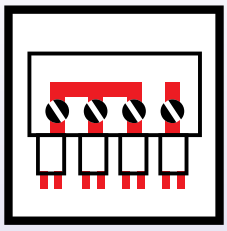
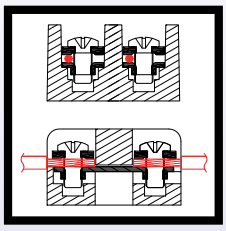
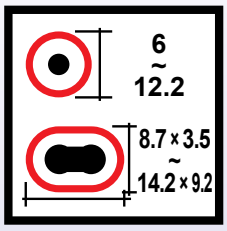
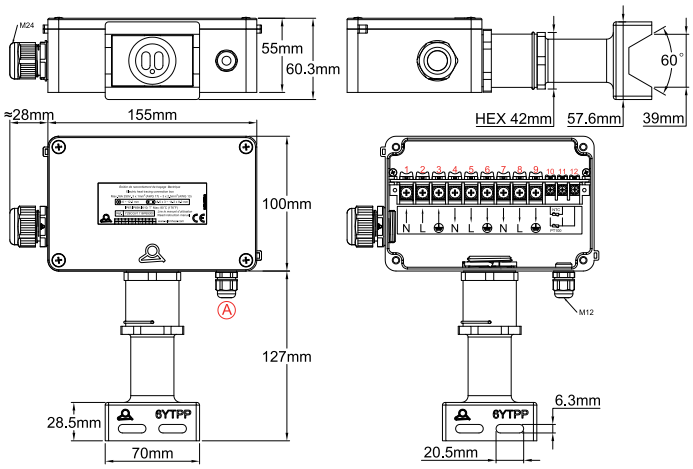
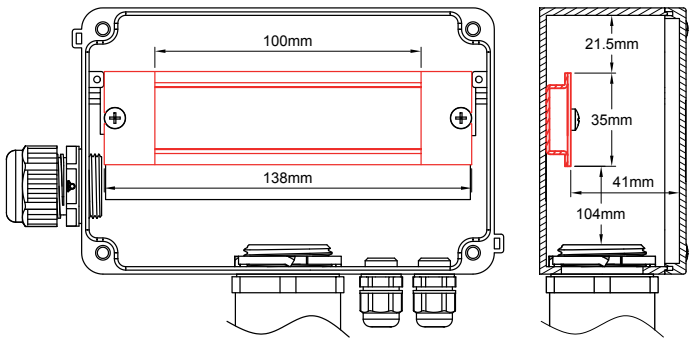
Boite de jonction sur pied de montage sur tubes pour traçage électrique, pour deux câbles chauffants classiques ou autorégulants, un câble d'alimentation, et un câble de capteur de température

4 voies parallèles	Bornes à vis et rondelle carrée	Section	Diamètre des câbles		Séries
		9 × 1~2.5mm² + 3 ×0.5~1.5mm²		RoHS REACH	Y29C & Y29D

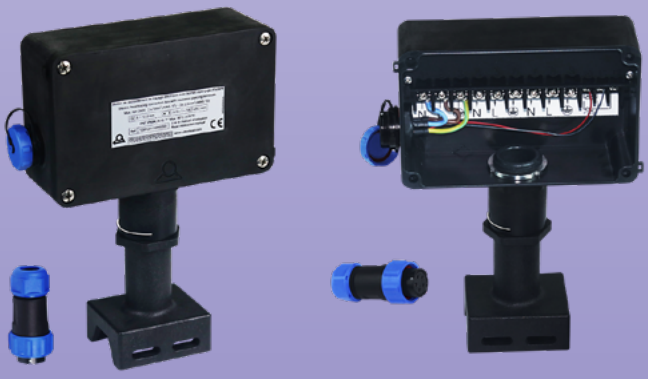
Avec presse-étoupes M24 et M12 (Y29C) et bornier incorporé

