CHAUFFAGE

CENTRAL ET INDUSTRIEL

G. FOREST & Cie

ANCne MAISON GILLET, FOREST & Cie

ANCIEN ÉLÈVE DE L'ÉCOLE POLYTECHNIQUE

32, BOULEVARD HENRI-IV, 32

TÉLÉPHONE 1034.73 PARIS TÉLÉPHONE 1034.73

ANCIENNE MAISON GILLET, FOREST & CIE
FONDÉE EN 1821

G. FOREST & CIE

INGÉNIEUR-CONSTRUCTEUR
ANCIEN ÉLÈVE DE L'ÉCOLE POLYTECHNIQUE

FOURNISSEUR DES
CIES DE CHEMINS DE FER, DES MINISTÈRES DE LA GUERRE, DE LA MARINE, ETC.

CHAUFFAGE
CENTRAL ET INDUSTRIEL

CHAUFFAGE PAR LA VAPEUR A BASSE PRESSION
CHAUFFAGE PAR L'EAU CHAUDE A BASSE PRESSION
CHAUFFAGE PAR LA VAPEUR A HAUTE PRESSION
CHAUFFAGE PAR LA VAPEUR D'ÉCHAPPEMENT

RADIATEURS EN TOLE EMBOUTIE
:: RADIATEURS EN FONTE ::

PARIS
32, BOULEVARD HENRI-IV

TÉLÉPHONE : 1034-73

1910

ADRESSE TÉLÉGR. : TELLIGS-PARIS

NOUS avons le plaisir de soumettre à notre Clientèle notre nouveau Catalogue pour les Installations de Chauffage Central par la vapeur à basse, moyenne et haute pression et par l'eau chaude.

Nous sommes en mesure d'exécuter rapidement et d'une façon irréprochable toutes les commandes qui nous sont transmises. L'habitude de travailler depuis de longues années pour les Compagnies de chemins de fer et les Ministères de la Guerre et de la Marine est la meilleure des garanties que nous puissions offrir à notre clientèle pour la bonne exécution des travaux qui nous seraient confiés.

Nous sommes heureux d'adresser nos remerciements à ceux de nos Clients qui ont bien voulu jusqu'à présent nous honorer de leur confiance et nous pouvons leur donner l'assurance que nous continuerons à la justifier.

Nous nous mettons à la disposition de Messieurs les Architectes et Propriétaires pour leur fournir **franco** *tous renseignements et devis pour des projets de chauffage qu'ils voudront bien nous demander.*

PARIS, Juin 1910.

Conditions de Vente

EXPÉDITIONS. — Les frais de port, d'octroi, de douane ou d'assurances sont à la charge de l'acheteur.

Les marchandises voyagent aux risques et périls du destinataire, même lorsqu'elles sont envoyées franco. Le destinataire doit donc, en cas de perte ou d'avaries pendant le transport, exercer son recours contre la Compagnie de transport, seule responsable.

En cas de contestation, les différends doivent être portés devant la juridiction du Tribunal de Commerce de Paris.

PAYEMENTS. — Les payements sont effectués de la façon suivante :

4/10 au moment de la livraison de la chaudière sur le chantier.

4/10 au cours des travaux et suivant le degré d'avancement des travaux.

1/10 après l'essai d'étanchéité.

1/10 après l'hiver qui a suivi l'installation et au plus tard le 30 avril.

En cas de retard sur les époques de payement stipulées ci-dessus, l'intérêt à compter serait de 5 %.

Chauffage Central par la Vapeur

à basse pression

Ce système de chauffage est aujourd'hui le plus répandu, parce qu'il permet de chauffer d'une façon économique et hygiénique aussi bien les petits locaux que les immeubles d'une certaine importance.

La pression ne dépensant pas 0 k. 300, l'installation de la chaudière peut se faire sans aucune autorisation administrative et offre néanmoins une sécurité absolue.

On emploie pour ce chauffage des chaudières en fonte ou en tôle que l'on place généralement dans les caves aussi centralement que possible.

La vapeur se rend aux radiateurs placés dans les pièces à chauffer par une canalisation de faible diamètre et la vapeur condensée dans les radiateurs est ramenée à la chaudière par une canalisation de retour.

Ces radiateurs se font en fonte ou en tôle emboutie.

Chaque radiateur est muni d'un robinet de réglage, placé sur la conduite d'arrivée de vapeur, robinet que l'on peut manœuvrer de façon à faire varier le dégagement de chaleur de ce radiateur.

Ce système de chauffage offre donc toutes les garanties de souplesse et de régularité désirables; il est d'une conduite très facile et ne demande aucun soin particulier : c'est le chauffage à recommander pour les maisons de rapport.

Chauffage Central par l'Eau Chaude

à basse pression

Beaucoup d'Architectes préconisent aujourd'hui ce système de chauffage parce qu'il offre l'avantage de donner une chaleur plus régulière et plus douce que le chauffage par la vapeur. Il est aussi d'une conduite facile et économique et sans aucun danger ; mais il est d'une mise en train plus lente et nécessite des surfaces radiantes plus grandes qui peuvent, dans certains cas, être encombrantes.

Ce système de chauffage est surtout employé dans le cas de maisons particulières ou d'appartements de plain-pied, car il permet de réaliser une installation particulière en plaçant la chaudière près du fourneau de la cuisine.

Toutes ces installations comportent l'emploi d'un réservoir appelé vase d'expansion et placé à un niveau supérieur à celui du radiateur le plus élevé. Ce réservoir, qui est en communication avec l'atmosphère, facilite la dilatation de l'eau et de ce fait il n'existe jamais de pression supérieure à celle due au poids de la colonne d'eau.

Dans ces chauffages, on utilise des chaudières soit en fonte soit en tôle, analogues à celles pour la vapeur, mais sans dôme de vapeur. On emploie souvent aussi des chaudières en tôle à circulation accélérée qui offrent l'avantage d'utiliser des canalisations de petit diamètre.

Les radiateurs en fonte ou en tôle emboutie avec leurs robinets de réglage conviennent également.

Chauffage Central par la Vapeur

à haute pression

Ce chauffage utilise la vapeur à une pression minima d'une atmosphère.

Il est surtout employé quand on veut se servir de la vapeur de générateurs existants ou lorsqu'on a à chauffer des groupes de bâtiments importants séparés du local des chaudières.

Dans les conduites principales, la vapeur circule à haute pression, mais à l'origine des conduites se rendant aux radiateurs, on ramène la vapeur à la pression normale de chauffage au moyen de détendeurs régulateurs de pression.

Il est nécessaire d'avoir une installation bien faite, afin d'éviter les claquements désagréables et néfastes pour la résistance des joints.

Ce système a l'inconvénient d'avoir un régime instable et par conséquent difficile à surveiller ; de plus, dans les habitations, les chaudières sont soumises aux prescriptions du décret de 1880 relatives aux générateurs à haute pression.

L'avantage de ce système consiste à pouvoir envoyer la vapeur à de grandes distances sans perte considérable, tout en n'employant que des tuyaux de faible diamètre.

C'est le chauffage à recommander pour les hôpitaux, casernes, écoles ou groupements de bâtiments séparés les uns des autres.

On n'utilise les mêmes radiateurs qu'avec le chauffage à basse pression.

Chauffage par la Vapeur d'échappement

Ce système de chauffage est surtout employé dans les usines où existe déjà une machine à vapeur dont on veut utiliser la vapeur d'échappement.

