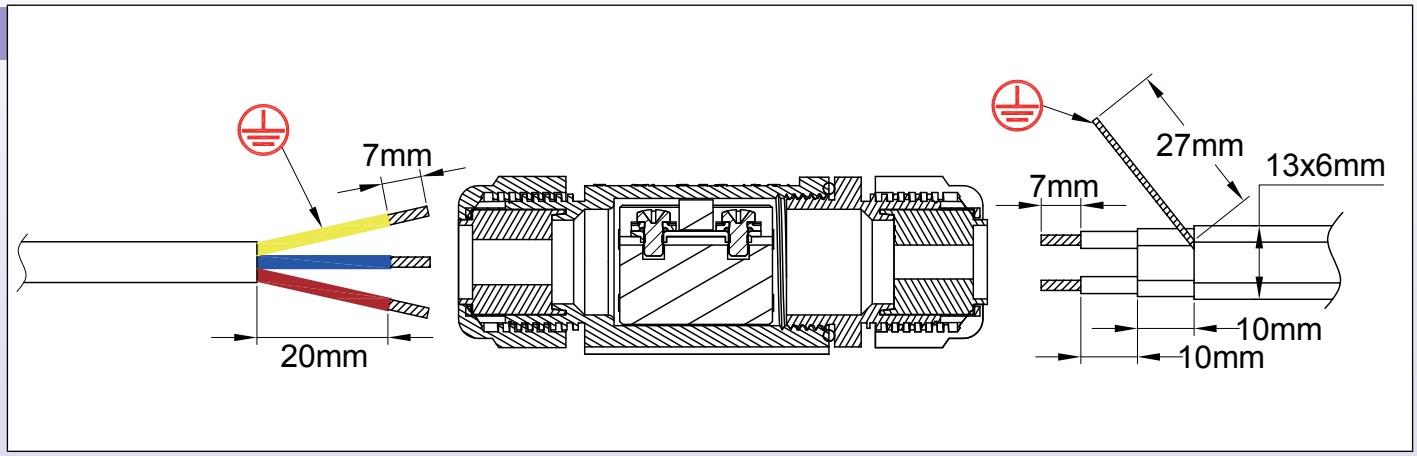
Numeri delle parti	Guarnizioni sul lato A*	Guarnizioni sul lato B*
Y240RF	Guarnizione in silicone per cavo tondo dia. 12 mm max.	Guarnizione in silicone per cavo oblungo dia. 13x6mm max.
Y240MW	NBR guarnizione per cavo tondo diam. 12 mm max.	NBR guarnizione per cavo oblungo dimensione massima 13x6mm.
Y240SS	Set di guarnizioni in silicone per cavi tondi dia. max. 8, 12 e 14 mm.	Set di guarnizioni in silicone per cavi oblunghi di dimensioni massime 9,5x6; 11x3,5; 13x6 e 14,2x9,2 mm.
Y240XX	Set di guarnizioni NBR per cavi tondi dia. max. 8, 12 e 14 mm.	Set di guarnizioni NBR per cavi oblunghi di dimensioni massime 9,5x6; 11x3,5; 13x6 e 14,2x9,2mm.

* Guarnizioni in silicone consigliate per temperature ambiente superiori a 80°C.

A causa del continuo miglioramento dei nostri prodotti, i disegni, le descrizioni e le caratteristiche utilizzate in queste schede tecniche sono solo a titolo indicativo e possono essere modificate senza preavviso.

Scatola di connessione in linea a 2 vie per cavi da tracciamento elettrico, per cavi tradizionali o autoregolanti

Dimensioni di spellatura dei cavi tondi e oblunghi

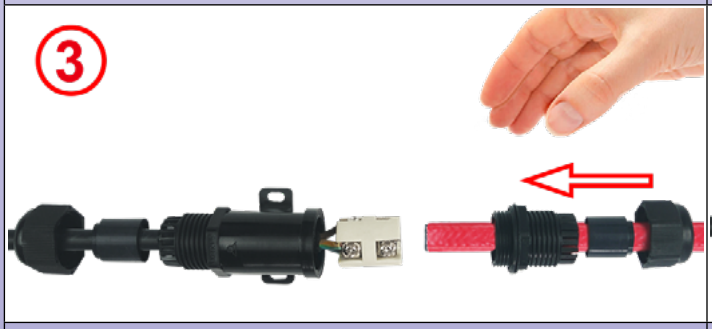


Fasi di assemblaggio dei cavi

(Maggiori dettagli sui diversi metodi di preparazione della terminazione per i vari tipi di cavi sono disponibili nell'introduzione tecnica).