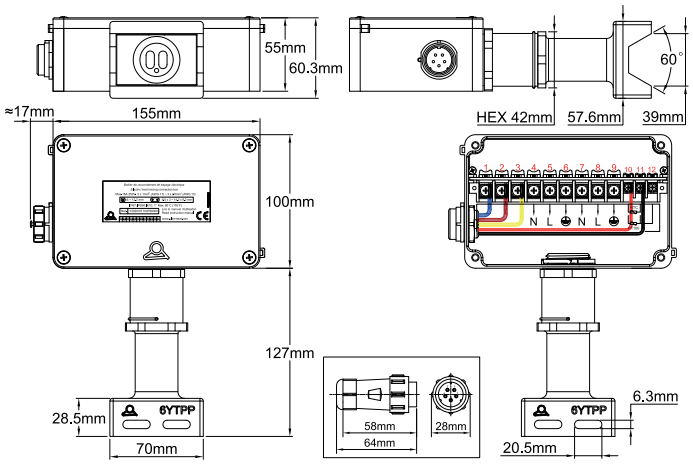


Avec presse-étoupes M24 et M12 (Y29C) et rail Din pour borniers client



Avec connecteur 5 voies (Y29D)





En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis

Boite de jonction sur pied de montage sur tubes pour traçage électrique, pour deux câbles chauffants classiques ou autorégulants, un câble d'alimentation, et un câble de capteur de température

Exemple de connection par connecteur sur un coffret de régulation électronique

Exemple de connection par presse-étoupe sur un coffret de régulation électronique

Exemple de connection avec un thermostat électronique d'ambiance type YF62NC à montage mural.

Exemple de montage sur la face arrière du boitier Y29 d'un thermostat mécanique à bulbe et capillaire pour mesure de température de tuyauterie, type Y0Aç.

Exemple de montage d'un thermostat à disque antigel à température fixe type 49JB sur un percage de 20mm réalisé sur une paroi latérale.

Exemple de montage d'un capteur de température type TSJ sur un percage M20 réalisé sur une paroi latérale.

Applications principales

Ce boitier permet de raccorder **un câble d'alimentation sur 2 câbles chauffants.** Il permet aussi de raccorder les conducteurs du câble de capteur de température. **Le montage sur un pied cylindrique permet une traversée simple de l'isolation thermique de la tuyauterie et de sa gaine de protection par un simple trou diamètre 50mm**. Le pied peut ainsi être posé en même temps que le capteur de température et les résistances chauffantes, et rester en attente pendant la pose de l'isolation et de la gaine de protection. Le boitier de raccordement se pose alors lorsque ces opérations sont terminées, et le raccordement des câbles peut se faire à ce moment.
Les borniers sont facilement accessibles et le raccordement est simple, y compris pour des câbles méplats autorégulants avec tresse de protection métallique.

En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis

En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis

Caractéristiques techniques

Matière : Polyamide 66 noir chargé fibre de verre, 160mm × 100mm × 60mm hors presse étoupes. Excellente résistance aux UV.
Etanchéité : IP66, IP69K (Etanche au lavage à eau chaude sous pression).
Résistance aux chocs : IK10 (la plus haute), à l'exception des presse-étoupes et connecteur.
Fixation : Elle est réalisée par un pied central en PPS résistant à la température, se montant sur les tuyauteries par deux serre-câbles nylon ou deux colliers de serrage métalliques. La distance entre le boitier et la tuyauterie est de 110 à 120mm (variable selon le diamètre de la tuyauterie).
Bornier : Toutes les bornes sont munies de vis avec rondelle carrée maintenue, permettant le serrage sur tous types de conducteurs, souples ou rigides. Les shunts de liaison entre les bornes sont précâblés et invisibles.
- Sections admissibles : 1mm² à 2.5mm² sur les bornes de raccordement des câbles d'alimentation et des câbles chauffants ; 0.5mm² à 1.5mm² sur les bornes destinées au capteur de température.
- Intensité maximale admissible : 16A 250V

Entrée de l'alimentation de puissance :
3 solutions possibles
- 1/Par presse-étoupes M24, avec garnitures en NBR 70 Shore (Silicone possible sur demande).
Diamètre maximum des câbles : 6 ; 8 ou 12.2mm selon garnitures installées. (Livré avec un jeu de 3 garnitures couvrant les différentes gammes de diamètres).
- 2/ Par connecteur étanche à 5 voies (3 conducteurs d'alimentation en puissance et 2 conducteurs destinés au capteur de température).
- 3/Par presse étoupe M25 (possible sur demande).

