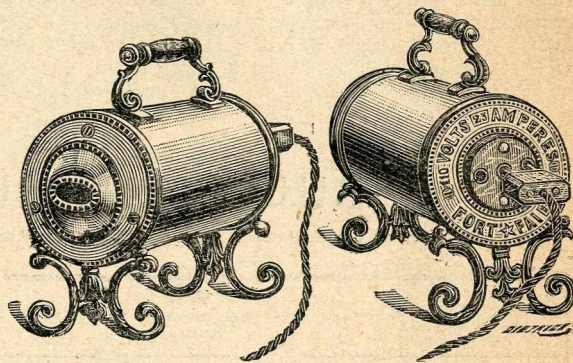


ci-dessous. Il est formé en principe d'un fil d'un alliage de platine, noyé dans une composition spéciale. Le tout est renfermé dans un manchon de laiton. On aperçoit dans la figure de gauche l'ouverture dans laquelle on introduit les appareils à chauffer, et dans la figure de droite la prise de courant pour mettre l'appareil en circuit. On remarquera trois contacts; l'appareil renferme en effet deux circuits permettant d'atteindre la température de 250° avec une intensité de 1,5 ampère à 110 volts pendant cinq minutes, et la température de 400° avec une intensité de 2,2 ampères à la même différence de potentiel et la même durée de temps. Cet appareil présente de



Chauffe-fer électrique. — Vue en avant et vue en arrière.

grands avantages sur les appareils similaires à gaz, et permet d'obtenir des températures assez élevées avec une faible dépense d'énergie électrique. — Le chauffe-fer électrique est fabriqué par la maison F. Henrion, à Nancy.

PETITES INVENTIONS¹

Chauffe-fer électrique. — Les appareils à chauffer les fers fonctionnent ordinairement avec le gaz; mais il est difficile avec eux d'arriver à une température déterminée. On les chauffe toujours trop, et on est obligé ensuite de les refroidir en les trempant dans l'eau. Ces inconvénients n'existent pas avec le chauffe-fer électrique représenté dans les figures

¹ La description des appareils est gratuite. La rédaction des *Nouvelles scientifiques* est étrangère aux annonces.