La conduite de vapeur se branche sur la conduite d'échappement devant ou derrière le réchauffeur, mais de préférence devant celui-ci.

Dans la conduite d'échappement, derrière l'embranchement de la conduite de vapeur du chauffage, on doit installer une valve d'admission d'un diamètre supérieur à celui de la conduite d'échappement, de manière à pouvoir amener la vapeur à l'air libre ou dans la tuyauterie du chauffage.

La conduite de vapeur doit être munie d'un robinet d'arrêt et d'un régulateur de pression afin d'éviter la contre-pression sur la machine à vapeur.

Ce système de chauffage est très économique, surtout pour le chauffage des ateliers et bureaux, dans les usines où existe déjà une machine à vapeur.

On peut utiliser, comme dans les modes de chauffage précédents, des radiateurs en fonte ou des radiateurs en tôle emboutie.

On emploie souvent aussi pour les chauffages d'ateliers des tuyaux à ailettes, de formes diverses et d'un coût moins élevé.

Chaudières

en Fonte ou en Tôle

Les Chaudières se divisent en deux catégories : celles en fonte et celles en tôle rivée ou soudée ; elles sont employées également pour le chauffage à la vapeur et pour le chauffage à l'eau chaude.

Les Chaudières en fonte pour les petites installations (appartements, maisons de campagne, serres) sont généralement d'une forme cylindrique et sont peu encombrantes.

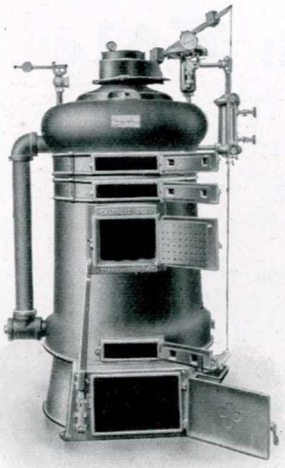
Pour les grandes installations on utilise souvent des Chaudières en fonte sectionnées ; elles ont l'avantage de pouvoir se démonter facilement et de passer dans les escaliers de caves souvent étroits.

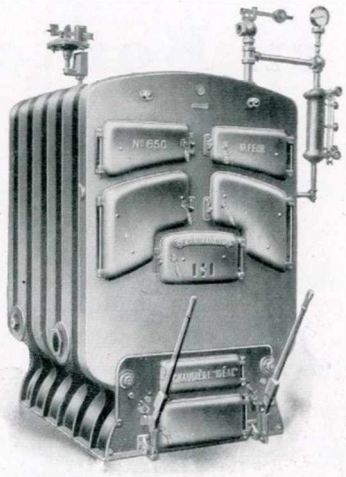
Les Chaudières en tôle rivée ou soudée se construisent avec système tubulaire soit vertical soit horizontal.

Pour les grandes installations, on emploie des Chaudières tubulaires horizontales entourées d'un massif de maçonnerie ayant un rendement plus économique.

CHAUDIÈRES EN FONTE

pour chauffage par la vapeur à basse pression





CHAUDIÈRES CYLINDRIQUES

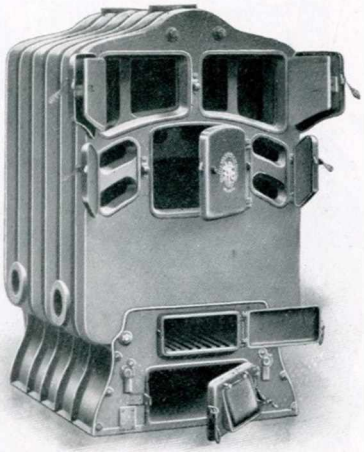
Nos	Contenance d'eau	Poids approximatif	Dimensions principales		Surface de chauffe	Puissance en calories
			haut.	diam.		
	litres	kilog.	m.	m.	mq.	
1	40	285	1,35	0,51	1,20	14.500
2	46	350	1,52	0,58	1,65	19.800
3	66	450	1,61	0,67	2,25	27.000
4	70	500	1,74	0,67	2,70	32.500
5	106	580	1,68	0,80	2,80	33.500
6	117	650	1,79	0,80	3,45	41.500
7	133	680	1,70	0,87	3,25	39.000
8	148	760	1,82	0,87	4.05	48.500
9	163	840	1,94	0,87	4,85	58.000

CHAUDIÈRES SECTIONNÉES

Nos	Nombre de sections	Contenance d'eau	Poids approximatif	Dimensions principales			Surface de chauffe	Puissance en calories
				haut.	largeur	prof.		
		litres	kilog.	m.	m.	m.	mq.	
1	6	180	1.160	1,43	0,78	0,89	4,50	45.000
2	7	210	1.330	1,43	0,78	1,05	5,25	52.000
3	8	240	1.500	1,43	0,78	1,21	6,00	60.000
4	5	255	1.450	1,69	0,92	0,86	6,50	65.000
5	6	300	1.700	1,69	0,92	1,04	8,00	80.000
6	7	345	1.950	1,69	0,92	1,23	9,50	95.000
7	8	390	2.200	1,69	0,92	1,41	11,00	110.000
8	6	545	2.590	1,84	1,23	1,16	11,30	130.000
9	7	675	3.000	1,84	1,23	1,37	15,00	150.000
10	8	725	3.410	1,84	1,23	1,58	17,00	170.000
11	9	815	3.820	1,84	1,23	1,79	19,00	190.000
12	10	905	4.230	1,84	1,23	2,00	21,00	210.000

CHAUDIÈRES EN FONTE

pour chauffage par l'eau chaude à basse pression



CHAUDIÈRES CYLINDRIQUES

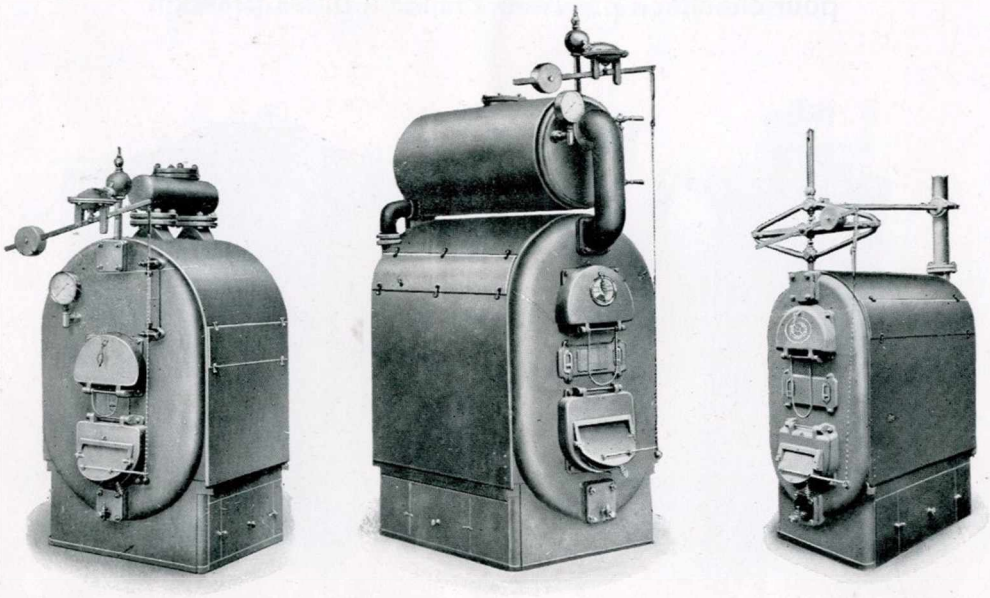
Nos	Contenance d'eau	Poids approximatif	Dimensions principales		Surface de chauffe	Puissance en calories
			haut.	diam.		
	litres	kilog.	m.	m.	mq.	
1	15	150	0,99	0,44	0,55	6.500
2	35	200	1,08	0,51	0,75	9.000
3	43	240	1,23	0,51	1,10	13.000
4	45	320	1,40	0,58	1,50	18.000
5	65	350	1,33	0,67	1,60	19.000
6	86	400	1,50	0,67	2,15	25.000
7	95	450	1,60	0,67	2,60	31.000
8	99	520	1,55	0,80	2,65	32.000
9	110	590	1,67	0,80	3,30	36.000
10	127	620	1,55	0,87	3,00	39.000
11	142	700	1,67	0,87	3,80	45.000
12	157	780	1,79	0,87	4,60	55.000