Entrée du câble de capteur de température, en provenance du système de régulation :
2 solutions possibles
- Par le connecteur 5 voies (voir ci-dessus).
- Par un presse-étoupe M12.

Sortie des câbles chauffants : Par le pied central, avec garniture silicone.
- Tailles limites des câbles méplats :
- de 8 × 5 à 9.5 × 6mm
- de 9.5 × 2.5 à 11 × 3.5mm
- de 11 × 4 à 13 × 6mm

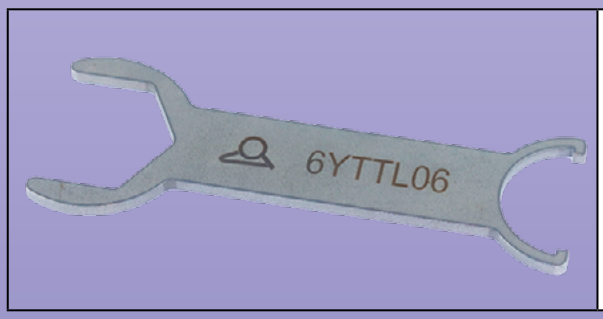
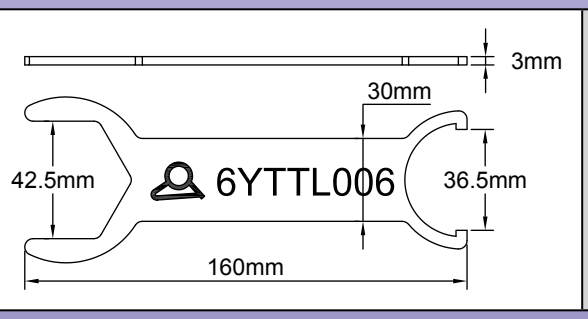
(Livré avec un jeu de 3 garnitures couvrant les différentes dimensions).
Pour plus d'informations sur les différentes garnitures existantes, voir la page des pieds de fixation sur tube série 6YTPP.

Sortie des conducteurs du capteur de température :
- Deux solutions possibles
- 1/ Par le pied central, qui comporte un passage pour câbles de 2.8 à 3mm, taille usuelle pour les NTC, PT100 et thermocouples.
- 2/ Par un presse-étoupe M12

Inviolabilité : Le boitier peut recevoir un ou deux scellés (livré avec 5 scellés rouges).
Assemblage facile : L'assemblage se fait couvercle ouvert, avec un large accès.
Compatibilité : Sur sa face arrière, ce boitier comporte des inserts taraudés M4 permettant d'y monter des thermostats mécaniques des séries Y0D8, Y0D9, Y0A8, Y0A9, Y0D9 (voir autres pages de ce catalogue), permettant une mesure de la température ambiante ou de la surface de la tuyauterie.
Variante standard : Boitier avec rail Din pour montage de borniers client.
Options :
- Perçage additionnel M20x1.5 pour incorporation de thermostat à disque antigel à température fixe ou d'un capteur de température d'ambiance.
- Boitier vide sans bornier ni rail Din,
- Boitier sans perçage ni taraudages de presse-étoupes et de pied.

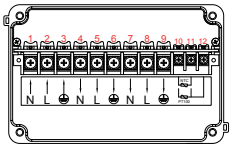
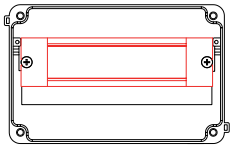
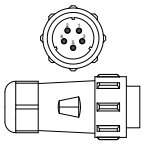
Nous consulter pour les références des modèles simplifiés ne comportant qu'un seul modèle de garniture de presse étoupe pour câble rond et câble méplat, et étiquetage personnalisé. (Versions OEM).