1 : Far passare il cavo di alimentazione attraverso il dado del pressacavo, la sua guarnizione e il corpo della morsettiera. Rimuovere la guaina esterna e spellare i conduttori secondo le dimensioni richieste.

2 : Inserire la parte spelata dei conduttori nei morsetti e serrare con un cacciavite. Coppia di serraggio consigliata 1.2Nm



3 : Dopo aver scelto la guarnizione del pressacavo della misura raccomandata per il tipo di cavo, far passare il cavo scaldante attraverso il dado del pressacavo, la sua guarnizione e il corpo del pressacavo.

4 : Spellare la guaina esterna del cavo scaldante fino alla lunghezza richiesta.

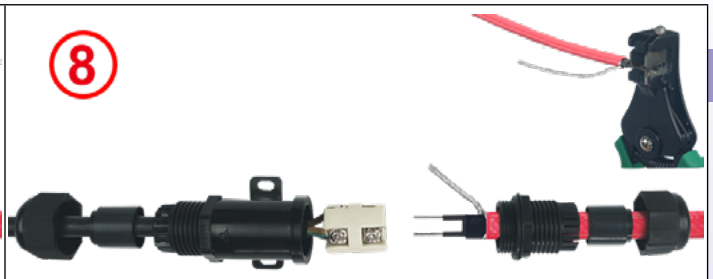
5 : Attorcigliare la treccia metallica per renderla un conduttore rotondo.

6 : Spellare la guaina isolante intorno alla parte riscaldante fino alla lunghezza desiderata.

A causa del continuo miglioramento dei nostri prodotti, i disegni, le descrizioni e le caratteristiche utilizzate in queste schede tecniche sono solo a titolo indicativo e possono essere modificate senza preavviso.

Scatola di connessione in linea a 2 vie per cavi da tracciamento elettrico, per cavi tradizionali o autoregolanti

7 : Tagliare la parte riscaldante tra i due fili bus alla lunghezza desiderata.

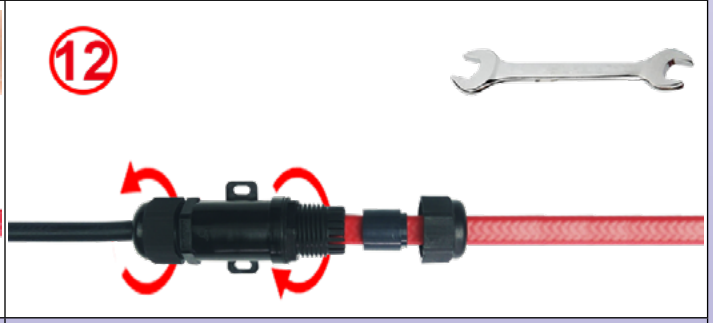


8 : Spellare i due fili bus per la lunghezza richiesta.

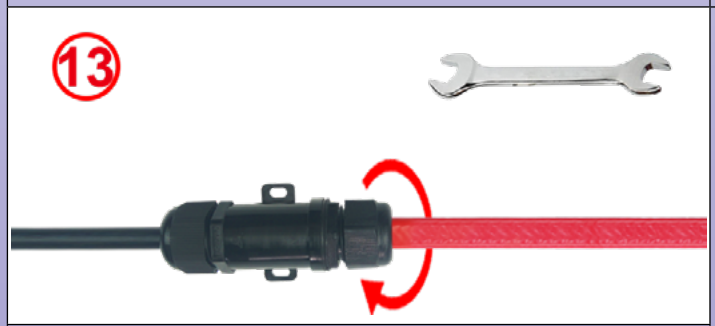
9 : Se necessario, tagliare i fili bus spellati alla lunghezza desiderata.

10 : Inserire i fili bus nei morsetti e serrare con un cacciavite. Coppia di serraggio consigliata 1.2Nm.

11 : Far scorrere tutti i cavi e la morsettiera in ceramica nel corpo.



12 : Avvitare il pressacavo nel corpo senza girare i cavi, quindi serrare il dado del pressacavo del cavo di alimentazione. Coppia massima di serraggio 3N·m.



13 : Inserire la guarnizione del pressacavo in quest'ultimo e quindi serrare il dado del pressacavo. Coppia massima di serraggio 3N·m.

A causa del continuo miglioramento dei nostri prodotti, i disegni, le descrizioni e le caratteristiche utilizzate in queste schede tecniche sono solo a titolo indicativo e possono essere modificate senza preavviso.