CHAUDIÈRES SECTIONNÉES

Nos	Nombre de sections	Contenance d'eau	Poids approximatif	Dimensions principales			Surface de chauffe	Puissance en calories
				haut.	largeur	prof.		
		litres	kilog.	m.	m.	m.	mq.	
1	6	180	1.000	1,32	0,78	0,90	4,50	45.000
2	7	210	1.170	1,32	0,78	1,05	5,25	52.000
3	8	240	1.330	1,32	0,78	1,21	6,00	60.000
4	5	255	1.340	1,60	0,92	0,86	6,50	65.000
5	6	300	1.560	1,60	0,92	1,06	8,00	80.000
6	7	345	1.780	1,60	0,92	1,23	9,50	95.000
7	8	390	2.000	1,60	0,92	1,41	11,00	110.000
8	6	545	2.460	1,76	1,23	1,16	13,00	130.000
9	7	635	2.840	1,76	1,23	1,37	15,00	150.000
10	8	725	3.220	1,76	1,23	1,58	17,00	170.000
11	9	815	3.600	1,76	1,23	1,79	19,00	190.000
12	10	905	3.980	1,76	1,23	2,00	21,00	210.000

CHAUDIÈRES EN FONTE

à éléments sectionnés pour vapeur et eau chaude



CHAUDIÈRES POUR VAPEUR

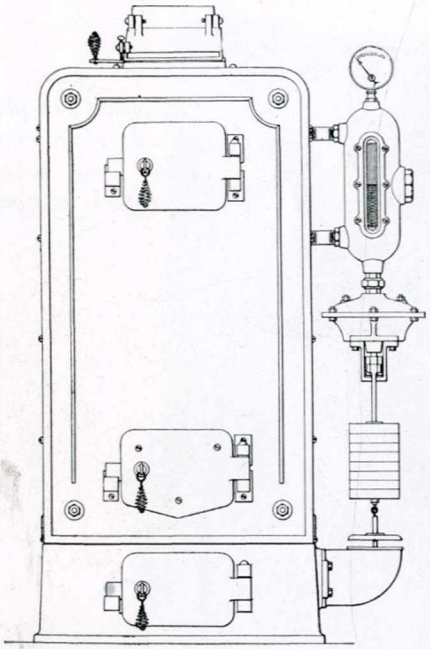
Nos	Nombre d'éléments	Dimensions principales			Contenance d'eau	Surface de chauffe	Puissance en calories
		haut.	largeur	prof.			
		m.	m.	m.	litres	mq.	
1	4	1,75	0,90	0,50	161	3	30.000
2	6	1,75	0,90	0,75	225	5	50.000
3	8	1,75	0,90	1,00	289	7	70.000
4	10	1,75	0,90	1,25	353	9	90.000
5	4	2,06	0,63	0,50	123	3	30.000
6	6	2,06	0,63	0,75	169	5	50.000
7	8	2,06	0,63	1,00	215	7	70.000
8	10	2,06	0,63	1,25	261	9	90.000
9	6	1,90	0,63	0,75	212	5	50.000
10	8	1,90	0,63	1,00	268	7	70.000
11	10	1,90	0,63	1,25	324	9	90.000
12	12	1,90	0,63	1,50	380	11	110.000
13	6	2,20	0,90	0,75	330	8	80.000
14	8	2,20	0,90	1,00	404	11	110.000
15	10	2,20	0,90	1,25	478	14	140.000
16	12	2,20	0,90	1,50	552	17	170.000

CHAUDIÈRES POUR EAU CHAUDE

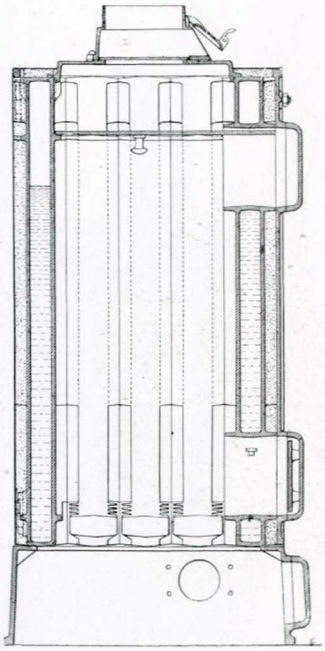
Nos	Nombre d'éléments	Dimensions principales			Contenance d'eau	Surface de chauffe	Puissance en calories
		haut.	largeur	prof.			
		m.	m.	m.	litres	mq.	
1	4	0,81	0,60	0,50	46	3	30.000
2	5	0,81	0,60	0,62	54	4	40.000
3	7	0,81	0,60	0,87	70	6	60.000
4	4	1,00	0,63	0,50	46	2,4	24.000
5	5	1,00	0,63	0,62	54	3,2	32.000
6	6	1,00	0,63	0,75	62	4	40.000
7	7	1,00	0,63	0,87	70	4,8	48.000
8	6	1,33	0,63	0,75	128	5	50.000
9	8	1,33	0,63	1,00	160	7	70.000
10	10	1,33	0,63	1,25	192	9	90.000
11	12	1,33	0,63	1,50	224	11	110.000
12	4	1,61	0,90	0,50	180	5	50.000
13	6	1,61	0,90	0,75	230	8	80.000
14	8	1,61	0,90	1,00	280	11	110.000
15	10	1,61	0,90	1,25	330	14	140.000
16	12	1,61	0,90	1,50	380	17	170.000

CHAUDIÈRES EN FONTE

à éléments sectionnés pour vapeur et eau chaude



CHAUDIÈRE POUR VAPEUR



CHAUDIÈRE POUR EAU CHAUDE

Nos	Nombre de sections	Profondeur	Poids	Surface de chauffe totale	Puissance en calories	Nos	Nombre de sections	Profondeur	Poids	Surface de chauffe	Puissance en calories
		m.	kilog.	mq.				m.	kilog.	mq.	
1	2	0,46	375	1,75	17.500	1	2	0,46	350	1,75	18.000
2	3	0,56	435	2,20	22.000	2	3	0,56	410	2,20	22.000
3	4	0,66	495	2,65	26.500	3	4	0,66	470	2,65	26.500
4	5	0,76	560	3,10	31.000	4	5	0,76	535	3,10	31.000
5	6	0,86	620	3,55	35.000	5	6	0,86	595	3,55	35.000
6	7	0,96	680	4,00	40.000	6	7	0,96	655	4,00	40.000