Clef pour assemblage du pied (A commander séparément)

		**6YTTL06**

Boite de jonction sur pied de montage sur tubes pour traçage électrique, pour deux câbles chauffants classiques ou autorégulants, un câble d'alimentation, et un câble de capteur de température

Références principales (pied 1" compris)

Références		Presse étoupe M24	Presse étoupe M12	Connecteur 5 voies	Joint de pied avec passage de capteur de température*	Joint de pied sans passage de capteur de température*
Bornier incorporé	Rail Din					
						
Y29CGYS300P6930	Y29CGYS300P6DN0	1	0	0	1	0
Y29CGYS316P6930	Y29CGYS316P6DN0	1	1	0	1	0
Y29EGYS326P6930	Y29EGYS326P6DN0	1	2	0	1	0
Y29DC6S300P6930	Y29DC6S300P6DN0	0	0	1	1	0
Y29DC6S316P6930	Y29DC6S316P6DN0	0	1	1	1	0
Y29CGYT300P6930	Y29CGYT300P6DN0	1	0	0	0	1
Y29CGYT316P6930	Y29CGYT316P6DN0	1	1	0	0	1
Y29EGYT326P6930	Y29EGYT326P6DN0	1	2	0	0	1
Y29DC6T300P6930	Y29DC6T300P6DN0	0	0	1	0	1
Y29DC6T316P6930	Y29DC6T316P6DN0	0	1	1	0	1

* Livré avec 3 garnitures couvrant les principales dimensions de câbles chauffants oblongs et un bouchon de passage de câble pour utilisation avec un seul câble chauffant.

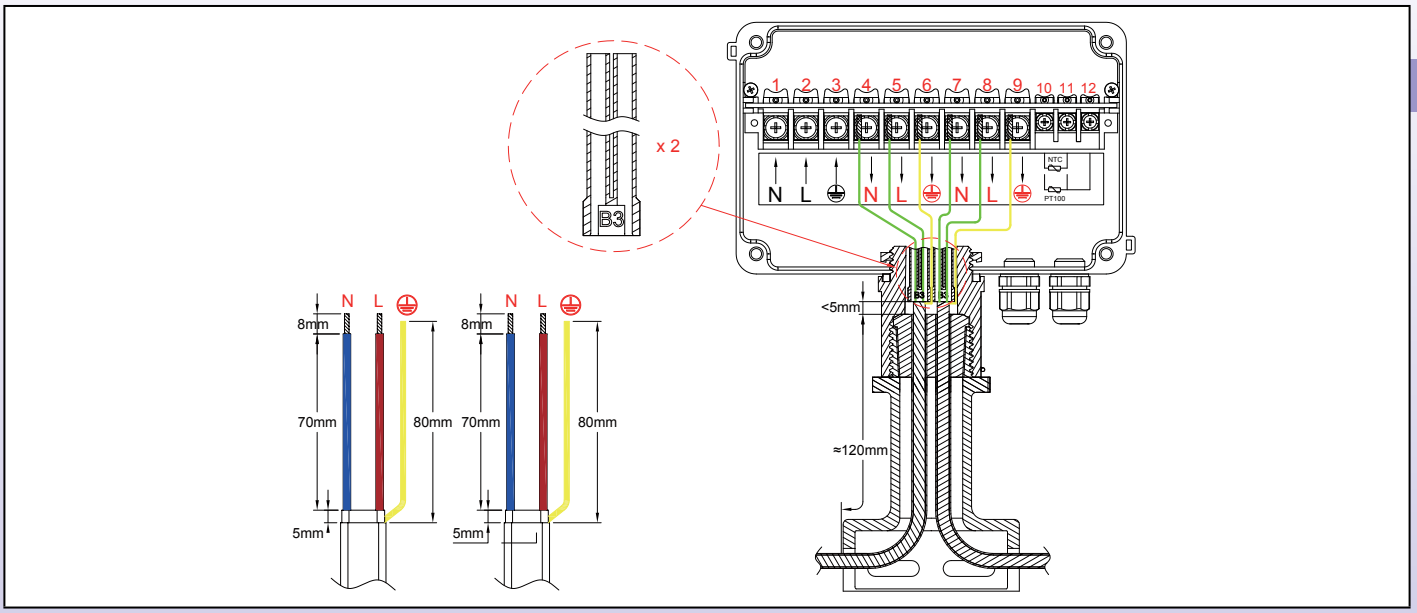
En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis

Boite de jonction sur pied de montage sur tubes pour traçage électrique, pour deux câbles chauffants classiques ou autorégulants, un câble d'alimentation, et un câble de capteur de température

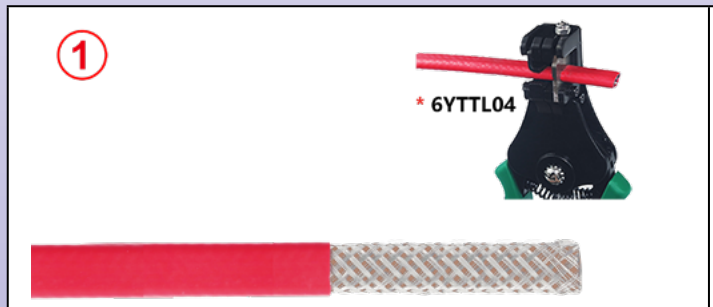
Dimensions de dénudage et dégainage des câbles chauffants*.

(Des instructions plus détaillées sont disponibles dans l'introduction technique).

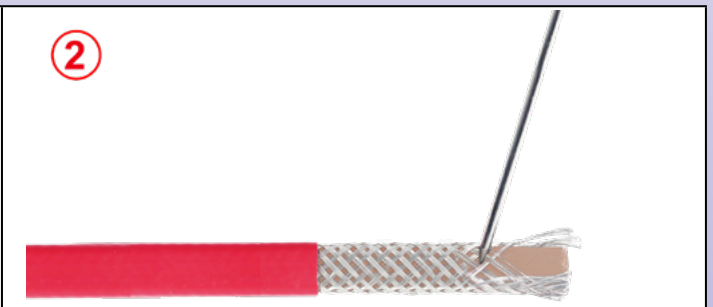
*** : Ces dimensions peuvent varier pour les modèles avec rail Din et borniers clients.**



Opération de montage des câbles autorégulants

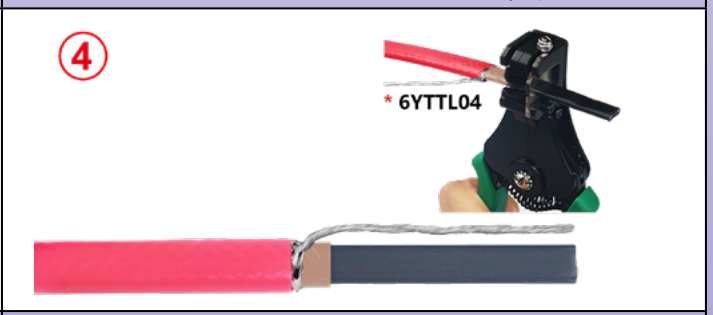


1 : Couper le cable, dégainer l'enveloppe extérieure à la longueur requise.



2 : Détresser la tresse métallique sur toute la longueur avec un outil à bout rond ou un tournevis. (Pour plus de détails sur cette opération N°2 et les outils à utiliser, voir l'introduction technique).

3 : Torsader la tresse métallique pour en faire un fil.



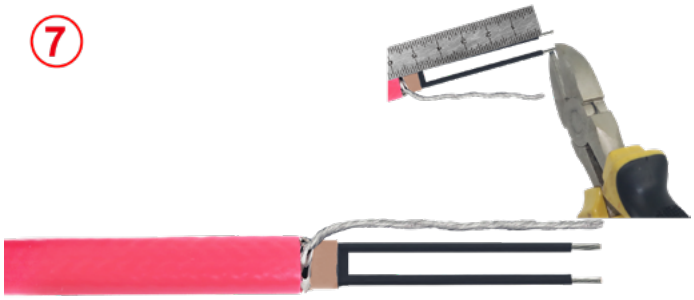
4 : Dégainer la couche isolante électrique sur la longueur requise.

5 : Couper la partie chauffante entre les deux conducteurs sur la longueur requise.

6 : Dénuder la partie semi-conductrice restante à l'extrémite des deux conducteurs, sur la longueur requise.

