

A. CHAPPÉE

FONDEUR-CONSTRUCTEUR

LE MANS

USINES A { ANTOIGNÉ, près MONTEIZOT (Sarthe).  
                  { PORT-BRILLET (Mayenne).

**ALBUM**  
**DE FABRICATION**

6<sup>e</sup> ÉDITION

CETTE NOUVELLE ÉDITION

ANNULE ET REMPLACE TOUTES LES PRÉCÉDENTES

LE MANS

IMPRIMERIE E. LEBRAULT, RUE AUVRAY, 4

1887

MUSEUM  
OF FABRICATION

# PLANCHES DE L'ALBUM

---

**NOTA.** — Les lettres **M** et **P-B**, inscrites ci-dessous et en tête des Planches, indiquent les usines de fabrication.

L'usine d'**ANTOIGNÉ**, dont la gare est **MONTBIZOT** (Sarthe), est désignée par la lettre **M**.

L'usine de **PORT-BRILLET** (Mayenne) est désignée par les lettres **P-B**.

---

## EAU & GAZ

---

Usines de fabrication	N <sup>o</sup> des Planches	
M	1	<b>Tuyaux</b> ( <i>Façon Paris</i> ), <b>Tuyaux</b> (articulés).
M	2	<b>Coudes</b> courants du commerce.
M	3	<b>Tuyaux</b> à brides, <b>Cônes</b> , <b>Manchons</b> .
M	4	<b>Raccords</b> usuels pour Tuyaux.
M	5	<b>Tuyaux</b> à emboîtement, joint au caoutchouc, B. S. G. D. G.
M	6	<b>Tuyaux</b> — — — (système Somzéc).
M	7	<b>Tuyaux</b> cylindriques, <b>Tuyaux</b> pour serres.
M	8	Dimensions des brides de Tuyaux, <b>Colliers</b> de prises.
M	9	<b>Consoles</b> , <b>Colonnnettes</b> pour Supports de <i>Tuyaux et Robinets</i> .
M	10	<b>Borne-Fontaine</b> à Levier ( <i>Type d'Angers</i> ).
M	11	— à Repousseoir ( <i>Type du Mans</i> ), à volant, à jet continu.
M	12	— — — ( — de Paris).
M	13	— à Vis ( <i>Types Ouest et Orléans</i> ).
M	14	<b>Bouches</b> d'arrosage pour villes et jardins.
M	15	<b>Accessoires</b> pour Bouches, <b>Bondes</b> de fond, <b>Clapets</b> , <b>Crépines</b> .
M	16	<b>Robinets-Vannes</b> , <b>Robinets</b> d'arrêt, de puisage.
M	17	<b>Bouches</b> à Clef, <b>Regards</b> pour Robinets.
M	18	<b>Trappes</b> de Regards N <sup>o</sup> 1 à 12.
M	19	— N <sup>o</sup> 13 à 22.
M	20	— de Fosses, <b>Caniveaux</b> spéciaux.

Usines de fabrication	N <sup>o</sup> des Planches	
M	21	Grilles d'égout, Bouches ou Cuvettes inodores.
M	22	Bouche d'égout inodore (système Barbat), Plaques pour Caniveaux.
M	23	Plaques, Bouches, Trappes asphaltées.
M	24	Colonnettes et Appliques, Pièces brutes pour Pompes, Clapets.
P-B	25	Pompes pour puits et purins.
P-B	26	Pompes aspirantes sur madriers.
P-B	27	— — —
P-B	28	Pompes-Bornes sur patin ou tubulure.
M	29	Fontaine-Wallace simple.
M	30	— — avec vasque.
M	31	Bornes-Fontaines à consoles et ronde.
M	32	Fontaine-Wallace applique.

---

## CONSTRUCTION, FUMISTERIE, AGRICULTURE, CHEMINS DE FER, DIVERS

---

M. P-B	40	Tuyaux de descente, unis.
M. P-B	41	Tuyaux de descente, cannelés, ovales, 1/2 plats, Chasse-Roues.
P-B	42	Gargouilles et Caniveaux.
P-B	43	Grilles gratte-pieds, Plaques à jour, quadrillées, de seuils, de marches.
P-B	44	Colonnes pleines et creuses.
P-B	45	— — — Châssis pour devantures.
P-B	46	Drains pour écuries horizontales (système Basserie, B. S. G. D. G.).
P-B	47	Colonnes, Mangeoires pour écuries.
P-B	48	Râteliers d'écuries, Fers à repasser.
M. P-B	49	Cheminées en fonte ( <i>Types divers</i> ).
P-B	50	Plaques à rosaces et fleurs de lys pour cheminées.
M. P-B	51	Plaques foyères unies, à filets, à sujets.
P-B	52	Plaques à sujets, ondulées, d'ancrage.
M	53	Cloches et Cylindres de Calorifères, Barreaux, Poids d'horloge.
P-B	54	Grilles à houille, Auges à chevaux et bestiaux.
P-B	55	Pieds de Bancs pour villes et jardins.
P-B	56	Bancs montés pour villes.
P-B	57	— — — pour jardins.
P-B	58	Arceaux de jardins, Porte-Manteaux, Crachoïrs.
P-B	59	Porte-Parapluies, Porte-Pelles, Pieds de tables de café.
P-B	60	Pieds de tables, de Bancs pour Écoles, Haltères.
P-B	61	Charrues, Bouches de four, Tuyères, Enclumes.
P-B	62	Machines à cintrer, Machines à refouler.

Essais de fabrication	N <sup>o</sup> des Plans	Plans
P-B	63	Roues de Wagonnets, Cabrouets, petites Voitures, Charrues.
P-B	64	Volants, Poulies, Crics et Patins pour Voitures, Boîtes de Roues.
M	65	Matériel de Moulins à Pommes, Moulins montés.
M	66	Vis en fer pour Pressoirs.
M	67	— — (Dimensions.)
M	68	— — (systèmes Rollin, Mabile).
P-B	69	Poêles à cloches, carrés, Potagers, Poissonnières, Coquilles à rôtir.
P-B	70	Éviers, Réchauds, Pots de cuisine, Poterie du Périgord.
P-B	71	Chaudrons, Galettoires, Casseroles, Poêles à Marmites.
P-B	72	Marmites diverses, Cagnards, Tourtières, Pots Limousins.
P-B	73	Coquelles, Chaudières, Fourneaux-Etonfoirs, Boudues.
P-B	74	Chenets pour Cheminées.
M	75	Poids à peser, Français et Espagnols, de 100 kilos.
P-B	76	Buanderies, Rouleaux d'Agriculture.
P-B	77	Four-Boulangerie.
P-B	78	Roues de Wagons, Moutons, Sabots, Pilon, Boîtes à graisse, Coussinets.
M	79	Plaques tournantes à voie étroite.
M	80	— —
M	81	— —
M. P-B	82	— — Colonnets de barrières, Poteaux indicateurs.
M	83	Changements et Croisements de Voies.

---

### APPAREILS POUR USINES A GAZ

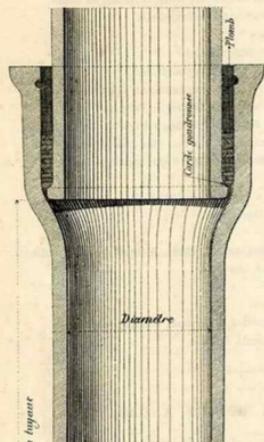
---

M. P-B	90 à 126.	(Voir l'Album spécial.)
P-B	128	Candélabres ordinaires.
M. P-B	129	— à consoles, ornés, Consoles, Portes.
M	130	— ornés.

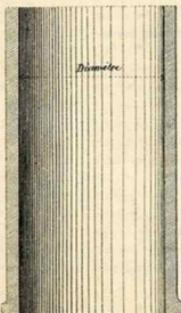


## A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

## TUYAUX, FAÇON PARIS, Éprouvés à 10 Atmosphères



Longueur utile des tuyaux



Diamètre

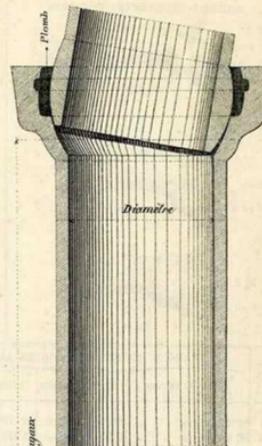
Voir dessins et dimensions des raccords aux Pl. N° 2, 3 et 4.

LONGUEUR UTILE des Tuyaux	DIAMÈTRES en millimètres	POIDS par Mètre courant
1 <sup>re</sup> et 2 <sup>me</sup>	30 <sup>m/m</sup>	K. 5 60
	35	6 50
2 <sup>me</sup>	40	7 80
	45	10 00
2 <sup>me</sup> 50	50	11 30
	54	12 80
	60	14 60
	68	16 00
3 <sup>me</sup>	75	18 20
	81	22 00
	100	27 00
	108	31 00
	120	34 50
	125	36 00
	135	37 30
	150	40 83
	162	47 00
	175	50 00
4 <sup>me</sup>	200	56 33
	216	65 00
	250	75 33
	300	96 75
	350	120 87
	400	150 00
	500	195 25
	600	262 50

## A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

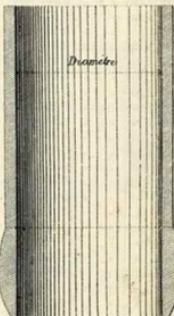
## TUYAUX, FAÇON ARTICULÉ, Éprouvés à 10 Atmosphères

LONGUEUR UTILE des Tuyaux	DIAMÈTRES en millimètres	POIDS par Mètre courant
1 <sup>re</sup>	30 <sup>m/m</sup>	K. 5 00
	40	6 90
1 <sup>re</sup> et 2 <sup>me</sup>	50	9 50
	60	11 50
1 <sup>re</sup> 50 et 2 <sup>me</sup> 50	70	13 00
	80	16 40
	100	22 50
	110	26 50
1 <sup>re</sup> 50 et 3 <sup>me</sup>	125	29 00
	150	31 50
	160	38 00
	180	51 00
	200	53 00
	220	60 00
3 <sup>me</sup>	250	72 00
	260	75 80
	280	83 00
	300	90 00
	320	95 00
	330	100 00
	350	113 00
	360	122 00
4 <sup>me</sup>	380	127 00
	400	133 00
	500	180 00
	600	230 00



Longueur utile des tuyaux

Diamètre



Diamètre

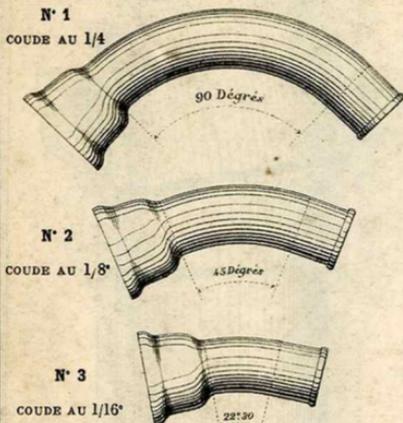
Voir dessins et dimensions des raccords aux Pl. N° 2, 3 et 4.

La tolérance minimum dans le poids des tuyaux est de 1/20<sup>e</sup> en plus ou en moins

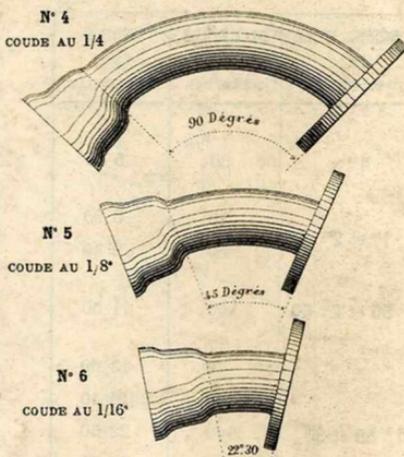
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

COUDES COURANTS DU COMMERCE

COUDES A EMBOITEMENT ET CORDON



COUDES A EMBOITEMENT ET BRIDE

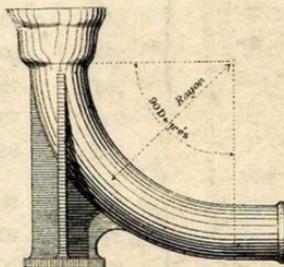


RAYONS MOYENS DES COUDES AU

DIAMÈTRE des COUDES	1/4 ou 90 DEGRÉS			1/8° ou 45 DEGRÉS			1/16° ou 22°30		
	millim.								
30	0°250	0.150	»	0°250	0.150	»	0°250	»	»
35	0.250	0.150	»	0.250	0.150	»	0.250	»	»
40	0.250	0.150	0.100	0.250	»	»	0.250	»	»
45	0.250	0.160	»	0.250	0.500	»	0.250	0.100	»
50	0.250	0.170	»	0.250	»	»	0.250	»	»
54	0.500	»	»	0.500	»	»	0.500	»	»
60	0.500	0.300	0.180	0.500	»	»	0.500	»	»
68	0.500	0.300	»	0.500	»	»	0.500	»	»
75	0.500	»	»	0.500	»	»	0.500	»	»
81	0.500	0.200	»	0.500	»	»	0.500	»	»
100	0.500	0.250	0.200	0.500	1.000	0.300	0.500	0.700	0.800
108	0.500	0.700	»	0.500	»	»	0.500	»	»
120	0.500	»	»	0.500	»	»	0.500	»	»
125	0.500	0.300	»	0.500	»	»	0.500	»	»
135	0.500	»	»	0.500	»	»	0.500	»	»
150	0.500	0.200	»	0.500	»	»	0.500	»	»
162	0.500	»	»	0.500	»	»	0.500	»	»
175	0.500	»	»	0.500	»	»	0.500	»	»
200	0.500	0.300	0.200	0.500	»	»	0.500	»	»
216	0.500	»	»	0.500	»	»	0.500	»	»
250	0.500	»	»	0.500	1.000	»	0.500	»	»
300	0.500	0.750	»	0.500	1.000	»	0.500	»	»
350	1.500	»	»	1.500	»	»	1.500	»	»
400	1.500	»	»	1.500	»	»	1.500	»	»
500	1.500	»	»	1.500	»	»	1.500	»	»
600	1.500	»	»	1.500	»	»	1.500	»	»

N° 7. — COUDE AU 1/4 A PATIN

(Se fait à Emboitement et Cordon, et à Emboitement et Bride sur tous les rayons ci-contre.)



NOTA

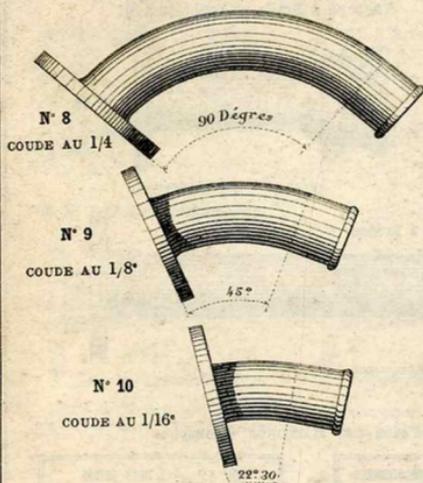
Lorsque les commandes ne portent aucune désignation de Rayons les coudes sont toujours expédiés avec les Rayons indiqués en chiffres gras, qui sont du type de la ville de Paris.

Les poids ne sont qu'approximatifs

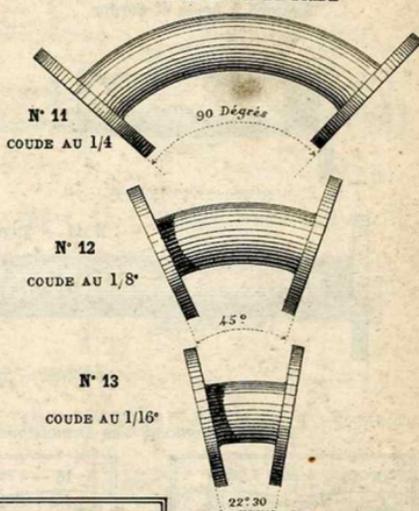
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

COUDES COURANTS DU COMMERCE

COUDES A BRIDE ET CORDON



COUDES A BRIDE ET BRIDE

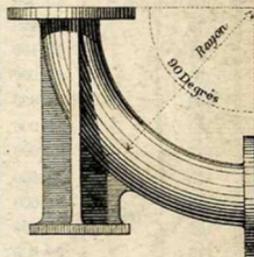


RAYONS MOYENS DES COUDES AU

DIAMÈTRE des COUDES	1/4 ou 90 DEGRÉS			1/8° ou 45 DEGRÉS			1/16° ou 22°30					
	millim.											
30	0°250	0.156	»	»	»	0°250	0.150	»	»	0°250	»	»
35	0.250	0.150	»	»	»	0.250	0.150	»	»	0.250	»	»
40	0.250	0.150	»	»	»	0.250	0.150	0.100	0.065	0.250	»	»
45	0.250	0.160	»	»	»	0.250	0.160	»	»	0.250	0.160	0.100
50	0.250	0.300	0.170	»	»	0.250	0.300	0.170	»	0.250	0.300	0.170
54	0.500	0.110	»	»	»	0.500	»	»	»	0.500	»	»
60	0.500	0.300	0.180	0.160	»	0.500	1.000	0.300	0.180	0.500	1.000	0.300
68	0.500	0.300	»	»	»	0.500	0.300	»	»	0.500	»	»
75	0.500	»	»	»	»	0.500	»	»	»	0.500	»	»
81	0.500	1.500	0.300	0.200	0.150	0.500	1.500	0.300	0.200	0.500	1.000	0.300
100	0.500	0.600	0.400	0.200	0.160	0.500	1.000	0.600	0.400	0.500	1.000	0.600
108	0.500	0.700	0.200	»	»	0.500	0.700	0.200	0.150	0.500	0.700	»
120	0.500	1.000	»	»	»	0.500	1.000	»	»	0.500	1.000	»
125	0.500	0.400	0.300	0.200	»	0.500	0.400	0.300	0.200	0.500	0.400	0.300
135	0.500	0.300	0.180	0.150	»	0.500	0.300	0.180	0.150	0.500	0.300	»
150	0.500	0.750	0.400	0.200	»	0.500	0.750	0.400	0.200	0.500	0.750	0.400
162	0.500	0.300	0.250	0.200	»	0.500	0.300	0.250	»	0.500	0.300	»
175	0.500	»	»	»	»	0.500	»	»	»	0.500	»	»
200	0.500	0.350	0.500	0.200	»	0.500	0.350	0.300	»	0.500	»	»
216	0.500	0.350	»	»	»	0.500	0.350	»	»	0.500	»	»
250	0.500	1.000	0.450	0.300	0.250	0.500	1.000	0.450	0.300	0.500	1.000	0.250
300	0.500	0.750	»	»	»	0.500	1.000	0.750	»	0.500	1.000	0.750
350	1.500	0.450	»	»	»	1.500	0.450	»	»	1.500	0.450	»
400	1.500	1.000	»	»	»	1.500	1.300	1.000	»	1.500	1.300	1.000
500	1.500	»	»	»	»	1.500	»	»	»	1.500	»	»
600	1.500	»	»	»	»	1.500	»	»	»	1.500	»	»

N° 14 — COUDE A PATIN

(Se fait à Bride et Bride, et  
Bride et Cordon, sur tous  
les Rayons ci-contre.)



NOTA

Pour les Rayons, même  
observation que ci-contre.

Les poids ne sont qu'approximatifs

## A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS.

## RACCORDS COURANTS DU COMMERCE

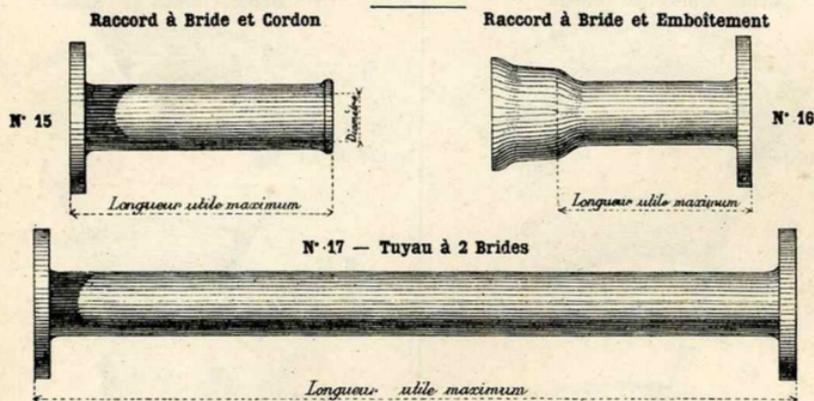


TABLEAU DONNANT LES DIMENSIONS ET POIDS DES RACCORDS CI-DESSUS

N° 15 — A BRIDE & CORDON		
Diamètre intérieur	Longueur utile maximum	Poids du raccord
30 <sup>m/m</sup>	0 <sup>m</sup> 330	2 <sup>m</sup> 400
35		2.700
40		3.000
45		4.500
50		6.000
54		8.000
60		10.000
68		10.500
75		12.400
81		13.400
100		17.000
108		17.800
120		19.000
125		20.000
135	22.000	
150	0 <sup>m</sup> 400	25.000
162		27.000
175		29.000
200		33.000
216		36.600
250		44.000
300		56.500
350		70.000
400		84.500
500		110.000
600	146.000	

N° 16 — A BRIDE & EMBOITEMENT		
Diamètre intérieur	Longueur utile maximum	Poids du raccord
30 <sup>m/m</sup>	0 <sup>m</sup> 330	3 <sup>m</sup> 200
35		3.850
40		4.500
45		7.500
50		9.000
54		10.300
60		13.000
68		14.000
75		15.500
81		17.000
100		20.000
108		21.400
120		23.600
125		24.250
135	26.000	
150	0 <sup>m</sup> 300	28.500
162		31.000
175		33.500
200		38.500
216		40.000
250		50.000
300		64.000
350		78.000
400		93.000
500		122.000
600	160.000	

N° 17 — A DEUX BRIDES		
Diamètre intérieur	Longueur utile maximum	Poids d'un tuyau
30 <sup>m/m</sup>	1 <sup>m</sup> 000	8 <sup>m</sup> 000
35	1.250	11.000
40	2.000	20.000
45		26.000
50		29.000
54		32.000
60		36.000
68		54.000
75		62.000
81		74.000
100		90.000
108		103.000
120	3.000	115.000
125		120.000
135		125.000
150		136.000
162		155.000
175		168.000
200		190.000
216		195.000
250		225.000
300		290.000
350	2.500	360.000
400		450.000
500		587.000
600		785.000

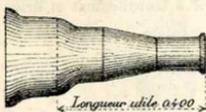
Les poids ne sont qu'approximatifs

## A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

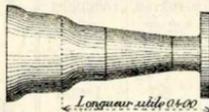
## CÔNES COURANTS DU COMMERCE

N° 18

A Emboitement et Cordon

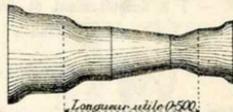


N° 19 — A Emboitement et Bride

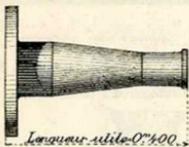


N° 20

A deux Emboitements



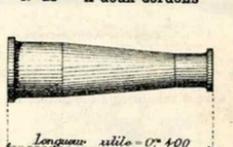
N° 21 — A Bride et Cordon



N° 22 — A deux Brides



N° 23 — A deux Cordons

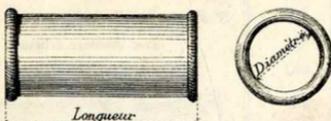


NOTA. — Les modèles ci-dessus sont faits pour des diamètres consécutifs; on peut néanmoins exécuter sur tous diamètres et toutes longueurs, mais avec frais de modèles supplémentaires.

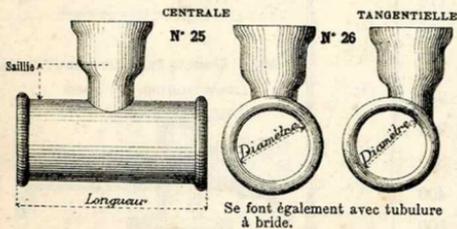
## N° 24. — MANCHONS DU COMMERCE

(Voir ci-contre les dimensions et poids)

Manchon droit ordinaire



Manchon à tubulure



Manchon spécial à 2 Emboitements



Le manchon ci-contre se fait sur tous diamètres et à des longueurs variables, mais avec frais supplémentaires.

DIAMÈTRE des tuyaux correspondants	DIAMÈTRE intérieur des Manchons	LONGUEUR	SAILLIE de la tubulure sur le manchon	POIDS des manchons droits
30 <sup>mm</sup>	50 <sup>mm</sup>	0.200	0.100	4.000
35	55			5.000
40	70			6.000
45	75			7.000
50	80			9.000
54	90	0.300	0.125	11.000
60	102			14.500
68	108			16.000
75	115	0.400	0.125	19.000
81	121			21.000
100	142			23.000
108	150			25.000
120	160			27.000
125	165	0.450	0.150	28.000
135	175			31.000
150	193			34.000
162	208			36.000
175	219			40.000
200	244	0.450	0.175	45.000
216	260			48.000
250	296			58.000
300	350			72.000
350	402			87.000
400	453	0.175	0.175	102.000
500	554			132.000
600	658			165.000

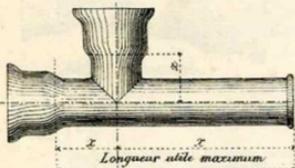
Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

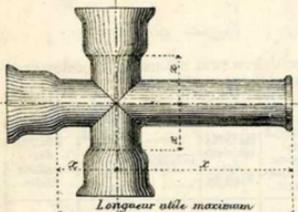
TABLEAU DES PRINCIPAUX RACCORDS USUELS

AVEC LEUR LONGUEUR MAXIMUM POUR TOUS DIAMÈTRES

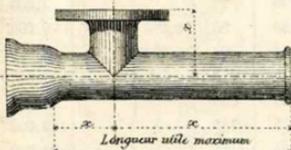
N° 28. — T à Emboitement et Cordon  
avec tubulure à emboitement



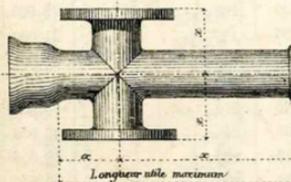
N° 32. — Croix à Emboitement et Cordon  
avec 2 tubulures à emboitement



N° 36. — T à Emboitement et Cordon  
avec tubulure à bride

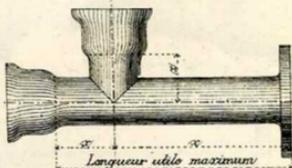


N° 40. — Croix à Emboitement et Cordon  
avec 2 tubulures à brides

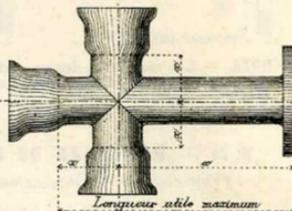


DIAMÈTRE intérieur DES RACCORDS	LONGUEUR utile MAXIMUM
$\frac{m}{m}$	
30	1 <sup>m</sup> 000
35	1 <sup>m</sup> 250
40	
45	1 <sup>m</sup> 500
50	2 <sup>m</sup> 000
54	
60	
68	
75	
81	
100	2 <sup>m</sup> 500
108	
120	
125	
135	
150	
162	3 <sup>m</sup> 000
175	
200	
216	
250	
300	
350	3 <sup>m</sup> 500
400	
500	
600	

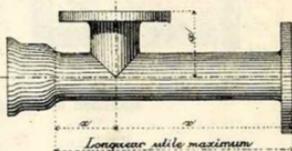
N° 29. — T à Emboitement et Bride  
avec tubulure à emboitement



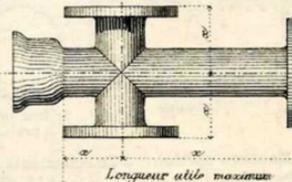
N° 33. — Croix à Emboitement et Bride  
avec 2 tubulures à emboitement



N° 37. — T à Emboitement et Bride  
avec tubulure à bride



N° 41. — Croix à Emboitement et Bride  
avec 2 tubulures à brides



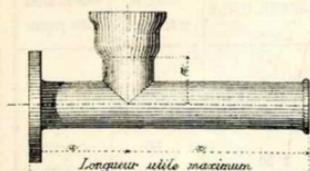
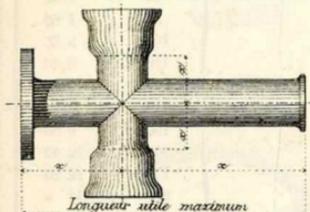
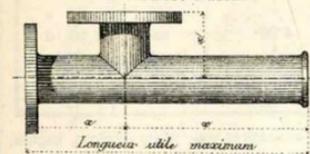
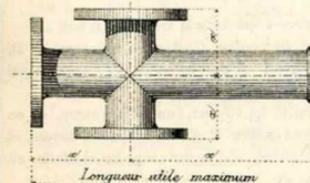
NOTA. — Les raccords ne peuvent dépasser la longueur maximum indiquée au tableau.  
Ils peuvent recevoir plusieurs tubulures.  
Les tubulures ne peuvent avoir qu'un diamètre égal ou inférieur à celui du tuyau.

Les poids ne sont qu'approximatifs

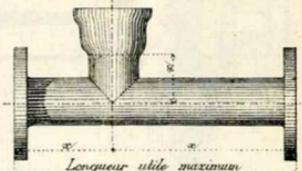
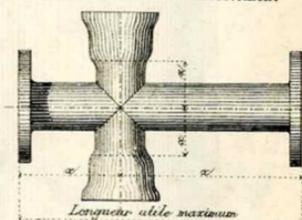
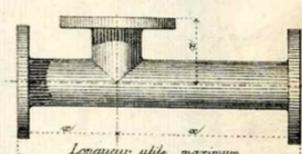
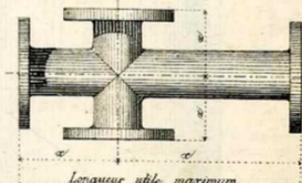
## A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

## TABLEAU DES PRINCIPAUX RACCORDS USUELS

AVEC LEUR LONGUEUR MAXIMUM POUR TOUS DIAMÈTRES

N° 30. — T à Bride et Cordon  
avec tubulure à emboîtementN° 34. — Croix à Bride et Cordon  
avec 2 tubulures à emboîtementN° 38. — T à Bride et Cordon  
avec tubulure à brideN° 42. — Croix à Bride et Cordon  
avec 2 tubulures à brides

DIAMÈTRE intérieur DES RACCORDS	LONGUEUR utile MAXIMUM
m/m	
30	1 <sup>m</sup> 000
35	1 <sup>m</sup> 250
40	
45	1 <sup>m</sup> 500
50	2 <sup>m</sup> 000
54	
60	2 <sup>m</sup> 500
68	
75	2 <sup>m</sup> 500
81	
100	2 <sup>m</sup> 500
108	
120	2 <sup>m</sup> 500
125	
135	2 <sup>m</sup> 500
150	
162	2 <sup>m</sup> 500
175	
200	2 <sup>m</sup> 500
216	
250	2 <sup>m</sup> 500
300	
350	2 <sup>m</sup> 500
400	
500	2 <sup>m</sup> 500
600	

N° 31. — T à Bride et Bride  
avec tubulure à emboîtementN° 35. — Croix à Bride et Bride  
avec 2 tubulures à emboîtementN° 39. — T à Bride et Bride  
avec tubulure à brideN° 43. — Croix à Bride et Bride  
avec 2 tubulures à brides

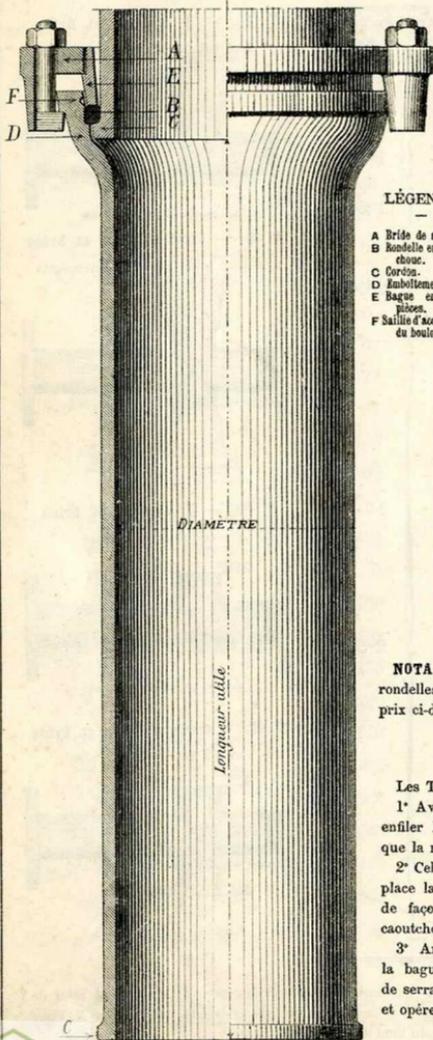
Pour les commandes, donner bien exactement : 1° le diamètre intérieur du raccord principal et celui de chacune des tubulures; 2° toutes les dimensions représentées sur les raccords ci-dessus, par la lettre X. Pour les emboîtements, la longueur utile compte toujours du fond de ces emboîtements.