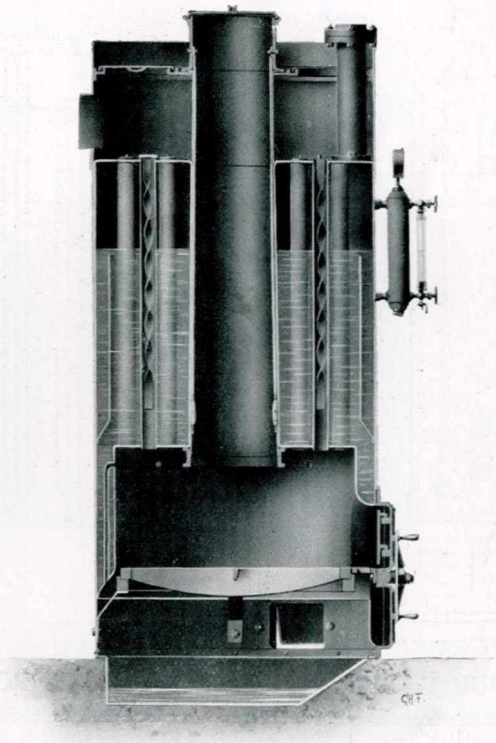
Toutes ces chaudières ont une hauteur totale de $1^{m}10$ (buse non comprise) et une largeur de socle de $0^{m}56$.

Les chaudières pour la vapeur sont munies d'un régulateur à membrane déformable donnant une pression de régime de 150 grammes.

Un modèle spécial est construit pour le chauffage des Serres.

CHAUDIÈRES TUBULAIRES VERTICALES

en tôle d'acier doux rivée ou soudée, pour vapeur et eau chaude

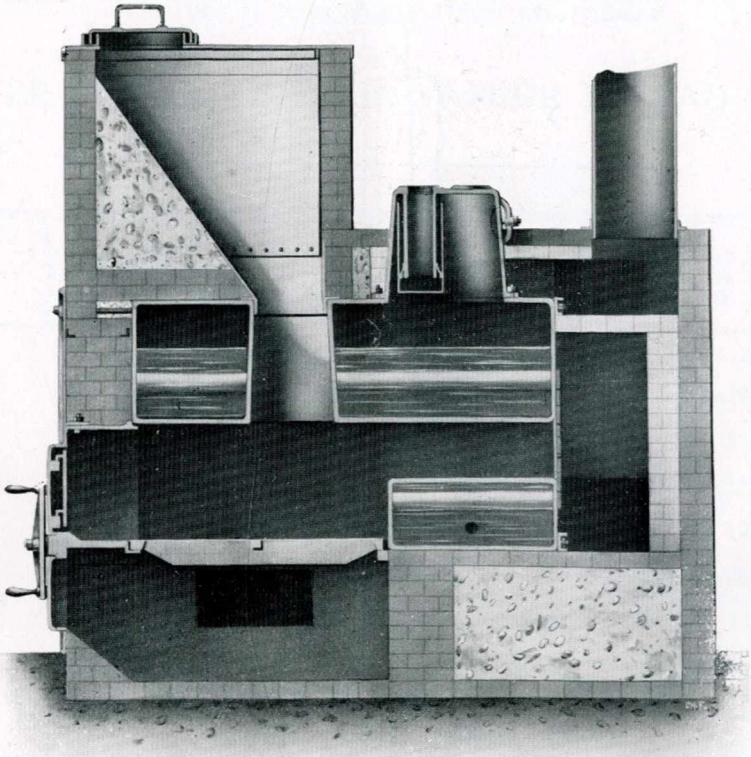


Les chaudières pour eau chaude n'ont ni niveau d'eau avec robinet de jauge ni manomètre.

Numéros	Surface de grille	Contenance du chargeur	Nombre de tubes	Dimensions		Surface de chauffe totale	Surface mouillée	Puissance en calories
				diamètre extérieur	hauteur totale			
	mq.	kilog.		m.	m.	mq.	mq.	
1	0,14	47	12	0,520	1,380	2	1,60	19,000
2	0,21	88	22	0,620	1,730	4	3,10	37,000
3	0,35	128	39	0,800	1,735	6	4,20	50,000
4	0,38	147	45	0,830	1,890	8	5,70	68,000
5	0,53	189	63	0,950	2,060	12	8,30	100,000
6	0,62	240	79	1,020	2,260	16	11,45	135,000
7	0,73	290	98	1,110	2,330	20	14,45	170,000
8	0,79	352	116	1,140	2,380	24	17,40	210,000
9	1,06	480	120	1,280	2,560	28	21,10	250,000
10	1,06	480	130	1,280	2,660	32	24,90	300,000
11	1,33	715	143	1,430	2,670	36	27,60	330,000
12	1,33	715	161	1,430	2,670	40	30,65	370,000

CHAUDIÈRES TUBULAIRES HORIZONTALES

en tôle d'acier doux soudée, pour vapeur et eau chaude



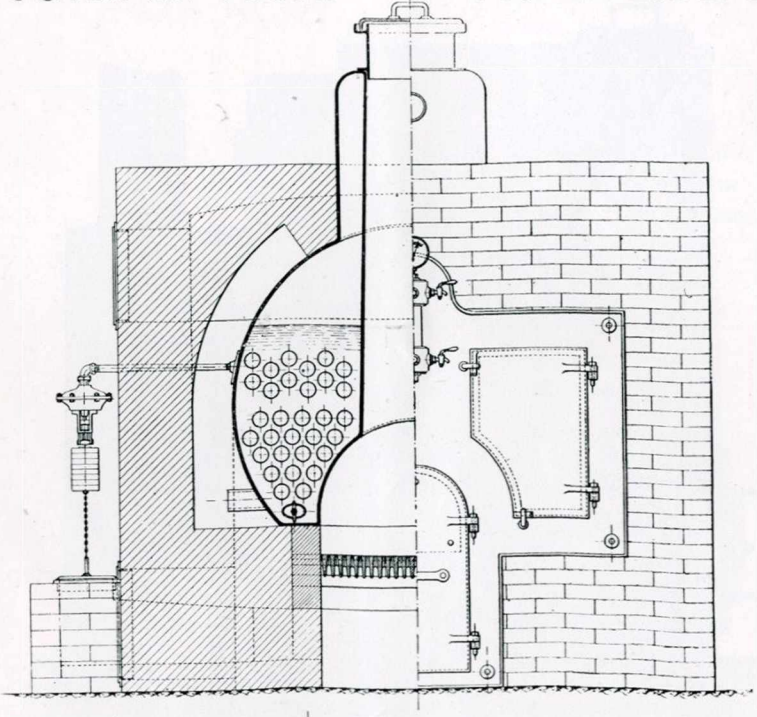
Numéros	Surface de grille	Contenance du combustible	Nombre de tubes	Dimensions			Surface de chauffe totale	Surface de chauffe mouillée	Nombre de calories
				longueur	largeur	hauteur			
	mq.	kilog.		m.	m.	m.	mq.	mq.	
1	0,360	250	12	1,04	0,90	0,80	6.80	6	72.000
2	0,390	275	16	1,10	0,95	0,80	8.90	8	96.000
3	0,420	330	26	1,10	1,05	0,85	11.10	10	120.000
4	0,510	400	28	1,35	1,05	0,85	14.50	13	156.000
5	0,630	520	30	1,50	1,22	0,90	17.50	16	192.000
6	0,880	650	44	1,45	1,40	0,95	21.60	20	240.000
7	0,970	715	48	1,60	1,40	0,95	24.60	23	276.000
8	1,056	770	48	1,70	1,40	0,95	26.80	25	300.000
9	1,144	830	50	1,90	1,40	0,95	30.00	28	336.000
10	1,232	900	52	2,00	1,40	0,95	32.00	30	360.000

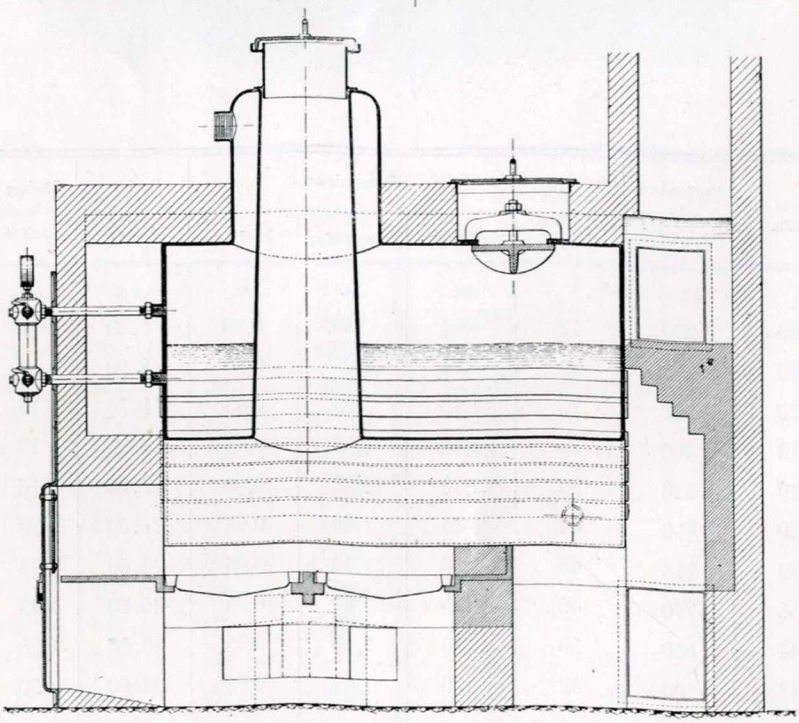
CHAUDIÈRES TUBULAIRES HORIZONTALES

en tôle d'acier doux rivée ou soudée

A FOYER EN VOUTE POUR VAPEUR ET EAU CHAUDE

Les chaudières pour eau chaude sont construites sans dôme





Les chaudières horizontales à foyer en voûte ne sont fabriquées que sur commande

CHAUDIÈRES TUBULAIRES HORIZONTALES

en tôle d'acier doux rivée ou soudée

A FOYER EN VOUTE POUR VAPEUR ET EAU CHAUDE

Numéros	Surface de grille	Contenance totale d'eau	Contenance du combustible	Nombre de tubes	Dimensions du massif maçonné			Surface de chauffe totale	Surface de chauffe mouillée	Puissance en calories
					Longueur	Largeur	Hauteur			
	mq.	litres	litres		m.	m.	m.	mq.	mq.	
1	0,32	385	180	32	2,10	1,78	1,67	11,20	10,40	125.000
2	0,48	505	200	32	2,57	1,78	1,67	15,00	14,10	170.000
3	0,50	560	205	32	2,69	1,78	1,67	16,00	15,00	180.000
4	0,56	675	265	56	2,32	2,24	1,98	19,40	17,80	210.000
5	0,62	725	340	62	2,32	2,24	1,98	22,10	20,40	240.000
6	0.68	790	390	62	2,42	2,24	1,98	24,20	22,40	270.000
7	0,79	900	410	62	2,67	2,24	1,98	27,30	25,40	300.000
8	0,91	1.050	520	88	2,35	2,48	2,28	33,60	31,00	370.000
9	1,01	1.280	550	88	2,60	2,48	2,28	40,00	37,10	440.000
10	1,19	1.400	575	88	2,79	2,48	2,28	43,50	40,40	490.000
11	1,24	1.460	600	88	2,87	2,48	2,28	45,00	41,50	500.000
12	1,37	1.620	625	88	3,09	2,48	2,28	50,00	46,00	550.000

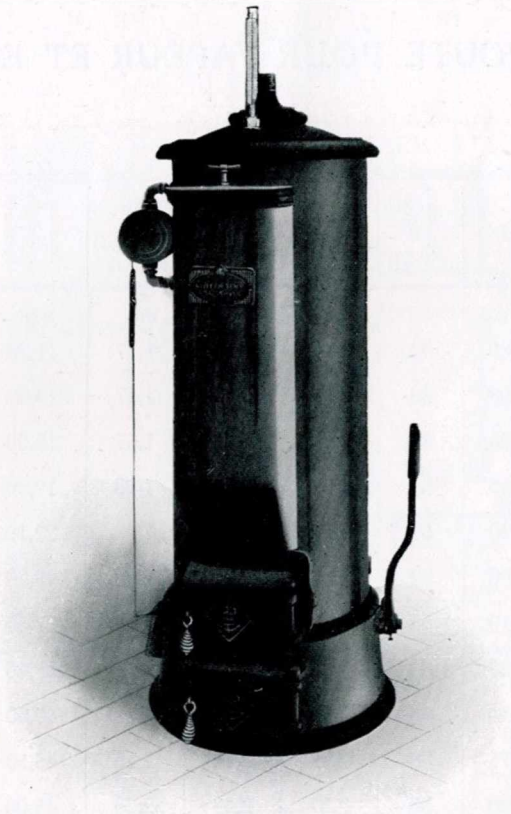
La **garniture d'une chaudière** comprend : les barreaux de grille, le socle, les sommiers, la façade avec ses portes ajustées et ses boulons de scellement ; les portes de ramonage ; le chargeur et son couvercle.

Les organes de vapeur sont : le régulateur complet avec clapet et siège ; l'indicateur de niveau, le manomètre.

Les accessoires facultatifs comprennent : les ustensiles de chauffage et de ramonage, etc.

CHAUDIÈRES A CIRCULATION ACCÉLÉRÉE

en tôle d'acier doux soudée, pour eau chaude



Nos	Volume d'eau	Contenance du chargeur	Dimensions		Surface de chauffe	Puissance en calories
			Hauteur	Diamètre		
	mq.		m.	m.	mq.	
1	23	14	0,920	0,480	0,50	7.500
2	35	16	1,220	0,480	0,75	11.000
3	52	32	1,350	0,550	1,00	15.000
4	69	34	1,450	0,550	1,50	22.500
5	91	62	1,485	0,700	2,00	30.000
6	114	70	1,725	0,700	2,50	37.500
7	125	70	1,725	0,700	3,00	45.000

Radiateurs

en Tôle emboutie et soudée

Nous présentons à notre Clientèle un nouveau type de Radiateur en tôle emboutie et soudée dont les avantages sur les radiateurs en fonte sont multiples.

Ces avantages sont les suivants :

A surface radiante égale, ils offrent un encombrement deux foix moindre, d'où la facilité de les placer surtout dans les immeubles de rapport.

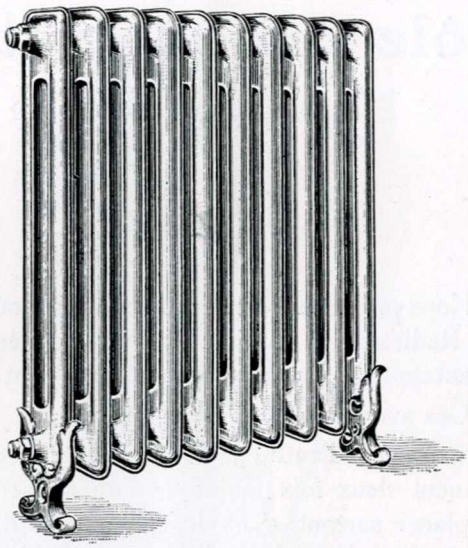
A égalité de surface, ils ont un rendement plus élevé (de 10 % à 20 % suivant les types).

Ils offrent une surface lisse qui empêche la poussière de s'y attacher et facilite le nettoyage. En les peignant avec des couleurs vernissées (Ripolin, Ambrosine, etc.) on obtient un bel aspect décoratif.

Indépendamment des types du présent catalogue nous pouvons étudier et exécuter tous les types de radiateurs répondant à des conditions spéciales que voudront bien nous demander nos clients.

RADIATEURS EN TOLE EMBOUTIE

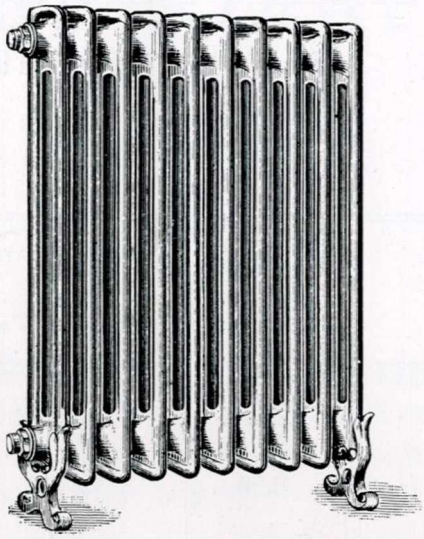
de 0 m. 170 de largeur



Nombre d'éléments	Longueurs des radiateurs	Hauteur 1 m.			Hauteur 0 m. 800			Hauteur 0 m. 600		
		Surface radiante	Poids	Prix	Surface radiante	Poids	Prix	Surface radiante	Poids	Prix
	m.	mq.	kilog.		mq.	kilog.		mq.	kilog.	
2	0,100	0,70	8,4	**17.80**	0,56	6,7	**16.80**	0,42	5,0	**13.85**
3	0,150	1,05	12,6	**24.25**	0,74	10,1	**25.20**	0,63	7,5	**20.80**
4	0,200	1,40	16,8	**35 »**	1,12	13,5	**33.60**	0,84	10,0	**27.70**
5	0,250	1,75	21,0	**43.75**	1,40	16,9	**42 »**	1,05	12,5	**34.65**
6	0,300	2,10	25,2	**52.50**	1,68	20,2	**50.40**	1,26	15,0	**41.60**
8	0,400	2,80	33,6	**70 »**	2,24	27,0	**67.20**	1,68	20,0	**55.45**
10	0,500	3,50	42,0	**87.50**	2,80	33,7	**84 »**	2,10	25,2	**69.30**
12	0,600	4,20	50,4	**105 »**	3,36	40,5	**100.80**	2,52	30,4	**83.15**
14	0,700	4,90	58,8	**122.50**	3,92	47,3	**117.60**	2,94	35,5	**97 »**
16	0,800	5,60	67,2	**140 »**	4,48	54,0	**134.40**	3,36	40,4	**110.90**
18	0,900	6,30	75,6	**157.50**	5,04	60,7	**151.20**	3,78	46,0	**124.75**
20	1,000	7,00	84,0	**175 »**	5,60	67,5	**168 »**	4,20	50,0	**138.60**

RADIATEURS EN TOLE EMBOUTIE

Séries étroites



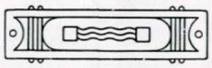
Nombre d'éléments	Largeur 0 m. 120 Hauteur 0 m. 800			Largeur 0 m. 150 Hauteur 0 m. 770			Largeur 0 m. 080 Hauteur 0 m. 650	
	Longueurs	Surface radiante	Prix	Longueurs	Surface radiante	Prix	Longueur	Surface radiante
	m.	mq.		m.	mq.		m.	mq.
2	0,100	0,38	**12.95**	0,800	0,52	**16.15**	0,080	0,20
3	0,150	0,57	**19.40**	0,120	0,78	**24.20**	0,120	0,31
4	0,200	0,76	**25.85**	0,160	1,04	**32.30**	0,160	0,41
5	0,250	0,95	**32.35**	0,200	1,30	**40.35**	0,200	0,52
6	0,300	1,14	**38.85**	0,240	1,56	**48.45**	0,240	0,62
8	0,400	1,52	**51.80**	0,320	2,08	**64.55**	0,320	0,83
10	0,500	1,90	**64.75**	0,400	2,60	**80.60**	0,400	1,05
12	0,600	2,28	**77.70**	0,480	3,12	**96.70**	0,480	1,25
14	0,700	2,66	**90.75**	0,560	3,64	**112.85**		
16	0,800	3,04	**103.60**	0,640	4,16	**128.95**		
18	0,900	3,42	**116.55**	0,720	4,68	**145.10**		
20	1,000	3,80	**129.50**	8,000	5,20	**159.20**		

Cette série a été établie spécialement pour être dissimulée dans les pieds droits des cheminées.

ACCESSOIRES POUR CHAUDIÈRES

EN TOLE EMBOUTIE

	POUR RADIATEURS DE			
	0 m. 170 de larg.	0 m. 150 de larg.	0 m. 120 de larg.	0 m. 080 de larg.
	la paire	la paire	la paire	la paire
Pied de radiateur en fonte	**8.50**	**8 »**	**7.80**	**0.80**
Support de radiateur en fer forgé, à scellement.	**1.90**	**1.85**	**1.80**	**1.70**
Support à vis en fonte malléable	**1.80**	**1.70**	**1.65**	**1.60**



Radiateurs
en Fonte

Les Radiateurs en fonte dont l'usage est très répandu, se construisent en plusieurs dimensions avec simple, double ou triple largeur.

Sur la demande du Client, on peut les livrer en fonte lisse ou fonte ornée et aux mêmes conditions.

Il existe aussi des modèles spéciaux avec chauffe-assiettes pour salle à manger et des modèles circulaires nécessaires dans certains cas particuliers.

RADIATEURS EN FONTE SIMPLE ORNÉE

de 0 m. 114 de largeur

Nombre d'éléments	Longueur	Hauteur 0 m. 963		Hauteur 0 m. 81		Hauteur 0 m. 660		Hauteur 0 m. 515	
		Surface radiante	Prix	Surface radiante	Prix	Surface radiante	Prix	Surface radiante	Prix
	m.	mq.		mq.		mq.		mq.	
1	0,076	0,28	**8.50**	0,23	**7.90**	0,19	**6.90**	0,14	**6.25**
2	0,152	0,56	**17 »**	0,46	**15.80**	0,37	**13.80**	0,28	**12.50**
3	0,228	0,84	**25.50**	0,69	**23.70**	0,56	**20.70**	0,42	**18.75**
4	0,304	1,12	**34 »**	0,92	**31.60**	0,74	**27.60**	0,56	**25 »**
5	0,380	1,40	**42.50**	1,15	**39.50**	0,93	**34.50**	0,70	**31.25**
6	0,456	1,68	**51 »**	1,38	**47.40**	1,11	**41.40**	0,84	**37.50**
8	0,608	2,24	**68 »**	1,84	**63.20**	1,48	**55.20**	1,12	**50 »**
10	0,760	2,80	**85 »**	2,30	**79 »**	1,85	**69 »**	1,40	**62.50**
12	0,912	3,36	**102 »**	2,76	**94.80**	2,22	**82.80**	1,68	**75 »**
14	1,064	3,92	**119 »**	3,22	**110.60**	2,59	**96.60**	1,96	**87.50**
15	1,140	4,20	**127.50**	3,45	**118.50**	2,78	**103.50**	2,10	**93.75**

A la longueur du radiateur il faut ajouter 15 m/m pour chaque bouchon des extrémités.

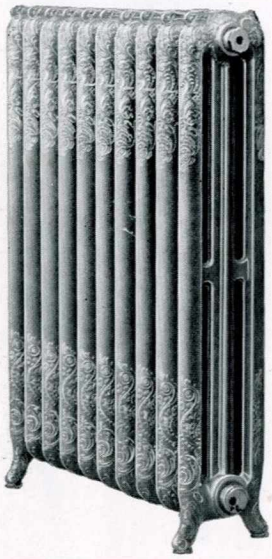
RADIATEURS EN FONTE DOUBLE ORNÉE

de 0 m. 187 de largeur

Nombre d'éléments	Longueur	Hauteur 1 m. 15		Hauteur 0 m. 96		Hauteur 0 m. 81		Hauteur 0 m. 66		Hauteur 0 m. 51	
		Surface radiante	Prix	Surface radiante	Prix	Surface radiante	Prix	Surface radiante	Prix	Surface radiante	Prix
	m.	mq.		mq.		mq.		mq.		mq.	
1	0,076	0,47	**12** »	0,37	**9.95**	0,31	**9.35**	0,25	**8.30**	0,19	**7.50**
2	0,152	0,93	**24** »	0,74	**19.90**	0,62	**18.70**	0,50	**16.60**	0,38	**15** »
3	0,228	1,39	**36** »	1,11	**29.85**	0,93	**28.05**	0,75	**24.90**	0,57	**22.50**
4	0,304	1,86	**48** »	1,48	**39.80**	1,24	**37.40**	1,00	**33.20**	0,76	**30** »
5	0,380	2,32	**60** »	1,85	**49.75**	1,55	**46.75**	1,25	**41.50**	0,95	**37.50**
6	0,456	2,79	**72** »	2,22	**59.70**	1,86	**56.10**	1,50	**49 80**	1,14	**45** »
8	0,608	3,72	**96** »	2,96	**79.60**	2,48	**74.80**	2,00	**66.40**	1,52	**60** »
10	0,760	4,65	**120** »	3,70	**99.50**	3,10	**93.50**	2,50	**83** »	1,90	**75** »
12	0,912	5,58	**144** »	4,44	**119.40**	3,72	**112.20**	3,00	**99.60**	2,28	**90** »
14	1,064	6,51	**168** »	5,18	**139.30**	4,34	**130.90**	3,50	**116.20**	2,66	**105** »
15	1,140	6,97	**180** »	5,55	**149.25**	4,65	**140.25**	3,75	**124.50**	2,85	**112.50**

RADIATEURS EN FONTE TRIPLE ORNÉE

de 0 m. 230 de largeur



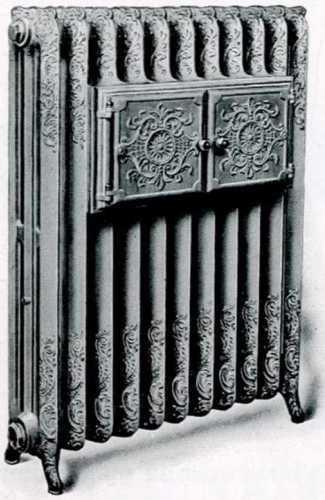
Nombre d'éléments	Longueur	Hauteur 1 m. 16		Hauteur 0 m. 97		Hauteur 0 m. 81		Hauteur 0 m. 67		Hauteur 0 m. 46	
		Surface radiante	Prix	Surface radiante	Prix	Surface radiante	Prix	Surface radiante	Prix	Surface radiante	Prix
	m.	mq.		mq.		mq.		mq.		mq.	
1	0,076	0,56	**14.15**	0,47	**12.20**	0,42	**12.35**	0,35	**11.35**	0,21	**8.15**
2	0,144	1,12	**28.30**	0,93	**24.40**	0,84	**24.70**	0,70	**22.70**	0,42	**16.30**
3	0,220	1,68	**42.45**	1,40	**36.60**	1,26	**37.05**	1,05	**34.05**	0,63	**24.45**
4	0,296	2,24	**56.60**	1,86	**48.80**	1,68	**49.40**	1,40	**45.40**	0,84	**32.60**
5	0,372	2,80	**70.75**	2,33	**61 »**	2,10	**61.75**	1,75	**56.75**	1,05	**40.75**
6	0,448	3,36	**84.90**	2,79	**73.20**	2,52	**74.10**	2,10	**68.10**	1,26	**48.90**
8	0,600	4,48	**113.20**	3,72	**97.60**	3,36	**98.85**	2,80	**90.80**	1,68	**65.20**
10	0,752	5,60	**141.50**	4,65	**122 »**	4,20	**123.50**	3,50	**113.50**	2,10	**81.50**
12	0,904	6,72	**169.80**	5,58	**146.40**	5,04	**148.20**	4,20	**136.20**	2,52	**97.80**
14	1,056	7,84	**198.10**	6,51	**170.80**	5,88	**172.90**	4,90	**158.90**	2,94	**114.10**
15	1,132	8,40	**212.25**	6,98	**183 »**	6,30	**185.25**	5,25	**170.25**	3,15	**122.25**

RADIATEURS EN FONTE ORNÉE

MODÈLES DE SALLES A MANGER

(hauteur 1m160 — largeur 0m230)

RADIATEUR A UNE PORTE



RADIATEUR A DEUX PORTES

Nombre d'éléments	Longueur	Surface radiante	Prix	Nombre d'éléments	Longueur	Surface radiante	Prix
	m.	mq.			m.	mq.	
5	0,372	2,80	**170** »	9	0,676	5,04	**250** »
7	0,524	3,92	**200** »	11	0,828	6,16	**280** »
9	0,676	5,04	**230** »	13	0,980	7,28	**310** »
11	0,628	6,16	**260** »	15	1,132	8,40	**340** »
13	0,980	7,28	**290** »	17	1,284	9,52	**370** »
15	1,132	8,40	**320** »	19	1,436	10,64	**400** »

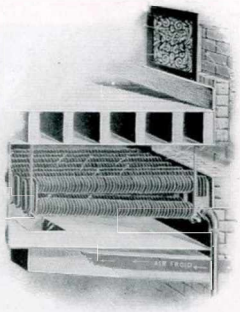
DIMENSIONS INTÉRIEURES DU FOUR

Longueur	0m300	Longueur	0m530
Hauteur	0m260	Hauteur	0m260
Profondeur	0m260	Profondeur	0m260

Nous pouvons livrer des Radiateurs circulaires et des Radiateurs d'angles en simple ou en double, à la demande des clients.

RADIATEURS A CHAUFFAGE INDIRECT

Type " EXCELSIOR "



Ces modèles de radiateurs sont employés lorsqu'on veut les dissimuler dans les installations luxueuses ou pour éviter un encombrement dans les pièces à chauffer.

Les radiateurs " EXCELSIOR " peuvent s'installer facilement sous les planchers de telle façon qu'on peut aisément les visiter et les réparer en cas de besoin.

Ils sont composés de sections qui peuvent se réunir entre elles par des bagues avec écrous formant joints parfaits.

Ils sont placés dans une chambre d'air dans laquelle l'air extérieur arrive par le bas, s'échauffe au contact du radiateur et entre dans la pièce à chauffer par une bouche de chaleur placée soit dans le plancher soit à la partie inférieure des murs, comme dans le cas d'un calorifère à air chaud.

Surface radiante par section.	1m120
Longueur de chaque section	0m933
Hauteur » »	0m203
Prix par section	16 fr.

TUYAUX A AILETTES CIRCULAIRES

éprouvés à 15 atmosphères

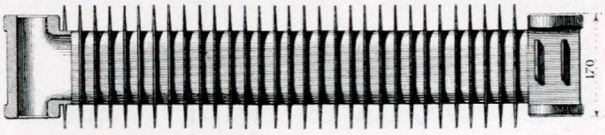
TUYAUX A AILETTES DE 2 MÈTRES

Numéros	Diamètre intérieur des tuyaux	Diamètre extérieur des ailettes	Diamètre extérieur des brides	Circonférence passant par les axes des boulons	Nombre d'ailettes	Surface de chauffe	Prix
	m/m	m/m	m/m	m/m		mq.	
1	70	160	160	130	68	2,60	**24** »
2	70	175	160	130	75	3,60	**29** »
3	70	190	160	130	84	4,70	**37** »
4	100	210	190	155	84	5,00	**45** »

Ces tuyaux se font aussi en 2m50, 1m50 et 1 m. de longueur.

POËLES A AILETTES ORDINAIRES

avec brides ovales ou avec brides carrées



DIMENSIONS ET PRIX DES ÉLÉMENTS

(Hauteur entre brides: 0m170)

Désignation	Surface de chauffe	Nombre d'ailettes	Longueur totale brides ovales	Longueur totale brides carrées	Prix brides ovales	Prix brides carrées
	mq.		m.	m.		
Petit élément	1,15	19	0,66	0,70	**15** »	**16** »
Moyen élément	1,80	31	0,96	1,00	**20** »	**21** »
Grand élément	2,40	43	1,26	1,30	**24** »	**25** »

POËLES MONTÉS

Un poële ordinaire de 2 éléments à brides ovales comporte : 1 pied simple, 1 pied de sortie, 2 éléments, 1 bride pleine, 1 bride plate ou à bec taraudé, 6 rondelles d'amiante et 12 boulons.

Doubler le nombre de boulons si le poële est à brides carrées.

TUYAUX A AILETTES MÉPLATS

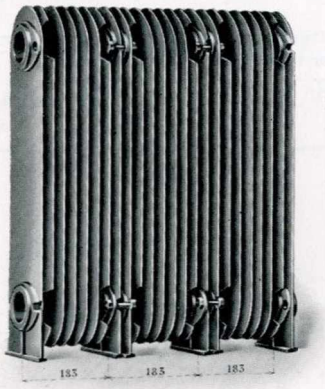
pour chauffage sous plinthes (modèle déposé)

(Ces tuyaux ont 50 m/m de largeur et 160 m/m de hauteur).

Ils peuvent se monter en batterie les uns au-dessus des autres à l'aide des brides doubles et constituer des poëles à placer facilement le long des murs.

Longueur des tuyaux	Surface de chauffe	Prix sans brides	Prix des accessoires				
			Bride pleine	Bride taraudée	Bride double	Pied	Joint d'amiante
m.	mq.						
1,00	1,00	**16.85**					
0,75	0,73	**13.75**	**1.** »	**1.75**	**4.50**	**1.65**	**0.40**
0,50	0,46	**10.20**					

POËLES A ÉLÉMENTS VERTICAUX



Surface de chauffe d'un élément 1mq20

PRIX DES POËLES MONTÉS

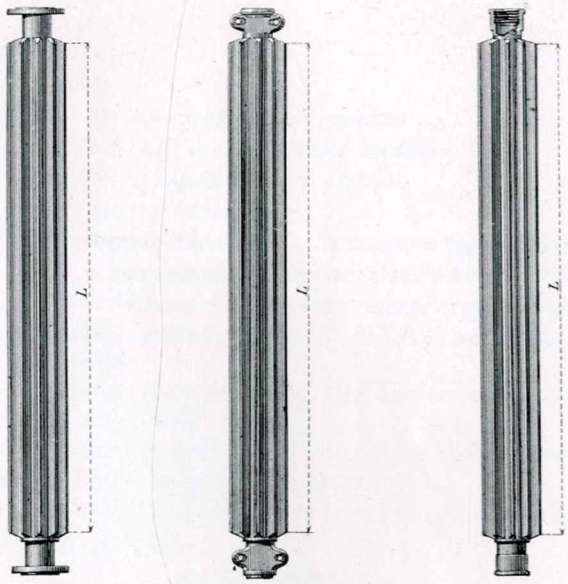
Nombre d'éléments	Surface de chauffe	Prix
	mq.	
1	1,20	**26.40**
2	2,40	**46.90**
3	3,60	**67.40**
4	4,80	**87.90**
5	6,00	**108.40**
6	7,20	**128.90**

TUYAUX A LAMES LONGITUDINALES

pour chauffage par la Vapeur ou par l'Eau chaude

ÉPROUVÉS A 12 ATMOSPHÈRES

JOINT A BRIDES JOINT PETIT JOINT TARAUDÉ



Section des tuyaux 40 m/m Section des tuyaux 60 m/m Section des tuyaux 100 à 250 m/m

DIMENSIONS ET PRIX

Diamètre intérieur	Longueur des tuyaux	Longueur des lames	Hauteur des lames ou encombrement	Nombre de lames	Surface de chauffe	Prix par pièce	
						Joint Petit	Joint à brides et joint taraudé
mill.	m.	m.	m.		mq.		
40	1,00	0,83	1,20×0,85	10	0,66	**12.50**	**14.50**
40	1,50	1,33	1,20×0,85	10	1,04	**16.50**	**18.50**
60	1,00	0,83	1,52×1,32	10	0,84	**16.50**	**19.25**
60	1,50	1,33	1,52×1,32	10	1,32	**22.50**	**25.25**
100	1,50	1,30	0,050	8	1,80	**36 »**	**39.50**
100	1,50	1,30	0,050	16	2,85	**44.50**	**48 »**
200	1,00	0,80	0,050	32	3,35	**85 »**	**95 »**
200	1,50	1,30	0,050	32	5,40	**123.50**	**133 »**
200	2,00	1,80	0,050	32	7,25	**161.50**	**170 »**

Ces tuyaux peuvent être exécutés avec joints à brides tournées ou avec joints de caoutchouc vulcanisé, système Petit plus spécialement utilisable pour chauffage par l'eau chaude ou à taraudages droite et droite ou droite et gauche pour les tuyaux de 40 et 60 seulement.

TABLE DES MATIÈRES