* Ces outils spécialisés sont disponibles dans la section accessoires

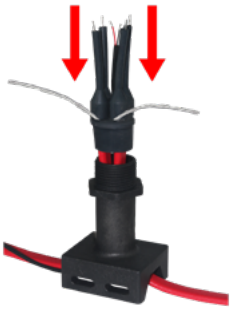
En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis



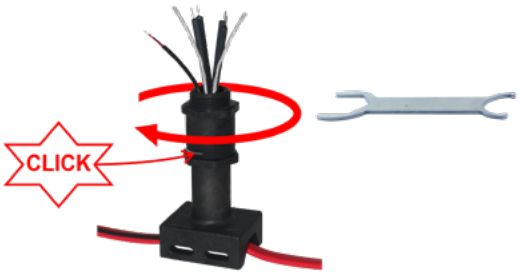
7 : Couper les conducteurs dénudés et la tresse de terre à la longueur requise.

8 : Placer le pied sur les câbles chauffants et sur le câble du capteur de température, en les faisant ressortir par le dessus, puis glisser le joint d'étanchéité sur les câbles. La gaine isolante extérieure doit dépasser du joint.

9 : Verser de la résine silicone RTV dans l'orifice principal du manchon silicone.



10 : Remplir l'entrée des manchons isolant de silicone liquide. Glisser les manchons isolants sur les conducteurs des cables chauffants, en laissant le conducteur de terre en dehors.
Ces manchons peuvent aussi être remplacés par une gaine thermorétractable.



11 : Comprimer le joint d'étanchéité en vissant la partie supérieure du pied. Lorsque le serrage est effectué à fond, un petit ressort vient bloquer l'ensemble (Pour démonter, il faut retirer ce petit ressort semi-circulaire).

12 : Placer le joint dans le logement supérieur du pied, puis le boitier au dessus. Orienter le boitier selon la position souhaitée, puis placer et serrer l'écrou denté jusqu'au blocage.

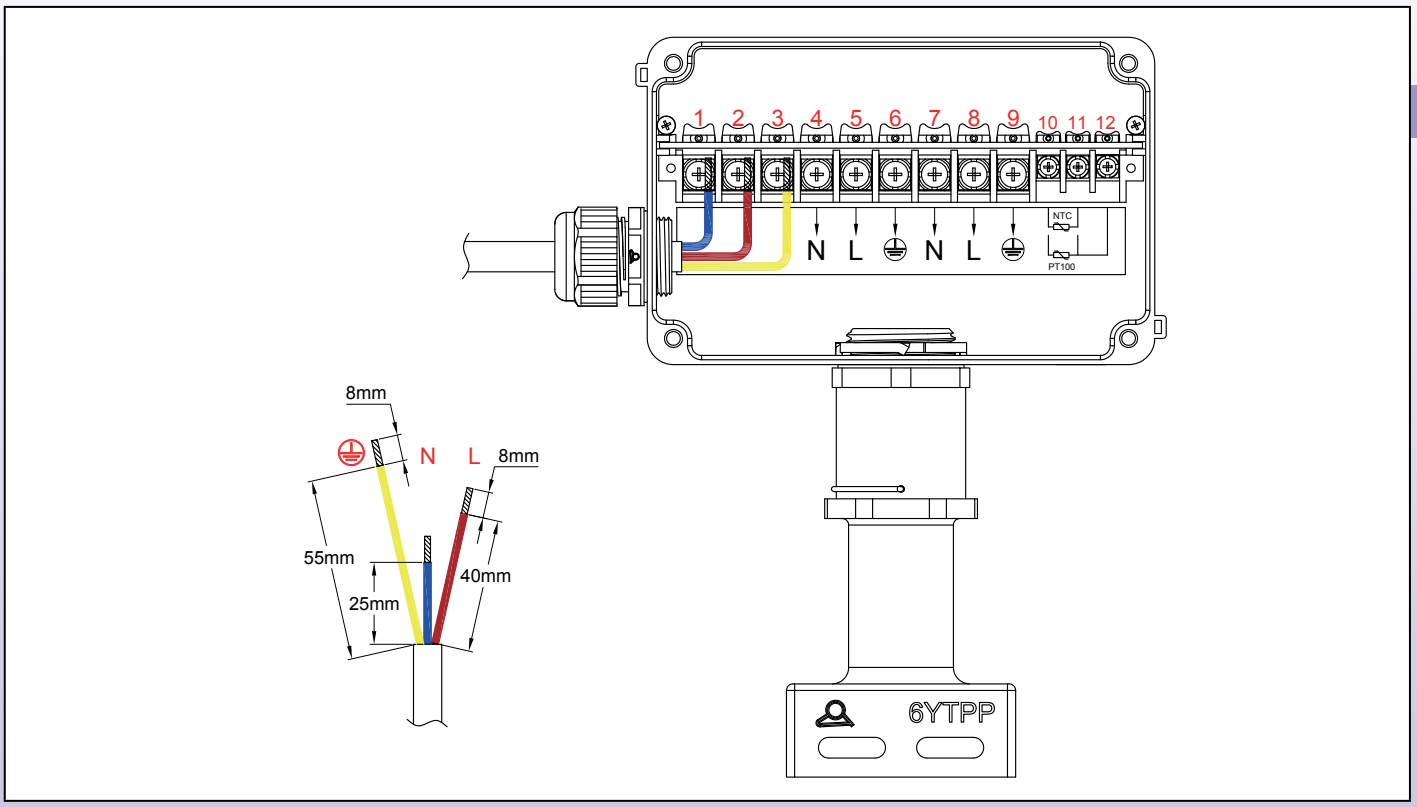
13 : Procéder au raccordement des conducteurs et du capteur de température selon le plan de câblage. Raccorder le câble d'alimentation de puissance. Fermer le boitier.