Les poids ne sont qu'approximatifs

## A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

## TUYAUX A EMBOITEMENT, JOINT AU CAOUTCHOUC (BREVETÉ S. G. D. G.)

POUR CONDUITES D'EAU ET DE GAZ  
Éprouvés à un minimum de 10 atmosphères.



## LÉGENDE

A Bride de serrage.  
B Rondelle en caoutchouc.  
C Cordons.  
D Emboîtement.  
E Bague en deux pièces.  
F Saillie d'accrochage du boudin.

LONGUEUR UTILE	DIAMÈTRE en Millimètres	PRIX DU MÈTRE
		Joins compris
2 <sup>m</sup> 00	30	2 <sup>m</sup> 10
	40	2 45
2 <sup>m</sup> 50	50	2 80
	60	3 35
3 <sup>m</sup> 00	70	3 90
	80	4 45
	90	4 65
	100	5 65
	110	6 40
	125	7 80
	135	8 25
	150	9 50
	160	10 40
	175	12 20
4 <sup>m</sup> 00	200	14 "
	225	16 60
	250	19 70
	300	24 40
	350	30 "
4 <sup>m</sup> 00	400	35 50
	500	47 50
	600	61 "

NOTA. — Tous les accessoires pour joints (boulons, bagues, rondelles) sont fournis avec les tuyaux et compris dans les prix ci-dessus.

## INSTRUCTION POUR LA POSE

Les Tuyaux étant descendus dans la tranchée, il faut :

- 1° Avant d'engager le cordon C dans l'emboîtement D, enfiler la bride de serrage A sur le corps du tuyau, ainsi que la rondelle en caoutchouc.
- 2° Cela fait, on emboîte les tuyaux l'un dans l'autre, et on place la bague en deux pièces E sur le corps de tuyau, et de façon qu'elles viennent s'appuyer sur la rondelle en caoutchouc.
- 3° Amener en place la bride de serrage A, en coiffant la bague en deux pièces E; engager ensuite les boulons de serrage, de façon qu'ils viennent s'ancrez sur la saillie F et opérer le serrage.

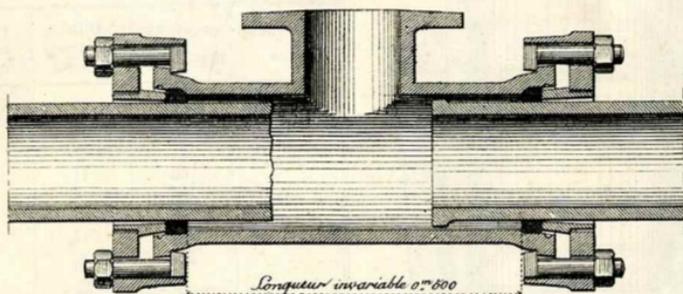
Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

RACCORDS POUR TUYAUX A EMBOITEMENT, JOINT AU CAOUTCHOUC (BREVETÉ S. G. D. G.)

POUR CONDUITES D'EAU ET DE GAZ

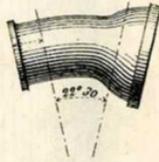
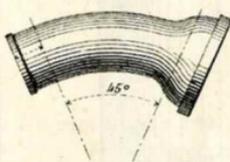
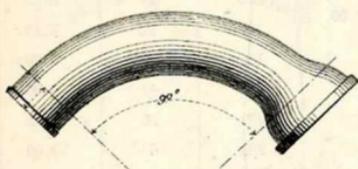
MANCHON UNIVERSEL



COUDE AU 1/4

COUDE AU 1/8

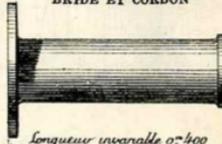
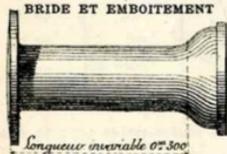
COUDE AU 1/16



BRIDE ET EMBOITEMENT

CÔNE DE RÉDUCTION

BRIDE ET CORDON



NOTA. — Le Manchon universel se fait avec ou sans tubulures à bride ou à emboîtement. Les Cônes de réduction se font à deux brides ainsi qu'à emboîtement et cordon, par n'importe quel bout.

PRIX DES RACCORDS . . .	{	Coudes au 1/8 et au 1/16, bouts au-dessous de 0°50, comptent pour . . .	1 <sup>»</sup>
		— au 1/4, manchons, bouts de 0°50 à 0°99 . . . . .	1 50
		Bouts de 1 <sup>»</sup> à 1°49 . . . . .	2 <sup>»</sup>
		— de 1°50 à 1°99 . . . . .	2 50
		— de 2° et au-dessus, comptent pour le tuyau entier.	

Avantages du Joint au Caoutchouc, Breveté S. G. D. G.

L'emploi du Joint au caoutchouc présente, au point de vue de la facilité, de la rapidité et de l'économie de la pose, des avantages reconnus depuis longtemps; mais le Joint actuel se recommande en outre par les perfectionnements suivants :

- 1° En raison de leur forme très simple, ces tuyaux sont moulés et coulés debout et à grande longueur, d'après les meilleurs procédés connus aujourd'hui.
- Les Pièces mobiles, moulées à part, s'obtiennent facilement saines et nettes.
- 2° Si à la pose ou à la dépose une des pièces mobiles vient à se briser. l'accident n'a pas d'importance car le Tuyau, pièce principale, reste intact.
- 3° Le déboîtement des Tuyaux est impossible quelle que soit la pression à laquelle ils sont soumis.
- 4° Avec le Manchon universel et les Raccords indiqués ci-dessus, toutes les combinaisons, se présentant dans l'installation des conduites, peuvent être résolues.

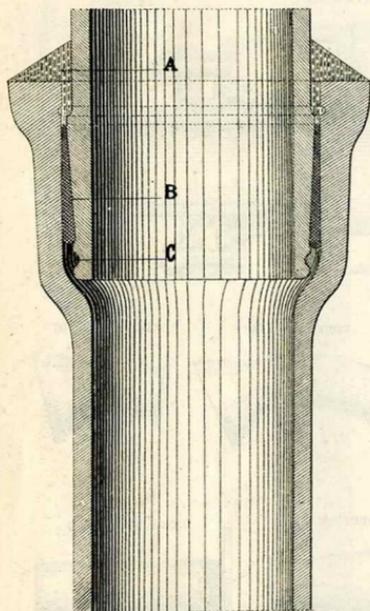


## A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

## TUYAU A EMBOITEMENT, JOINT AU CAOUTCHOUC (SYSTÈME SOMZÉE)

POUR CONDUITES D'EAU ET DE GAZ

(Éprouvés à un minimum de 10 Atmosphères.)



LONGUEUR UTILE	DIAMÈTRE EN MILLIMÈTRES	POIDS approximatif DU MÈTRE	PRIX DU MÈTRE (joint compris)
2 <sup>m</sup> 00	40	8 <sup>c</sup>	2 <sup>c</sup> 50
	50	9	2.60
2 <sup>m</sup> 50	60	11	2.80
	70	14	3.20
	80	17	3.85
	90	20	4.50
	100	23	5.10
3 <sup>m</sup> 00	110	26	5.75
	125	29	6.35
	135	32	7.10
	150	35	7.70
	175	41	9.00
	200	50	10.85
	225	60	13.00
	250	75	16.15
4 <sup>m</sup> 00	300	97	20.35
	400	135	28.25
	500	165	35.00

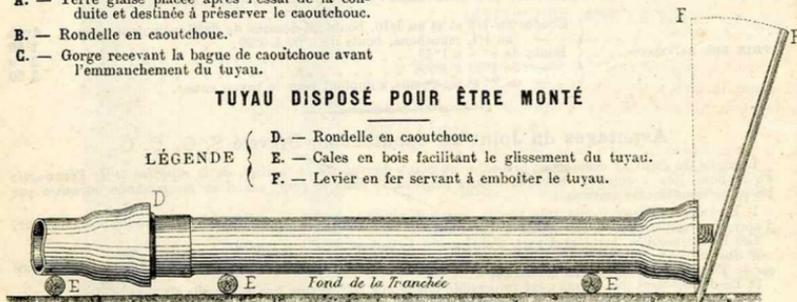
NOTA. — Les raccords sont comptés pour le double de leur longueur utile.

## LÉGENDE

- A. — Terre glaise placée après l'essai de la conduite et destinée à préserver le caoutchouc.  
 B. — Rondelle en caoutchouc.  
 C. — Gorge recevant la bague de caoutchouc avant l'emmanchement du tuyau.

## TUYAU DISPOSÉ POUR ÊTRE MONTÉ

- LÉGENDE { D. — Rondelle en caoutchouc.  
 E. — Cales en bois facilitant le glissement du tuyau.  
 F. — Levier en fer servant à emboîter le tuyau.

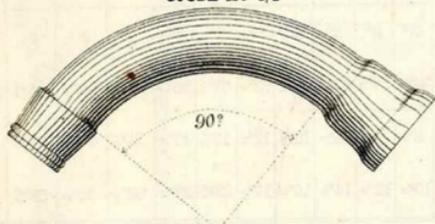


Les poids ne sont qu'approximatifs

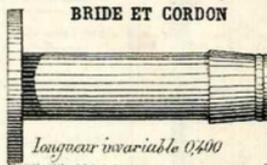
## A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

RACCORDS POUR TUYAUX A EMBOITEMENT, JOINT AU CAOUTCHOUC (SYSTÈME SOMZÉE)  
POUR CONDUITES D'EAU ET DE GAZ

COUDE AU 1/4

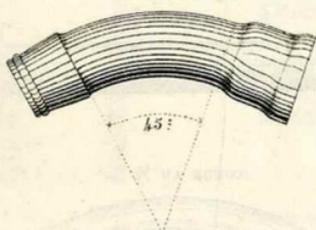


BRIDE ET CORDON

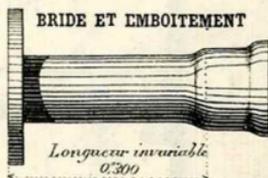


Longueur invariable 0,400

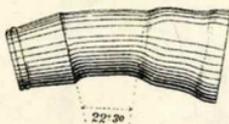
COUDE AU 1/8



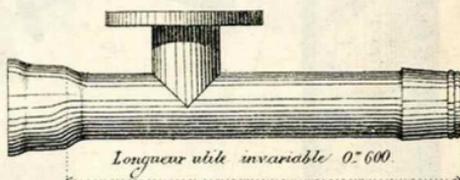
BRIDE ET EMBOITEMENT

Longueur invariable  
0,300

COUDE AU 1/16



T avec tubulure à Bride ou à emboitement



Longueur utile invariable 0,600

NOTA. — Les raccords droits ci-dessus, à bride et cordon, à bride et emboitement, peuvent se faire avec tubulure à bride ou à emboitement, selon la demande.

## AVANTAGES DU JOINT AU CAOUTCHOUC (SYSTÈME SOMZÉE)

Le joint SOMZÉE se recommande par son étanchéité, la rapidité et la simplicité de sa pose.

On place la bague en caoutchouc dans la gorge C du bout mâle et par un mouvement en avant du levier F, on fait pénétrer ce bout, dans l'emboitement correspondant. La bague entraînée roule sur elle-même, s'aplatit dans l'espace conique et assure une étanchéité complète. Le premier ouvrier venu peut donc faire cette opération.

En raison de sa grande simplicité, ce joint est flexible; il permet la contraction et la dilatation des tuyaux et supporte toutes les vibrations du sol.

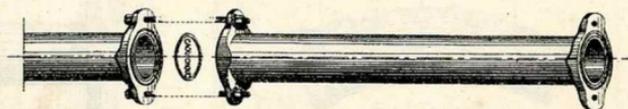
Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

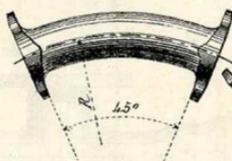
TUYAUX CYLINDRIQUES JOINT A BAGUE

Diamètre en millimètres.	100	108	125	135	150	162	200	216	250	300	350	400	500	600
Longueur des tuyaux.	3 <sup>m</sup>	4 <sup>m</sup>	4 <sup>m</sup>	4 <sup>m</sup>	4 <sup>m</sup>	4 <sup>m</sup>								
Poids par mètre.	23 <sup>kg</sup>	26 <sup>kg</sup>	31 <sup>kg</sup>	34 <sup>kg</sup>	37 <sup>kg</sup>	43 <sup>kg</sup>	49 <sup>kg</sup>	58 <sup>kg</sup>	67 <sup>kg</sup>	86 <sup>kg</sup>	109 <sup>kg</sup>	134 <sup>kg</sup>	179 <sup>kg</sup>	243 <sup>kg</sup>
Poids de la bague droite.	4 <sup>kg</sup>	5 <sup>kg</sup>	6 <sup>kg</sup>	6 <sup>kg</sup>	7 <sup>kg</sup>	9 <sup>kg</sup>	10 <sup>kg</sup>	12 <sup>kg</sup>	13 <sup>kg</sup>	17 <sup>kg</sup>	21 <sup>kg</sup>	26 <sup>kg</sup>	34 <sup>kg</sup>	39 <sup>kg</sup>
Poids de la bague conique.	7 <sup>kg</sup>	8 <sup>kg</sup>	9 <sup>kg</sup>	10 <sup>kg</sup>	12 <sup>kg</sup>	14 <sup>kg</sup>	16 <sup>kg</sup>	17 <sup>kg</sup>	23 <sup>kg</sup>	27 <sup>kg</sup>	32 <sup>kg</sup>	42 <sup>kg</sup>	58 <sup>kg</sup>	75 <sup>kg</sup>

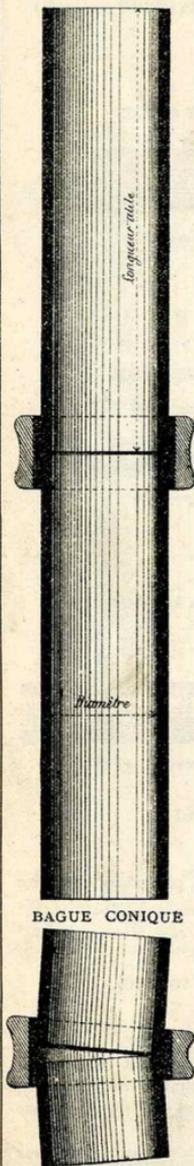
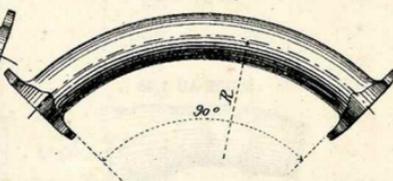
TUYAUX A BRIDES JOINT AU CAOUTCHOUC



COUDE AU 1/8



COUDE AU 1/4



Diamètre en millim.	30	35	40	45	50	55	60	125	150
Longueur des tuyaux	1 <sup>m</sup> 000	1 <sup>m</sup> 500	1 <sup>m</sup> 500						
Poids du mètre	6 000	8 000	9 000	10 500	11 000	11 500	12 000	38 000	44 000
Poids d'une rondelle en caoutchouc	0 020	0 022	0 025	0 027	0 031	0 034	0 038	0 330	0 500
Poids de 2 boulons.	0 200	0 200	0 250	0 250	0 250	0 300	0 300	0 800	0 800
Rayon des coudes	0 250	0 250	0 250	0 250	0 250	0 250	0 250	0 450	0 450

Les Poids ne sont qu'approximatifs.

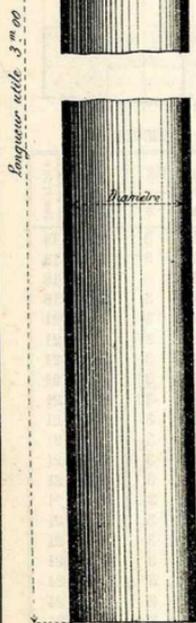
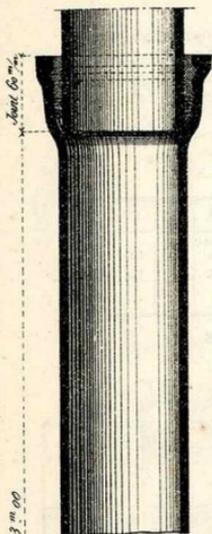
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR. LE MANS

TUYAUX POUR CHAUFFAGE DE SERRES

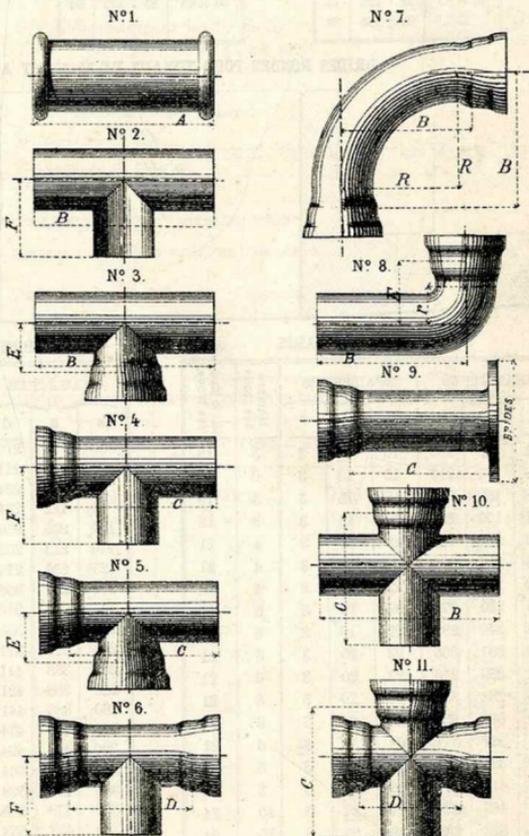
TUYAUX.

RACCORDS SPÉCIAUX.

Diamètre en millim.	Longueur utile	Poids du mètre courant	LONGUEURS						RAYONS		Diam. des brides
			A	B	C	D	E	F	R	r	
70	3 <sup>m</sup>	13 000 <sup>k</sup>	0 100 <sup>mm</sup>	0 320 <sup>mm</sup>	0 270 <sup>mm</sup>	0 220 <sup>mm</sup>	0 120 <sup>mm</sup>	0 170 <sup>mm</sup>	0 300 <sup>mm</sup>	0 100 <sup>mm</sup>	0 160 <sup>mm</sup>
80	3	15 000	0 100	0 320	0 270	0 220	0 120	0 170	0 300	0 100	0 170



RACCORDS SPÉCIAUX.



NOTA. — Le joint se fait avec du plomb coulé et maté, soit plus simplement avec une rondelle caoutchouc comprimée entre le bout du tuyau et le fond de l'emboîtement.

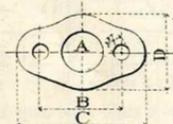
Les Poids ne sont qu'approximatifs.

## A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

## BRIDES DU COMMERCE POUR TUYAUX DE CONDUITES D'EAU &amp; DE GAZ

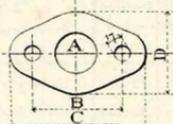
## BRIDES OVALES POUR TUYAUX DE 30 A 50 %.

N° 1. — ORDINAIRE



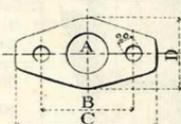
Diam. A	B	C	D
MILLIMÈTRES 30 et 35	72	120	70
40 et 45	82	120	72
50	95	138	83

N° 2. — VILLE DU MANS



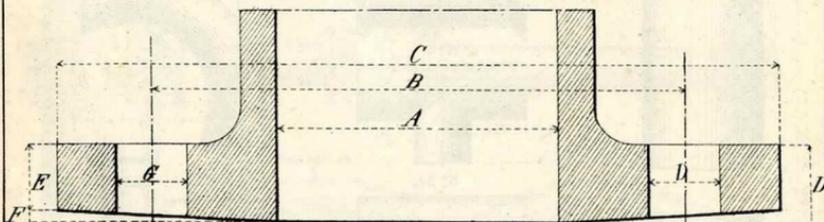
Diam. A	B	C	D
MILLIMÈTRES 30 et 35	80	120	75
40 et 45	85	130	80

N° 3. — VILLE D'ANGERS



Diam. A	B	C	D
MILLIMÈTRES 30 et 35	82	125	67
40 et 45	115	168	90

## BRIDES RONDES POUR TUYAUX DE 54 % ET AU-DESSUS



BRIDES FAÇON PARIS

DIAMÈTRES			ÉPAISSEURS			Nombre des trous	Diam. ou Diam. des trous
A	B	C	D	E	F		
54	128	180	16	13	3	3	18
60	165	210	16	13	3	3	18
68	159	211	18	15	3	3	18
81	179	224	18	15	3	3	18
100	205	250	22	19	3	4	21
108	213	258	22	19	3	4	21
120	225	270	22	19	3	4	21
125	230	275	22	19	3	5	21
135	240	285	22	19	3	5	21
150	257	306	23	20	3	6	21
162	269	318	23	20	3	6	21
175	282	331	23	20	3	6	21
200	305	358	23	20	3	6	21
216	321	374	23	20	3	6	21
250	358	411	25	22	3	6	21
300	418	474	26	23	3	8	21
350	468	528	27	24	3	10	24
400	522	582	28	25	3	10	24
500	622	682	30	27	3	12	24
600	726	786	33	30	3	14	24

BRIDES FAÇON ARTICULÉ

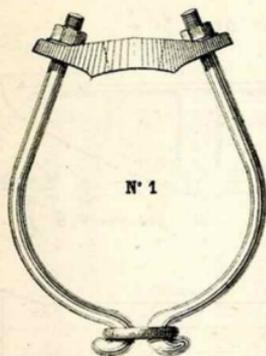
DIAMÈTRES			ÉPAISSEURS			Nombre des trous	Diam. ou Diam. des trous
A	B	C	D	E	F		
60	165	210	16	13	3	3	18
70	159	211	18	15	3	3	18
80	172	224	18	15	3	3	18
90	182	234	18	15	3	3	18
100	205	250	22	19	3	4	21
110	213	258	22	19	3	4	21
125	230	275	22	19	3	5	21
150	257	306	23	20	3	6	21
160	269	318	23	20	3	6	21
200	305	358	23	20	3	6	21
220	321	374	23	20	3	6	21
250	358	411	25	22	3	6	21
260	368	421	25	22	3	6	21
280	383	441	25	22	3	6	21
300	418	474	26	23	3	8	21
320	433	494	26	23	3	8	21
330	448	504	26	23	3	8	21
350	468	528	27	24	3	10	24
360	478	538	27	24	3	10	24
380	498	553	27	24	3	10	24
400	522	582	28	25	3	10	24
500	622	682	30	27	3	12	24
600	726	786	33	30	3	14	24

NOTA. — Les trous se font ronds ou carrés et de la dimension ci-dessus.

Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

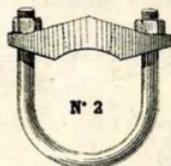
COLLIERS DE PRISES D'EAU & DE GAZ.



N° 1

TYPE N° 1. — Pour tuyaux de 100 mm et au-dessus.

TYPE N° 2. — Pour tuyaux de 90 mm et au-dessous.

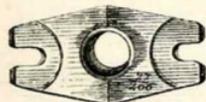
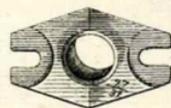


N° 2

COLLIERS POUR PRISE D'EAU

Les tuyaux de plomb pour eaux ont :

- 5 mm d'épaisseur pour tuyaux de 20 mm ;
- 7 — — — — de 27, 30, 40 mm.



Dans les commandes, indiquer :

- 1° Diamètre du tuyau . . } 150-30; Prise de 30 mm sur tuyau de 150 mm
- 2° Diamètre de la prise. }

COLLIERS POUR PRISE DE GAZ

Les tuyaux de plomb pour gaz ayant des épaisseurs variables, indiquer :

- 1° Diamètre du tuyau . . }
  - 2° Diamètre de la prise. }
  - 3° Épaisseur du plomb . . }
- 54-27-3; prise de 27 mm, 3 mm d'épaisseur sur tuyau de 54.

TABLEAU DES COLLIERS DE PRISES

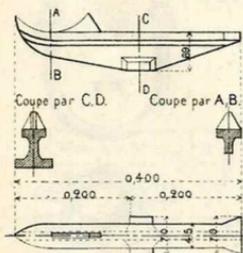
DIAMÈTRES INTÉRIEURS											
du tuyau	de la prise										
40	20 mm	60	20 mm	100	20 mm	135	20 mm	200	20 mm	350	20 mm
	27		27		27		27		27		27
45	30	68	30	108	30	150	30	216	30	400	30
	20		40		40		40		40		40
50	27	81	20	120	20	162	20	250	20	500	20
	30		27		27		27		27		27
54	40	90	30	125	30	175	30	300	30	600	30
	20		40		40		40		40		40

Les poids ne sont qu'approximatifs

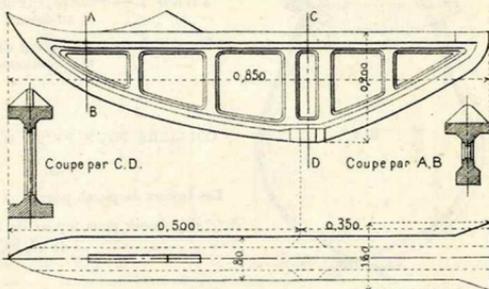
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

CONSOLES POUR TUYAUX DE CONDUITES

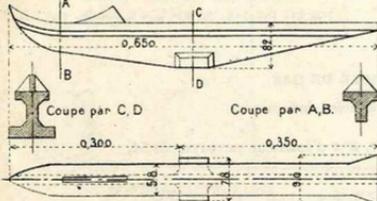
POUR TUYAUX DE 0<sup>m</sup>10



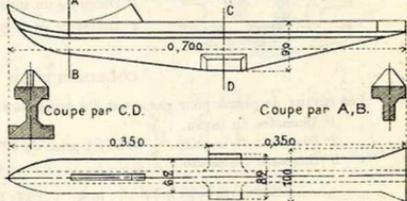
POUR TUYAUX DE 0<sup>m</sup>50



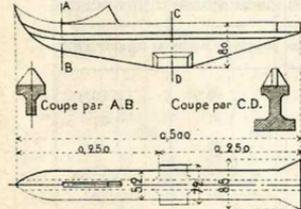
POUR TUYAUX DE 0<sup>m</sup>20



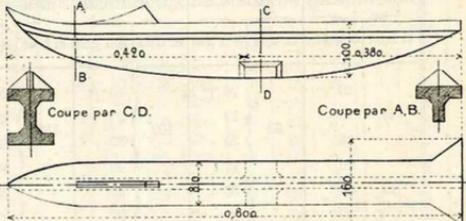
POUR TUYAUX DE 0<sup>m</sup>25 ET 0<sup>m</sup>30



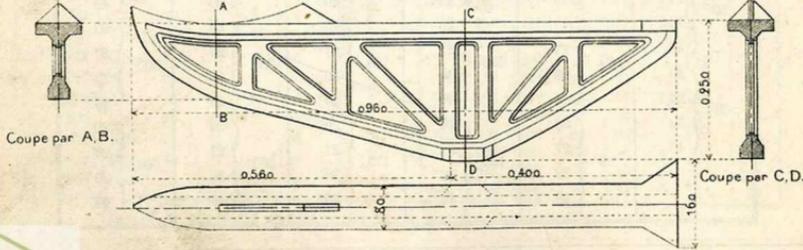
POUR TUYAUX DE 0<sup>m</sup>15



POUR TUYAUX DE 0<sup>m</sup>35 ET 0<sup>m</sup>40



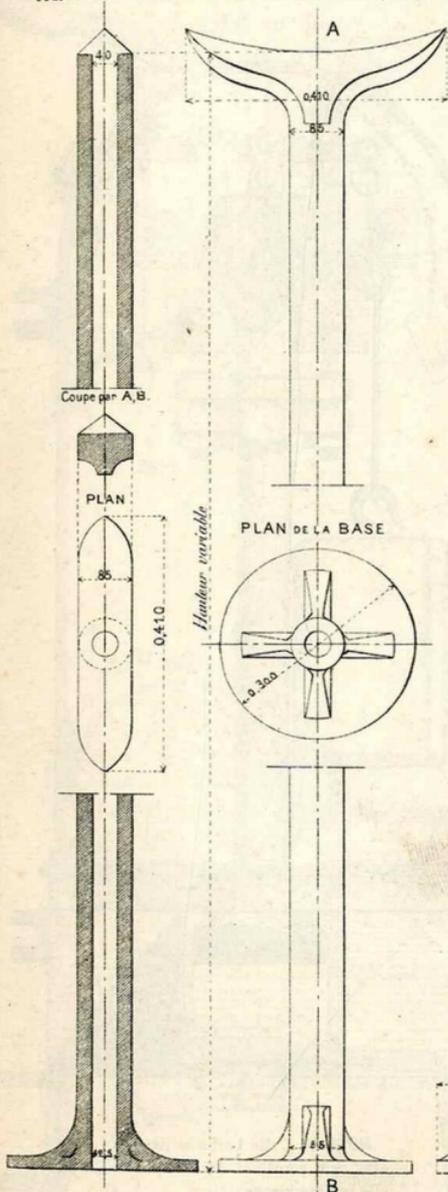
POUR TUYAUX DE 0<sup>m</sup>60



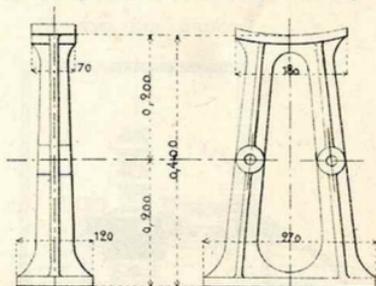
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

COLONNETTES DE TUYAUX ET SUPPORTS DE ROBINETS-VANNES

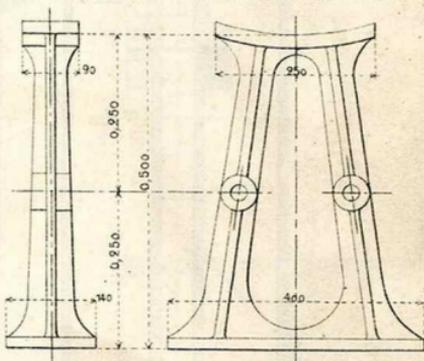
COLONNETTE POUR SUPPORTER LES TUYAUX DE 0<sup>m</sup>80, 1<sup>m</sup>00 ET 1<sup>m</sup>10



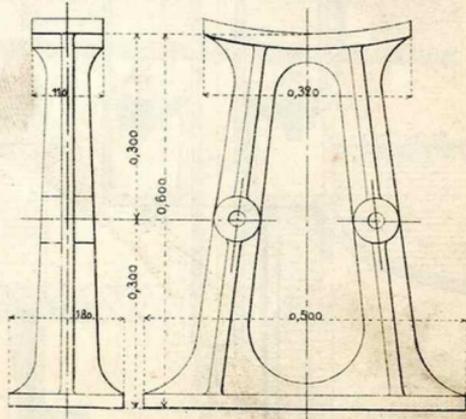
SUPPORTS DE ROBINETS-VANNES DE 0<sup>m</sup>10 À 0<sup>m</sup>25



SUPPORTS DE ROBINETS-VANNES DE 0<sup>m</sup>30 À 0<sup>m</sup>50



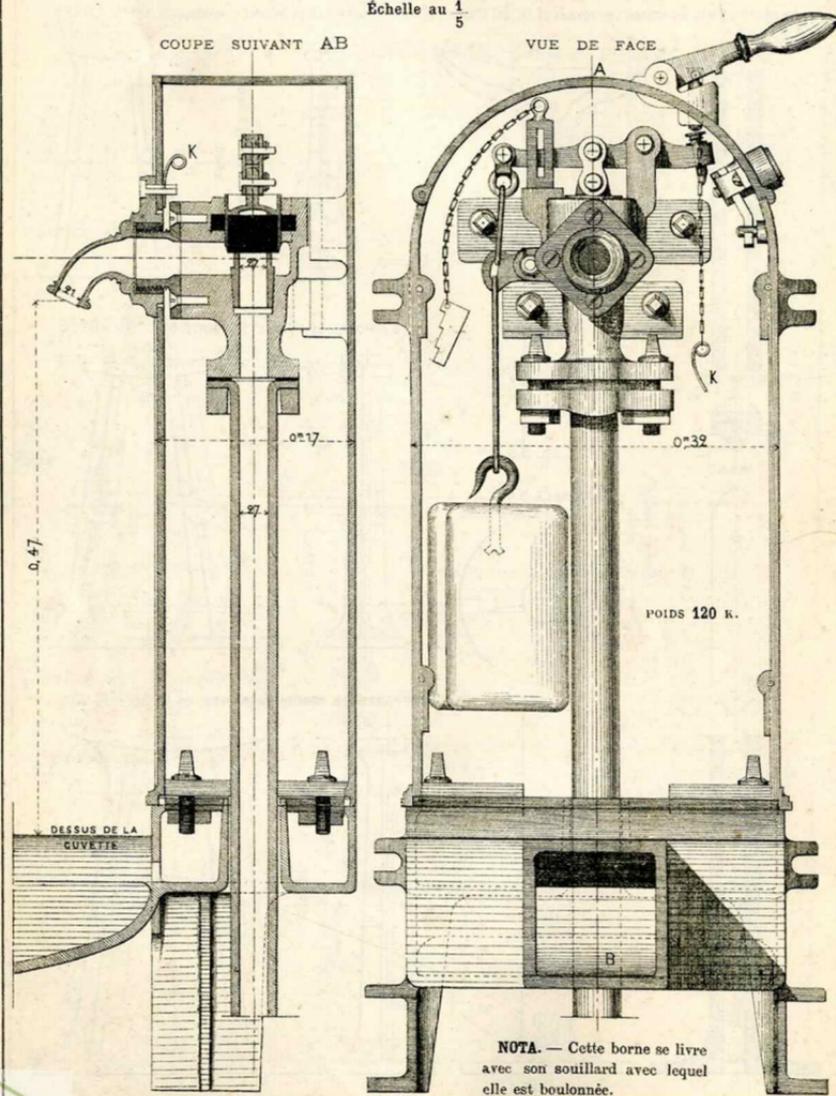
SUPPORTS DE ROBINETS-VANNES DE 0<sup>m</sup>50 À 1<sup>m</sup>00



## A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

## BORNE-FONTAINE A LEVIER (TYPE D'ANGERS)

## DÉTAIL DE L'APPAREIL

Échelle au  $\frac{1}{5}$ 

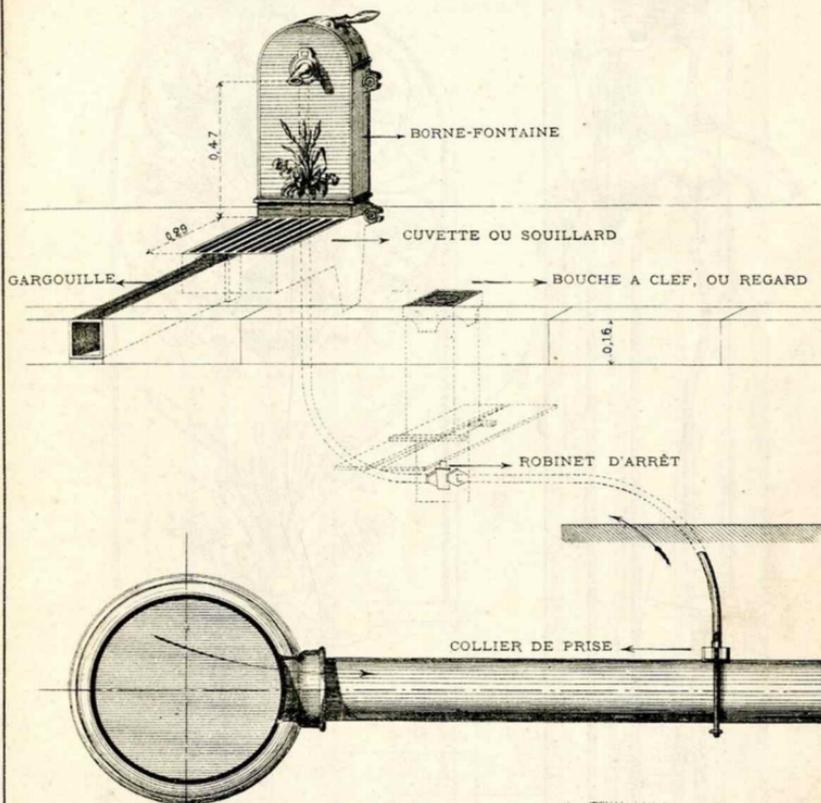
NOTA. — Cette borne se livre avec son souillard avec lequel elle est boulonnée.

Les poids ne sont qu'approximatifs

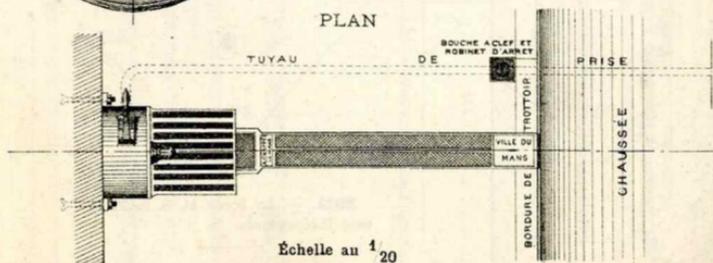
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

INSTALLATION DE LA BORNE-FONTAINE

ÉLÉVATION



PLAN



Échelle au  $\frac{1}{20}$

Les poids ne sont qu'approximatifs

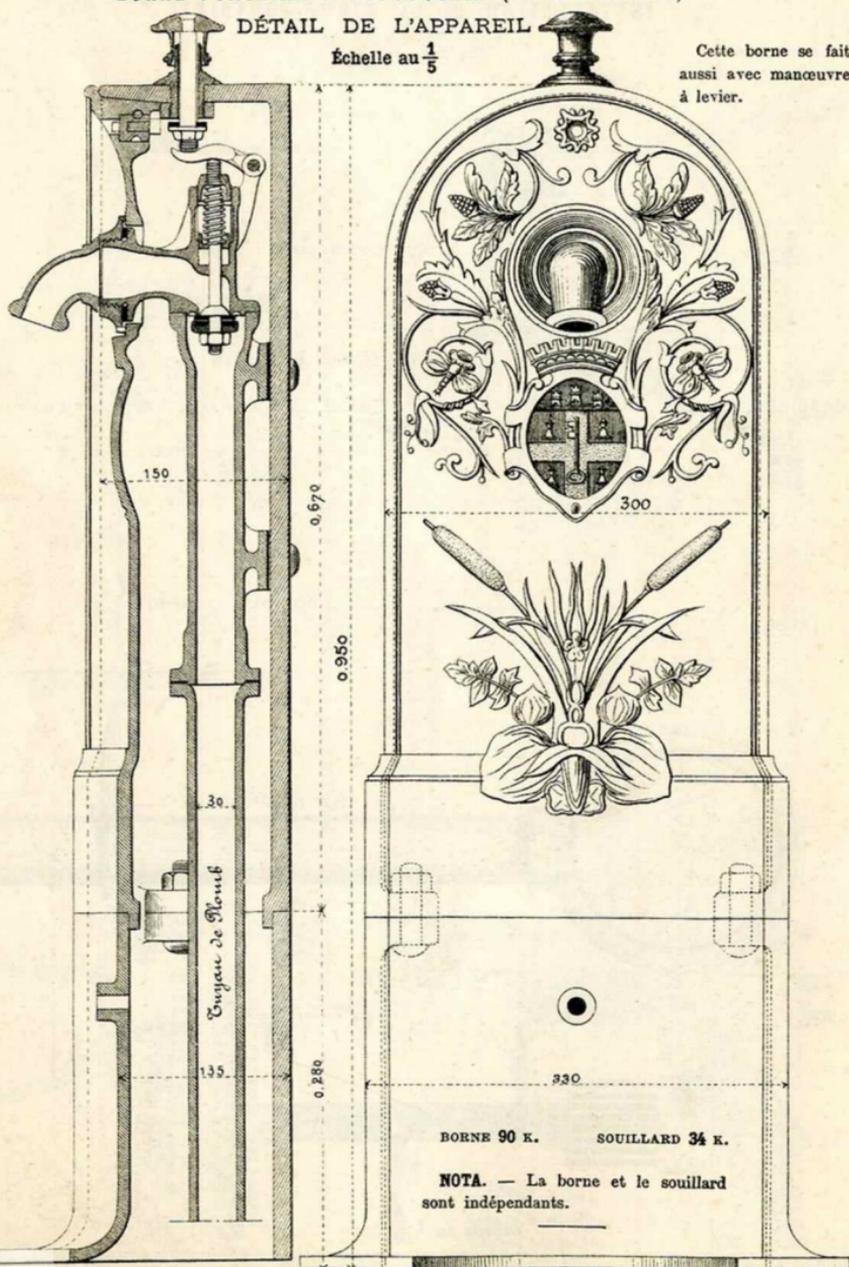
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

BORNE-FONTAINE A REPOUSSOIR (TYPE DU MANS)

DÉTAIL DE L'APPAREIL

Échelle au  $\frac{1}{5}$

Cette borne se fait aussi avec manœuvre à levier.



BORNE 90 K. SOULLARD 34 K.

NOTA. — La borne et le souillard sont indépendants.

Les poids ne sont qu'approximatifs

## A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

## BORNE-FONTAINE A VOLANT, SE FERMANT SEULE

DÉTAIL DE L'APPAREIL

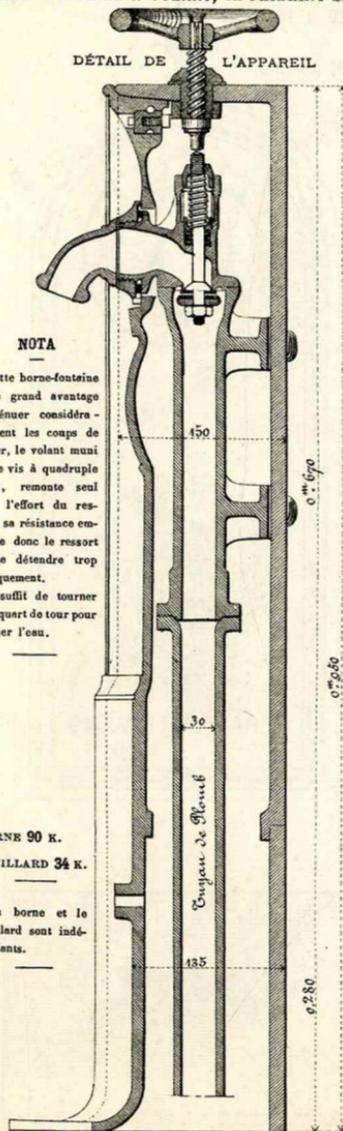
## NOTA

Cette borne-fontaine a le grand avantage d'atténuer considérablement les coups de bélier, le volant muni d'une vis à quadruple filets, remonte seul sous l'effort du ressort, sa résistance empêche donc le ressort de se détendre trop brusquement.

Il suffit de tourner d'un quart de tour pour amener l'eau.

BORNE 90 K.  
SOULLIARD 34 K.

La borne et le souillard sont indépendants.



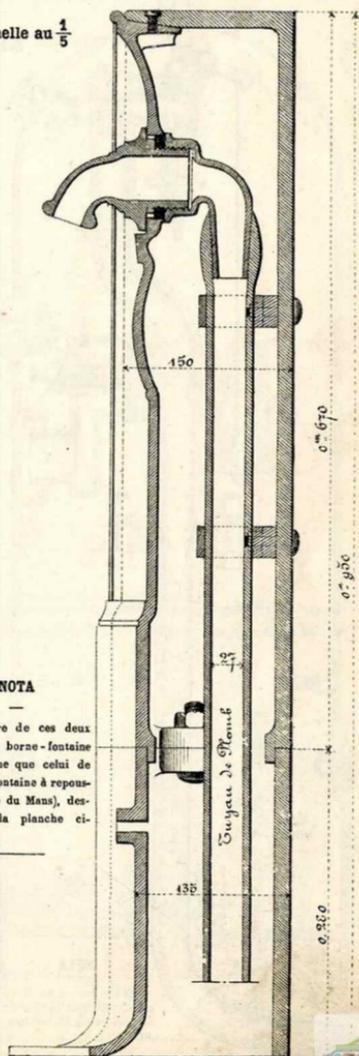
## BORNE-FONTAINE A JET CONTINU

DÉTAIL DE L'APPAREIL

Echelle au  $\frac{1}{5}$ 

## NOTA

Le coffre de ces deux types de borne-fontaine est le même que celui de la borne-fontaine à repoussoir (Type du Mans), dessinée à la planche ci-contre.



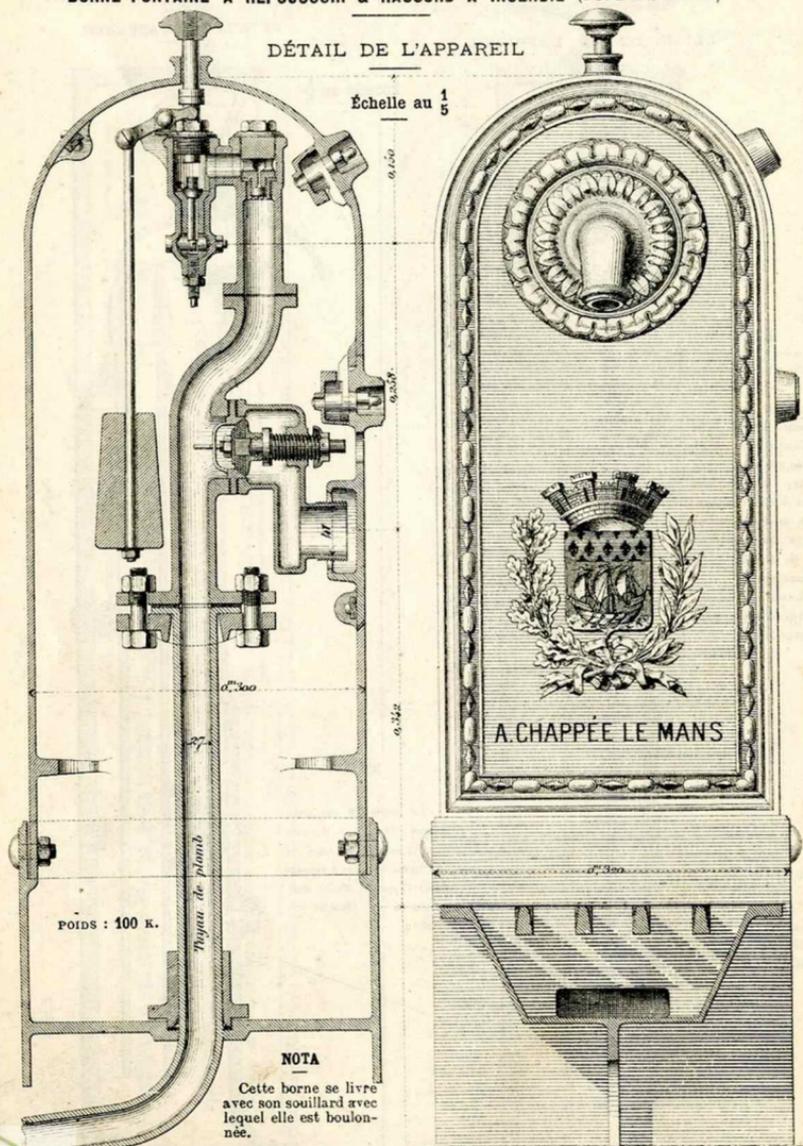
Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

BORNE-FONTAINE A REPOUSSOIR & RACCORD A INCENDIE (TYPE DE PARIS)

DÉTAIL DE L'APPAREIL

Echelle au  $\frac{1}{5}$



POIDS : 100 K.

Tuyau de plomb

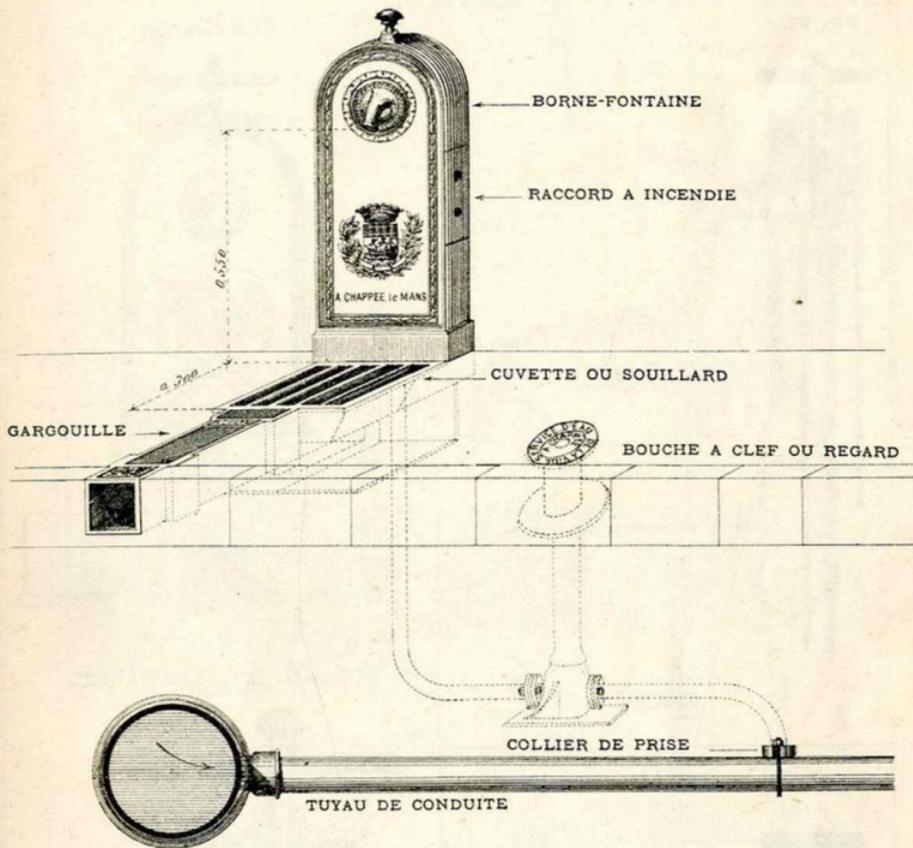
NOTA

Cette borne se livre avec son souillard avec lequel elle est boulonnée.

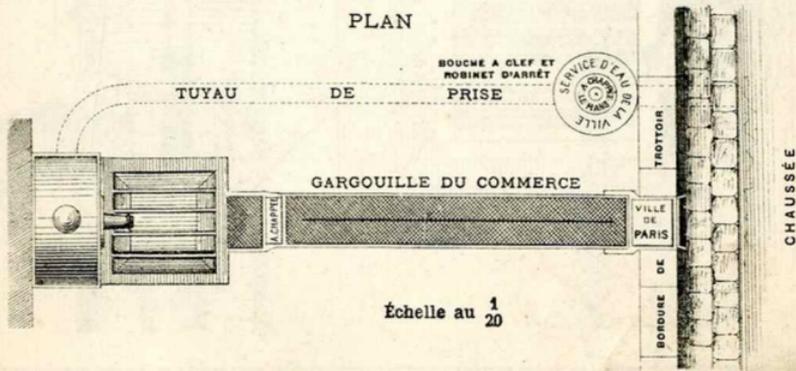
Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

INSTALLATION DE LA BORNE-FONTAINE  
ÉLÉVATION



PLAN



Les poids ne sont qu'approximatifs

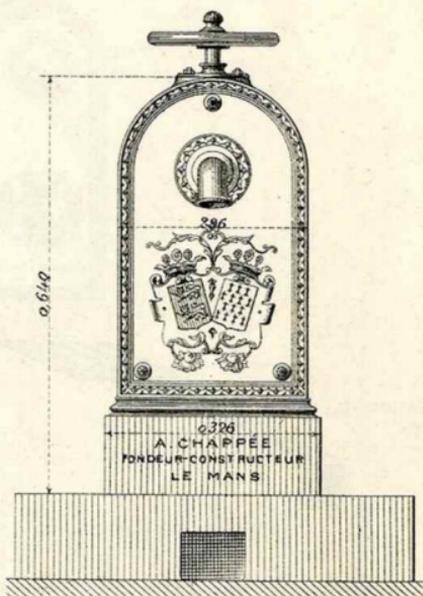
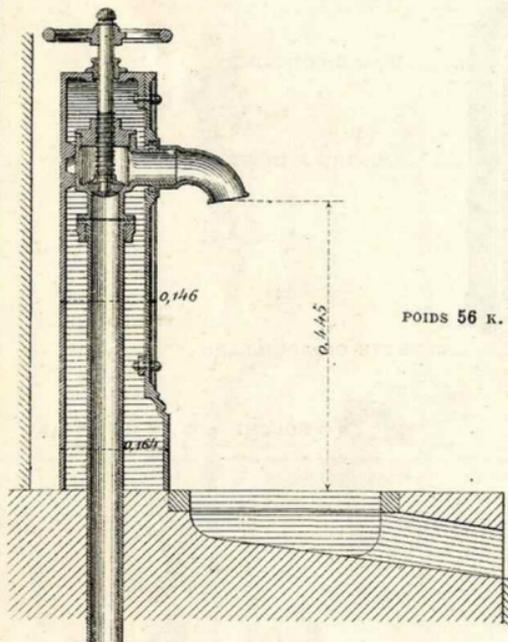
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

BORNE-FONTAINE A-VIS (TYPE DE LA COMPAGNIE DE L'OUEST)

Échelle au  $\frac{1}{40}$

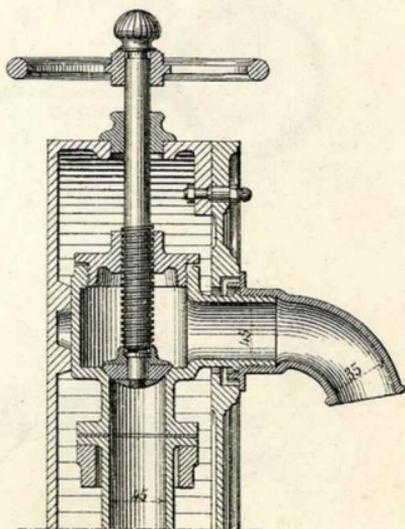
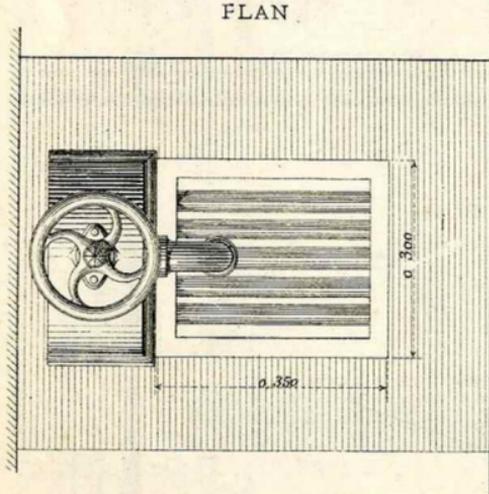
PROFIL

ÉLÉVATION



FLAN

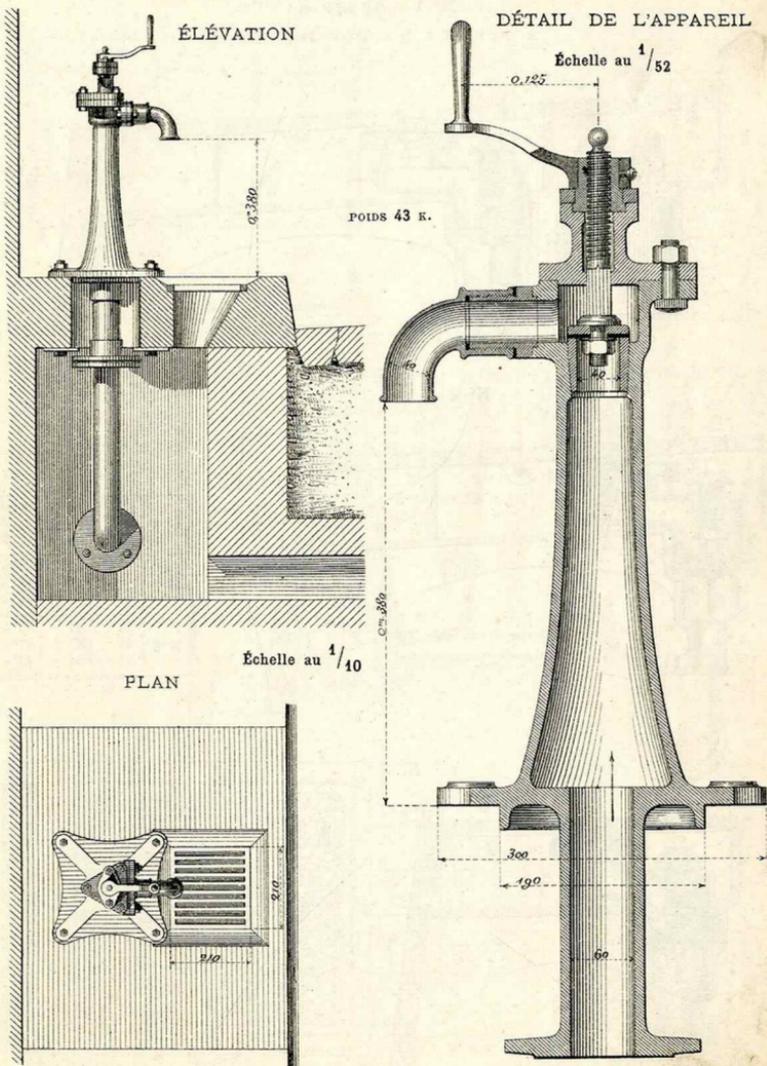
DÉTAIL DE L'APPAREIL



Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

BORNE-FONTAINE A VIS (TYPE DE LA COMPAGNIE D'ORLÉANS)

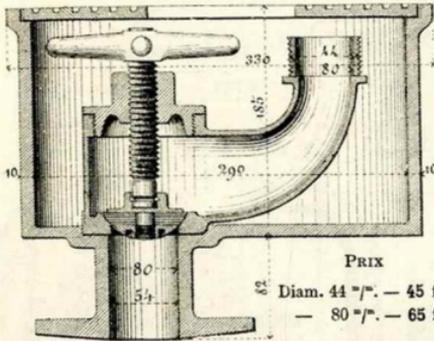


Les poids ne sont qu'approximatifs

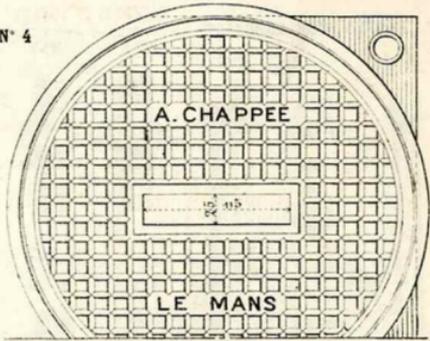


A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

BOUCHES D'ARROSAGE POUR COURS, JARDINS, ETC.  
(AVEC RACCORD A INCENDIE)



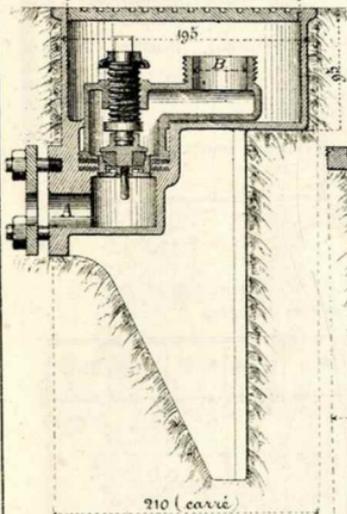
N° 4



PRIX

Diam. 44 mm. — 45 fr.  
— 80 mm. — 65 fr.

N° 5



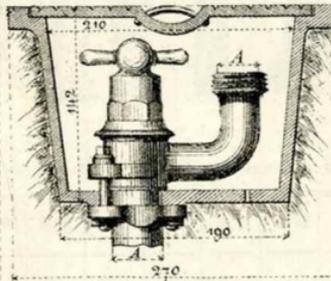
210 (carré)

PLAN

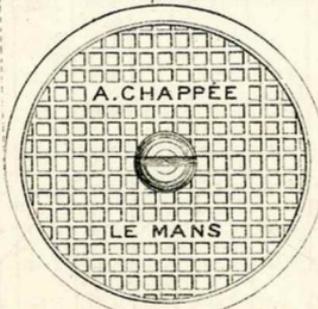


N° 5			N° 6		
Diam. A	Diam. B	PRIX	Diam. A	Diam. B	PRIX
27 <sup>mm</sup>	41 <sup>mm</sup>	38 <sup>fr</sup> 50	27 <sup>mm</sup>	41 <sup>mm</sup>	32 <sup>fr</sup>
41	41	41 <sup>fr</sup> 50	41	41	34 <sup>fr</sup>
41	54	43 <sup>fr</sup> 50	41	54	35 <sup>fr</sup>

N° 7



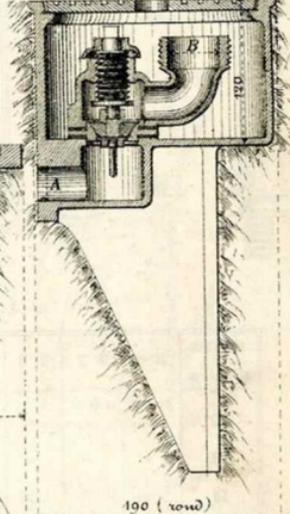
270



PRIX DU N° 7

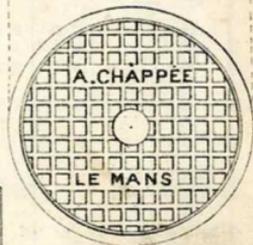
Diam A.	15	20	25	30	35	40
Prix	17 <sup>fr</sup> 50	19 <sup>fr</sup>	22 <sup>fr</sup>	24 <sup>fr</sup> 50	29 <sup>fr</sup> 50	36 <sup>fr</sup>

N° 6



190 (carré)

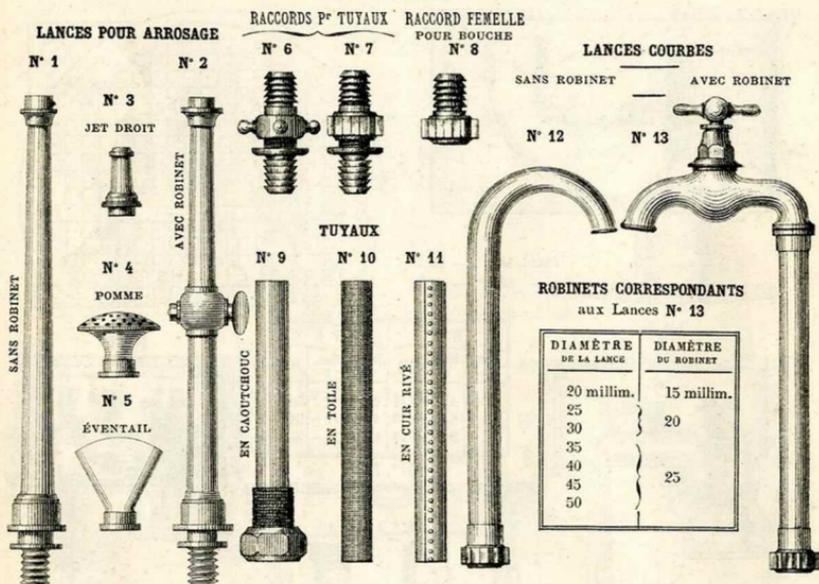
PLAN



Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

ACCESSOIRES POUR BOUCHES D'ARROSAGE



PRIX DES ACCESSOIRES CI-DESSUS SELON DIAMÈTRES ET NUMÉROS

DIAMÈTRE en millimètres	N° 1	N° 2	N° 3	N° 4	N° 5	N° 6	N° 7	N° 8	N° 9	N° 10	N° 11	N° 12	N° 13
10 <sup>m</sup> / <sub>4</sub>	avec le jet droit		»	»	»	»	1'50	1'25	mètre	mètre	mètre	»	»
13	»	»	»	»	»	»	1.70	1.35	»	»	»	»	»
15	5'75	8'75	1'50	2'00	2'00	»	1.90	1.40	2'85	0'95	»	»	»
18	»	»	»	»	»	2'50	2.25	1.75	3.25	»	»	»	»
20	7.20	10.25	1.75	2.25	2.25	2.75	2.60	1.85	3.65	1.05	»	10'00	19'00
25	8.75	12.25	2.25	2.75	2.75	3.25	3.00	2.25	4.20	1.25	»	12.00	23.00
30	10.70	14.75	2.75	3.50	3.50	4.00	3.50	2.50	4.85	1.40	7'50	14.50	28.00
35	15.70	18.50	3.50	4.50	4.50	4.75	4.25	3.00	5.40	1.50	8.25	18.00	30.00
40	»	»	»	»	»	6.50	5.25	3.50	6.10	1.60	9.50	22.00	34.00
45	»	»	»	»	»	7.25	6.25	4.00	7.30	1.75	10.25	26.00	38.00
50	»	»	»	»	»	8.50	7.50	4.75	7.75	1.95	11.25	30.00	42.00

Les poids ne sont qu'approximatifs

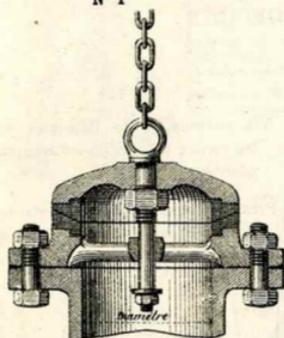
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

ACCESSOIRES POUR CONDUITE D'EAU

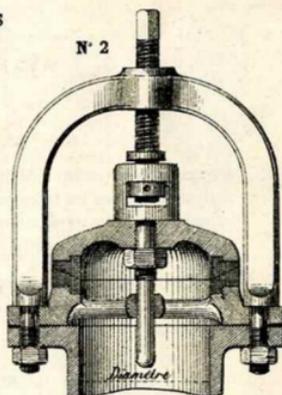
BONDES DE FOND MÉTALLIQUES

POUR RÉSERVOIRS, ÉTANGS, etc.

N° 1



N° 2



Diamètre	N° 1	N° 2
100	40'	60'
135	55	75

NOTA. — Les contacts de ces deux bondes de fond sont en bronze.

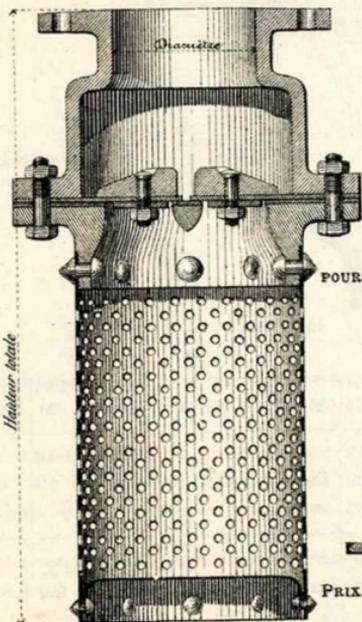
La bonde de fond N° 1 ne peut s'employer que pour des réservoirs ou étangs de peu de profondeur.

CLAPETS DE RETENUE

POUR CONDUITES D'ASPIRATION D'UN DIAMÈTRE DE 150 ET AU-DESSUS

COUPE VERTICALE

TABLEAU DES DIMENSIONS ET PRIX



DIAMÈTRE	HAUTEUR	PRIX OU CLAPET (non compris la crépine)	PRIX DE LA CRÉPINE	
			en tôle galvanisée	en cuivre rouge
0-150	0-650	70'	32'	35'
0.200	0.775	90	64	68
0.250	0.930	115	95	100
0.300	0.980	135	130	135

NOTA

Les Crépines de ces clapets se font soit en tôle galvanisée, soit en cuivre rouge, selon la demande.

CRÉPINES

POUR DÉPARTS DE CONDUITES

RÉCIPIENT D'AIR

POUR CONDUITE DE REPOUEMENT

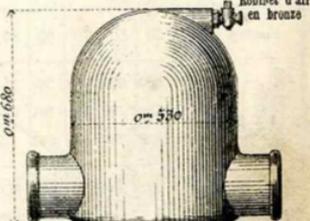


Se font pour tous diamètres en cuivre rouge ou en tôle galvanisée.

Bondelle en fer

PRIX { Cuivre rouge : 6' le k.  
Tôle galvanisée : 5' —

POIDS : 210 K.



Robinet d'air en bronze

NOTA. — Les tubulures se font à tous diamètres. On peut les demander soit à brides, soit à emboîtements.

Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

ROBINETS-VANNES A COIN (FONTE ET BRONZE)

POUR CONDUITE D'EAU

B. S. G. D. G.

TYPE DE LA VILLE DE PARIS

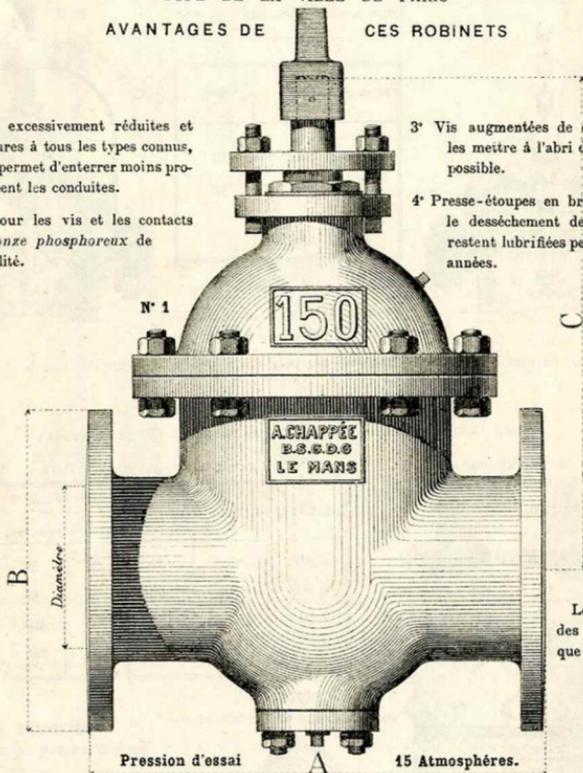
AVANTAGES DE CES ROBINETS

1° Hauteurs excessivement réduites et inférieures à tous les types connus, ce qui permet d'enterrer moins profondément les conduites.

2° Emploi pour les vis et les contacts de bronze phosphoreux de 1<sup>re</sup> qualité.

3° Vis augmentées de diamètres pour les mettre à l'abri de toute rupture possible.

4° Presse-étoupes en bronze, retardant le dessèchement des étoupes, qui restent lubrifiées pendant plusieurs années.



Les trous des brides ne sont percés que sur demande.

Pression d'essai 15 Atmosphères.

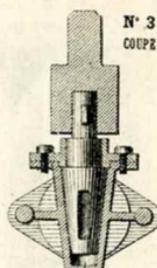
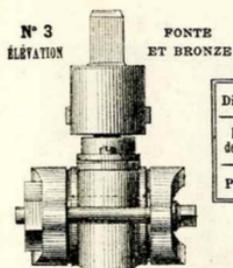
Diamètres	40	50	60	70	80	90	100	110	125	135	150	162	175	200	225	250	300	350	400	500	600	800	
DIMENSIONS principales	A	240	260	260	300	330	350	375	375	400	410	430	440	460	500	540	572	680	740	790	910	1-040	1-320
	B	160	180	186	211	224	234	250	258	275	285	306	318	331	358	374	411	474	528	582	682	786	990
	C	232	263	276	321	337	345	363	379	402	418	440	458	488	525	581	617	725	795	870	1-040	1-250	1-600
Poids . . .	18 <sup>k</sup>	25 <sup>k</sup>	36 <sup>k</sup>	48 <sup>k</sup>	54 <sup>k</sup>	64 <sup>k</sup>	68 <sup>k</sup>	75 <sup>k</sup>	95 <sup>k</sup>	96 <sup>k</sup>	111 <sup>k</sup>	126 <sup>k</sup>	137 <sup>k</sup>	169 <sup>k</sup>	212 <sup>k</sup>	240 <sup>k</sup>	396 <sup>k</sup>	505 <sup>k</sup>	620 <sup>k</sup>	934 <sup>k</sup>	1500 <sup>k</sup>	2150 <sup>k</sup>	
Prix des Robinets	31'	37'	44'	52'	59'	65'	69'	72'	83'	88'	93'	100'	115'	133'	163'	191'	300'	400'	480'	683'	980'	1530'	
— des Volants	150	2'	2'25	2'50	3'	3'	3'	4'	4'	4'	5'	5'	5'	5'	5'	5'	8'	.	.	.	.	.	

Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

ROBINET DE PRISE D'EAU

A CRAN D'ARRÊT, A BOISSEAU FONCÉ ET TROU DE DÉCHARGE

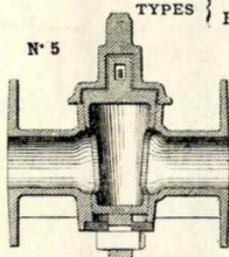


Diamètres	15	18	20	25	30	35	40	45	50
Écartement des brides.	28	40	50	60	70	70	90	90	105
Prix.	6'75	7'50	8'25	11'50	14'50	17'50	20' »	24' »	28' »

TYPES } Boisseau et clé bronze  
 } Boisseau fonte, clé bronze

ROBINET D'ARRÊT

(TYPE VILLE DE PARIS)

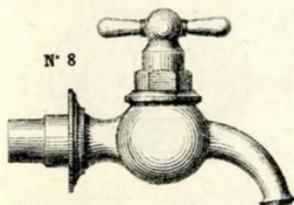
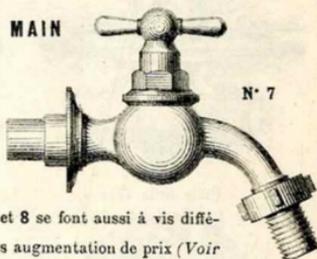
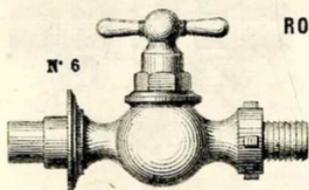


DIAMÈTRES	20	25	27	30	35	40	45	50	55	60	70	80	100						
Écartement A des brides. . . . .	175	175	175	175	200	200	200	250	250	250	250	250	250						
PRIX	}	Boisseau bronze	11	75	14	»	15	17	50	21	25	30	37	50	45	52	62	72	90
		Boisseau fonte.	7	»	9	75	11	12	»	16	21	27	35	»	42	50	62	72	90

NOTA. — Toutes les brides des robinets ont les dimensions des brides des tuyaux (Pl. 8).

ROBINETS DE PUISAGE A MAIN

(EN CUIVRE)



NOTA. — Les robinets N° 6, 7 et 8 se font aussi à vis différentielle, système Ciron, sans augmentation de prix (Voir ci-dessous la coupe du robinet).

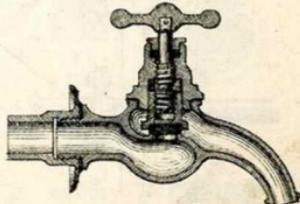
Avantages de ce Robinet

Mouvement plus prompt.  
 Indication du degré d'ouverture.

ROBINET A TAMPON

A VIS DIFFÉRENTIELLE  
 SYSTÈME CIRON  
 Breveté S. G. D. G.

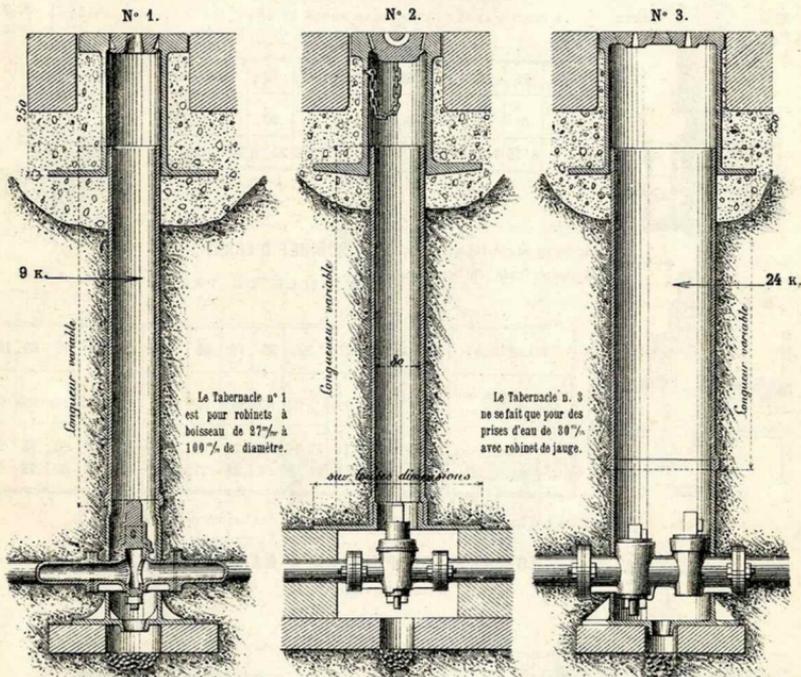
DIAMÈTRES. . . . .	10	12	15	18	20	25	30	35	40		
PRIX	}	N° 6. . .	7 50	8 25	9 »	10 25	11 »	14 »	18 »	25 »	28 »
		N° 7. . .	7 75	8 50	9 25	10 50	11 50	14 50	18 50	25 50	28 50
		N° 8. . .	6 25	7 »	7 50	8 25	9 »	11 »	14 50	19 »	24 »
PRIX DE LA ROSACE.	» 60	» 75	» 75	1 »	1 »	1 25	1 25	1 50	1 50		



Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

BOUCHES A CLEF MÉTALLIQUES



Le Tabernacle n° 1 est pour robinets à boisseau de 27<sup>mm</sup> à 100<sup>mm</sup> de diamètre.

Le Tabernacle n. 3 ne se fait que pour des prises d'eau de 30<sup>mm</sup> avec robinet de jauge.

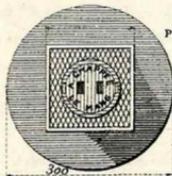
Plan de la Tête

Plan de la Tête

Plan de la Tête



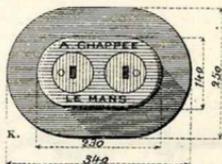
Plan du Tabernacle



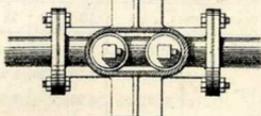
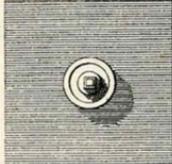
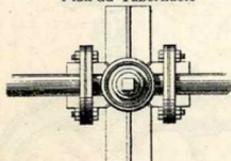
Plan du Tabernacle sur toutes dimensions

POIDS 18 k.

POIDS 25 k.



Plan du Tabernacle

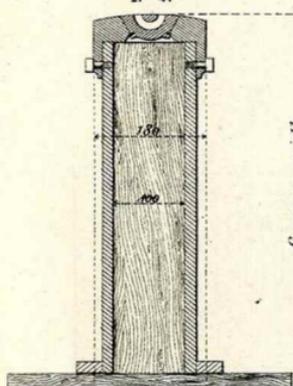


Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

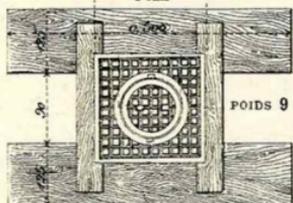
BOUCHES A CLEF

N° 4.



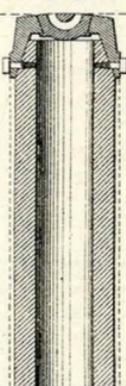
Longueur variable

Plan



POIDS 9 K.

N° 5.

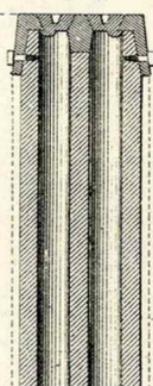


Plan

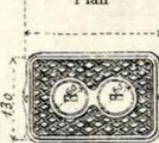


POIDS : 11 K.

N° 6.



Plan



POIDS : 15 K.

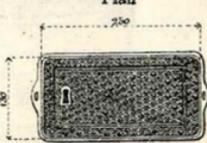
N° 7

avec serrure en cuivre



Longueur variable

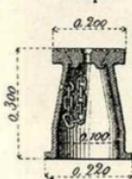
Plan



POIDS : 10 K.

Nota  
Celle bouche se fait avec ou sans appareil de fermeture

Coupe



Bouche à clef

N° 8.

Cette bouche à clef peut recevoir les Tubes et Tabernacles de la bouche ci-contre, n. 1

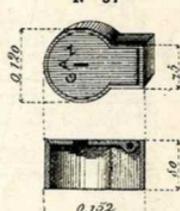
POIDS 14 K.

Vue



Bouche à clef pour prise de gaz

N° 37



PETITS REGARDS EN FONTE POUR ROBINETS

N° 23

POIDS TOTAL 20 K



N° 24

POIDS TOTAL 16 K



N° 25

POIDS TOTAL 42 K



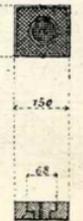
N° 26

POIDS TOTAL 9 K



N° 26 bis

POIDS 6 K



N° 27

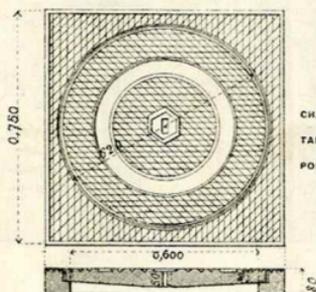
POIDS TOTAL 15 K



Les poids ne sont qu'approximatifs

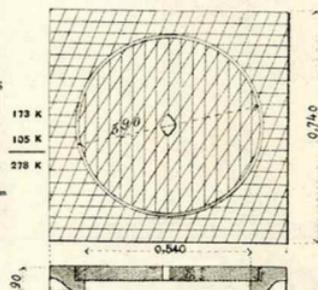
TRAPPES DE REGARDS  
MODÈLES DU COMMERCE

N° 1



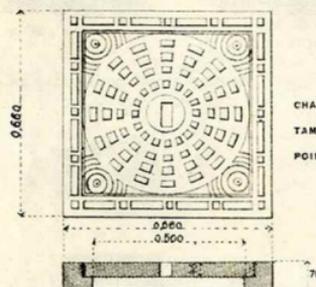
POIDS  
CHASSIS : 180 K  
TAMPON : 95 K  
POIDS TOTAL 275 K

N° 2



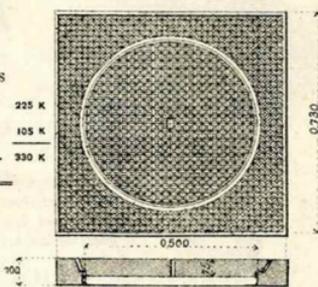
POIDS  
CHASSIS : 173 K  
TAMPON : 105 K  
POIDS TOTAL 278 K

N° 3



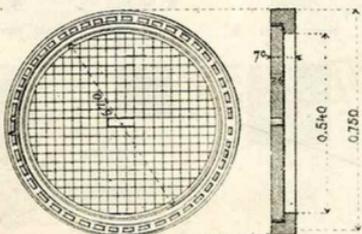
POIDS  
CHASSIS : 75 K  
TAMPON : 80 K  
POIDS TOTAL 155 K

N° 4

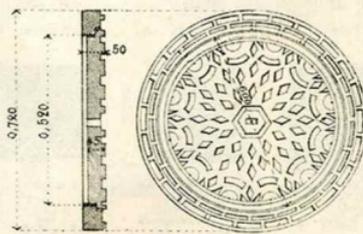


POIDS  
CHASSIS : 225 K  
TAMPON : 105 K  
POIDS TOTAL 330 K

N° 5 { POIDS DU CHASSIS : 111 K  
TAMPON : 84 K  
POIDS TOTAL : 195 K



N° 6 { POIDS DU CHASSIS : 59 K  
TAMPON : 59 K  
POIDS TOTAL : 118 K

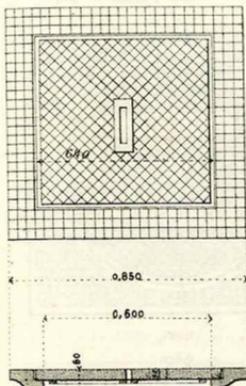


Les Poids ne sont qu'approximatifs

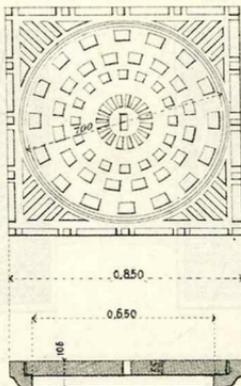
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

TRAPPES DE REGARDS  
MODÈLES DU COMMERCE

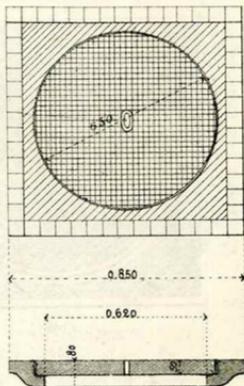
N° 7 { POIDS DU CHASSIS : 82 K  
TAMPON : 70 K  
POIDS TOTAL : 151 K



N° 8 { POIDS DU CHASSIS : 184 K  
TAMPON : 130 K  
POIDS TOTAL : 314 K



N° 9 { POIDS DU CHASSIS : 145 K  
TAMPON : 108 K  
POIDS TOTAL : 253 K



N° 10

A. 1<sup>re</sup> 050, B. 0,740  
D. 0<sup>re</sup> 790, E. 0,100, K. 0,070  
POIDS TOTAL : 876 K

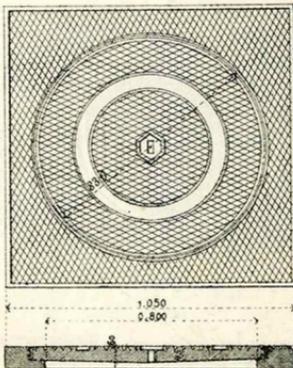


N° 11

A. 0<sup>re</sup> 930, B. 0<sup>re</sup> 600  
A. 0<sup>re</sup> 680 E. 0,100 K. 0,060  
POIDS TOTAL : 515 K

N° 12

POIDS DU CHASSIS : 335 K  
TAMPON : 185 K  
POIDS TOTAL : 520 K



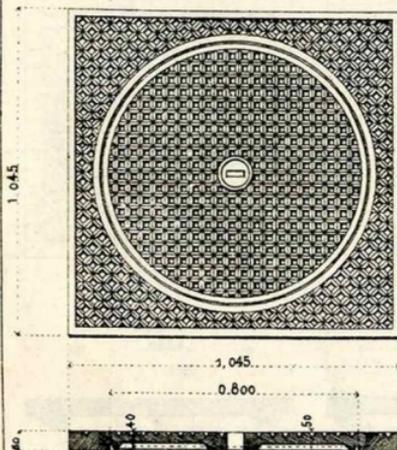
Les Poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

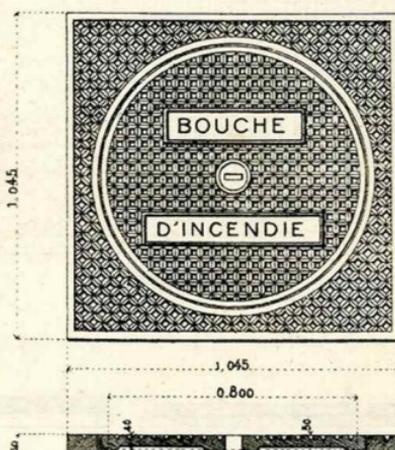
## TRAPPES DE REGARDS

MODÈLES EMPLOYÉS PAR LA VILLE DE PARIS

N° 13 { POIDS DU CHASSIS . . 200<sup>k</sup>  
 — TAMPON . . 140<sup>k</sup>  
 POIDS TOTAL . . 340<sup>k</sup>

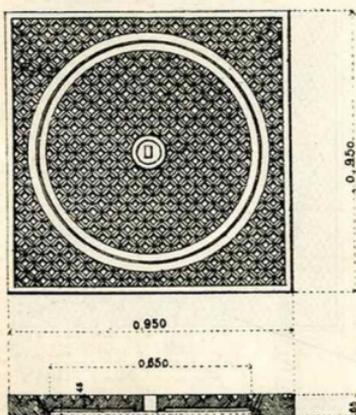


N° 14 { POIDS DU CHASSIS . . 200<sup>k</sup>  
 — TAMPON . . 140<sup>k</sup>  
 POIDS TOTAL . . 340<sup>k</sup>



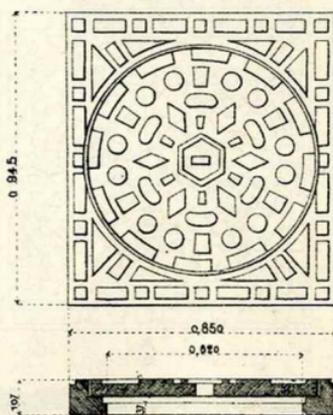
N° 15

POIDS DU CHASSIS . . 177<sup>k</sup>  
 — TAMPON . . 125<sup>k</sup>  
 POIDS TOTAL . . 302<sup>k</sup>



N° 16

POIDS DU CHASSIS . . 360<sup>k</sup>  
 — TAMPON . . 130<sup>k</sup>  
 POIDS TOTAL . . 490<sup>k</sup>

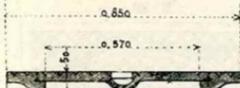
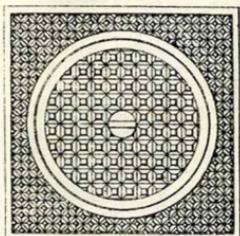


Les Poids ne sont qu'approximatifs

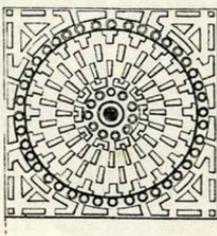
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

TRAPPES DE REGARDS  
MODÈLES DU COMMERCE

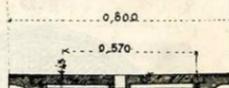
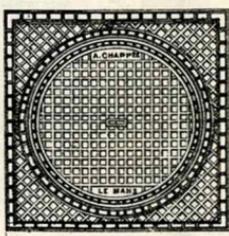
N° 17 { POIDS DU CHASSIS. 97<sup>g</sup>  
— TAMPON. 90<sup>g</sup>  
POIDS TOTAL. . 187<sup>g</sup>



N° 18 { POIDS DU CHASSIS. 176<sup>g</sup>  
— TAMPON. 110<sup>g</sup>  
POIDS TOTAL. . 286<sup>g</sup>

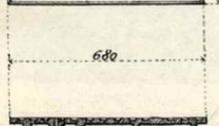
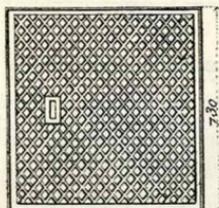


N° 19 { POIDS DU CHASSIS. 80<sup>g</sup>  
— TAMPON. 63<sup>g</sup>  
POIDS TOTAL. . 143<sup>g</sup>



N° 20

POIDS TOTAL : 85<sup>g</sup>



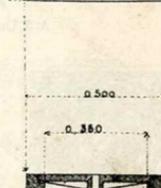
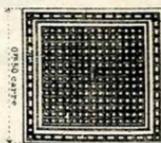
N° 21

POIDS DU CHASSIS. . . 55<sup>g</sup>  
— TAMPON. . . 27<sup>g</sup>  
POIDS TOTAL. . . 82<sup>g</sup>



N° 22

POIDS DU CHASSIS. . . 30<sup>g</sup>  
— TAMPON. . . 22<sup>g</sup>  
POIDS TOTAL. . . 52<sup>g</sup>

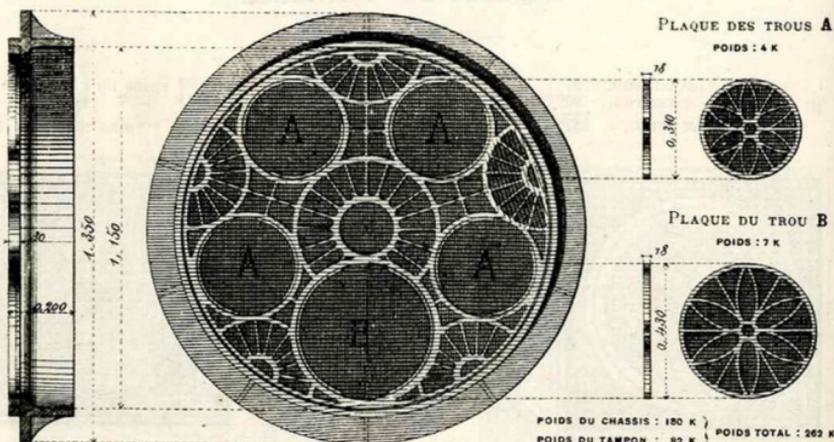


Les Poids ne sont qu'approximatifs

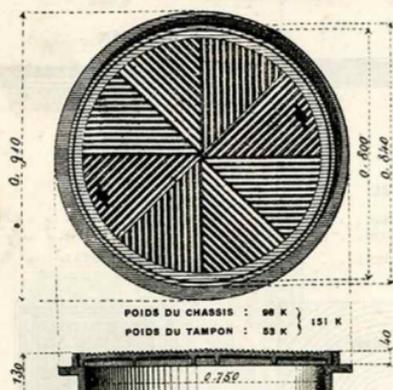
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

TRAPPES DE REGARDS

N° 28



N° 29

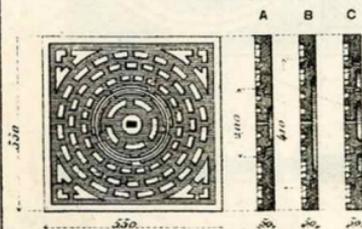


N° 30



N° 31

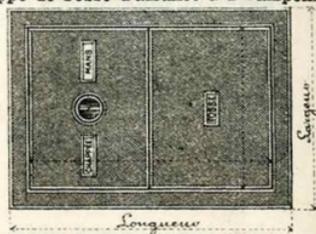
A 3 DISPOSITIONS



POIDS

- A } CHASSIS : 90 K
- } TAMPON : 7 K
- } TOTAL ; 97 K
- B } CHASSIS : 61 K
- } TAMPON : 36 K
- } TOTAL ; 97 K
- C } CHASSIS : 61 K
- } TAMPON : 36 K
- } TOTAL ; 97 K

Trappe de Fosse d'aisance à 2 Tampons



N°	Extérieur du Châssis		Intérieur du Châssis		POIDS
	Longueur	Largeur	Longueur	Largeur	
32	1=12	0=84	0=95	0=66	185
32 bis	1.22	0.83	1.06	0.72	150

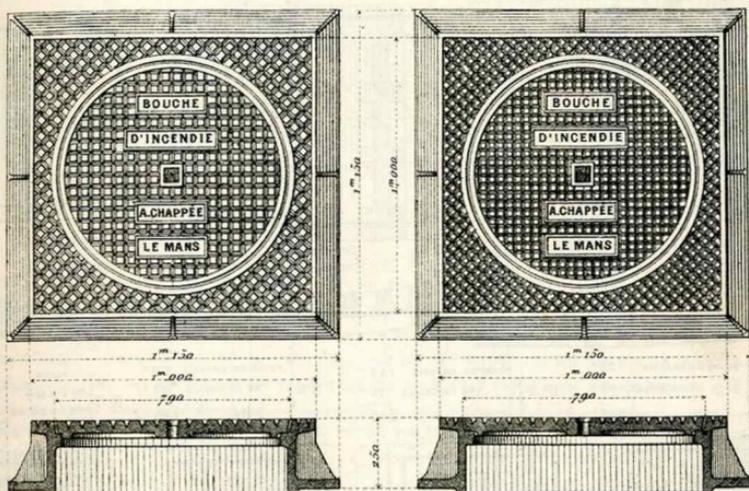
Les Poids ne sont qu'approximatifs

## A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

## TRAPPES DE REGARDS

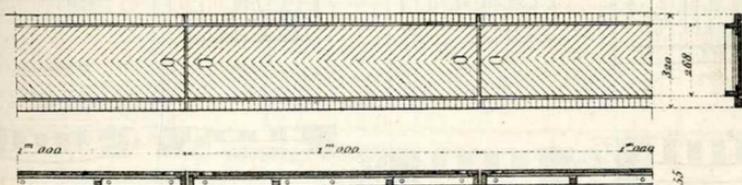
N° 33 { POIDS DU CHASSIS : 607 K  
POIDS DU TAMPON : 128 K  
POIDS TOTAL : 735 K

N° 34 { POIDS DU CHASSIS : 494 K  
POIDS DU TAMPON : 100 K  
POIDS TOTAL : 594 K



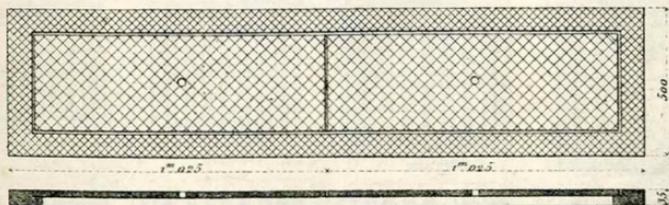
## CHASSIS ET PLAQUES DE CANIVEAUX

N° 35 { POIDS DU CHASSIS : 34 K. LE MÈTRE COURANT  
POIDS DU TAMPON : }



## CHASSIS ET PLAQUES DE CANIVEAUX ORDINAIRES

N° 36 { POIDS DU CHASSIS : 116 K  
POIDS DU TAMPON : 60 K  
POIDS TOTAL : 176 K



Les Poids ne sont qu'approximatifs

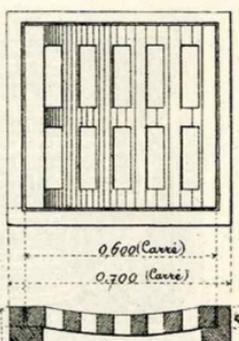
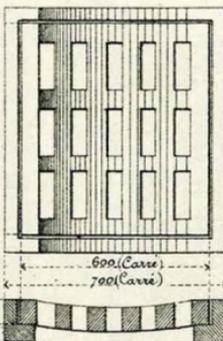
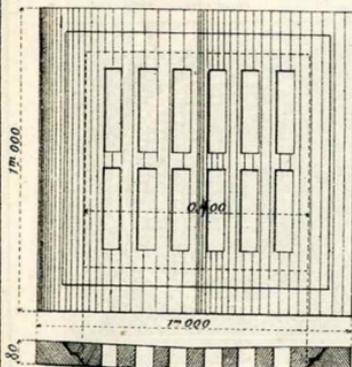
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

GRILLES D'ÉGOUTS (AVEC OU SANS CHASSIS)

N° 1 { POIDS DU CHASSIS 255<sup>k</sup>  
DE LA GRILLE 220<sup>k</sup>  
TOTAL 475<sup>k</sup>

N° 2 { POIDS DU CHASSIS 148<sup>k</sup>  
DE LA GRILLE 170<sup>k</sup>  
TOTAL 318<sup>k</sup>

N° 3 { POIDS DU CHASSIS 134<sup>k</sup>  
DE LA GRILLE 146<sup>k</sup>  
TOTAL 280<sup>k</sup>

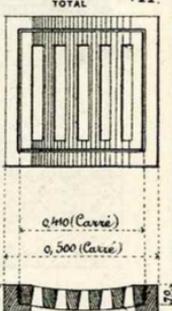
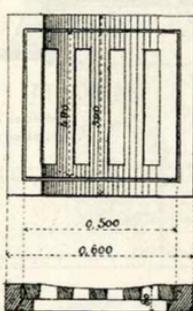
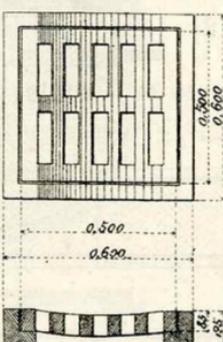
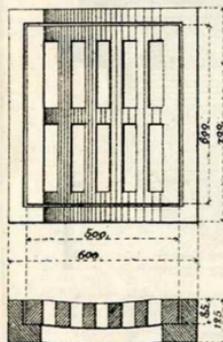


N° 4 { POIDS DU CHASSIS 123<sup>k</sup>  
DE LA GRILLE 82<sup>k</sup>  
TOTAL 205<sup>k</sup>

N° 5 { POIDS DU CHASSIS 142<sup>k</sup>  
DE LA GRILLE 70<sup>k</sup>  
TOTAL 212<sup>k</sup>

N° 6 { POIDS DU CHASSIS 90<sup>k</sup>  
DE LA GRILLE 50<sup>k</sup>  
TOTAL 140<sup>k</sup>

N° 7 { POIDS DU CHASSIS 65<sup>k</sup>  
DE LA GRILLE 57<sup>k</sup>  
TOTAL 122<sup>k</sup>

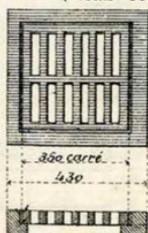
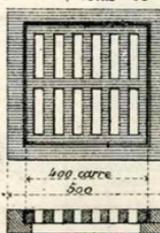
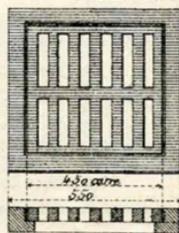
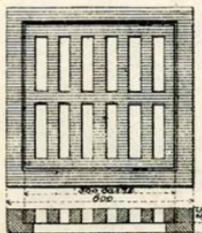


N° 8 { CHASSIS 65<sup>k</sup>  
GRILLE 35<sup>k</sup>  
TOTAL 100<sup>k</sup>

N° 9 { CHASSIS 56<sup>k</sup>  
GRILLE 24<sup>k</sup>  
TOTAL 80<sup>k</sup>

N° 10 { CHASSIS 49<sup>k</sup>  
GRILLE 17<sup>k</sup>  
TOTAL 66<sup>k</sup>

N° 11 { CHASSIS 48<sup>k</sup>  
GRILLE 11<sup>k</sup>  
TOTAL 59<sup>k</sup>

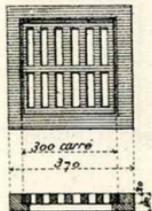


Les poids ne sont qu'approximatifs

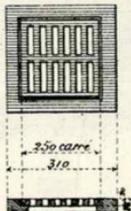
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

GRILLES D'ÉGOUTS (AVEC OU SANS CHASSIS)

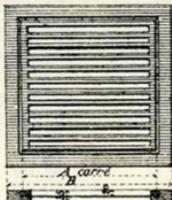
N° 12  $\left\{ \begin{array}{l} \text{CHASSIS } 15^{\text{a}} \\ \text{GRILLE } 9^{\text{a}} \\ \text{TOTAL } 24^{\text{a}} \end{array} \right.$



N° 13  $\left\{ \begin{array}{l} \text{CHASSIS } 10^{\text{a}} \\ \text{GRILLE } 5^{\text{a}} \\ \text{TOTAL } 15^{\text{a}} \end{array} \right.$



N° 14



N° 15

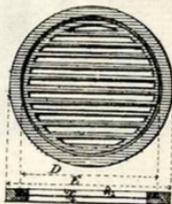


TABLEAU DES DIMENSIONS ET POIDS DES GRILLES, N° 14 ET 15.

N° 14		100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	350	400
Longueur A. . . . .		100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	350	400
Longueur B. . . . .		»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	390	450
Poids du Chassis. . . . .		»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	6 35	6 65	6 95	7 25	7 55	7 85	8 15	8 45	8 75	9 05	9 25	11 00	12 00
Poids de la Grille. . . . .		1 00	1 10	1 20	1 30	1 40	1 70	1 80	2 00	2 60	2 70	2 70	2 80	3 40	3 50	3 90	4 00	4 50	4 80	5 80	5 80	6 00	8 20	10 00

N° 15		100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	350	400
Diamètre D. . . . .		100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	350	400
Diamètre L. . . . .		»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	390	450
Poids du Chassis. . . . .		»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	5 60	5 25	5 50	5 75	6 00	6 25	6 50	6 75	7 00	7 25	7 50	8 75	10 00
Poids de la Grille. . . . .		90	1 00	1 20	1 40	1 50	1 60	1 80	2 40	2 50	2 70	3 00	3 10	3 20	3 30	3 60	4 50	4 60	4 70	4 80	4 90	5 00	6 00	7 00

N° 16

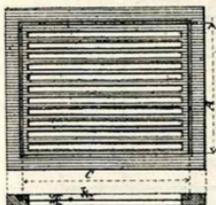
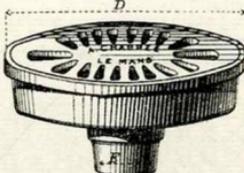


TABLEAU DES DIMENSIONS ET DES POIDS DE LA GRILLE N° 16

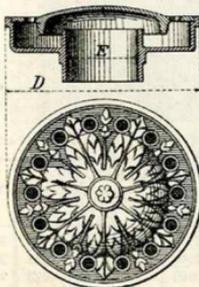
Largeur A. . . . .	300	300	250	250	250
Longueur C. . . . .	350	300	300	220	200
Poids de la Grille . . . . .	7 800	4 000	5 500	3 700	4 000
Poids du Chassis. . . . .	9 <sup>a</sup>	8 200	7 400	6 200	6 000

CUVETTES INODORES A JOINT HYDRAULIQUE

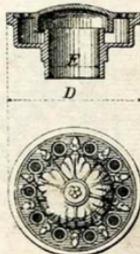
N° 1 et 2



N° 3



N° 4



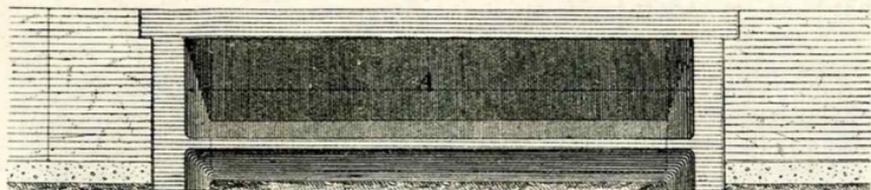
Modèle	Diamètre D	Diamètre E	Poids
N° 1	0 400	80 <sup>m</sup> /m	36 k.
N° 2	0 260	60 <sup>m</sup> /m	16 k.
N° 3	0 325	115 <sup>m</sup> /m	40 k.
N° 4	0 220	80 <sup>m</sup> /m	6 k.

Les poids ne sont qu'approximatifs

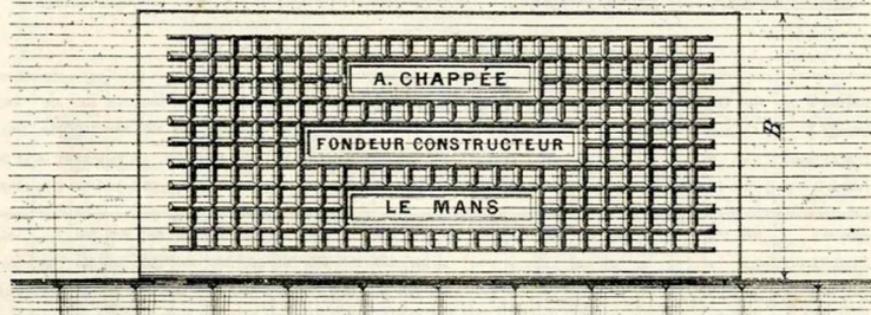
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

BOUCHE D'ÉGOUT INODORE (SYSTÈME BARBAT)

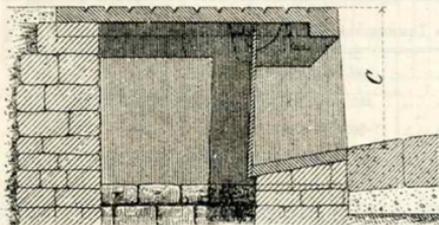
ÉLÉVATION



PLAN



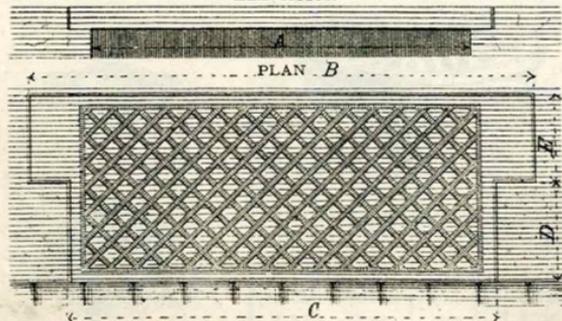
COUPE TRANSVERSALE



POIDS ET DIMENSIONS PRINCIPALES DES BOUCHES D'ÉGOUT INODORES

LONGUEURS			POIDS
A	B	C	
0.800	0.45	0.20	175 <sup>a</sup>
1.000	0.45	0.20	185
1.200	0.45	0.20	195.

Trappe pour Bouche d'Égout sous-trottoir  
ÉLÉVATION



COUPE TRANSVERSALE



POIDS ET DIMENSIONS PRINCIPALES

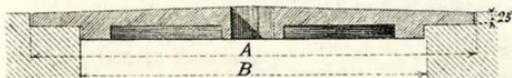
DIMENSIONS					POIDS
A	B	C	D	E	
0.90	1.10	1.00	0.28	0.23	90 <sup>a</sup>
0.80	1.00	0.90	0.28	0.23	90
0.70	0.90	0.80	0.28	0.23	70

Les Poids ne sont qu'approximatifs

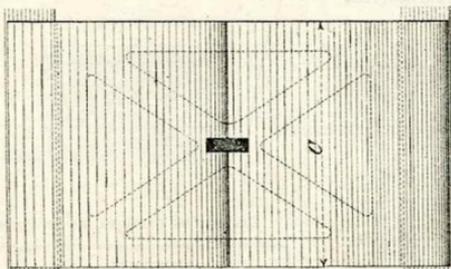
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

PLAQUES POUR CANIVEAUX EN MAÇONNERIE

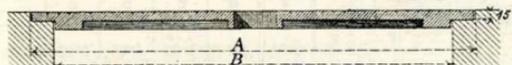
COUPE LONGITUDINALE N° 1



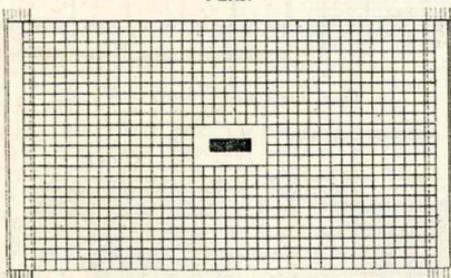
COUPE TRANSVERSALE



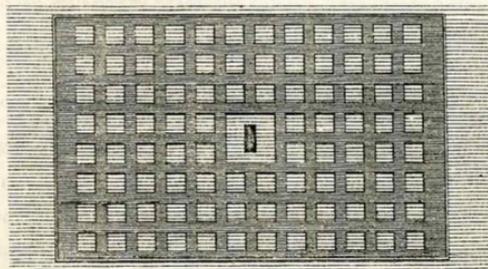
COUPE LONGITUDINALE N° 2



PLAN



COUPE LONGITUDINALE N° 3



POIDS ET DIMENSIONS DES N° 1

DIMENSIONS			POIDS
A	B	C	
0.90	0.70	0.50	145*
1.20	1.00	0.50	200

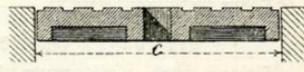
COUPE TRANSVERSALE



POIDS ET DIMENSIONS DES N° 2

DIMENSIONS			POIDS
A	B	C	
0.90	0.80	0.50	75 *
1.10	1.00	0.50	90

COUPE TRANSVERSALE



POIDS ET DIMENSIONS DES N° 3

DIMENSIONS			POIDS
A	B	C	
0.60	0.40	0.50	85 *
0.70	0.50	0.50	100
0.80	0.60	0.50	115
1.10	0.90	0.50	158
1.20	1.00	0.50	175

Les Poids ne sont qu'approximatifs

## A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

## FONTES ASPHALTÉES POUR TROTTOIRS

SYSTÈME GOMET BREVETÉ S. G. D. G.

## PLAQUE POUR BOUCHE D'ÉGOUT SOUS TROTTOIR

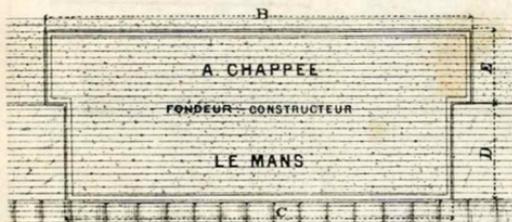
ÉLEVATION



COUPE



PLAN

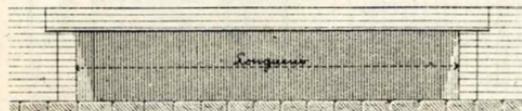


DIMENSIONS PRINCIPALES ET POIDS

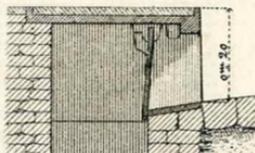
DIMENSIONS					POIDS
A	B	C	D	E	
0 <sup>m</sup> .90	1 <sup>m</sup> .10	1 <sup>m</sup> .00	0 <sup>m</sup> .28	0 <sup>m</sup> .23	100 <sup>g</sup>
0.80	1.00	0.90	0.28	0.23	90
0.70	0.90	0.80	0.28	0.23	80

## BOUCHE D'ÉGOUT INODORE SOUS TROTTOIR (SYSTÈME BARBAT)

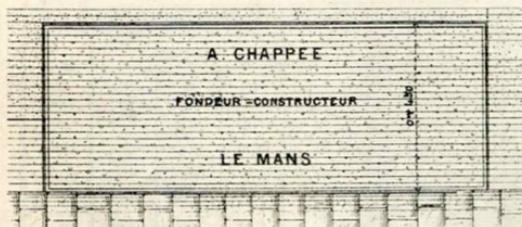
ÉLEVATION



COUPE



PLAN



LONGUEURS ET POIDS DES BOUCHES D'ÉGOUT INODORES

LONGUEUR	POIDS		
	Fonte	Asphalte	Total
0 <sup>m</sup> .800	187 <sup>g</sup>	18 <sup>g</sup>	205 <sup>g</sup>
1.000	206	24	230
1.200	230	30	250

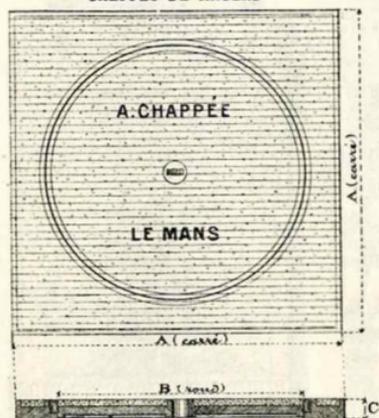
Les poids ne sont qu'approximatifs

## A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

## FONTES ASPHALTÉES POUR TROTTOIRS

SYSTÈME GOMET BREVETÉ S. G. D. G.

TRAPPES DE REGARD



TRAPPE POUR FOSSE D'AISANCES

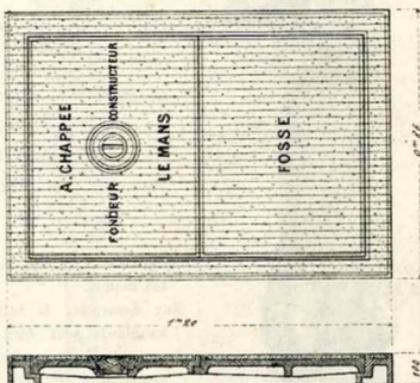


TABLEAU DES POIDS DES DIFFÉRENTS TYPES

DIMENSIONS ET POIDS DES TRAPPES ASPHALTÉES

N°	DIMENSIONS			POIDS		
	A	B	C	Fonte	Asphalte	TOTAL
12 bis	1.050	0.800	0.060	320*	45*	365*
13 bis	1.045	0.800	0.060	315	45	360
15 bis	0.950	0.650	0.065	280	35	315
19 bis	0.800	0.610	0.056	125	30	155
	0.700	0.500	0.050	75	20	95
	0.95 X 0.85	0.600	0.060	210	28	238

3 TYPES de 1.20 X 0.86	POIDS			
	Fonte	Asphalte	TOTAL	
Type lourd.	Châssis .	160*	15*	380*
	Tampons	158	47	
Type moyen	Châssis .	120	10	300
	Tampons	120	50	
Type léger .	Châssis .	34	6	210
	Tampons	95	25	
Type de 1.28 X 0.88 .	.	.	.	180

## AVANTAGES DES FONTES ASPHALTÉES POUR TROTTOIRS &amp; CHAUSSÉES

Suppression des chutes pour les piétons par les temps humides ou de gelée. — Durée considérée comme indéfinie, puisque l'asphalte peut être remplacé après usure

## EXTRAITS DE JOURNAUX « Faits Divers »

**Petit Journal.** — Samedi 6 novembre 1879. — Partout, à chaque pas, des chutes nombreuses se produisaient : la neige boueuse des chaussées permettait seule d'éviter ces chutes aux piétons, car sur les trottoirs le vide de quelques endroits et les bouches d'égout amenaient des chutes presque inévitables.

Nos reporters ont assisté à de nombreux accidents de ce genre : beaucoup ont amené des blessures assez graves.

**Mercredi 10 décembre 1879.** — Les accidents ont été assez nombreux, heureusement les personnes qui sont tombées ne sont pas blessées mortellement.

Plusieurs boutiques, dans les quartiers de la rive gauche, ont mis sur les plaques des égouts des poteaux indicateurs, avec l'inscription : N'APPROCHEZ PAS, d'autres ont mis sur les trottoirs de la paille, du bois et jusqu'à des pailleuses, pour éviter ainsi aux piétons les chutes qui peuvent avoir des conséquences fâcheuses.

**La France.** — Rue du Havre, la dame Noud, rentière, domiciliée rue de Monceau, ayant glissé sur une bouche d'égout est tombée et, dans sa chute, s'est fracturé la jambe droite : les soins qui lui ont été immédiatement donnés, font espérer que cet incident n'aura pas de suite grave.

**Figaro.** — Samedi 26 mars 1881. — Nous avons maintes fois signalé le danger qu'offraient les plaques d'égout rendues glissantes par la pluie et surtout par les temps de neige et de vergles. C'est par centaines que les chutes ont lieu au moment des grandes neiges.

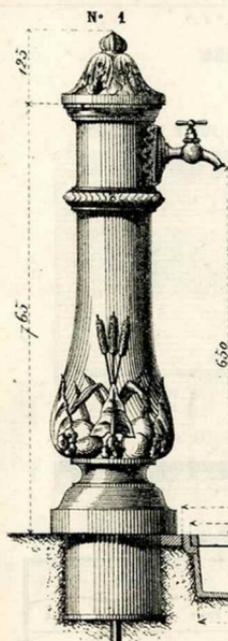
M. le docteur Thullié, ancien président du Conseil municipal, vient de faire de ce danger une expérience douloureuse. Il rentra chez lui, à l'issue de la séance du conseil, et traversait, avec un de ses collègues, la rue Richelieu, quand, à la hauteur de la place Louvois, il a glissé sur un regard d'égout. M. Thullié a essayé de se retener, mais en vain, et son collègue n'a pu empêcher sa chute ; il s'est fracturé la rotule et a dû se faire transporter chez lui en voiture.

Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

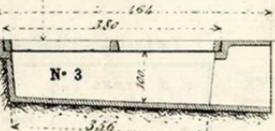
COLONNETTES ET APPLIQUES

POUR ROBINETS A MAINS

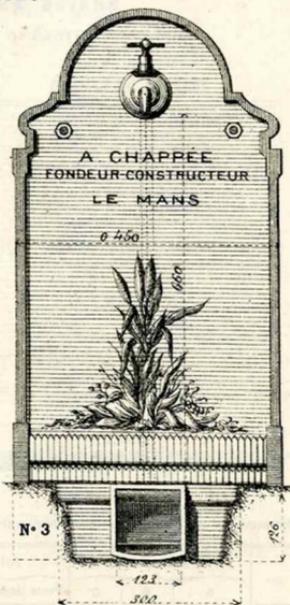


- POIDS
- COLONNETTE . . . N° 1 — 36°
  - APPLIQUE . . . N° 2 — 25°
  - SOULLARD . . . N° 3 — 21°
  - ROBINET . . (voir Pl. N° 16)

NOTA. -- La grille du souillard est mobile.  
Sur demande, la tubulure du souillard peut être disposée pour s'emboîter avec les caniveaux de 4° (Pl. 42).

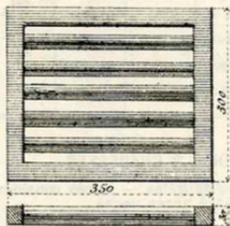


N°2



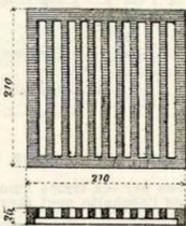
GRILLES DE SOULLARDS EN MAÇONNERIE

N° 17



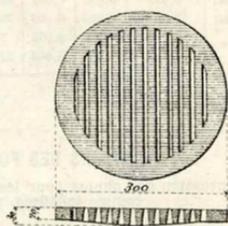
POIDS : 11 K.

N° 18



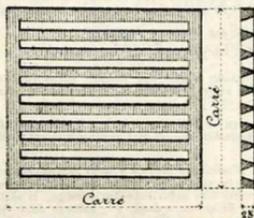
POIDS : 5 K.

N° 19



POIDS : 7 K.

N° 20



DIMENSIONS ET POIDS DE LA GRILLE N° 20

DIMENSIONS des GRILLES	0=500 sur 0.500	0=400 sur 0.400	0=350 sur 0.350	0=300 sur 0.300	0=250 sur 0.250	0=200 sur 0.200
Poids . . .	18*	12*	10*	8*	5*	4*

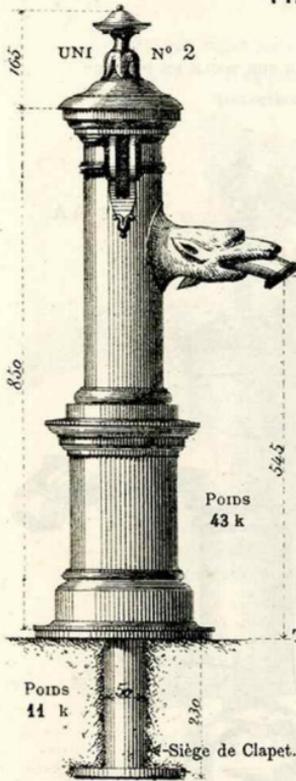
Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

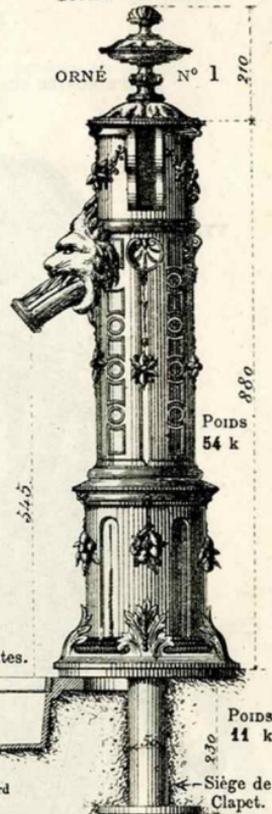
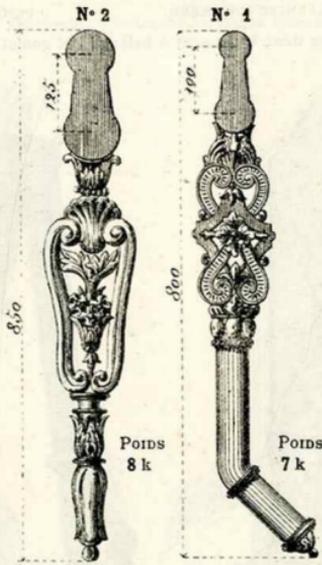
CORPS DE POMPE

PIÈCES BRUTES POUR POMPES

CORPS DE POMPE



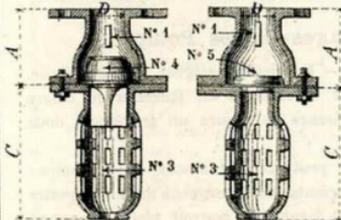
BALANCIERS DE POMPES



Toutes ces pièces de pompes se livrent brutes.

NOTA. — La grille du souillard est mobile

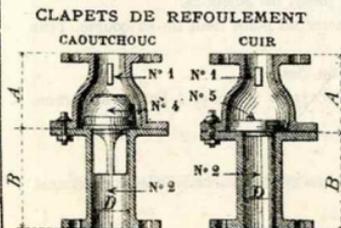
CLAPETS D'ASPIRATION  
CAOUTCHOUC CUIR



CLAPETS D'ASPIRATION ET DE REPOULEMENT  
POUR POMPES

- N° 1. — CHAPELLE.
- N° 2. — RACCORD.
- N° 3. — CRÉPINE.
- N° 4. — CLAPET CAOUTCHOUC.
- N° 5. — CLAPET CUIR.

DIMENSIONS ET PRIX



Diamètres D	40 <sup>m</sup>	50 <sup>m</sup>	60 <sup>m</sup>	70 <sup>m</sup>	80 <sup>m</sup>	90 <sup>m</sup>	100 <sup>m</sup>	135 <sup>m</sup>
Hauteurs	A .	120	120	150	150	175	175	180
	B .	150	150	150	150	150	150	150
	C .	210	210	300	350	350	350	440
PRIX . . .	8' »	9' »	11' »	12' »	15' »	20' »	30' »	45' »

Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

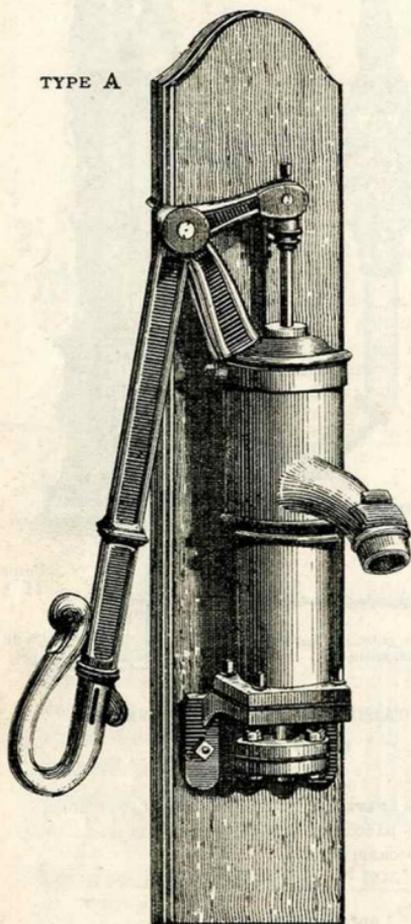
## POMPES ASPIRANTES POUR PUIITS

POMPE MONTÉE SUR MADRIER EN CHÊNE

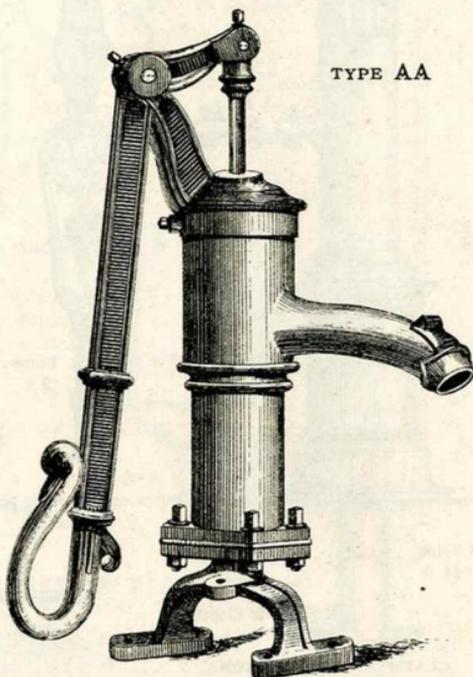
POMPE SUR SOCLE EN PIERRE

(Les deux types sont à balancier et goulot tournants)

TYPE A



TYPE AA



## Avantages de ces Pompes

- 1° Bon marché. — Fabrication soignée. — Pose facile.
- 2° Le piston se meut dans un fourreau en cuivre qui empêche l'adhérence et assure un frottement doux et uniforme.
- 3° Le balancier peut tourner autour de la pompe ; en outre celle-ci s'oriente indifféremment dans les quatre sens du patin. D'où faculté de pouvoir placer la pompe partout, quelles que soient les sujétions.
- 4° Elles sont incongelables. En tenant, pendant un instant le balancier au point haut de sa course, l'eau retourne au puits, par l'ouverture des clapets.
- 5° Démontage et nettoyage faciles, tous les organes étant boulonnés ou vissés.
- 6° Toutes les pièces sont marquées et peuvent se remplacer. En cas d'avarie, indiquer à l'usine le numéro et le nom de l'organe.

Les pompes à cuvettes types C et CC peuvent aussi être établies sur puits, mais elles conviennent essentiellement à l'extraction des purins.

Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

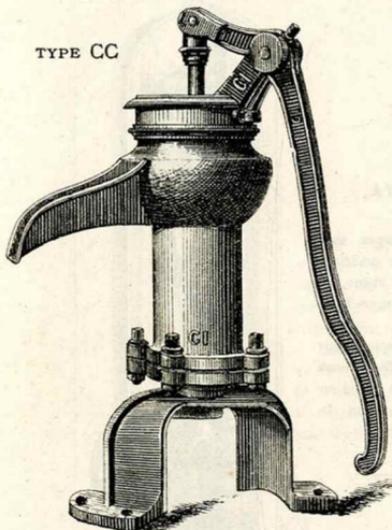
POMPES A CUVETTES POUR PURINS

POMPE SUR SOCLE EN PIERRE

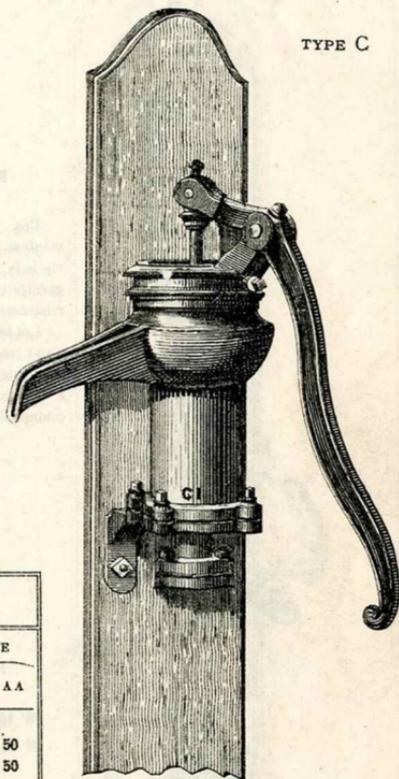
POMPE MONTÉE SUR MADRIER EN CHÊNE

(Les deux types sont à balancier et goulot tournants)

TYPE CC



TYPE C



TARIF DES 4 TYPES DE POMPES

1° POMPES POUR PUIXS				
Numéros de la Pompe	Diamètre du Piston	Quantité d'eau fournie par minute	PRIX A L'USINE	
			Type A	Type AA
N° 1	60 mill.	19 litres.	fr. 20 »	fr. 17 50
— 2	70 —	23 —	21 »	18 50
— 3	80 —	28 —	23 50	21 »
— 4	100 —	32 —	27 »	24 50

2° POMPES POUR PURINS				
N°	Diamètre	Quantité	Type C	Type CC
			fr.	fr.
N° 3	80 mill.	48 litres.	25 50	23 »

Les pompes A et C sont expédiées toutes montées sur un madrier en chêne verni.

Les pompes AA et CC ont leurs patins percés pour le passage des boulons de scellement.

Dans les commandes de pompes, bien désigner { 1° Le type { A ou C, si on les veut sur madrier.  
AA ou CC, si on les veut sur socle.  
2° Le numéro ou diamètre.

Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

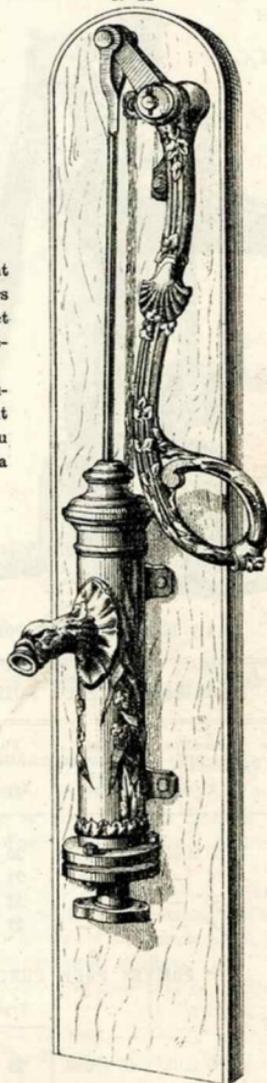
## POMPES ASPIRANTES EN FONTE (TIGES NON GUIDÉES)

SUR MADRIERS

N° 10



N° 11



## NOTA

Ces pompes sont montées sur madriers en bois de chêne, et garnies en cuivre intérieurement.

Les balanciers peuvent indifféremment se monter à droite ou à gauche, selon la commande.

## Prix :

N° 10 — 35 fr.

N° 11 — 40 fr.

Diamètre intérieur : 75 "/&gt;

Diamètre intérieur : 80 "/&gt;

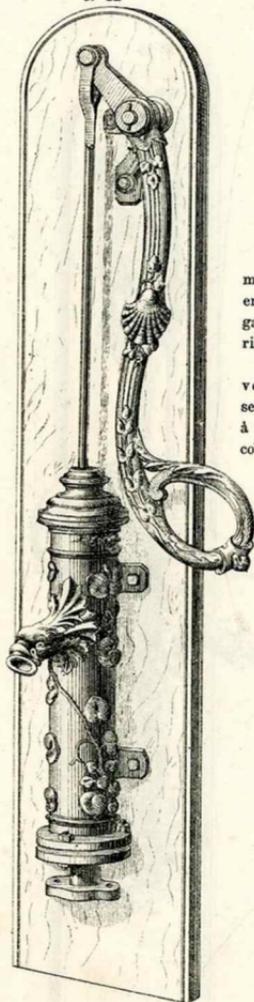
Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

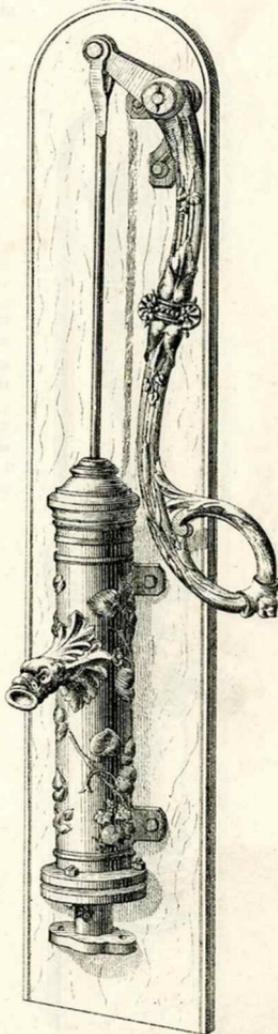
## POMPES ASPIRANTES EN FONTE (TIGES NON GUIDÉES)

SUR MADRIERS

N° 12



N° 13



## NOTA

Ces pompes sont montées sur madriers en bois de chêne, et garnies en cuivre intérieurement.

Les balanciers peuvent indifféremment se monter à droite ou à gauche, selon la commande.

## PRIX :

N° 12 — 45 fr.

N° 13 — 50 fr.

Diamètre intérieur : 85 %.

Diamètre intérieur : 90 %.

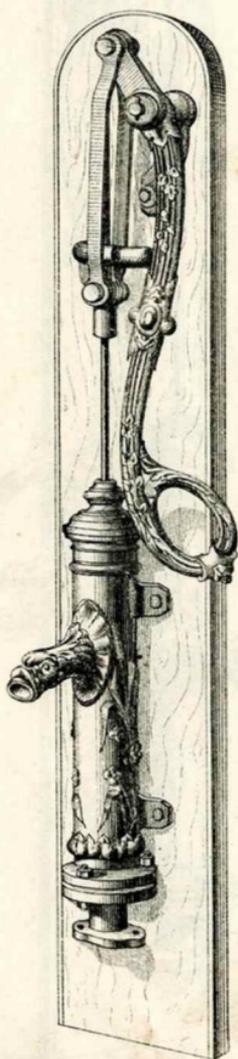
Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

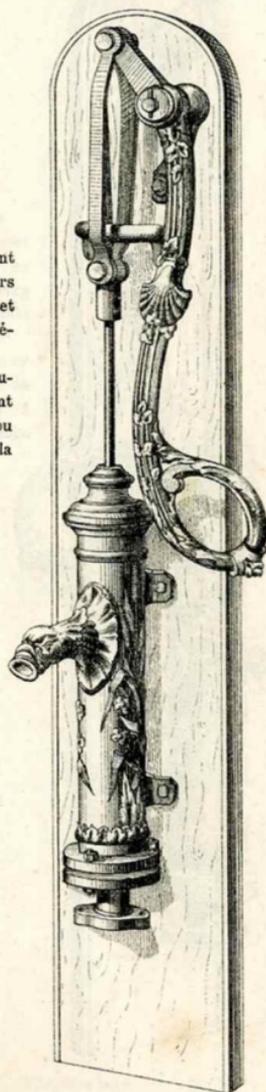
## POMPES ASPIRANTES EN FONTE (TIGES GUIDÉES)

SUR MADRIERS

N° 14



N° 15



## NOTA

Ces pompes sont montées sur madriers en bois de chêne, et garnies en cuivre intérieurement.

Les balanciers peuvent indifféremment se monter à droite ou à gauche, selon la commande.

## PRIX :

N° 14 — 40 fr.

N° 15 — 45 fr.

Diamètre intérieur : 75 "/<sub>16</sub>Diamètre intérieur : 80 "/<sub>16</sub>

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

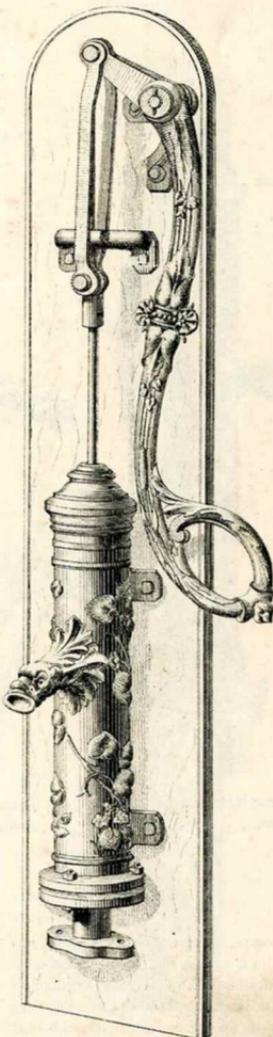
## POMPES ASPIRANTES EN FONTE (TIGES GUIDÉES)

SUR MADRIERS

N° 16



N° 17



## NOTA

Ces pompes sont montées sur madriers en bois de chêne, et garnies en cuivre intérieurement.

Les balanciers peuvent indifféremment se monter à droite ou à gauche, selon la commande.

## PRIX :

N° 16 — 50 fr.

N° 17 — 55 fr.

Diamètre intérieur : 85 %.

Diamètre intérieur : 90 %.

Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

**POMPES-BORNES EN FONTE (ASPIRANTES)**  
SUR PATIN A SCELLEMENTS OU SUR PIED A TUBULURE

N° 20

PRIX 55 fr.

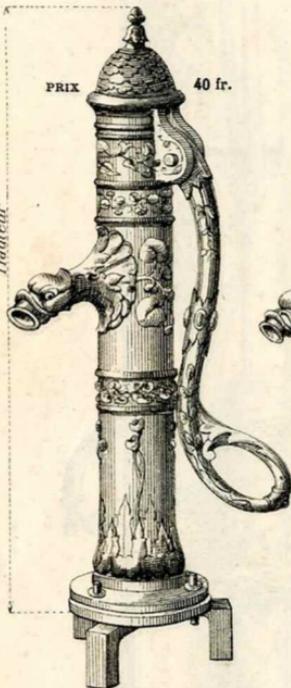
N° 19

PRIX 45 fr.

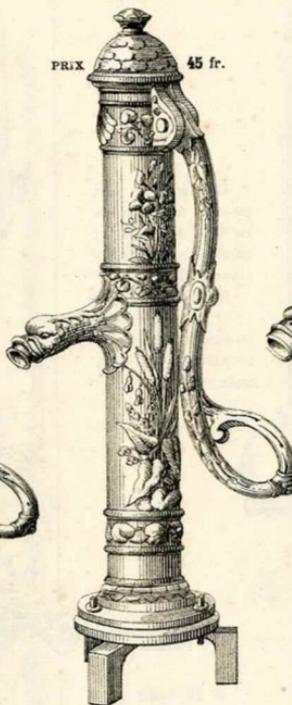
N° 18

PRIX 40 fr.

Hauteur



Diamètre intérieur . . . 90 %  
Hauteur . . . . . 0°960



Diamètre intérieur . . . 92 %  
Hauteur . . . . . 1°070



Diamètre intérieur . . . 105 %  
Hauteur . . . . . 1°440

**PIED A TUBULURE**



**NOTA**

Ces pompes se livrent toutes montées, soit avec patin à scellements, comme il est indiqué ci-dessus, soit avec pied à tubulure comme le dessin ci-contre. Ce pied à tubulure se fait pour les 4 numéros de pompes-bornes de cette planche.

Ces pompes sont garnies en cuivre intérieurement, et peuvent se faire à toutes les mains.

Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

POMPE-BORNE EN FONTE (ASPIRANTE)

N° 21

PRIX 60 fr.



*Hauteur*

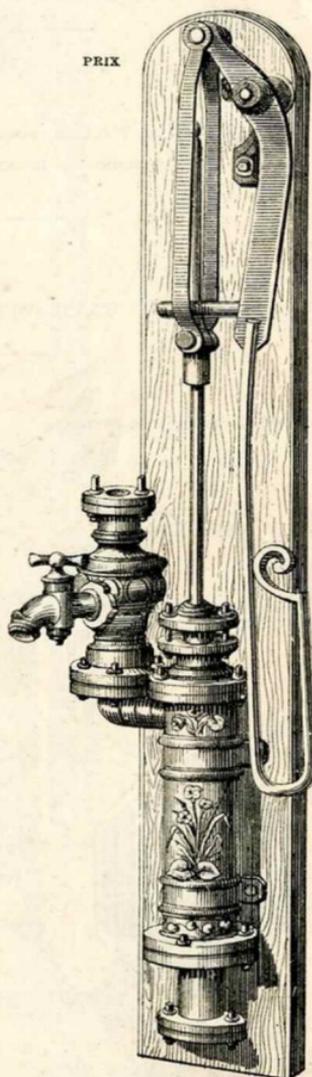
Diamètre intérieur. . . 110<sup>mm</sup>/<sub>2</sub>  
 Hauteur. . . . . 1<sup>m</sup>440

POMPE EN FONTE (ASPIRANTE ET FOULANTE)

MONTÉE SUR MADRIER EN BOIS DE CHÊNE

N° 22

PRIX 100 fr.



Diamètre intérieur. . . . 90<sup>mm</sup>/<sub>2</sub>

Cette pompe est garnie en cuivre intérieurement et elle est munie d'un robinet de puisage en cuivre.

Les poids ne sont qu'approximatifs

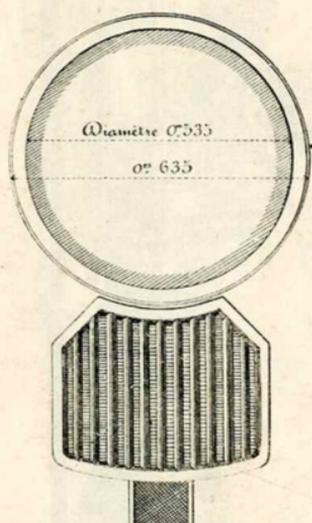
## FONTAINE WALLACE

LA FONTAINE WALLACE CI-CONTRE PEUT RECEVOIR UN APPAREIL DE  
 PUISAGE, COMME LES BORNE-FONTAINES DE LA PLANCHE N° 31

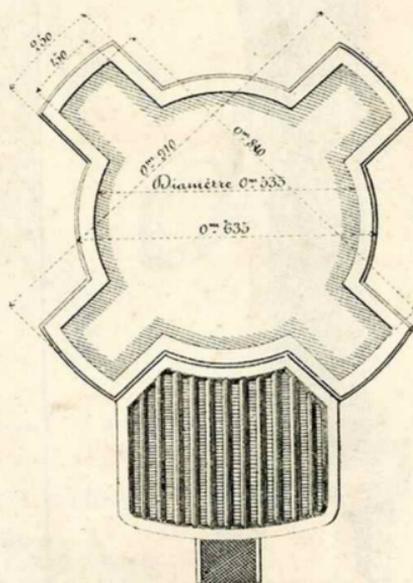
## PLANS POUR L'INSTALLATION

DE LA BORNE-FONTAINE RONDE

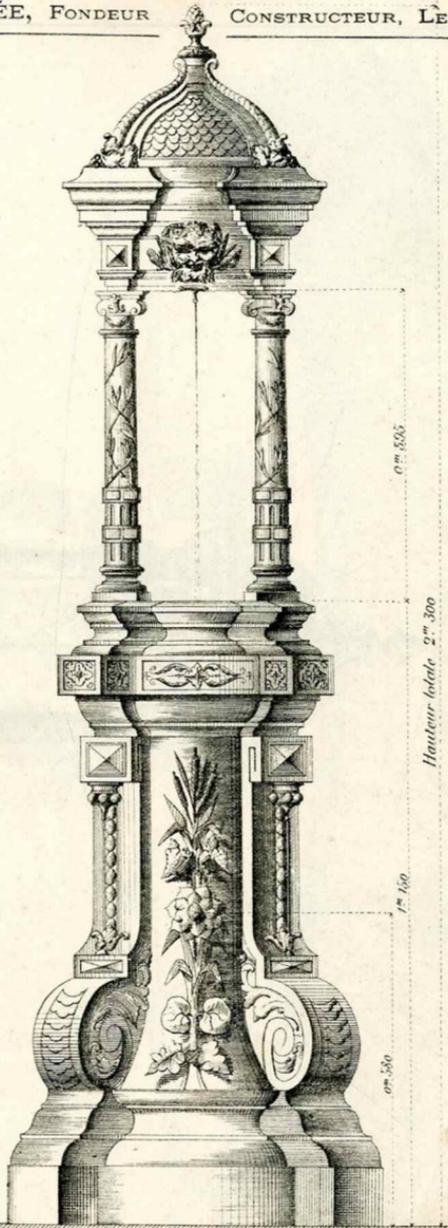
(Voir PL. N° 31)



DE LA WALLACE CI-CONTRE

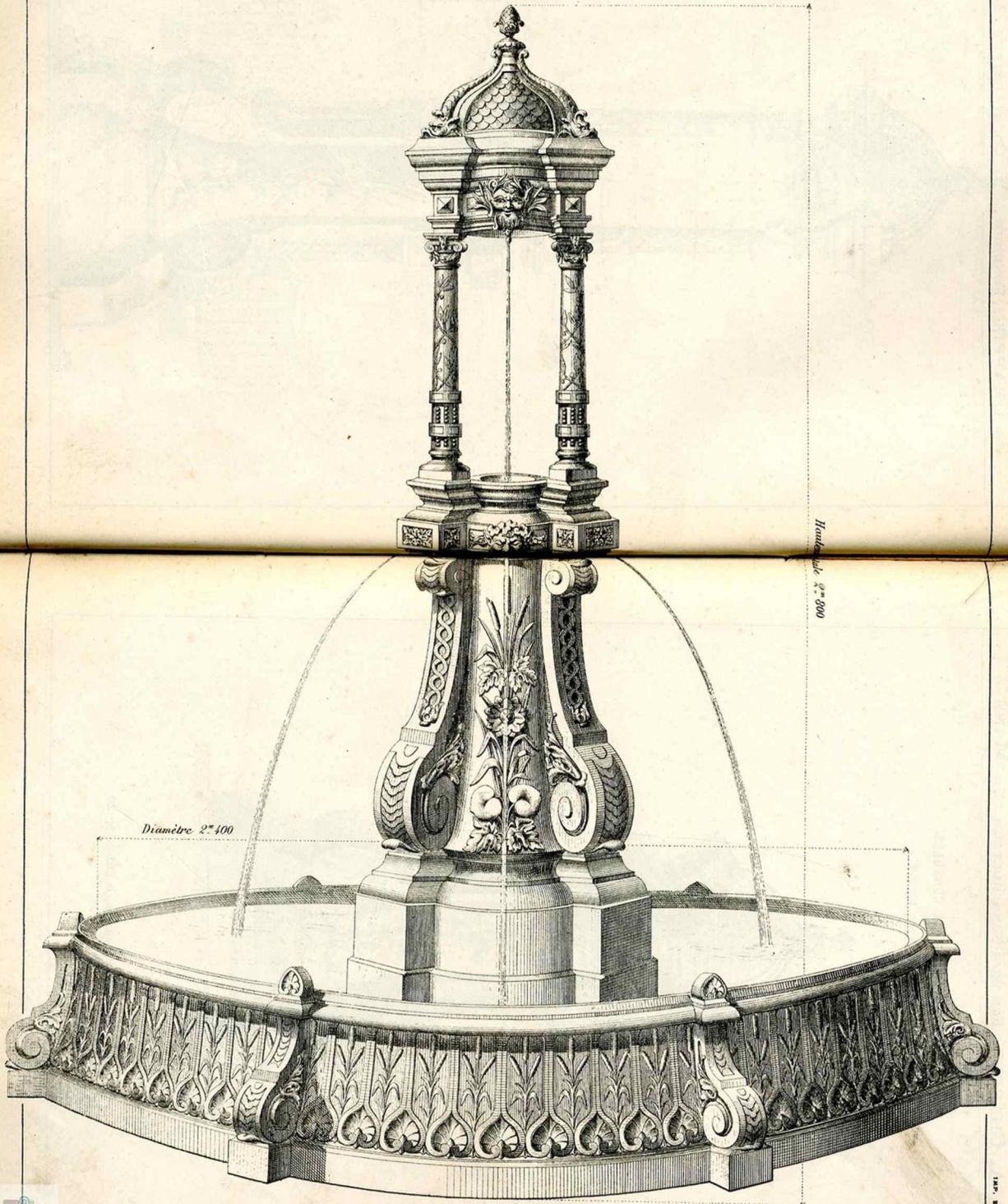


A. CHAPPÉE, FONDEUR      CONSTRUCTEUR, LE MANS



SOL

FONTAINE.- WALLACE AVEC VASQUE

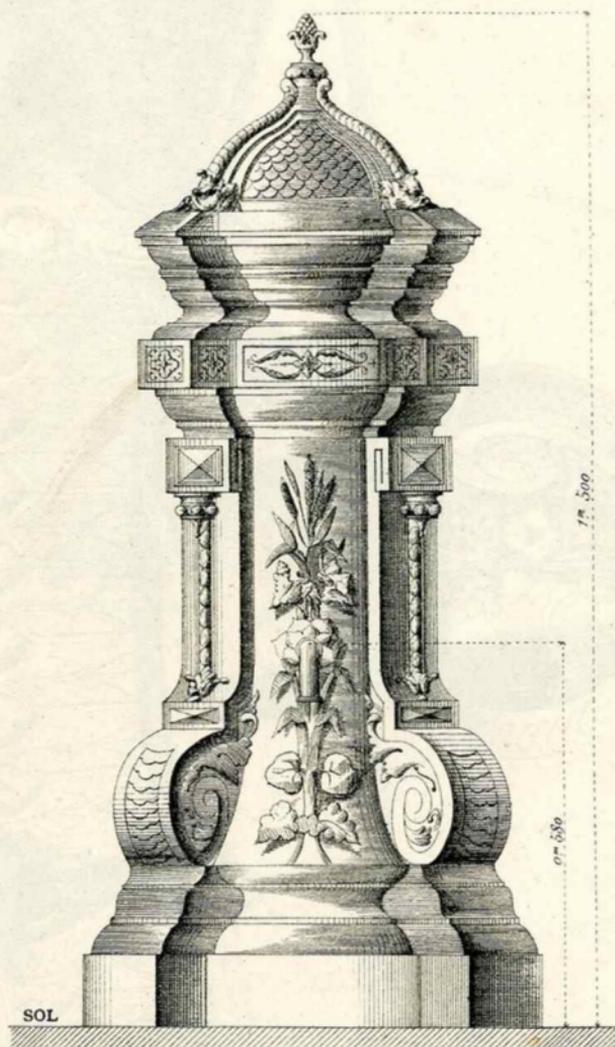


Diamètre 2.400

Hauteur totale 2.800



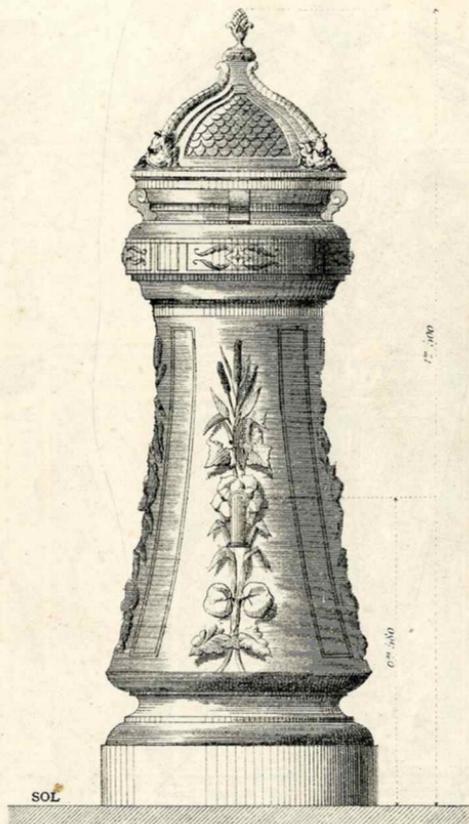
BORNE-FONTAINE A CONSOLES



Voir pour plan de l'installation, la Planche N° 29

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

BORNE-FONTAINE RONDE

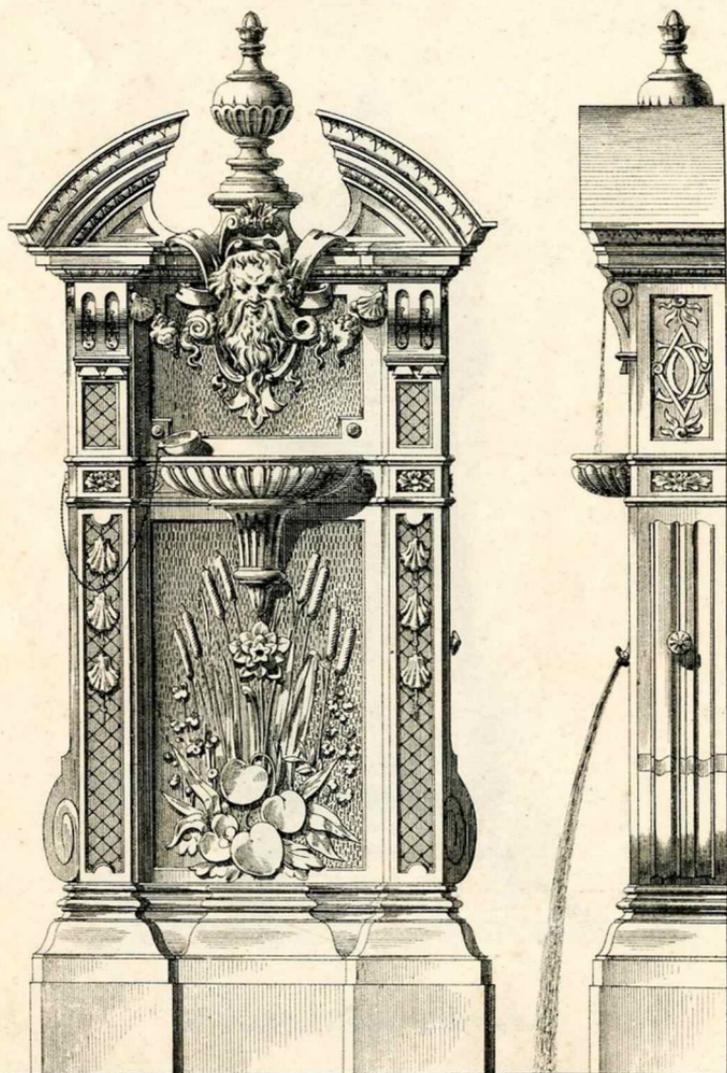


Voir pour plan de l'installation, la Planche N° 29

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

FONTAINE-WALLACE APPLIQUE

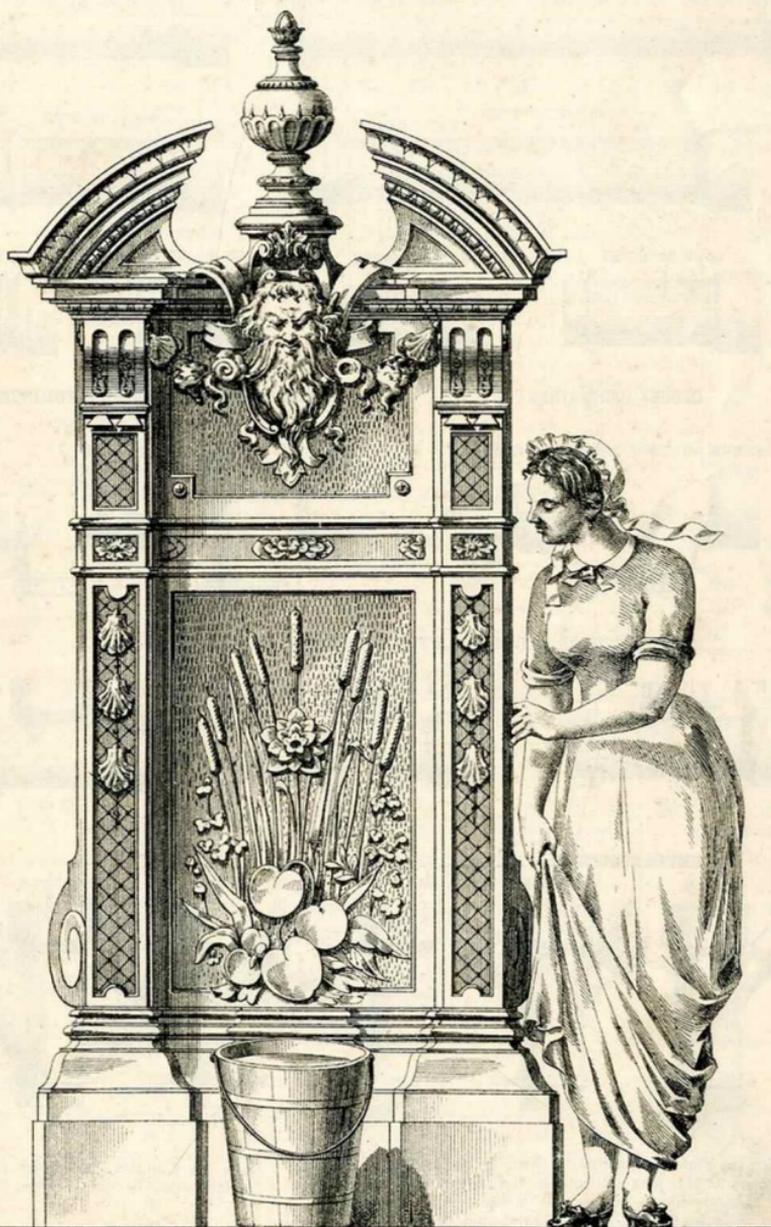
AVEC VASQUE ET PUISAGE



Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

FONTAINE-APPLIQUE  
POUR PUISAGE

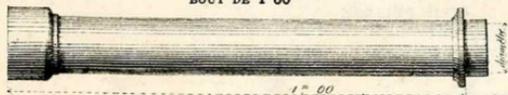


Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

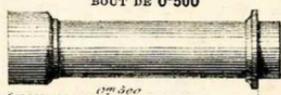
## TUYAUX &amp; RACCORDS DE DESCENTE UNIS

BOUT DE 1"00



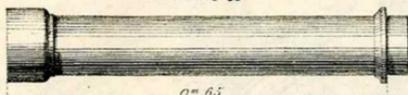
1" 00

BOUT DE 0"50



0" 50

BOUT DE 0"65



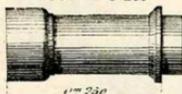
0" 65

BOUT DE 0"32



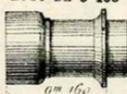
0" 32

BOUT DE 0"250



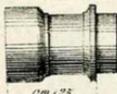
0" 250

BOUT DE 0"160



0" 160

BOUT DE 0"125



0" 125

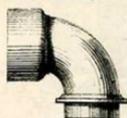
BOUT DE 0"080



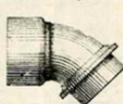
0" 080

## COUDES ORDINAIRES

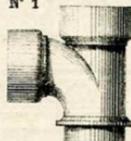
COUDE AU 1/4



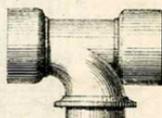
COUDE AU 1/8



N° 1

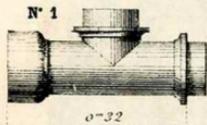


N° 2



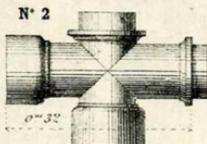
## RACCORDS A T POUR LA FUMISTERIE (SE FONT JUSQU'A 9 POUCES)

N° 1



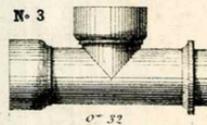
0" 32

N° 2



0" 32

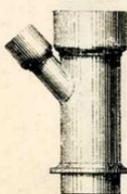
N° 3



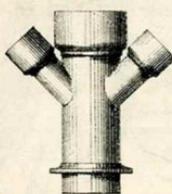
0" 32

## EMBRANCHEMENT

SIMPLE



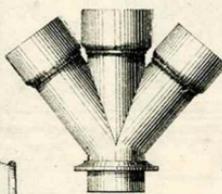
DOUBLE



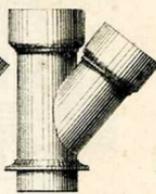
DAUPHIN



DOUBLE



SIMPLE



Dans les Embranchements, le diamètre des moignons est de :  
1/2 pouce (0"014) plus petit que celui du tuyau, dans les tuyaux  
de 4" et au-dessous — 1 pouce (0"027) plus petit que celui du  
tuyau, dans les tuyaux de 5 pouces et au-dessus.

Dans les Culottes, les moignons ont le  
même diamètre que le tuyau principal.

Les poids ne sont qu'approximatifs

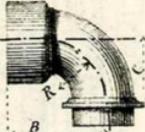
## A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

## TABLEAU DES POIDS DES TUYAUX &amp; RACCORDS DE DESCENTE UNIS

DIAMÈTRES { Pouces . . intérieurs ( Millimètres	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	5	6	7	8	9	10	12
	41	54	68	81	95	110	135	160	190	220	250	270	320
DIAM. int. de l'emboîte. . .	60	73	83	95	107	123	149	181	205	237	267	291	342
TUYAUX ENTIERS de 1°00	5°00	6°80	8°00	9°50	11°00	13°50	17°00	19°50	25°00	28°00	31°00	50°00	63°00
— BOUT de 0.65	4 50	5 00	5 50	8 00	10 00	12 00	14 40	18 00	20 50	22 00	24 00	27 00	37 00
— BOUT de 0.50	2 60	3 50	4 10	4 80	6 10	6 90	8 60	9 80	12 60	14 20	15 60	25 20	32 00
— BOUT de 0.32	2 40	2 70	3 00	4 00	5 80	6 50	7 50	9 00	10 00	12 50	13 50	16 00	25 00
— BOUT de 0.25	1 80	2 00	2 50	3 20	4 40	4 60	5 60	7 00	8 60	10 00	12 20	14 20	19 20
— BOUT de 0.16	1 40	1 80	2 00	2 50	3 00	3 60	4 00	5 00	7 00	7 50	11 00	12 00	13 50
— BOUT de 0.125	1 30	1 60	1 70	2 10	2 65	3 00	3 50	4 10	5 50	6 30	8 30	»	»
— BOUT de 0.08	1 20	1 40	1 50	1 80	2 30	2 50	3 00	3 20	3 90	4 80	5 20	8	»
COUDES { au 1/4 (90°).	2 20	2 50	2 70	4 00	4 20	4 60	6 50	11 00	13 00	16 00	25 50	27 00	30 00
— au 1/8 (45°).	1 60	2 00	2 20	3 00	3 30	4 30	5 40	7 00	9 00	12 00	14 50	17 50	20 00
DAUPHINS { de. . . 0°40	2 50	4 00	6 00	7 20	10 00	11 00	14 00	19 00	»	»	»	»	»
— de. . . 1°00	»	»	8 00	9 00	11 00	13 00	15 00	»	»	»	»	»	»
EMBRANCHEMENTS. { simples	»	2 80	3 80	7 10	8 20	9 00	12 20	15 00	20 00	24 00	28 00	46 00	»
— doubles	»	4 00	5 10	7 00	8 70	11 00	15 00	20 00	28 00	32 00	40 00	60 00	»
CULOTTES . . { simples	5 00	5 60	7	6 70	8 00	8 50	16 00	19 00	24 00	28 00	32 00	49 00	»
— doubles	5 50	6 00	7 50	8 00	10 80	11 30	17 00	22 00	34 00	38 00	42 00	71 00	»

COUDE AU 1/4

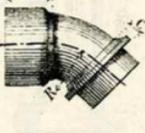
## DIMENSIONS DES COUDES AU 1/4



DIAMÈTRES intérieurs	41 <sup>3/4</sup>	54	68	81	95	110	135	160	190	220	250	270	320
B	140	140	130	160	170	170	190	190	220	230	260	260	330
C	70	70	85	90	100	100	130	140	160	160	210	190	250
R	50	50	80	80	85	90	100	140	130	166	200	200	250

COUDE AU 1/8

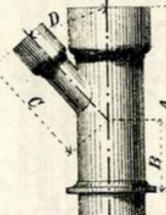
## DIMENSIONS DES COUDES AU 1/8



DIAMÈTRES intérieurs	41 <sup>3/4</sup>	54	68	81	95	110	135	160	190	220	250	270	320
B	70	70	65	70	70	80	70	80	80	75	70	80	75
C	18	18	18	20	20	20	20	20	20	20	15	18	20
R	80	85	150	130	130	150	150	150	150	170	200	250	250

EMBRANCHEMENT

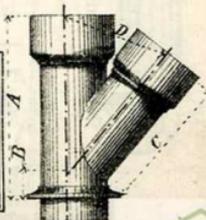
## DIMENSIONS DES EMBRANCHEMENTS (SIMPLES OU DOUBLES)



DIAMÈTRES intérieurs	41 <sup>3/4</sup>	54	68	81	95	110	135	160	190	220	250	270	320
A	»	200	240	340	330	320	400	410	460	400	480	570	»
B	»	40	30	80	50	60	120	80	75	80	80	130	»
C	»	160	200	260	290	250	290	320	400	350	400	450	»
D	»	130	150	180	200	195	240	250	250	260	345	370	»

## DIMENSIONS DES CULOTTES (SIMPLES OU DOUBLES)

D <sup>int.</sup>	41 <sup>3/4</sup>	54	68	81	95	110	135	160	190	220	250	270	320
A	210	330	330	340	330	320	400	410	470	400	480	570	610
B	50	80	60	50	60	120	80	100	50	80	70	30	30
C	170	240	270	260	290	250	290	320	350	250	400	500	600
D	125	150	170	180	205	200	235	250	300	270	350	380	450



Les poids ne sont qu'approximatifs

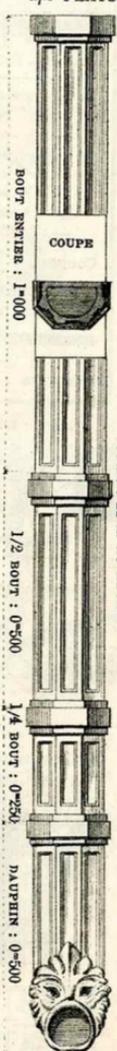
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

TUYAUX DE DESCENTE CANNÉLÉS & OVALES

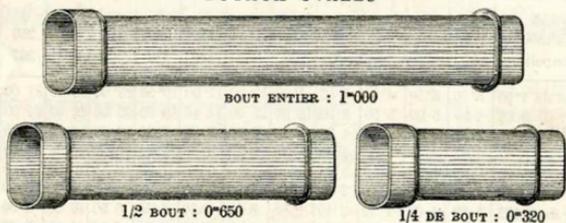
N° 1  
CANNÉLÉS



N° 2  
1/2 PLATS



TUYAUX OVALES



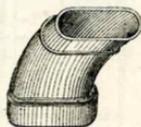
POIDS DES TUYAUX OVALES

DIMENSIONS	BOUT entier	1/2 BOUT	1/4 DE BOUT	COUDE de champ	COUDE de plat
0°165 × 0°305	»	42°	»	18°5	18°
0°135 × 0°230	»	22 6	»	13 5	11 »
0°115 × 0°160	25°5	18 »	10°8	9 »	10 »

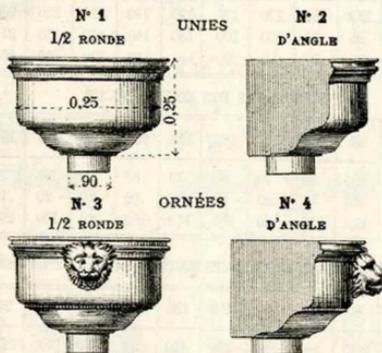
COUDE DE CHAMP



COUDE DE PLAT



CUVETTES



POIDS DES CUVETTES

- N° 1 . . . . . 17 k. »
- 2 . . . . . 18 k. »
- 3 . . . . . 19 k. »
- 4 . . . . . 20 k. »

Sur demande, le diamètre de 90° de la tubulure, peut être modifié.

TABLEAU DES POIDS DES TUYAUX DE DESCENTE CANNÉLÉS

DIAMÈTRES intérieurs	Pouces . . . . .		3 1/2		4		5		6	
	Millimètres de l'Emboîtm'		81	95	110	125	135	150	160	175
TUYAUX ENTIERs de 1°000	16°	»	17°	»	20°	»	27°5	»	34°	»
1/2 BOUT de 0°500 . . . . .	8	»	11	»	13	»	15	»	20	»
1/4 BOUT de 0°250 . . . . .	5	»	6	»	6 6	»	9	»	12	»
DAUPHINs de 0°500 . . . . .	12	»	14	»	15	»	20	»	26	»

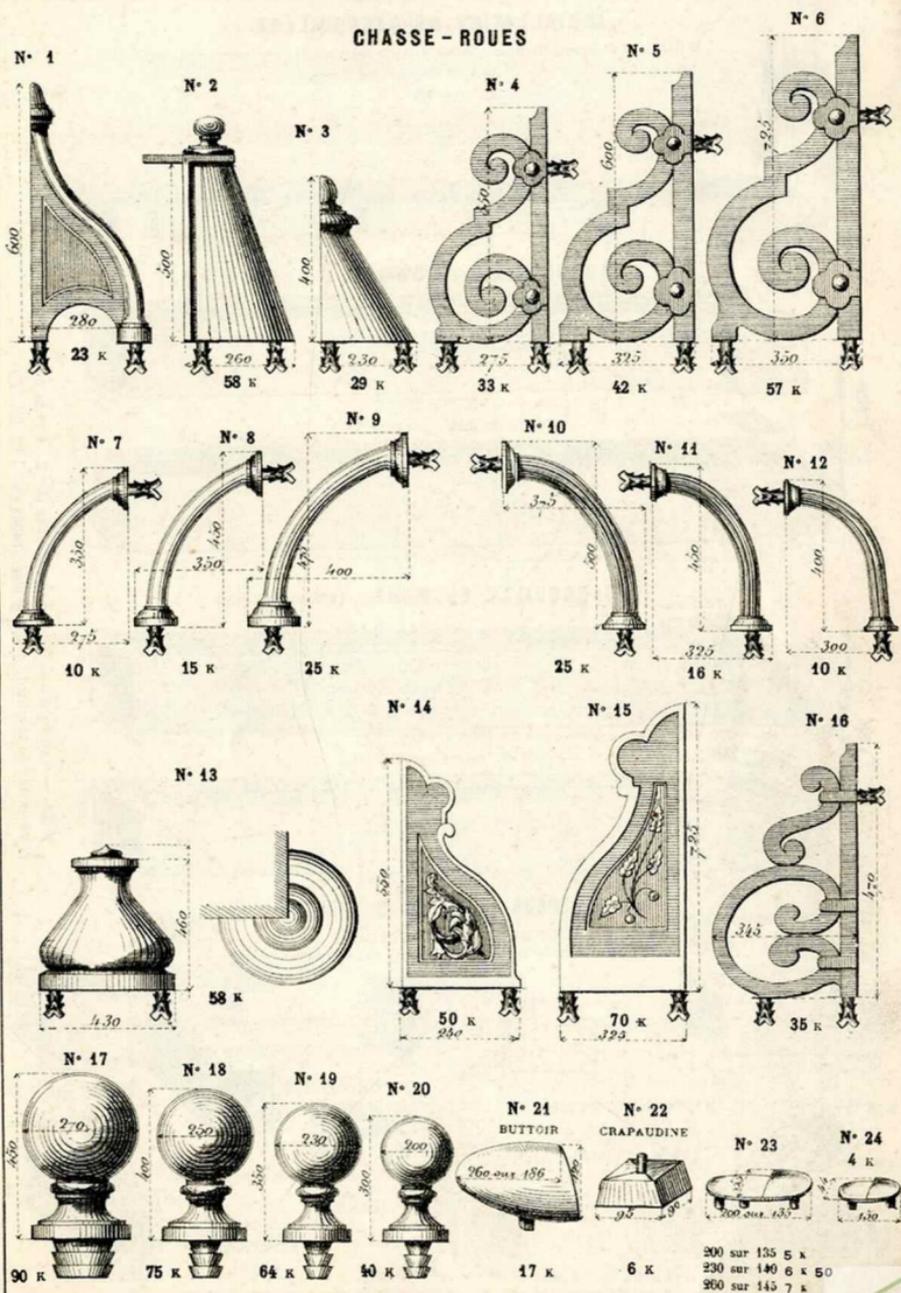
Diam. intérieur 4° ou 110°

Dans les commandes, indiquer si les tuyaux cannelés doivent porter le scellement en fonte.

Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

CHASSE-ROUES

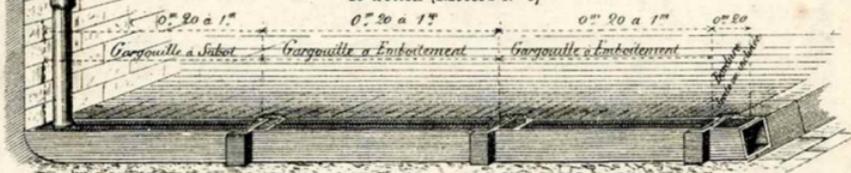


Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

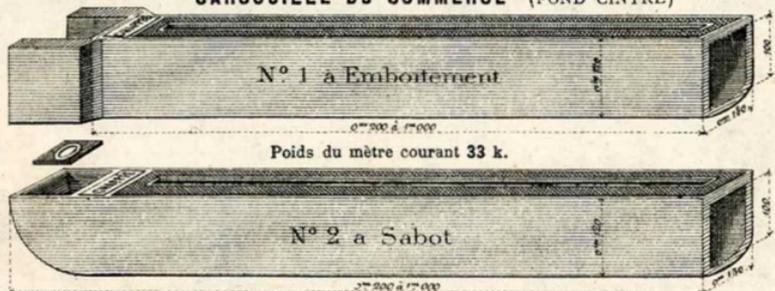
INSTALLATION DE GARGOUILLES

NOTA. — Les Gargouilles pour Villes doivent toujours se terminer par une bordure de trottoir (Raccord N° 6)



GARGOUILLE DU COMMERCE (FOND CINTRÉ)

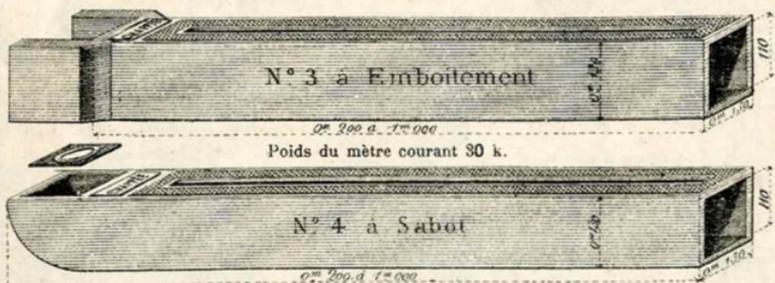
1<sup>er</sup> TYPE



Poids du mètre courant 33 k.

GARGOUILLE DU MANS (FOND DROIT)

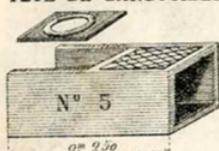
2<sup>e</sup> TYPE



Poids du mètre courant 30 k.

NOTA. — Les Sabots et Têtes de descente de gargouilles (N° 2, 4 et 5) ne peuvent pas recevoir de tuyaux de descente plus grands que 3 P. (81 mm).

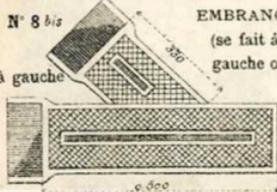
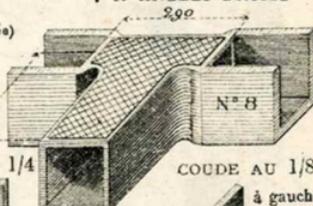
TÊTE DE GARGOUILLE



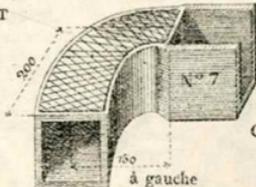
RACCORDS POUR LES 2 TYPES  
BORDURE DE TROTTOIR  
(Indiquer si la face doit être droite ou inclinée)



T A ANGLES DROITS

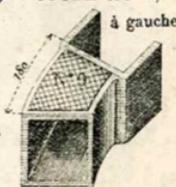


EMBRANCHEMENT  
(se fait à droite, à gauche ou double.)



COUDE AU 1/4

Ces coudes se font à droite ou à gauche.



COUDE AU 1/8 à gauche

Les poids ne sont qu'approximatifs

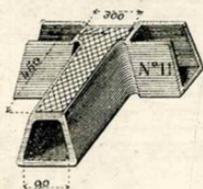
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

PETITE GARGOUILLE CONIQUE

3<sup>e</sup> TYPE



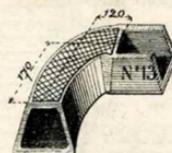
T A ANGLES DROITS



RACCORDS CONIQUES



COUDE AU 1/4 (à droite ou à gauche)



GARGOUILLE DOUBLE

4<sup>e</sup> TYPE



Raccords : Embranchement simple et double et coude 1/8

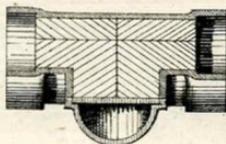
CANIVEAUX DU COMMERCE



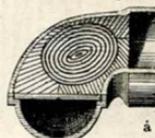
COUDE AU 1/8  
(à droite ou à gauche)



T DE CANIVEAU



COUDE AU 1/4  
(à droite ou à gauche)



POIDS DES CANIVEAUX

DIAMÈTRE INTÉRIEUR DES CANIVEAUX	en Ponces ..		3	4	5	6
	en millim. ...		81	140	135	160
LARGEUR DU COUVERCLE ....	en millim. ...		116	145	170	200
Poids des caniveaux (le mètre).....	k	x	9 00	13 00	15 00	16 00
— des couvercles (— id. —).....	k	x	8 50	10 50	13 00	15 00
— des coudes au 1/4 (avec couvercle).....	k	x	6 40	7 70	9 50	10 70
— des coudes au 1/8 (— id. —).....	k	x	3 80	4 50	5 40	6 30
— des T (— id. —).....	k	x	6 00	8 50	14 00	17 30

La longueur des couvercles est de 1 m. Le couvercle de 170<sup>m</sup> de largeur se fait en 2 m. Poids : 27 k.

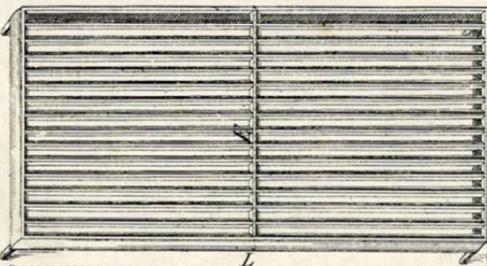
Les poids ne sont qu'approximatifs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

GRILLES GRATTE-PIEDS ET PLAQUES QUADRILLÉES

N° 1

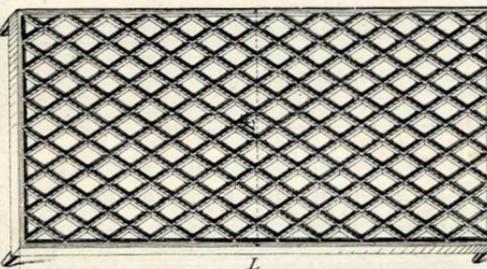
DIMENSIONS		
L.	E.	POIDS
1 <sup>m</sup> .200	0 <sup>m</sup> .600	41 <sup>k</sup>
1.100	0.530	35
1.000	0.500	30
0.900	0.440	24
0.850	0.420	21
0.800	0.400	20
0.750	0.375	17



DIMENSIONS		
L.	E.	POIDS
0 <sup>m</sup> .700	0 <sup>m</sup> .350	15 <sup>k</sup>
0.650	0.320	13
0.600	0.300	11
0.550	0.270	10
0.500	0.250	9
0.450	0.250	8
0.400	0.250	7
0.350	0.250	6

N° 2

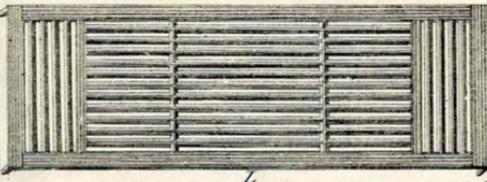
DIMENSIONS		
L.	E.	POIDS
1 <sup>m</sup> .200	0 <sup>m</sup> .600	59 <sup>k</sup>
1.100	0.550	50
1.000	0.500	41
0.900	0.450	34
0.850	0.425	31
0.800	0.400	27
0.750	0.375	24



DIMENSIONS		
L.	E.	POIDS
0 <sup>m</sup> .700	0 <sup>m</sup> .350	20 <sup>k</sup>
0.650	0.325	18
0.600	0.300	15
0.550	0.275	14
0.500	0.250	12
0.470	0.180	9
0.450	0.250	12
0.400	0.250	8

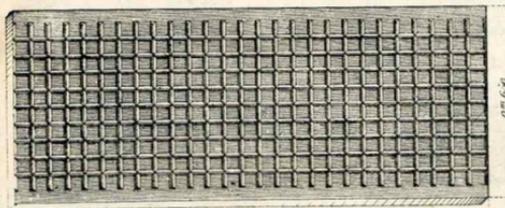
N° 3

DIMENSIONS		
L.	E.	POIDS
1.500	0.600	55 <sup>k</sup>
1.400	0.550	48

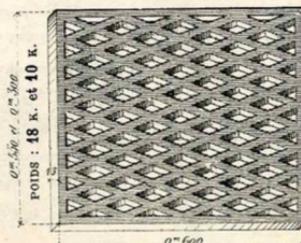


DIMENSIONS		
L.	E.	POIDS
1.300	0.500	40 <sup>k</sup>
1.200	0.450	32

N° 4 (PLEINE) POIDS : 90 K. le m<sup>2</sup> carré



N° 5 (A JOUR)



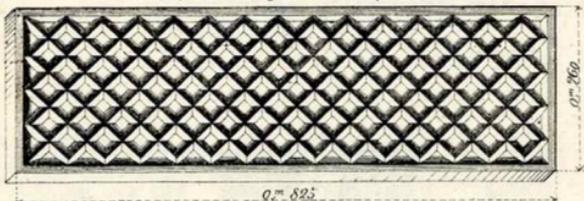
On peut exécuter la plaque N° 4 au-dessous des dimensions ci-dessus.

Les Poids ne sont qu'approximatifs

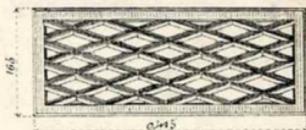
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

PLAQUES PLEINES & A JOUR, SPÉCIALES.

N° 6 (A JOUR). Épaisseur 35 mm. Poids 38 k.



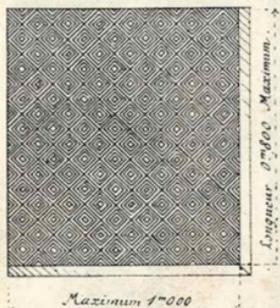
N° 7 (A JOUR). Poids : 5 k. 5



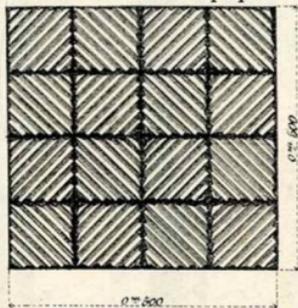
Les dimensions des plaques à jour N° 5, 6, 7, sont invariables.

Plaques à damier

N° 8 : 72 k. le m<sup>2</sup> carré

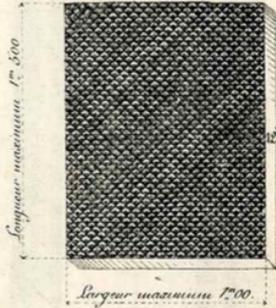


N° 9. Poids : 20 k. la plaque.



Plaque pour seuil de porte

N° 10 : 90 k. le m<sup>2</sup> carré

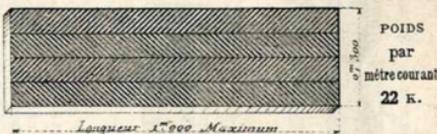
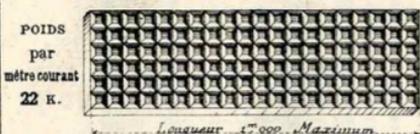


On peut exécuter les plaques N° 8, 9, 10 à toutes dimensions au-dessus de celles indiquées.

N° 11

Plaques de largeur variable

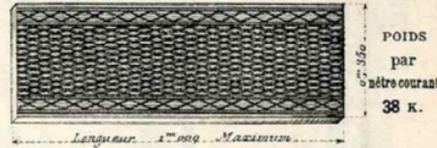
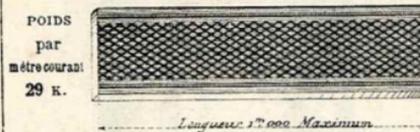
N° 12



N° 13

Plaques de largeur variable

N° 14



Plaques de largeur variable

N° 15

Bordures de marches d'escalier

N° 16



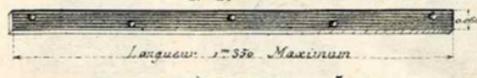
Poids : Voir Caniveaux (pl. n° 42)

POIDS PAR MÈTRE COURANT : 10 k.

N° 17

Bordures de marches d'escalier

N° 18



POIDS PAR MÈTRE COURANT : 5 k.

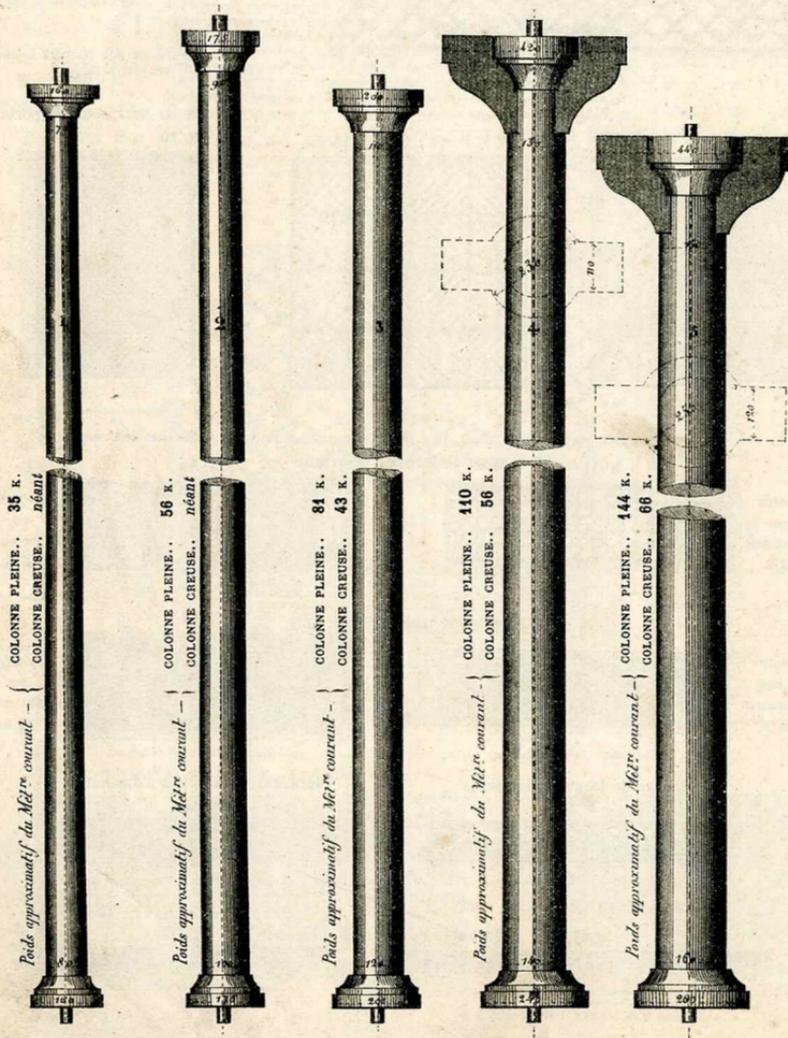
POIDS PAR MÈTRE COURANT : 5 k. 200

Les Poids ne sont qu'approximatifs.

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

COLONNES PLEINES OU CREUSES A UN ÉTAGE

1<sup>re</sup> SÉRIE

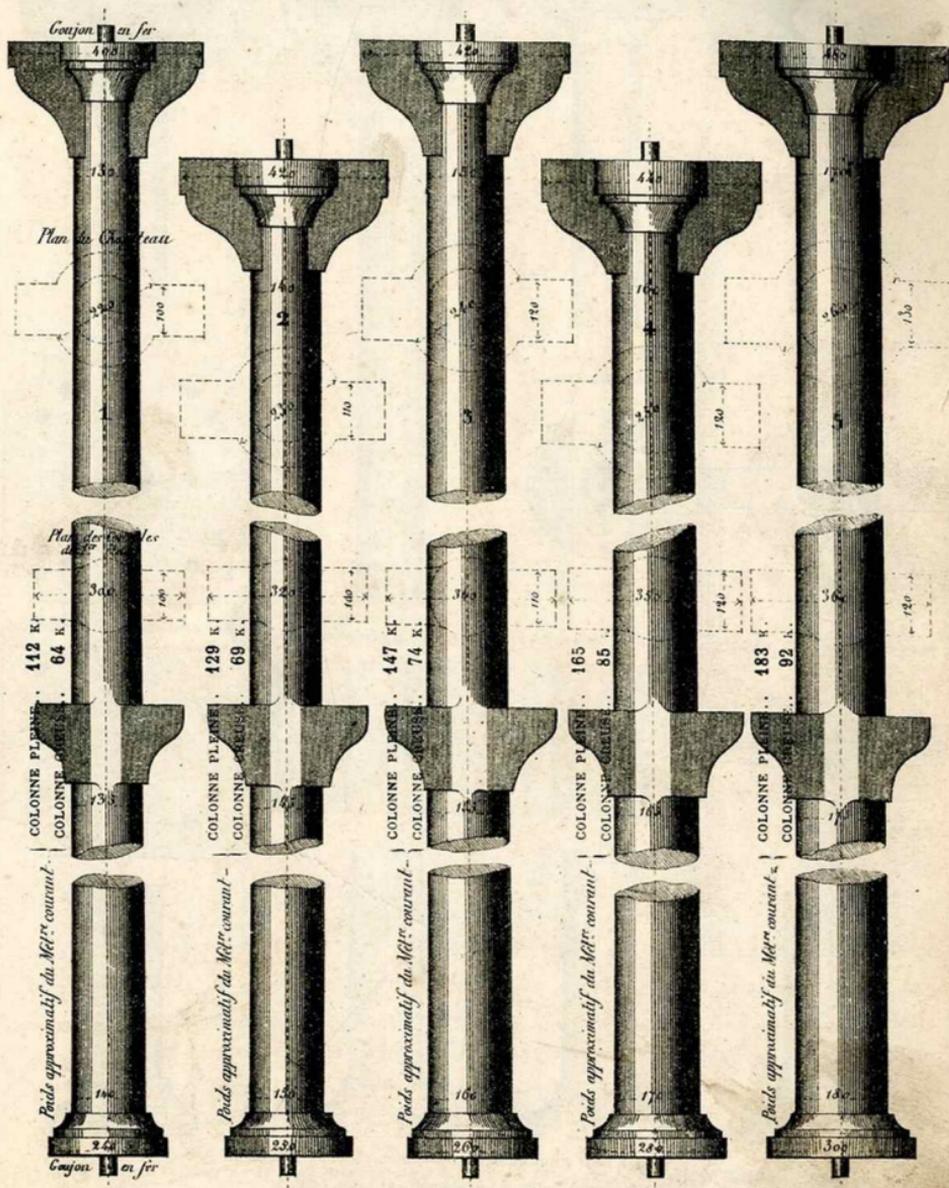


Ces Colonnes se font sur toutes longueurs

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

COLONNES PLEINES OU CREUSES A DEUX ÉTAGES

2<sup>me</sup> SÉRIE



Les formes des Moulures et des bases de Chapiteaux s'exécutent à la demande.

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

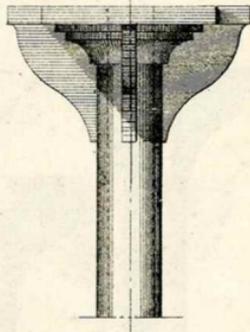
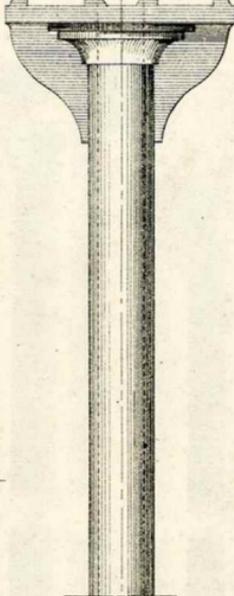
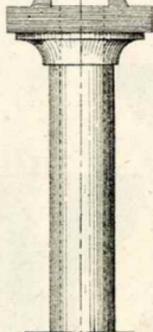
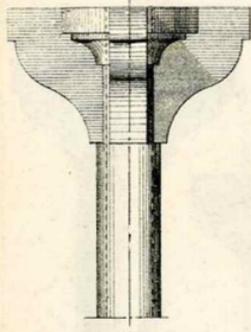
COLONNES A CHAPITEAUX SPÉCIAUX, POUR POUTRES EN BOIS OU EN FER

POUTRE EN BOIS

POUTRE EN FER SIMPLE

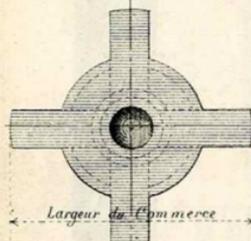
POUTRE EN FER DOUBLE

POUTRE EN BOIS

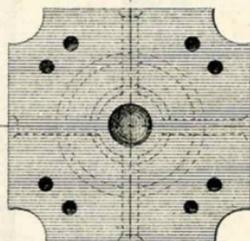
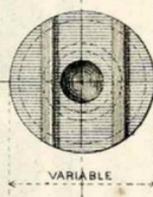


PLAN DU CHAPITEAU A 4 CONSOLES

PLAN DU CHAPITEAU A 4 CONSOLES



CHAPITEAU ROND A FER A I



Largeur du Commerce

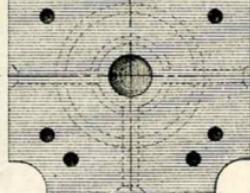
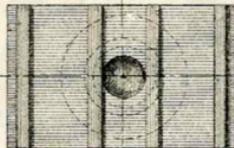
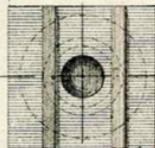
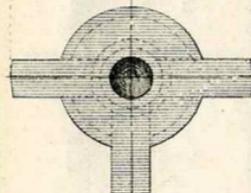
VARIABLE

PLAN DU CHAPITEAU A 3 CONSOLES

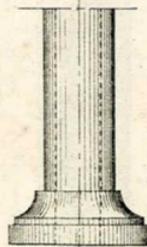
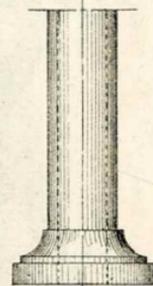
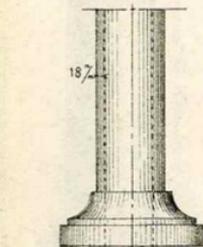
CHAPITEAU CARRE A FER A I

PLAN DU CHAPITEAU P° POUTRES A 2 FERS A I

PLAN DU CHAPITEAU A 2 OU 3 CONSOLES



18%

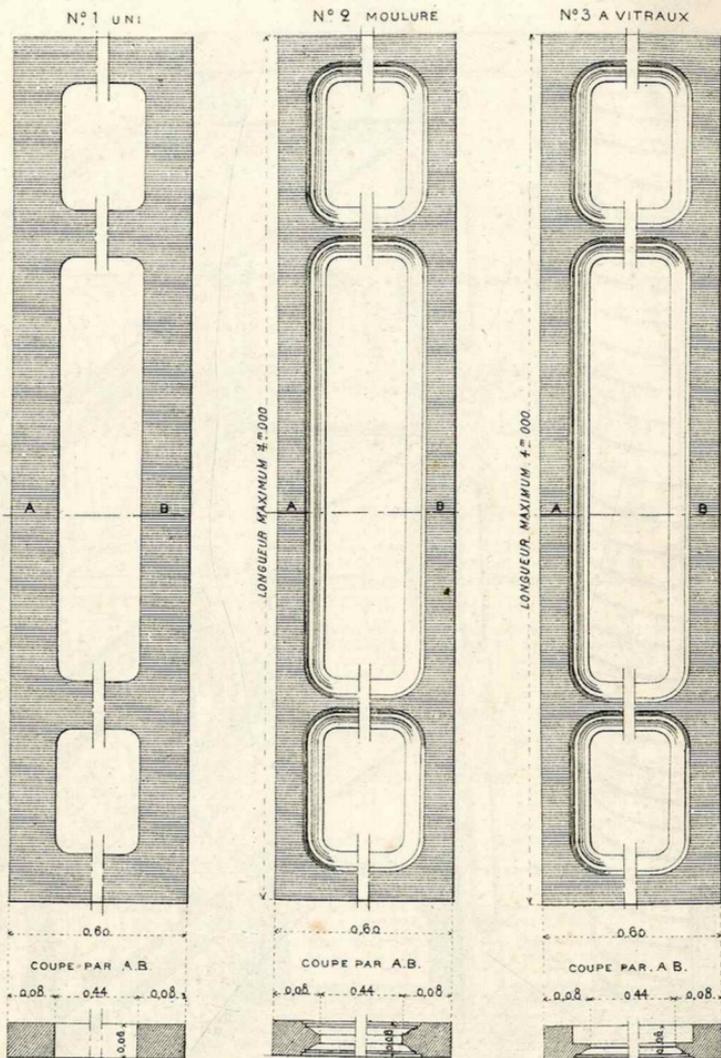


NOTA. { L'épaisseur minimum des Colonnes creuses est de 18%  
Ces Colonnes peuvent également se faire pleines

Pour les colonnes ornées, le modèle est à fournir ou à payer par le client.

## A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

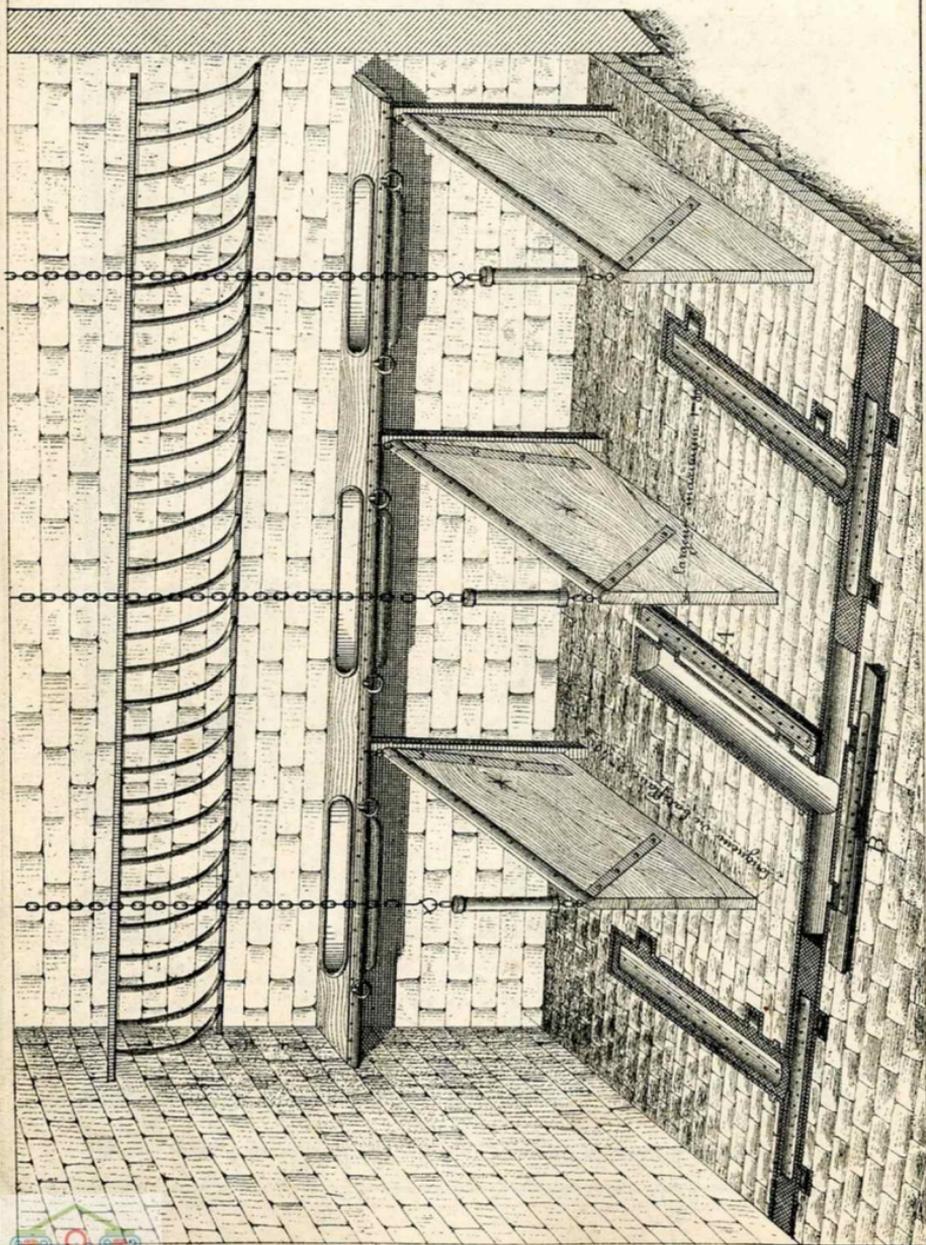
## CHASSIS POUR DEVANTURES DE MAGASINS



NOTA. — Les Châssis de Devanture s'exécutent à toutes les dimensions en usage dans le commerce.

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

ENSEMBLE D'UNE ÉCURIE A SOL HORIZONTAL SYSTÈME BASSERIE B. S. G. D. G.



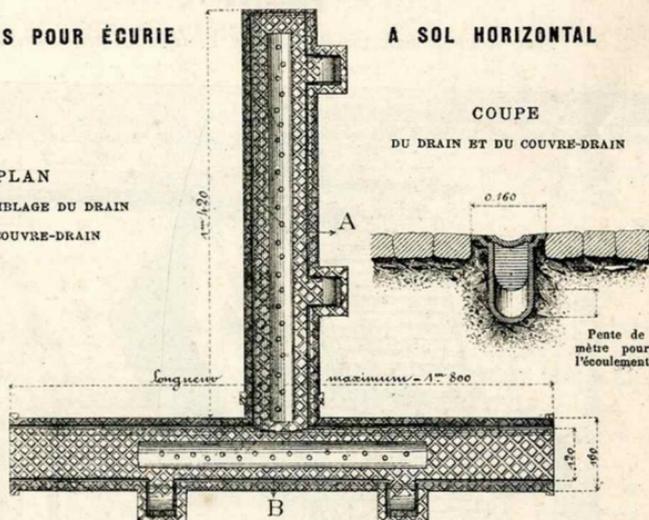
Les poids ne sont qu'approximatifs

## A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

## DRAINS POUR ÉCURIE

## A SOL HORIZONTAL

PLAN  
DE L'ASSEMBLAGE DU DRAIN  
ET DU COUVRE-DRAIN



DRAINAGE DES ÉCURIES ET DES ÉTABLES AU MOYEN D'UN COUVRE-DRAIN PASSOIRE MOBILE, EN FONTE, ARTICULÉ, ET PERMETTANT, SOUS LES ANIMAUX, LA SUPPRESSION DE LA PENTE DU PAVÉ; C'EST-À-DIRE : LE REPOS SUR UN PLAN HORIZONTAL, ET, EN MÊME TEMPS, L'ASSAINISSEMENT DU LOCAL ET LA CONSERVATION DE LA LITIÈRE PAR LA DISPARITION IMMÉDIATE DE L'URINE, D'AILLEURS MIEUX RECUEILLIE.

## SYSTÈME BASSERIE, colonel de cavalerie en retraite. — BREVETÉ S. G. D. G.

Chacun sait ou comprendra qu'à l'écurie, la pente du pavé *sous le cheval* est, pour ce précieux animal, une cause de fatigue permanente au lieu de repos, de déviation des aplombs naturels des membres, de déformation des sabots, d'accidents souvent graves causés par l'impatience que provoque le manque d'équilibre, en un mot : l'origine principale évidente de ce dicton encore trop justifié : *Le plus grand ennemi du cheval, c'est l'écurie.*

Mais chacun sait également que si le pavé de l'écurie est horizontal ou à peu près, l'urine s'épand sous la litière qu'elle pourrit promptement; que le coucher du cheval n'a lieu, alors, que *dans l'ordure* d'où il se relève sali, et, de ce fait, exposé à des brutalités de la part de l'homme chargé de son pansage.

Et chacun sait encore que l'infection humide qui se dégage de ces liquides délayant l'excrément intestinal et les germes pestentiels qui s'amassent dans le sol par infiltration entre les pavés, favorisent l'invasion d'épizooties redoutables, telles, par exemple, que la maladie typhoïde qui, récemment, a causé tant de pertes de chevaux, notamment à Paris et environs.

Au moyen du système de drainage dont l'appareil est exposé aux dessins ci-dessus et qui permet de *laisser à l'animal son équilibre naturel sur un plan parfaitement horizontal*, tous les inconvénients ci-dessus indiqués sont avantageusement combattus, en réalisant journellement et sous plusieurs formes, une importante économie.

En effet, tout le travail d'écurie sera moins pénible, plus prompt; la litière se maintiendra saine même malgré moindre consommation de paille; les purins mieux recueillis rendront à la culture plus de principes fertilisants; et le cheval donnant meilleur travail sera, en outre, de plus longue durée.

L'application du même système *hygiénique* à la vacherie et à l'étable à bœufs, disposées à cet effet, portera également d'heureux fruits au point de vue de l'intérêt du cultivateur, et en même temps de l'alimentation publique.

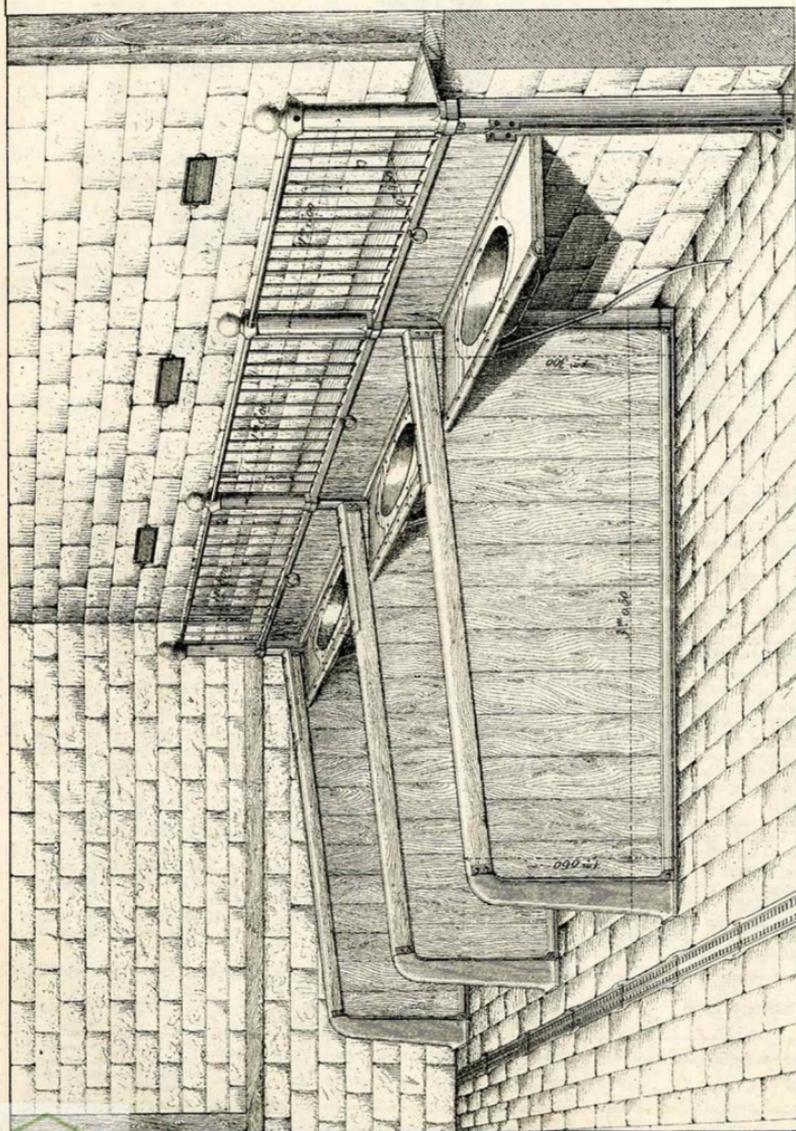
DÉNOMINATIONS	PRIX PAR STALLE D'ANIMAL								OBSERVATIONS
	Selon la longueur de la fraction du drain collecteur B La longueur du drain individuel à étant toujours constante.								
Longueur de la fraction du collecteur	1-10	1-20	1-30	1-40	1-50	1-60	1-70	1-80	Il est fait une remise sur les prix ci-dessus, d'après l'importance de la commande.
Prix par stalle d'animal . . . .	45 <sup>»</sup>	47 <sup>»</sup> 50	50 <sup>»</sup>	52 <sup>»</sup> 50	55 <sup>»</sup>	57 <sup>»</sup> 50	60 <sup>»</sup>	62 <sup>»</sup> 50	

NOTA. — Donner, lors de la commande, le plan d'installation des écuries avec l'emplacement des purins pour l'écoulement du liquide. Un plan est fourni pour le montage des pièces.

A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

ÉCURIES

TYPE ADOPTÉ PAR LES HARAS DE LAMBALLE (Oûtes-du-Nord.)



Les poids ne sont qu'approximatifs

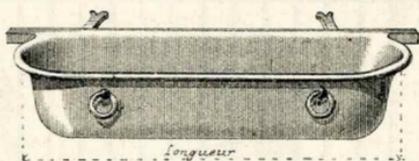
A. CHAPPÉE, FONDEUR-CONSTRUCTEUR, LE MANS

ACCESSOIRES POUR ÉCURIES

MANGEOIRES (TYPE DINAN)

AVEC OU SANS ANNEAUX

Longueur	Poids
0 - 610	42*
0 - 960	52



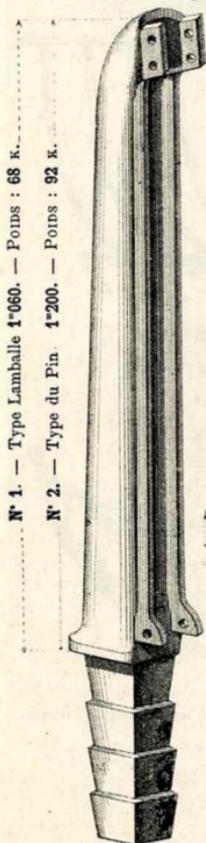
Colonne de tête



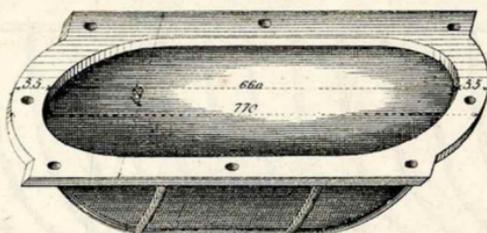
Poids 7 k.

Mangeoires { Type Lamballe (à fond rond). Poids : 36 k.  
 { Type du Pin (à fond plat). Poids : 39 k.

Colonne de Croupe



N° 1. — Type Lamballe 1°060. — Poids : 68 k.  
 N° 2. — Type du Pin. 1°200. — Poids : 92 k.



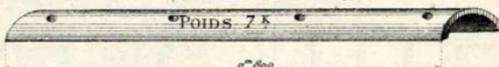
Mangeoire d'angle

Poids : 13 k.



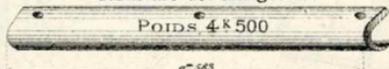
Garniture des Stalles

Poids 7 k



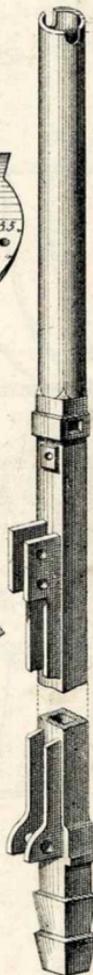
Garniture des Mangeoires

Poids 4 k 500



Plaque d'inscription

Poids : 4 k.



N° 1. — Type Lamballe 2°182. — Poids : 56 k.  
 N° 2. — Type du Pin 2°220. — Poids : 72 k.

NOTA. — En cas de commande, on fournit un plan complet pour le montage de ces accessoires, suivant le type des Haras de Lamballe, ou des Haras du Pin.

Les poids ne sont qu'approximatifs