En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis

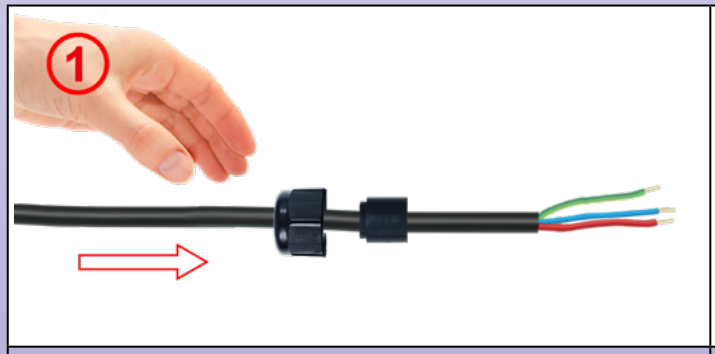
Boite de jonction sur pied de montage sur tubes pour traçage électrique, pour deux câbles chauffants classiques ou autorégulants, un câble d'alimentation, et un câble de capteur de température

Dimensions de dénudage et dégainage du câble d'alimentation.

(Ces dimensions peuvent varier pour les modèles avec rail Din et borniers clients)



Opération de montage du câble rond (Modèles avec presse-étoupe M24)



1 : Dégainer et dénuder le câble rond aux dimensions données par le plan. Eventuellement y installer un soulier de câble.
Introduire sur le câble l'écrou de presse-étoupe puis selectionner la garniture d'étanchéité du diamètre compatible et la glisser sur le câble.

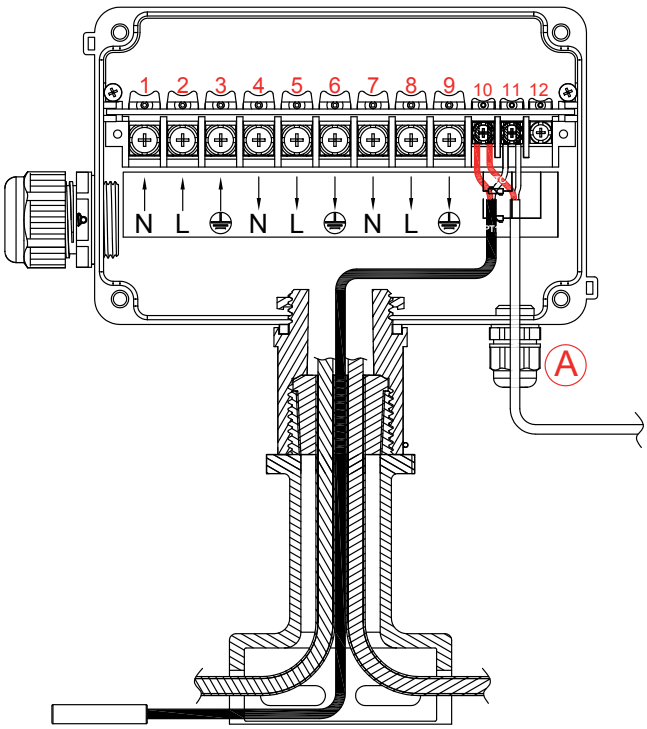
2 : Introduire les conducteur de neutre et de phase dans les bornes correspondantes. Serrer les vis. Couple de serrage recommandé 1.6Nm.

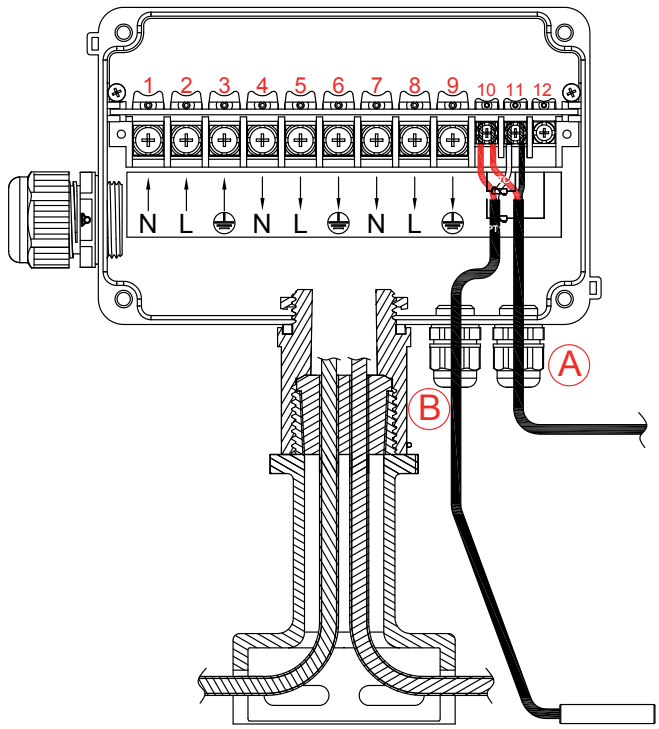
3 : Introduisez le conducteur de terre dans la borne correspondante. Serrez la vis. Couple de serrage recommandé 1.6Nm.

4 : Faites glisser la garniture du câble rond dans le presse étoupe puis serrez l'écrou. Couple de serrage maxi : 3N.m.

En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis

Les 2 méthodes de raccordement du câble du capteur de température vers la tuyauterie





Par le joint de pied :
Le câble du capteur de température en provenance du système de régulation arrive par le presse-étoupe M12 (A), et est connecté sur le bornier. Il repart ensuite vers la tuyauterie en passant par le joint de pied. Une variante consiste à la faire arriver par le presse-étoupe M24 ou par le connecteur 5 voies. Le câble du capteur de température peut être à 2 conducteurs (NTC, Pt100 2 fils ou thermocouple) et se raccorde alors sur les bornes 10 et 11, ou à 3 conducteurs (Pt100 3 fils) et se raccorde alors sur les bornes 10, 11 et 12.

Par presse étoupe M12 indépendant :
Le câble du capteur de température en provenance du système de régulation arrive par le presse-étoupe M12 (A), et est connecté sur le bornier. Il repart ensuite vers la tuyauterie en passant par un second presse-étoupe M12 (B). Une variante consiste à le faire arriver par le presse-étoupe M24 ou par le connecteur 5 voies. Le câble du capteur de température peut être à 2 conducteurs (NTC, Pt100 2 fils ou thermocouple) et se raccorde alors sur les bornes 10 et 11, ou à 3 conducteurs (Pt100 3 fils) et se raccorde alors sur les bornes 10, 11 et 12.

En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis