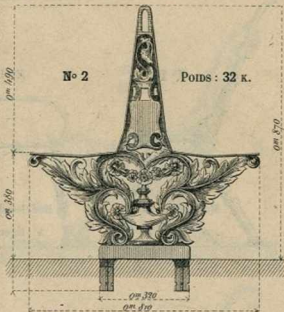
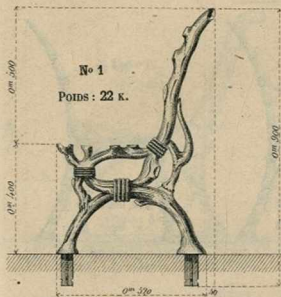
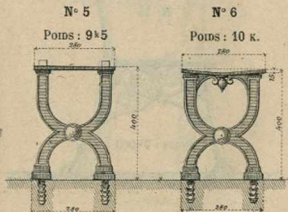
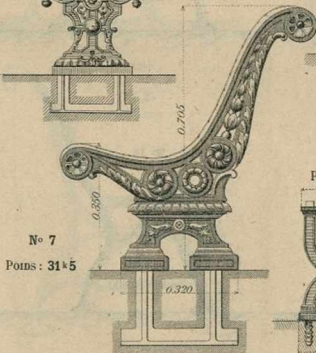
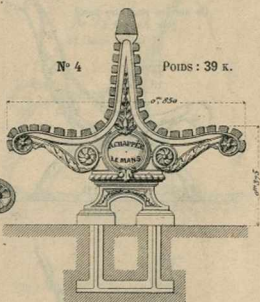
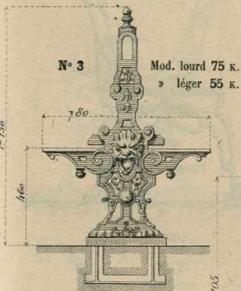




PIEDS SIMPLES POUR BANCS DE VILLES

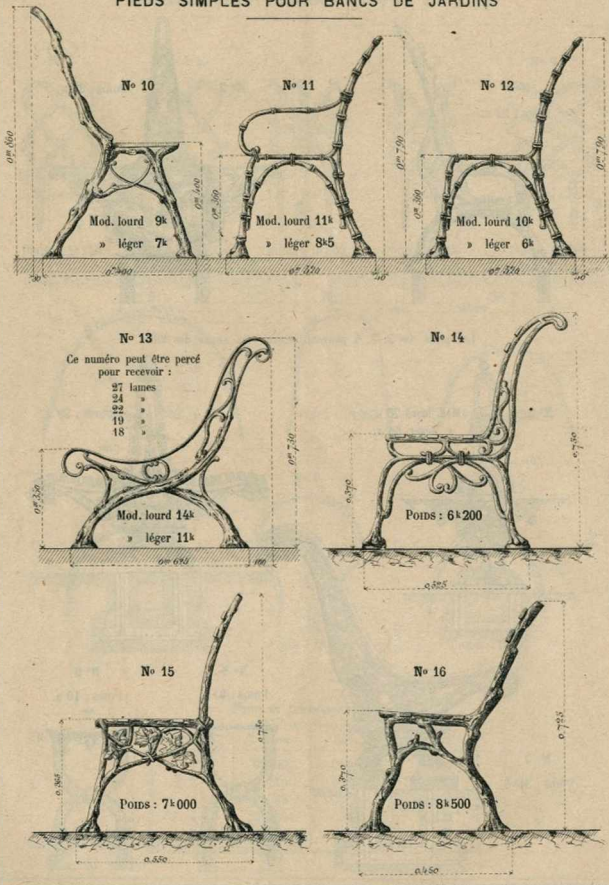


Les pieds Nos 2, 3, 4 peuvent recevoir les armes des Villes



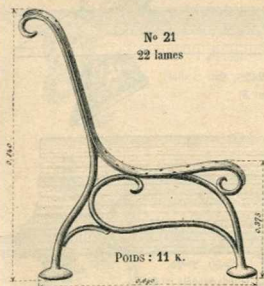
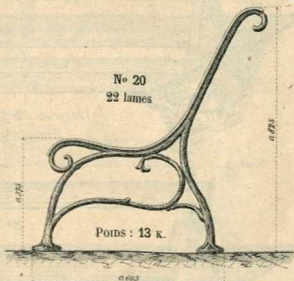
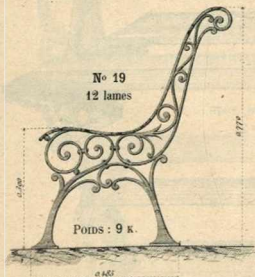
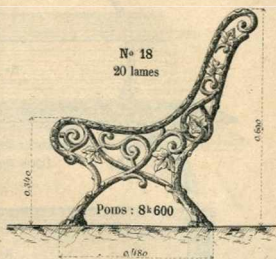
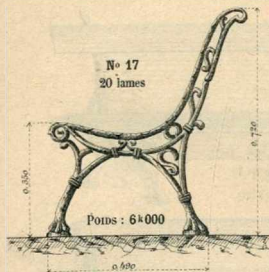
Les poids ne sont qu'approximatifs

PIEDS SIMPLES POUR BANCS DE JARDINS



Les poids ne sont qu'approximatifs.

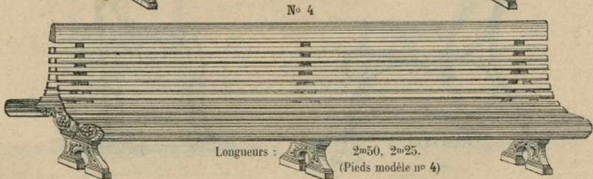
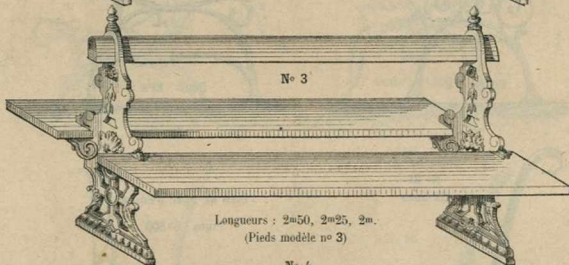
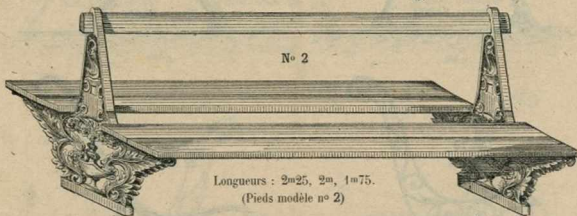
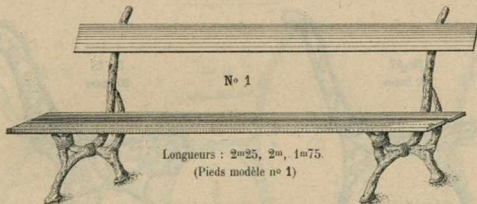
## PIEDS SIMPLES POUR BANCS DE JARDINS



Les poids ne sont qu'approximatifs.



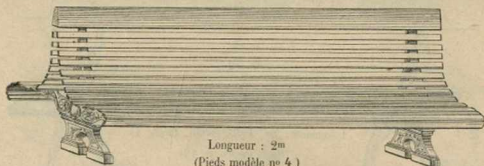
BANCS DE VILLES MONTÉS





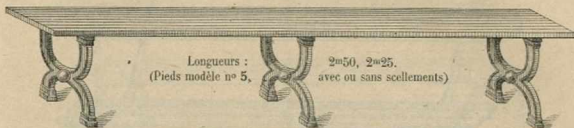
## BANCS DE VILLES MONTÉS

N° 5



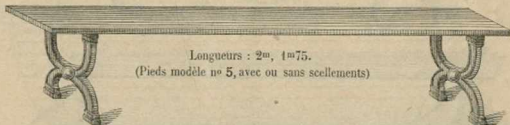
Longueur : 2<sup>m</sup>  
(Pieds modèle n° 4)

N° 6



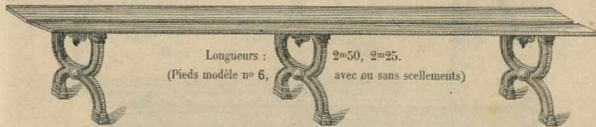
Longueurs : 2<sup>m</sup>50, 2<sup>m</sup>25.  
(Pieds modèle n° 5, avec ou sans scellements)

N° 7



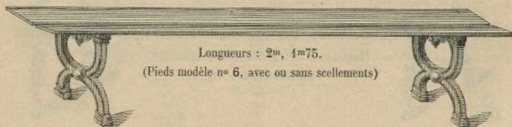
Longueurs : 2<sup>m</sup>, 1<sup>m</sup>75.  
(Pieds modèle n° 5, avec ou sans scellements)

N° 8



Longueurs : 2<sup>m</sup>50, 2<sup>m</sup>25.  
(Pieds modèle n° 6, avec ou sans scellements)

N° 9



Longueurs : 2<sup>m</sup>, 1<sup>m</sup>75.  
(Pieds modèle n° 6, avec ou sans scellements)

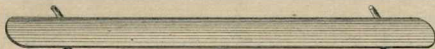
## BANCS DE JARDINS MONTÉS



N° 16



Longueurs : 2<sup>m</sup>, 1<sup>m</sup>75, 1<sup>m</sup>50, 1<sup>m</sup>25, 1<sup>m</sup>.  
(Pieds modèle n° 10)



N° 17



Longueurs : 2<sup>m</sup>, 1<sup>m</sup>75, 1<sup>m</sup>50, 1<sup>m</sup>25, 1<sup>m</sup>.  
(Pieds modèle n° 10)



N° 18



Longueurs : 2<sup>m</sup>, 1<sup>m</sup>75, 1<sup>m</sup>50, 1<sup>m</sup>25, 1<sup>m</sup>.  
(Pieds modèle n° 11)

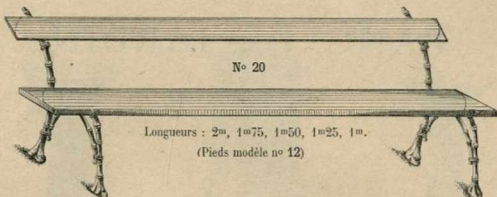


N° 19



Longueurs : 2<sup>m</sup>, 1<sup>m</sup>75, 1<sup>m</sup>50, 1<sup>m</sup>25, 1<sup>m</sup>.  
(Pieds modèle n° 11)

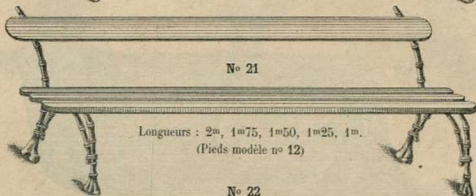
## BANCS DE JARDINS MONTÉS



N° 20

Longueurs : 2<sup>m</sup>, 1<sup>m</sup>75, 1<sup>m</sup>50, 1<sup>m</sup>25, 1<sup>m</sup>.

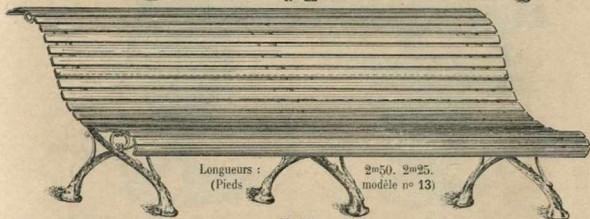
(Pieds modèle n° 12)



N° 21

Longueurs : 2<sup>m</sup>, 1<sup>m</sup>75, 1<sup>m</sup>50, 1<sup>m</sup>25, 1<sup>m</sup>.

(Pieds modèle n° 12)



N° 22

Longueurs : 2<sup>m</sup>, 1<sup>m</sup>75, 1<sup>m</sup>50, 1<sup>m</sup>25, 1<sup>m</sup>.

(Pieds modèle n° 13)

N° 23

Longueurs : 2<sup>m</sup>, 1<sup>m</sup>75, 1<sup>m</sup>50, 1<sup>m</sup>25, 1<sup>m</sup>.

(Pieds modèle n° 13)

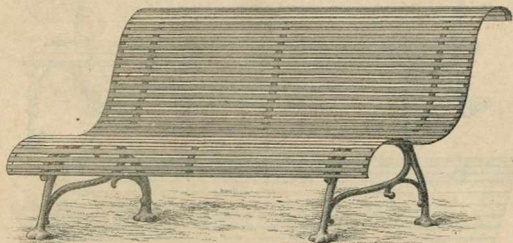




# BANC DE JARDIN

N° 24

(MODÈLE RECOMMANDÉ)



Ce banc est garni de 22 lames ; les types de 1<sup>m</sup> et 1<sup>m</sup>25 ont un feuillard à chaque extrémité des lames ; ceux de 1<sup>m</sup>50, 1<sup>m</sup>75 et 2<sup>m</sup> en ont également un au milieu.

Les lames sont peintes en vert.

#### DIMENSIONS DES DIVERS MODÈLES

Longueurs : 1<sup>m</sup>, 1<sup>m</sup>25, 1<sup>m</sup>50, 1<sup>m</sup>75, 2<sup>m</sup>.

(Pieds modèle n° 20)

## PORTE-BOUQUETS

en fonte brute, bronzée argent ou émaillée

 TYPE A  
Nos 1, 2, 3, 4

 TYPE B  
Nos 5, 6, 7

 TYPE C  
Nos 8, 9, 10

 TYPE D  
Nos 11, 12, 13

 TYPE E  
Nos 14, 15


TYPE A

TYPE B

TYPE C

TYPE D

TYPE E

Numéros	Hauteur	Numéros	Hauteur	Numéros	Hauteur	Numéros	Hauteur	Numéros	Hauteur
1	20 »	5	21 »	8	27 »	11	22 »	14	18 »
2	24 »	6	26 »	9	33 »	12	25 »	15	21 »
3	29 »	7	30 »	10	40 »	13	29 »	»	»
4	34 »	»	»	»	»	»	»	»	»

Pour les commandes, il suffit d'indiquer les numéros des modèles choisis. — Sauf avis contraire, nous livrons toujours en fonte bronzée argent.

VASES

MÉDICIS



Números	Hauteur	Largeur	Largeur de la base
1	0m21	0m17	0m08
2	0.27	0.22	0.10
3	0.36	0.30	0.14
4	0.45	0.35	0.16
5	0.50	0.40	0.16
6	0.53	0.41	0.17
7	0.60	0.47	0.20
8	0.64	0.50	0.21

LOUIS XV



Números	Hauteur	Diamètre du corps	Côté de la base carrée
1	0m30	0m31	0m18
2	0.35	0.36	0.22
3	0.38	0.41	0.25
4	0.45	0.48	0.27
5	0.50	0.52	0.31

LOUIS XV, à têtes



Números	Hauteur	Diamètre du corps	Largeur totale têtes comprises	Côté de la base carrée
11	0m30	0m31	0m38	0m18
12	0.35	0.36	0.44	0.22
13	0.38	0.41	0.50	0.25
14	0.45	0.48	0.59	0.27
15	0.50	0.52	0.64	0.31

LOUIS XV, à anses



Números	Hauteur	Diamètre du corps	Largeur totale anses comprises	Côté de la base carrée
21	0m30	0m31	0m48	0m18
22	0.35	0.36	0.55	0.22
23	0.38	0.41	0.62	0.25
24	0.45	0.48	0.70	0.27
25	0.50	0.52	0.74	0.31

Ces vases peuvent être livrés en fonte brute ou bronzée argent.  
Bien préciser dans les commandes comment on les désire.



## JARDINIÈRES

OVALES, A GODRONS



Números	Longueur extérieure anses comprises	Largeur extérieure	Hauteur
1	0m28	0m12	0m10
2	0.32	0.13	0.12
3	0.37	0.16	0.14
4	0.44	0.19	0.16
5	0.47	0.21	0.18

LOUIS XIV



Números	Longueur	Largeur	Hauteur
11	0m27	0m12	0m09
12	0.35	0.14	0.12
13	0.43	0.17	0.14

## RECTANGULAIRES

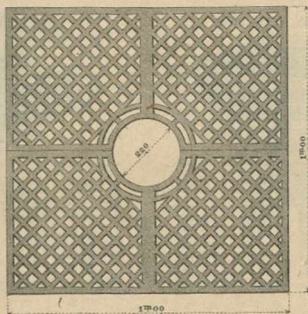


Números	Longueur	Largeur	Hauteur
21	0m40	0m23	0m24
22	0.45	0.25	0.27
23	0.51	0.28	0.30

Ces jardinières peuvent être livrées en fonte brute ou en fonte bronzée argent.  
 Elles peuvent également être fournies émaillées, soit en émail ordinaire, soit en émail  
 céramique. — Bien préciser dans les commandes comment on les désire.

GRILLES D'ARBRES

N° 1  
MODÈLE CARRÉ  
Poids : 68 k.

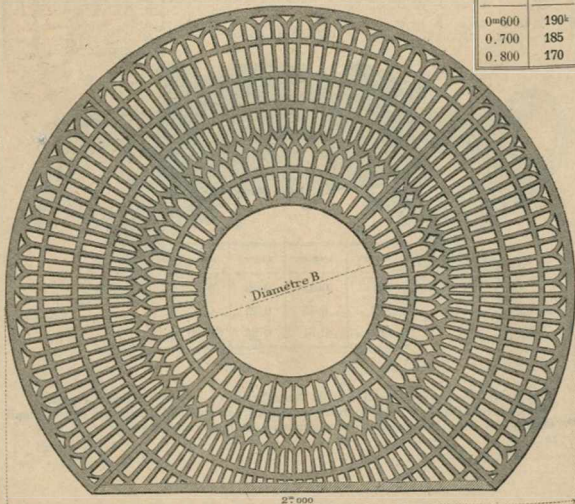


DIMENSIONS ET POIDS  
DES GRILLES D'ARBRES

N° 2

N° 2 - MODÈLES ROUNDS DE 2<sup>m</sup> DE DIAMÈTRE, AVEC PAN COUPÉ

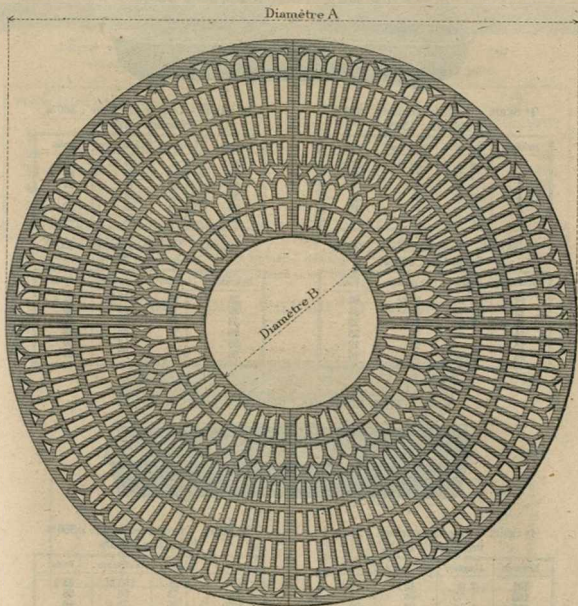
Diam. B	Poids
0.600	190 <sup>k</sup>
0.700	185
0.800	170



Les poids ne sont qu'approximatifs.

## GRILLES D'ARBRES

N° 3 — MODÈLES RONDS



DIMENSIONS ET POIDS DES GRILLES D'ARBRES N° 3

Diamètre A	Diamètre B	Poids
2.000	0.60	210 <sup>k</sup>
2.000	0.70	200
2.000	0.80	190
1.750	0.60	168
1.500	0.40	140
1.250	0.50	90

Les poids ne sont qu'approximatifs



## AUGES A PORCS

1<sup>o</sup>. — A FOND ROND, SANS POIGNÉES, BOUTS RONDS1<sup>o</sup> SÉRIE. - Largeur extérieure : 240%  
Profondeur : 130%

NUMÉROS	Longueur	Contenance	Poids
1	2 m.	40 lit.	38 k.
2	1.75	34	33
3	1.50	29	29
4	1.25	24	25
5	1. »	19	20
6	0.75	15	15

3<sup>o</sup> SÉRIE. - Largeur extérieure : 360%  
Profondeur : 195%

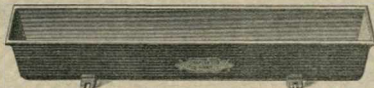
NUMÉROS	Longueur	Contenance	Poids
21	2 m.	97 lit.	60 k.
22	1.75	82	53
23	1.50	72	44
24	1.25	58	40
25	1. »	44	32
26	0.75	33	25

2<sup>o</sup> SÉRIE. - Largeur extérieure : 290%  
Profondeur : 160%

NUMÉROS	Longueur	Contenance	Poids
11	2 m.	56 lit.	40 k.
12	1.75	52	36
13	1.50	43	29
14	1.25	35	25
15	1. »	28	19
16	0.75	21	16

4<sup>o</sup> SÉRIE. - Largeur extérieure : 400%  
Profondeur : 210%

NUMÉROS	Longueur	Contenance	Poids
31	2 m.	115 lit.	67 k.
32	1.75	98	59
33	1.50	84	52
34	1.25	68	43
35	1. »	53	34
36	0.75	36	27

2<sup>o</sup>. — A FOND ROND, SANS POIGNÉES, BOUTS CARRÉS1<sup>o</sup> SÉRIE. - Largeur extérieure : 240%  
Profondeur : 130%

NUMÉROS	Longueur	Contenance	Poids
101	2 m.	42 lit.	38 k.
102	1.75	38	35
103	1.50	32	30
104	1.25	28	25
105	1. »	23	20
106	0.75	17	15

3<sup>o</sup> SÉRIE. - Largeur extérieure : 360%  
Profondeur : 195%

NUMÉROS	Longueur	Contenance	Poids
121	2 m.	100 lit.	63 k.
122	1.75	86	56
123	1.50	75	46
124	1.25	61	43
125	1. »	47	35
126	0.75	35	27

2<sup>o</sup> SÉRIE. - Largeur extérieure : 290%  
Profondeur : 160%

NUMÉROS	Longueur	Contenance	Poids
111	2 m.	64 lit.	42 k.
112	1.75	52	38
113	1.50	48	30
114	1.25	38	28
115	1. »	32	23
116	0.75	23	16

4<sup>o</sup> SÉRIE. - Largeur extérieure : 400%  
Profondeur : 210%

NUMÉROS	Longueur	Contenance	Poids
131	2 m.	120 lit.	71 k.
132	1.75	102	63
133	1.50	88	56
134	1.25	72	47
135	1. »	57	38
136	0.75	40	30

Dans les commandes, bien préciser les numéros des auges choisies.

Les poids ne sont qu'approximatifs

## AUGES A PORCS (SUITE)

2<sup>a</sup> - A FOND PLAT, A POIGNÉES3<sup>a</sup> - A FOND ROND, A POIGNÉES
 Largeur extérieure : 340 %  
 Profondeur : 160 %

 Largeur extérieure : 290 %  
 Profondeur : 160 %

N <sup>os</sup>	Longeur	Contenance	Poids
41	2 <sup>m</sup> 25	85 lit.	62 <sup>k</sup>
42	2. »	75	55
43	1.66	57	45
44	1.33	45	35
45	1. »	32	28
46	0.66	20	20

N <sup>os</sup>	Longeur	Contenance	Poids	
			lourdes	légères
51	2 <sup>m</sup> 25	62 lit.	60 <sup>k</sup>	»
52	2. »	56	55	40 <sup>k</sup>
53	1.75	52	49	36
54	1.50	43	42	28
55	1.25	35	38	25
56	1. »	28	30	19
57	0.75	21	23	16

Dans les commandes, bien préciser les numéros des auges choisies. — Pour la série 51 à 57, indiquer : lourdes ou légères.

## AUGES POUR CHEVAUX ET BŒUFS



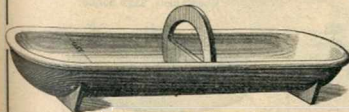
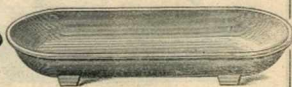
Largeur à l'ouverture : 370 % — Profondeur : 300 %

N <sup>os</sup>	Longeur	Contenance	Poids	N <sup>os</sup>	Longeur	Contenance	Poids
1	3 <sup>m</sup>	270 lit.	160 <sup>k</sup>	6	1 <sup>m</sup> 75	156 lit.	107 <sup>k</sup>
2	2.75	247	155	7	1.50	133	89
3	2.50	224	145	8	1.25	107	79
4	2.25	200	129	9	1. »	87	69
5	2. »	180	123	10	0.75	64	52

## AUGES A VOLAILLES

TYPE A

TYPE B

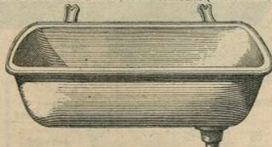

 Poids : 7 k. 500  
 Longeur : 0<sup>m</sup>61 - Profondeur : 60 %  
 Contenance : 3 lit.

 Poids : 4 k. 300  
 Longeur : 0<sup>m</sup>50 - Profondeur : 75 %  
 Contenance : 4 lit. 800

Les poids ne sont qu'approximatifs.

MANGEOIRES POUR CHEVAUX

Dans les commandes, bien spécifier si les Mangeoires doivent être en fonte brute ou émaillée.

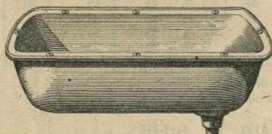
Nos 1 à 12 — DE FACE, à scelllements (avec bonde)



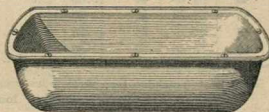
Nos 13 à 24 — DE FACE, à scelllements (sans bonde)



Nos 25 à 36 — DE FACE, à vis (avec bonde)



Nos 37 à 48 — DE FACE, à vis (sans bonde)



Numéros	1 13 25 37	2 14 26 38	3 15 27 39	4 16 28 40	5 17 29 41	6 18 30 42	7 19 31 43	8 20 32 44	9 21 33 45	10 22 34 46	11 23 35 47	12 24 36 48
Longueur	0=40	0=50	0=60	0=65	0=70	0=75	0=80	0=90	1=00	1=10	1=25	1=50
Largeur	0.39	0.39	0.39	0.39	0.39	0.39	0.39	0.39	0.39	0.39	0.39	0.39
Profondeur	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18

NOTA. — Les mangeoires du N° 1 au N° 12 et du N° 25 au N° 36 se font avec tubulure à droite, à gauche ou au milieu. — Sauf avis contraire, elles sont toujours livrées avec tubulure à droite. Sur demande et moyennant plus-value, les Mangeoires peuvent être livrées avec anneaux sur le devant.

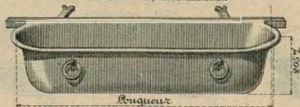
Nos 50-51-52-53 — DE FACE, à vis, avec barbottoir.

Nos 54-55-56-57 — DE FACE, à scelllements, avec barbottoir.



Numéros	50 54	51 55	52 56	53 57
Longueur	1=00	1=10	1=25	1=50
Largeur	0.39	0.39	0.39	0.39
Profondeur	0.18	0.18	0.18	0.18
Long' du barbottoir	0.32	0.32	0.32	0.32

Nos 60 et 61 — DE FACE, à scelllements, à bords arrondis sans bonde, avec anneaux



N° 60 — Longueur 0.610. — Poids : 42<sup>k</sup>

N° 61 — Longueur 0.960. — Poids : 52

Nos 62 et 63 — D'ANGLE, à scelllements à bords plats, sans bonde



N° 62 — A—0.590; B—0.430; C—0.230. — Poids : 13<sup>k</sup>

N° 63 — A—0.850; B—0.600; C—0.180. — Poids : 20

Les poids ne sont qu'approximatifs.



## MANGEOIRES POUR CHEVAUX

N° 70 — D'ANGLE, de gauche, à scellements.

N° 75 — D'ANGLE, de droite, à scellements.

N° 71 — D'ANGLE, de gauche, à vis.

N° 76 — D'ANGLE, de droite, à vis.

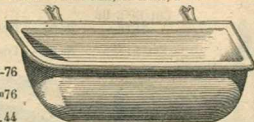
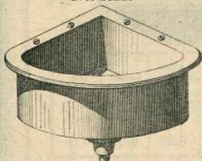


N° 70-71-75-76

Longueur 0=76

Largeur 0.44

Profondeur 0.22

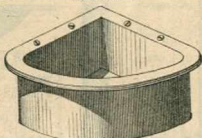
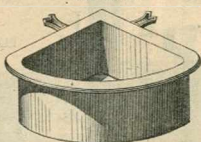
N° 80 — D'ANGLE, à vis  
avec bondeN° 81 — D'ANGLE, à vis  
sans bonde

N° 80-81-82-83

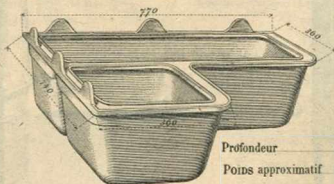
Longueur 0=60

Largeur 0.46

Profondeur 0.22

N° 82 — D'ANGLE, à scellements  
avec bondeN° 83 — D'ANGLE, à scellements  
sans bonde

N° 84 — MANGEOIRE AVEC BARBOTTOIR D'ANGLE



Profondeur 0=225

Poids approximatif 60 k.

*Dans les commandes, bien spécifier si les Mangeoires doivent être en fonte brute ou émaillée.*



## ACCESSOIRES POUR ÉCURIES

## TYPE DU PIN

## TYPE DE LAMBALLE

COLONNE DE TÊTE

Poids : 6 k.

MANGEOIRES

N° 90 — Type Lamballe (à fond rond)

Poids : 36 k.

N° 91 — Type du Pin (à fond plat)

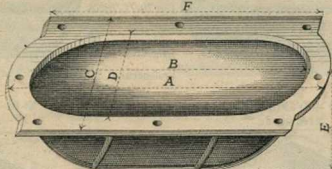
Poids : 36 k.

COLONNE DE TÊTE

Poids :  
3 k.

GARNITURE DES STALLS

POIDS : 7 k.



Numéros	Longueur totale A	Longueur intérieure B	Largeur totale C	Largeur intérieure D	Hauteur E	Longueur côté F
90	0m77	0m66	0m43	0m33	0m20	0m66
91	0.74	0.66	0.44	0.33	0.21	0.66

COLONNE DE GROUPE

1<sup>m</sup>210 — Poids : 88 k.2<sup>m</sup>220 — Poids : 72 k.

PLAQUE D'INSCRIPTION



COLONNE DE GROUPE

1<sup>m</sup>030 — Poids : 67 k.2<sup>m</sup>465 — Poids : 60 k.

GARNITURE DES MANGEOIRES

POIDS 4 x 500

Largeur de la mortaise

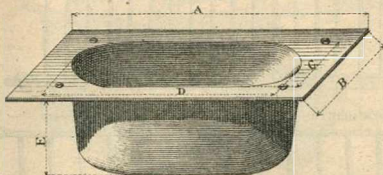
Largeur de la mortaise

Les poids ne sont qu'approximatifs.

## ACCESSOIRES POUR ÉCURIES

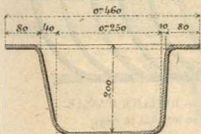
## MANGEOIRES EN FONTE POUR ÉCURIES MILITAIRES

MODÈLE COURANT. N° 95 et 96

DIMENSIONS ET POIDS  
DES MANGEOIRES CI-CONTRE

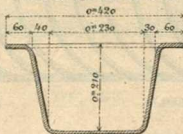
Dimensions	N° 95	N° 96
A	0.700	0.700
B	0.460	0.430
C	0.300	0.300
D	0.540	0.580
E	0.200	0.210
POIDS	26 KILOS	32 KILOS

COUPE EN TRAVERS DU N° 95



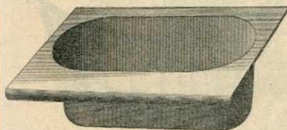
POIDS : 26 KILOS

COUPE EN TRAVERS DU N° 96



POIDS : 32 KILOS

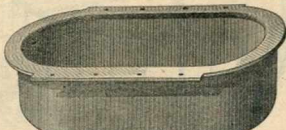
TYPE DE VANNES



Dimensions extérieures : Longueur : 0.60 ; Largeur : 0.44  
 » intérieures : » 0.336 ; » 0.298  
 Profondeur : 0.200

POIDS : 23 KILOS

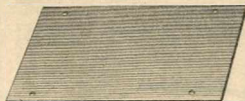
TYPE DE ST-LÔ



Dimensions extérieures : Longueur : 0.735 ; Largeur : 0.410  
 » intérieures : » 0.638 ; » 0.320  
 Profondeur : 0.212

POIDS : 44 KILOS

## PLAQUE INTERCALAIRE DE MANGEOIRES



Longueur	Largeur	Poids
0.75	0.42	2½ K.
0.35	0.42	11 »

Dans les commandes, bien spécifier si les Mangeoires doivent être en fonte brute ou émaillée.

Les poids ne sont qu'approximatifs.

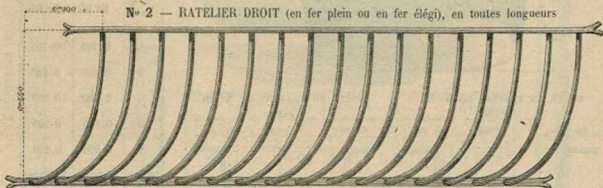
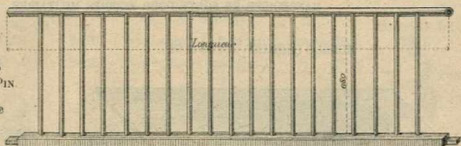




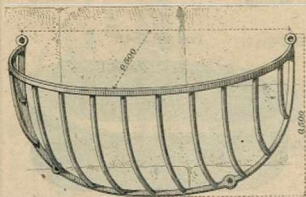
ACCESSOIRES POUR ÉCURIES

RÂTELIERS DIVERS EN FER

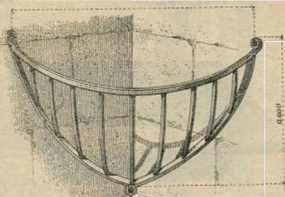
N° 1  
 TYPE DES HARAS  
 DE LAMBALLE ET DU PIN  
 Poids : 20<sup>k</sup> le mètre



N° 3 — RÂTELIER CORBEILLE  
 en fer plein ou élegé  
 Longueurs : 1<sup>m</sup>, 1<sup>m</sup>15, 1<sup>m</sup>30, 1<sup>m</sup>45, 1<sup>m</sup>60



N° 4 — RÂTELIER D'ANGLE  
 en fer plein ou élegé  
 Longueurs : 1<sup>m</sup>10, 1<sup>m</sup>30



NOTA. — Les râteliers N° 3 et 4 se font à œils ou à scellemets; à moins d'indications contraires, ils sont toujours livrés à scellemets, bien que les gravures ci-dessus les représentent avec œils.

Les barreaux des râteliers N° 2, 3 et 4 se font à l'écartement de 0<sup>m</sup>100 ou 0<sup>m</sup>130. — Dans les commandes, avoir soin de bien indiquer la longueur du type demandé et l'écartement des barreaux. Bien spécifier également si les râteliers doivent être en fer plein ou en fer élegé.

FOURCHETTE DE MANGEOIRE

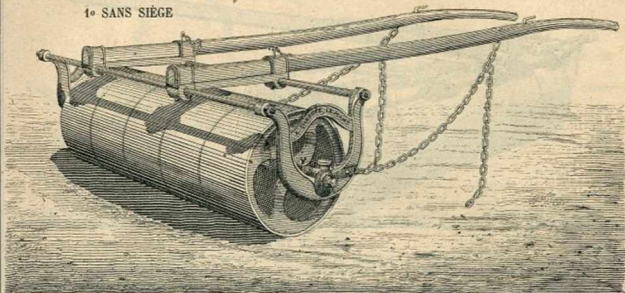
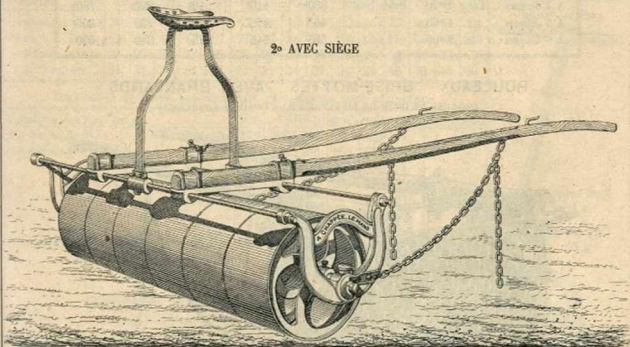


Les poids ne sont qu'approximatifs.



## ROULEAUX UNIS D'AGRICULTURE AVEC BRANCARDS

(AVEC OU SANS SIÈGE)

1<sup>o</sup> SANS SIÈGE2<sup>o</sup> AVEC SIÈGE

DIMENSIONS ET POIDS DES ROULEAUX UNIS AVEC BRANCARDS

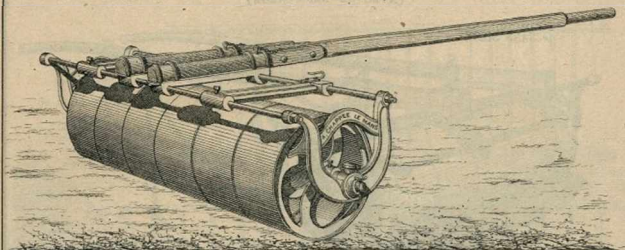
Diamètres des Rouleaux	0 <sup>m</sup> 45	0 <sup>m</sup> 50	0 <sup>m</sup> 60	0 <sup>m</sup> 70	0 <sup>m</sup> 80
A 4 disques de 0.33, Long. 1 <sup>m</sup> 30 Poids total	337 <sup>k</sup>	364 <sup>k</sup>	462 <sup>k</sup>	572 <sup>k</sup>	710 <sup>k</sup>
A 5 disques de 0.33, » 1 <sup>m</sup> 65 »	400	432	550	680	840
A 6 disques de 0.33, » 2 m. »	460	500	630	790	970
Poids de 1 disque	53	66	75	88	112
Poids des 2 porte-brancards	28	28	32	43	47
Poids des 2 colliers	31	31	46	60	80

Les poids ne sont qu'approximatifs.



## ROULEAUX UNIS D'AGRICULTURE AVEC TIMON

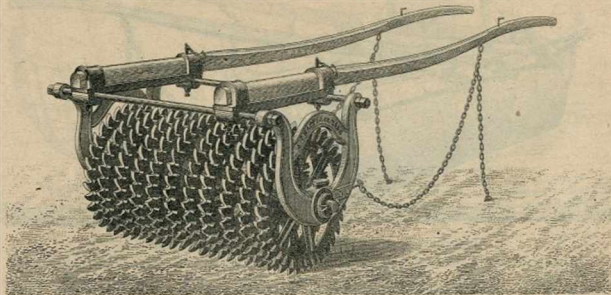
(AVEC OU SANS SIÈGE)



DIMENSIONS ET POIDS DES ROULEAUX UNIS AVEC TIMON

Diamètres des Rouleaux	0 <sup>m</sup> 45	0 <sup>m</sup> 50	0 <sup>m</sup> 60	0 <sup>m</sup> 70	0 <sup>m</sup> 80
A 4 disques Long. 1 <sup>m</sup> 30 Poids total	380 <sup>k</sup>	410 <sup>k</sup>	510 <sup>k</sup>	620 <sup>k</sup>	760 <sup>k</sup>
A 5 disques » 1 <sup>m</sup> 65 »	445	475	600	730	900
A 6 disques » 2 <sup>m</sup> 00 »	505	545	675	840	1.030

## ROULEAUX " BRISE-MOTTES " AVEC BRANCARDS

(DISQUES DE 0<sup>m</sup>70 DE DIAMÈTRE ET DE 0<sup>m</sup>10 DE LONGUEUR)

DIMENSIONS ET POIDS DES ROULEAUX " BRISE-MOTTES "

Longueurs	1 <sup>m</sup> 00	1 <sup>m</sup> 10	1 <sup>m</sup> 20	1 <sup>m</sup> 30	1 <sup>m</sup> 40	1 <sup>m</sup> 50	1 <sup>m</sup> 60	1 <sup>m</sup> 70	1 <sup>m</sup> 80	1 <sup>m</sup> 90	2 <sup>m</sup> 00
Poids	567 <sup>k</sup>	610 <sup>k</sup>	653 <sup>k</sup>	696 <sup>k</sup>	740 <sup>k</sup>	783 <sup>k</sup>	826 <sup>k</sup>	870 <sup>k</sup>	913 <sup>k</sup>	956 <sup>k</sup>	1.000 <sup>k</sup>

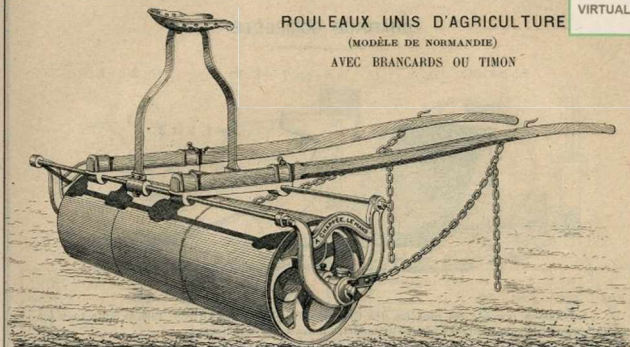
Les poids ne sont qu'approximatifs



CHAPPÉE & FILS, FONDEURS-CONSTRUCTEURS, LE MANS

ROULEAUX UNIS D'AGRICULTURE

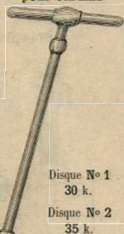
(MODÈLE DE NORMANDIE)  
AVEC BRANCARDS OU TIMON



POIDS DES DISQUES MUNIS DE LEURS BOITES, DES PORTE-BRANCARDS ET DES COLLIERS

Diamètres	35	35	38	38	40	40	45	45	50	50	55	55	60	70	
Longueurs	50	57	50	57	50	57	50	57	50	57	67	57	67	70	
Poids	57 <sup>k</sup>	62	62	67	67	77	77	86	86	100	120	114	143	135	214
» de 2 porte-brancards	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	32	32	32	43
» de 2 colliers	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	46	46	46	60

ROULEAUX ARTICULÉS  
pour Jardins



Disque N° 1  
30 k.  
Disque N° 2  
35 k.

DIMENSIONS ET POIDS DES ROULEAUX UNIS MONTÉS AVEC BRANCARDS

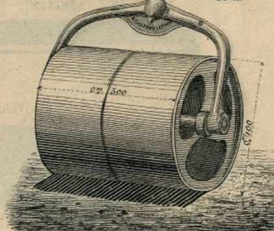
Diamètres des Rouleaux	0 <sup>m</sup> 35	0 <sup>m</sup> 38	0 <sup>m</sup> 40	0 <sup>m</sup> 45	0 <sup>m</sup> 50	0 <sup>m</sup> 55	0 <sup>m</sup> 60	0 <sup>m</sup> 70
A 3 disques de 0 <sup>m</sup> 50	Poids total		273 <sup>k</sup>	288 <sup>k</sup>	303 <sup>k</sup>	333 <sup>k</sup>	360 <sup>k</sup>	
A 2 disques de 0 <sup>m</sup> 50 et 1 disque de 0 <sup>m</sup> 57	280	295	315	355	375	»	»	»
» 0 <sup>m</sup> 57	286	300	325	370	390	»	»	»
A 3 » 0 <sup>m</sup> 57	272	312	337	386	406	493 <sup>k</sup>	544 <sup>k</sup>	
A 2 » 0 <sup>m</sup> 57	»	»	»	»	428	516	»	»
A 3 » 0 <sup>m</sup> 67	»	»	»	»	468	577	»	»
» 0 <sup>m</sup> 70	»	»	»	»	»	»	»	838 <sup>k</sup>

GRILLES A CHANVRE



DIMENSIONS ET POIDS

Nombres	Diamètre	Profondeur	POIDS
1	0 <sup>m</sup> 670	0 <sup>m</sup> 450	80 <sup>k</sup>
2	0,570	0,400	56
3	0,480	0,360	52
4	0,340	0,360	37



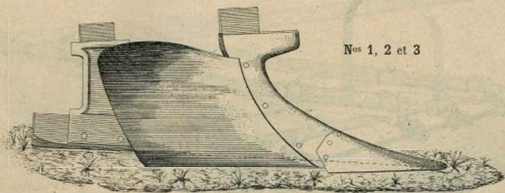
TYPE N° 1 - Diamèt. : 0<sup>m</sup>400. Larg. : 0<sup>m</sup>500. Poids : 70<sup>k</sup>  
 TYPE N° 2 - » 0 440 » 0,500 » 80  
 TYPE N° 3 - renforcé 115

Les poids ne sont qu'approximatifs.





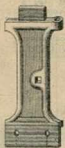
## CHARRUE COMPLÈTE



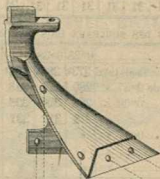
La Maison possède les modèles des Charrues BODIN et à BARRES. Elle exécute tous les autres systèmes de Charrues, mais sur modèles fournis par les clients.

## PIÈCES COMPOSANT LA CHARRUE BODIN

ÉTANÇON POSTÉRIEUR



ÉTANÇON ANTERIEUR



SEMELLE



SOC



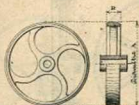
VERSOIR



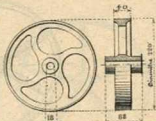


ROUES DE CHARRUES

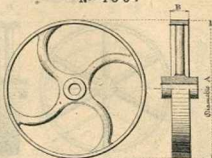
N°s 1-2



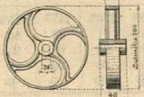
N° 3 — POIDS : 5 K.



N°s 4-5-6-7



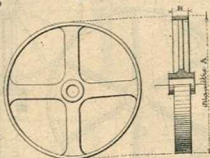
N° 8 — POIDS 4\*200



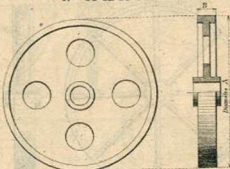
NUMÉROS	1	2
Diamètre A	175%	205%
Largeur B	34	30
Longueur du moyen	44	53
Diamètre du trou	18	20
Poids	3*	2*200

NUMÉROS	4	5	6	7
Diamètre A	200%	200%	205%	245%
Largeur B	45	53	43	48
Longueur du moyen	63	57	67	62
Diamètre du trou	18	20	18	18
Poids	2*700	2*800	2*750	5*500

N°s 9-10

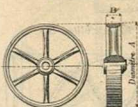


N°s 11-12-13-14-15-16-17

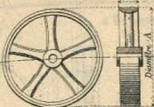


NUMÉROS	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Diamètre A	290%	312%	160%	178%	190%	200%	220%	250%	300%
Largeur B	38	40	30	35	30	30	34	31	32
Longueur du moyen	67	60	65	67	67	69	70	72	74
Diamètre du trou	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Poids	5*	5*	2*100	2*600	2*750	3*100	3*800	4*850	7*

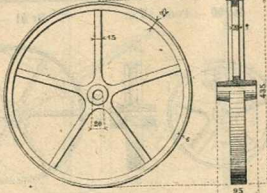
N°s 18-19



N°s 21-22



N° 23 POIDS : 9 K.

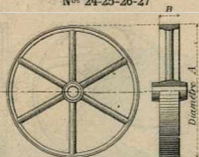


NUMÉROS	18	19	21	22
Diamètre A	183%	202%	204%	230%
Largeur B	34	34	33	45
Longueur du moyen	50	50	57	60
Diamètre du trou	18	18	18	20
Poids	2*200	3*	5*	5*500

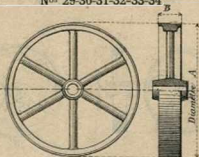
Les poids ne sont qu'approximatifs.

ROUES DE CHARRUES

Nos 24-25-26-27



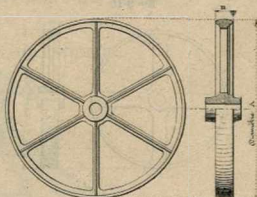
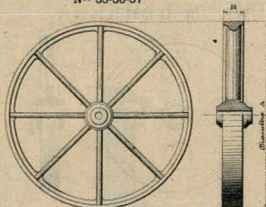
Nos 29-30-31-32-33-34



NUMÉROS	24	25	26	27	29	30	31	32	33	34
Diamètre A	240%	240%	270%	270%	247%	265%	275%	300%	330%	470%
Largeur B	47	55	45	71	53	50	52	53	52	48
Longueur du moyeu	50	73	77	82	94	95	95	95	88	99
Diamètre du trou	14	16	20	20	20	20	22	20	20	18
Poids	4 <sup>k</sup>	3 <sup>k</sup> 500	5 <sup>k</sup>	6 <sup>k</sup>	6 <sup>k</sup>	5 <sup>k</sup>	5 <sup>k</sup> 700	6 <sup>k</sup> 500	8 <sup>k</sup>	11 <sup>k</sup>

\* Nos 35-36-37

Nos 38-39

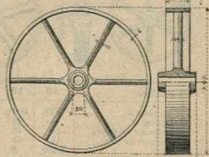
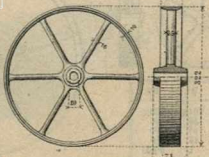
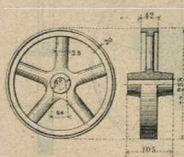


NUMÉROS	35	36	37	38	39
Diamètre A	440%	442%	630%	345%	420%
Largeur B	40	48	40	38	39
Longueur du moyeu	80	83	160	83	81
Diamètre du trou	20	20	26	18	19
Poids	12 <sup>k</sup>	12 <sup>k</sup>	26 <sup>k</sup>	7 <sup>k</sup>	9 <sup>k</sup>

N° 40 — Poids : 7 k.

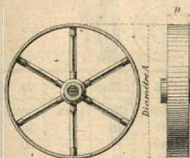
N° 41 — Poids : 6 k.

N° 42 — Poids : 5 k.

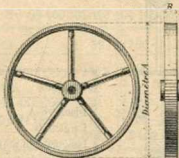


## ROUES DE CHARRUES, DE BROUETTES ET DE PETITES VOITURES

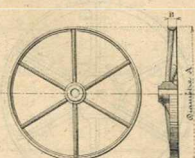
N° 45



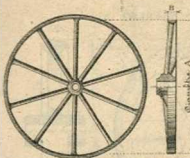
N° 51-52



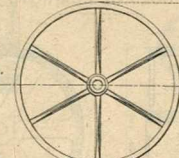
N° 55



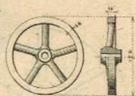
N° 56



N° 57-58-59-60

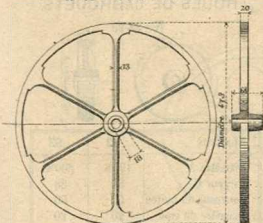


N° 63 — Poids : 2 K.

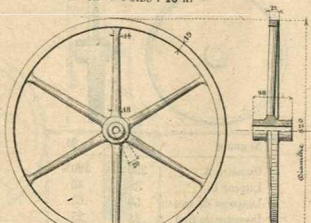


NUMÉROS	45	51	52	55	56	57	58	59	60
Diamètre A	320%	210%	320%	317%	420%	260%	325%	365%	400%
Largeur B	47	26	28	21	14	21	23	20	21
Longueur du moyeu	75	53	56	50	50	55	51	55	60
Diamètre du trou	20	16	16	14	18	12	12	15	13
Poids	5*850	1*950	3*200	4*	5*	3*	4*	5*	5*

N° 61 — Poids : 8 K.



N° 62 — Poids : 10 K.

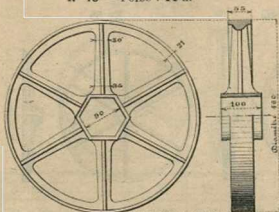


Les poids ne sont qu'approximatifs.



ROUES DE BROUETTES

N° 75 — Poids : 14 k.



GALETS

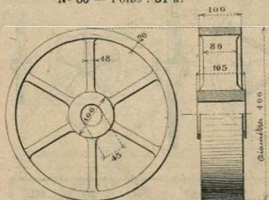
N°s 76-77-78-79



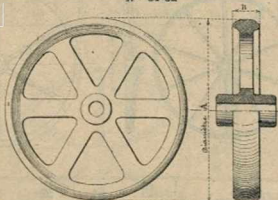
NUMÉROS	76	77	78	79
Diamètre A	90%	103%	120%	150%
Largeur B	40	40	34	40
Longueur du moyeu	40	43	42	50
Diamètre du trou	30	25	25	30
Poids	2 <sup>k</sup>	3 <sup>k</sup>	3 <sup>k</sup> 300	5 <sup>k</sup>

ROUES DE CHARIOTS

N° 80 — Poids : 31 k.



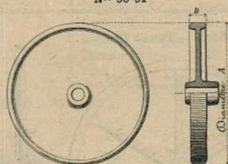
N°s 81-82



NUMÉROS	81	82
Diamètre A	430%	550%
Largeur B	62	62
Longueur du moyeu	137	140
Diamètre du trou	28	30
Poids	22 <sup>k</sup> 500	35 <sup>k</sup>

ROUES DE CABROUETS

N°s 90-91



NUMÉROS	90	91
Diamètre A	330%	420%
Largeur B	38	45
Longueur du moyeu	50	65
Diamètre du trou	25	25
Poids	8 <sup>k</sup> 500	14 <sup>k</sup>

ROUES DE CABROUETS

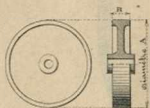
N°s 92-93



NUMÉROS	92	93
Diamètre A	100%	260%
Largeur B	38	38
Longueur du moyeu	50	50
Diamètre du trou	20	20
Poids	3 <sup>k</sup>	6 <sup>k</sup> 500

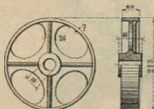


## ROUES DE CABROUETS (SUITE)

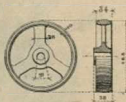
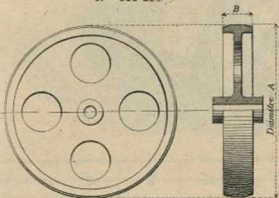
N<sup>os</sup> 99-100-101-103-104-105-107

NUMÉROS	99	100	101	103	104	105	107
Diamètre A	175%	180%	185%	195%	200%	210%	330%
Largeur B	40	40	40	45	40	40	60
Longueur du moyeu	46	48	60	48	60	53	70
Diamètre du trou	18	18	25	20	25	18	30
Poids	3*200	3*400	5 <sup>k</sup>	3*500	5 <sup>k</sup>	5 <sup>k</sup>	9*500

N° 110 — POIDS : 5 k.

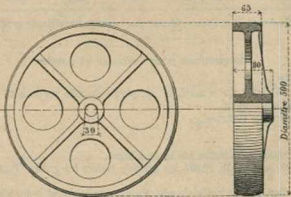


N° 112 — POIDS : 3 k.

N<sup>os</sup> 116-117

NUMÉROS	116	117
Diamètre A	200 %	400 %
Largeur B	37	65
Longueur du moyeu	65	113
Diamètre du trou	20	30
Poids	4 <sup>k</sup>	22 <sup>k</sup>

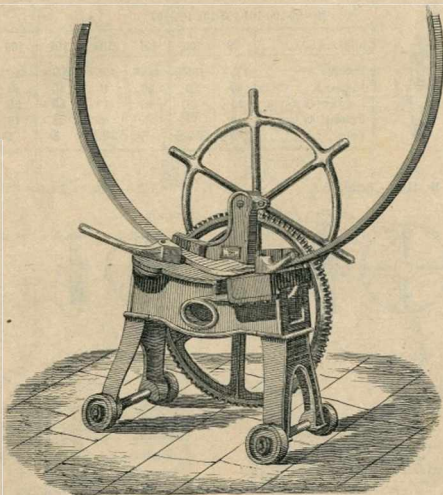
N° 123 — POIDS : 30 k.



Les poids ne sont qu'approximatifs



MACHINES A REFOULER & A SOUDER  
PRINCIPALEMENT LES CERCLES DE ROUES ET LES ESSIEUX



NUMÉROS DES MACHINES	1	1 bis	2	3	4
Largeur maximum du cercle à refoiler	100m/m	110m/m	125m/m	150m/m	175m/m
Poids de la machine avec roulettes environ	290k	290k	335k	415k	485k

Pièces de rechange : Griffes neuves à poignées, Mordaches neuves, Retailles de griffes (détrempe, taille, trempe)

*Instructions pour refoiler et souder*

**1° POUR REFOULER :**

Chauffer le fer à blanc. Le placer sur la machine (la partie chauffée sur le bâti, entre les griffes). Serrer les griffes et tourner le volant. Couper ensuite les bavures à la tranche.

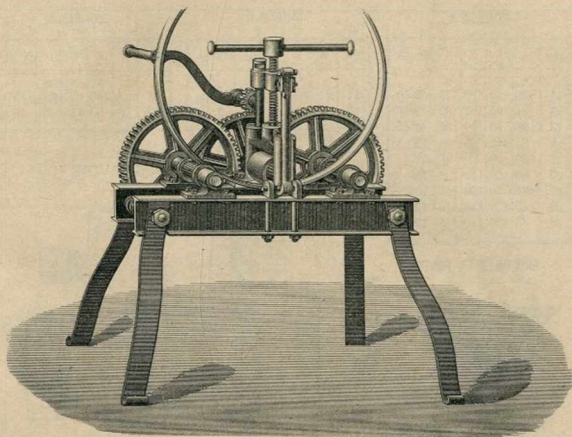
**2° POUR SOUDER :**

Couper le fer à vif sans amorcer. Chauffer les bouts à blanc. Placer la partie à souder sur le bâti (entre les griffes). Serrer les griffes. Tourner le volant et couper les bavures à la tranche.

Toutes les opérations se font en une seule chaude. Ne pas forcer quand le fer n'est plus chaud.

Les poids ne sont qu'approximatifs.

MACHINES A CINTRER LES CERCLES DE ROUES  
BATIS EN FER — CYLINDRES EN FER TREMPÉ



NUMÉROS DES MACHINES	1	2	3	4
Largeur du fer à cintrer	82 <sup>m</sup> /m	110 <sup>m</sup> /m	140 <sup>m</sup> /m	165 <sup>m</sup> /m
Epaisseur du fer à cintrer	25 <sup>m</sup> /m	35 <sup>m</sup> /m	40 <sup>m</sup> /m	45 <sup>m</sup> /m
Poids total de la machine	135 <sup>k</sup>	190 <sup>k</sup>	240 <sup>k</sup>	250 <sup>k</sup>

Les poids ne sont qu'approximatifs



TUYÈRES ORDINAIRES



MODÈLE A

MODÈLE B

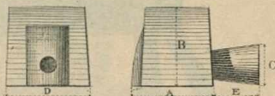
MODÈLE C

Nos	A	B	C	D	Poids
1	86	130	120	77	7 <sup>50</sup>
2	84	90	165	85	9.50
3	96	90	170	90	9.50
4	85	113	205	95	13 »
5	100	90	160	98	12 »
6	96	120	165	102	13 »
7	100	90	160	110	16 »
8	85	132	145	110	12 »
9	88	135	140	115	12 »

Nos	A	B	C	D	Poids
11	81	100	130	90	9 <sup>50</sup> »
12	90	80	150	92	9.50

Nos	A	B	C	D	Poids
21	83	135	150	120	18 <sup>50</sup> »
22	76	90	185	120	19 »

TUYÈRES A RÉSERVOIR



Nos	A	B	C	D	E	Poids
31	230	210	140	250	110	39 <sup>50</sup> »
32	200	185	120	205	100	27 »
33	190	170	90	220	100	28 »

ENCLUMES EN FONTE



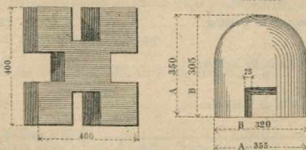
Nos	Poids
1	17 kil.
2	25 »
3	38 »
4	50 »
5	70 »
6	100 »
7	155 »

PLAQUES DE TUYÈRES DE FORGE

N° 1

N° 2

2 modèles



CORNE DE TUYÈRE



Poids : 4 KILOG.



## CRICS DE MOULINETS POUR VOITURES

TYPE A



TYPE B



TYPE C



TYPE D



NUMÉROS	Diamètre intérieur		Hauteur	POIDS
	en haut	en bas		
1	%	%	%	2-60
2	133	125	74	2.40
3	118	111	63	2.40
4	114	108	62	1.90
5	90	83	54	1.50
6	89	81	56	1.20
6	78	72	55	0.70

NUMÉROS	Diamètre intérieur		Hauteur	POIDS
	en haut	en bas		
7	%	%	%	2-28
8	130	120	65	2.28
9	118	112	54	1.70
10	116	112	54	1.75
11	76	70	53	1.20
11	72	65	53	1.30

NUMÉROS	Diamètre intérieur		Hauteur	POIDS
	en haut	en bas		
12	%	%	%	2-72
13	100	113	110	2-72
14	91	100	90	1.77
15	83	93	88	1.65
16	75	88	82	1.44
17	67	80	73	1.32
18	52	63	60	0.65
19	52	63	55	0.63
19	45	55	54	0.58

NUMÉROS	Diamètre intérieur		Hauteur	POIDS
	en haut	en bas		
20	%	%	%	4-00
21	82	67	126	4-00
22	78	62	95	2.65
23	73	64	104	2.47
24	70	65	92	2.70
25	60	55	75	1.25
26	68	64	67	1.20
27	54	49	80	1.57
27	59	55	60	0.85

## PATINS POUR MÉCANIQUES DE VOITURES

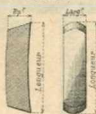
TYPE A



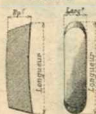
TYPE B



TYPE C



TYPE D



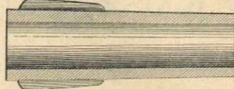
NUMÉROS	Longueur	Largeur	POIDS
1	135	64	2-3
2	135	60	2.1
3	135	54	2.9
4	135	50	1.8
5	135	45	1.6
6	135	40	1.5

NUMÉROS	Longueur	Largeur	POIDS
11	145	88	10 <sup>1</sup>
12	345	80	8.35
13	320	88	7.5
14	280	55	3.9
15	260	120	8.1
16	225	80	4.5
17	175	80	3.5

NUMÉROS	Longueur	Largeur	Epaisseur	POIDS
21	205	55	36	2-5
22	187	53	34	1.9
23	162	50	34	1.6
24	160	50	32	1.5
25	150	43	31	1.3
26	140	39	32	1.1

NUMÉROS	Longueur	Largeur	Epaisseur	POIDS
31	169	60	36	2-2
32	140	48	33	1.4
33	133	43	32	1.1

NOTA. — Les patins type A se font avec trou rond et trou carré. — Avoir soin de bien spécifier dans les commandes quelle forme l'on désire.



## BOITES DE ROUES BRUTES

Les boîtes de roues se font à toutes dimensions. Indiquer dans les commandes la longueur, les diamètres intérieurs (gros et petits bouts) et les épaisseurs. Les boîtes de roues sont considérées comme :

**Grosses boîtes**, quand elles ont une longueur minimum de 278 % (10<sup>1</sup>) et un diamètre intérieur minimum au gros bout de 46 % (20 lignes);

**Petites boîtes**, quand elles ont une longueur minimum de 195 % (7<sup>1</sup>) et un diamètre intérieur minimum au gros bout de 38 % (16 lignes);

**Boîtes de rouelles**, quand elles ont un diamètre de 34 % (15 lignes) et au-dessous.

Les poids ne sont qu'approximatifs.

VIS DE PRESOIRS A PATIN

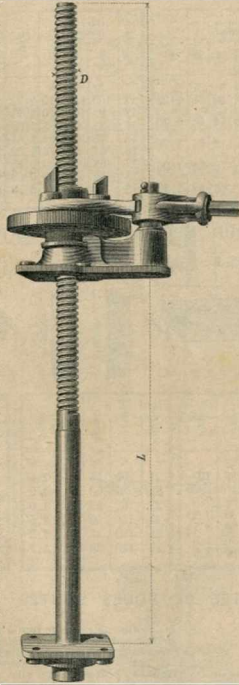
N° 1

AVEC APPAREIL DE SERRAGE  
A LANTERNE



N° 10

AVEC APPAREIL A SERRAGE  
CONTINU



VIS N° 1

Diamètre en millim.	Longueur moyenne	Poids de l'écrou	Poids du patin	Poids de l'appareil à lanternne	Poids total
50	1.50	23 <sup>k</sup>	7 <sup>k</sup>	20 <sup>k</sup>	50 <sup>k</sup>
55	1.60	29	9	20	58
60	1.70	37	10	27	74
65	1.90	47	14	36	97
70	2 m.	57	34	38	129
75	2.10	68	34	45	147
80	2.20	80	34	45	159
85	2.30	94	54	47	195
90	2.40	112	54	61	227
95	2.40	125	54	86	265
100	2.50	143	54	86	283
110	2.50	174	83	99	356
120	2.60	219	83	99	401

VIS N° 10

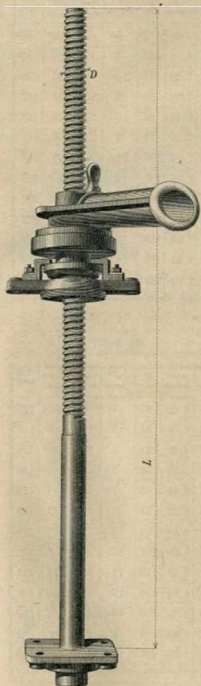
Diamètre en millim.	Longueur moyenne	Poids de l'écrou	Poids du patin	Poids de l'appareil à s. c.	Poids total
50	1.50	23 <sup>k</sup>	7 <sup>k</sup>	65 <sup>k</sup>	95 <sup>k</sup>
55	1.60	29	9	65	103
60	1.70	37	10	65	112
65	1.90	47	14	89	150
70	2 m.	57	34	89	180
75	2.10	68	34	127	229
80	2.20	80	34	127	241
85	2.30	94	54	163	311
90	2.40	112	54	163	329
95	2.40	125	54	252	431
100	2.50	143	54	252	449
110	2.50	174	83	326	583
120	2.60	219	83	326	628

NOTA. — Dans les commandes, bien spécifier : 1° le numéro de la vis, 2° le diamètre D 3° la longueur L.



## VIS DE PRESOIRS A PATIN

N° 11

AVEC APPAREIL DE SERRAGE,  
A BEC DE CANE

N° 12

AVEC APPAREIL DE SERRAGE,  
MODÈLE D

VIS N° 11

Diamètre en millim.	Longueur moyenne	Poids de l'écrou	Poids du patin	Poids de l'appareil à vis de cane	Poids total
50	1 <sup>m</sup> 50	23 <sup>g</sup>	7 <sup>g</sup>	45 <sup>g</sup>	75 <sup>g</sup>
55	1.60	29	9	45	83
60	1.70	37	10	46	93
65	1.90	47	14	51	112
70	2 m.	57	34	53	144
75	2.10	68	34	62	164
80	2.20	80	34	62	176
85	2.30	94	54	71	219
90	2.40	112	54	96	262
95	2.40	125	54	101	280
100	2.50	143	54	135	332
110	2.50	174	83	135	392
120	2.60	219	83	135	437

VIS N° 12

Diamètre en millim.	Longueur moyenne	Poids de l'écrou	Poids du patin	Poids de l'appareil modèle D	Poids total
50	1 <sup>m</sup> 50	23 <sup>g</sup>	7 <sup>g</sup>	44 <sup>g</sup>	74 <sup>g</sup>
55	1.60	29	9	44	82
60	1.70	37	10	53	100
65	1.90	47	14	53	114
70	2 m.	57	34	66	157
75	2.10	68	34	66	168
80	2.20	80	34	66	180

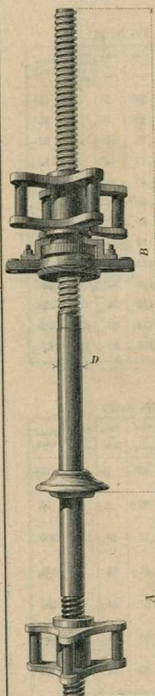
NOTA. — Dans les commandes, bien spécifier : 1° le numéro de la vis, 2° le diamètre D  
3° la longueur L.

Les poids ne sont qu'approximatifs.

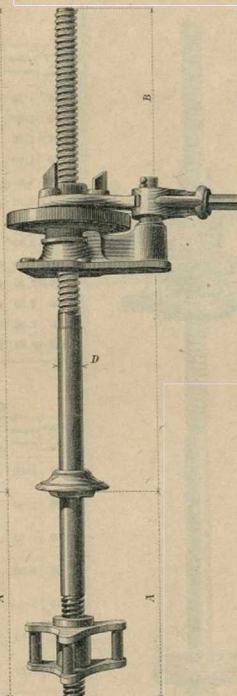


## VIS DE PRESOIRS A EMBASE ET ÉCROU EN DESSOUS

N° 2

AVEC APPAREIL A SERRAGE  
A LANterne

N° 20

AVEC APPAREIL A SERRAGE  
CONTINU

VIS N° 2

diamètre en millim.	longueur totale moyenne	Poids de l'écrou	Poids de l'embase	Poids de l'écrou de bas	Poids de l'appareil à lanterne	Poids total
50	2 m.	27 <sup>k</sup>	5 <sup>k</sup>	8 <sup>k</sup>	20 <sup>k</sup>	60 <sup>k</sup>
55	2. »	33	5	10	20	68
60	2.20	43	6	10	27	86
65	2.20	50	6	15	36	107
70	2.40	63	7	20	38	128
75	2.40	72	7	23	45	147
80	2.50	86	12	25	45	168
85	2.60	101	12	25	47	185
90	2.60	113	12	35	61	221
95	2.80	136	15	35	86	272
100	2.80	150	18	43	86	297
110	2.90	189	28	43	99	359
120	2.90	229	28	43	99	399

VIS N° 20

diamètre en millim.	longueur totale moyenne	Poids de l'écrou	Poids de l'embase	Poids de l'écrou de bas	Poids de l'appareil à s.c.	Poids total
50	2 m.	27 <sup>k</sup>	5 <sup>k</sup>	8 <sup>k</sup>	65 <sup>k</sup>	105 <sup>k</sup>
55	2. »	33	5	10	65	113
60	2.20	43	6	10	65	124
65	2.20	50	6	15	89	160
70	2.40	63	7	20	89	179
75	2.40	72	7	23	127	229
80	2.50	86	12	25	127	250
85	2.60	101	12	25	163	301
90	2.60	113	12	35	163	323
95	2.80	136	15	35	252	438
100	2.80	150	18	43	252	463
110	2.90	189	28	43	326	586
120	2.90	229	28	43	326	626

NOTA. — Dans les commandes, bien spécifier : 1° le numéro de la vis, 2° le diamètre D, 3° les longueurs A et B.

Les poids ne sont qu'approximatifs

## VIS DE PRESOIRS A EMBASE ET ÉCROU EN DESSOUS

N° 3

AVEC APPAREIL DE SERRAGE  
A BEC DE CANE

N° 30

AVEC APPAREIL DE SERRAGE  
MODÈLE D

VIS N° 3

Diamètre en millim.	Longueur totale en mètres	Poids de l'écrou	Poids de l'embase	Poids de l'écrou de bas	Poids de l'appareil à son de base	Poids total
50	2 m.	27 <sup>k</sup>	5 <sup>k</sup>	8 <sup>k</sup>	45 <sup>k</sup>	85 <sup>k</sup>
55	2 »	33	5	10	45	93
60	2.20	43	6	10	46	105
65	2.20	50	6	15	51	122
70	2.40	63	7	20	53	143
75	2.40	72	7	23	62	164
80	2.50	86	12	25	62	185
85	2.60	101	12	25	71	209
90	2.60	113	12	35	96	256
95	2.80	136	15	35	101	287
100	2.80	150	18	43	135	346
110	2.90	189	28	43	135	395
120	2.90	229	28	43	135	435

VIS N° 30

Diamètre en millim.	Longueur totale en mètres	Poids de l'écrou	Poids de l'embase	Poids de l'écrou de bas	Poids de l'appareil modèle D	Poids total
50	2 m.	27 <sup>k</sup>	5 <sup>k</sup>	8 <sup>k</sup>	44 <sup>k</sup>	84 <sup>k</sup>
55	2 »	33	5	10	44	92
60	2.30	43	6	10	53	112
65	2.20	50	6	15	53	124
70	2.40	63	7	20	66	156
75	2.40	72	7	23	66	168
80	2.50	86	12	25	66	189

NOTA. — Dans les commandes, bien spécifier : 1° le numéro de la vis, 2° le diamètre D, 3° les longueurs A et B.

Les poids ne sont qu'approximatifs.



VIS A DESCENDRE

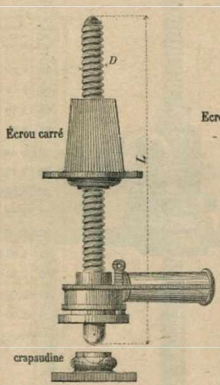
N° 6

AVEC ÉCROU A 4 BRAS  
CLAVETÉ SUR LA VIS



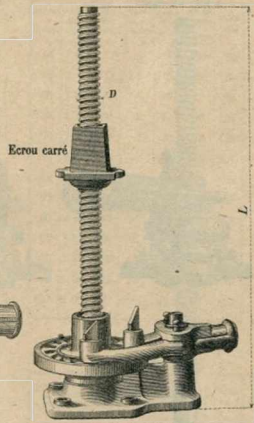
N° 7

AVEC APPAREIL A BEC DE CANE  
CLAVETÉ SUR LA VIS

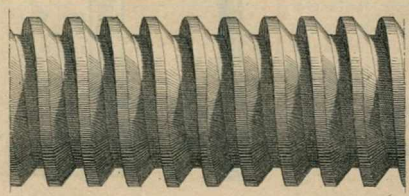


N° 8

AVEC APPAREIL  
A SERRAGE CONTINU



FILETS DE VIS ADOPTÉS POUR LES DIFFÉRENTS VIS DE PRESSEIRS  
(SECTION TRAPÉZOÏDALE)



NOTA. — Dans les commandes, bien spécifier : 1° le numéro de la vis, 2° le diamètre D, 3° la longueur L.



TABLEAU DES DIMENSIONS ET POIDS DES VIS A DESCENDRE

Diam. en millim.	Longueur	VIS N° 6				VIS N° 7				VIS N° 8					
		Poids de l'acier	Poids de l'écrou carré	Poids de l'écrou à 4 bras et carré	Poids de la craquelure	POIDS TOTAL	Poids de l'acier	Poids de l'écrou carré	Poids de l'écrou à 4 bras à son usage	Poids de la craquelure	POIDS TOTAL	Poids de l'acier	Poids de l'écrou carré	Poids de l'écrou à 4 S.C.	POIDS TOTAL
55	0.80	13 <sup>k</sup>	11 <sup>k</sup>	8 <sup>k</sup> 500	5 <sup>k</sup>	37 <sup>k</sup> 500	13 <sup>k</sup>	11 <sup>k</sup>	43 <sup>k</sup>	5 <sup>k</sup>	72 <sup>k</sup>	13 <sup>k</sup>	11 <sup>k</sup>	65 <sup>k</sup>	89 <sup>k</sup>
	0.90	15	11	8.500	5	39.500	15	11	43	5	74	15	11	65	91
	1 m.	17	11	8.500	5	41.500	17	11	43	5	76	17	11	65	93
	1.10	18	11	8.500	5	42.500	18	11	43	5	77	18	11	65	94
60	0.80	16	11	8.500	5	40.500	16	11	44	5	76	16	11	65	92
	0.90	18	11	8.500	5	42.500	18	11	44	5	78	18	11	65	94
	1 m.	20	11	8.500	5	44.500	20	11	44	5	80	20	11	65	96
	1.10	22	11	8.500	5	46.500	22	11	44	5	82	22	11	65	98
65	0.80	18	20	9.500	5	52.500	18	20	49	5	92	18	20	89	127
	0.90	20	20	9.500	5	54.500	20	20	49	5	94	20	20	89	129
	1 m.	23	20	9.500	5	57.500	23	20	49	5	97	23	20	89	132
	1.10	25	20	9.500	5	59.500	25	20	49	5	99	25	20	89	134
70	0.80	21	20	9.500	5	55.500	21	20	49	5	95	21	20	89	130
	0.90	24	20	9.500	5	58.500	24	20	49	5	98	24	20	89	133
	1 m.	26	20	9.500	5	60.500	26	20	49	5	100	26	20	89	135
	1.10	29	20	9.500	5	63.500	29	20	49	5	103	29	20	89	138
75	0.80	24	32	21.500	5	82.500	24	32	59	5	120	24	32	127	183
	0.90	27	32	21.500	5	85.500	27	32	59	5	123	27	32	127	186
	1 m.	30	32	21.500	5	88.500	30	32	59	5	126	30	32	127	189
	1.10	33	32	21.500	5	91.500	33	32	59	5	129	33	32	127	192
80	0.80	28	32	21.500	5	86.500	28	32	59	5	124	28	32	127	187
	0.90	31	32	21.500	5	89.500	31	32	59	5	127	31	32	127	190
	1 m.	34	32	21.500	5	92.500	34	32	59	5	130	34	32	127	193
	1.10	38	32	21.500	5	96.500	38	32	59	5	134	38	32	127	197

Les poids ne sont qu'approximatifs.

## PIÈCES DE RECHANGE POUR APPAREILS DE VIS DE PRESSEIRS

1<sup>e</sup> — PIÈCES DIVERSESA - Embase  
pour vis nos 2-3-20-30

Diamètre des vis en millim.	Poids
50-55	5 <sup>k</sup>
60-65	6
70-75	7
80-85	12
90	12
95	15
100	18
110-120	28

B - Patin  
pour vis nos 1-10-11-12

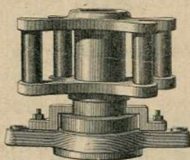
Diamètre des vis en millimètres	Poids
50	7 <sup>k</sup>
à 55	9
2 trous } 60	10
65	14
à 4 trous } 70-75-80	34
85-90-95-100	54
105-110-115-120	83

C - Ecrin du bas à 3 bras  
pour vis nos 2-3-20-30

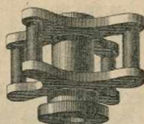
Diamètre des vis en millimètres	Poids
50	8 <sup>k</sup>
55-60	10
65	15
70	20
75	23
80-85	25
90-95	35
100-110-120	43

2<sup>e</sup> — APPAREIL DE SERRAGE A LANterne  
pour vis nos 1-2

APPAREIL COMPLET



D - Ecrin à 4 bras

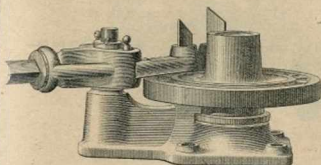
E - Rondelle à queue  
avec crochets et boulons

Diamètre des vis en m/m	50-55	60	65	70	75-80	85	90	95-100	110-120
Poids } de l'écrin à 4 bras D	14 <sup>k</sup>	20 <sup>k</sup>	28 <sup>k</sup>	30 <sup>k</sup>	34 <sup>k</sup>	36 <sup>k</sup>	44 <sup>k</sup>	64 <sup>k</sup>	72 <sup>k</sup>
	6	7	8	8	11	11	17	22	27
Poids de l'appareil complet	20 <sup>k</sup>	27 <sup>k</sup>	36 <sup>k</sup>	38 <sup>k</sup>	45 <sup>k</sup>	47 <sup>k</sup>	61 <sup>k</sup>	86 <sup>k</sup>	99 <sup>k</sup>

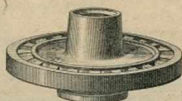
Les poids ne sont qu'approximatifs.

3<sup>e</sup> — APPAREIL A SERRAGE CONTINU  
pour vis nos 8-10-20

APPAREIL COMPLET



F - Ecrrou



G - Support



H - Manchon



I - Petite bielle



K - Cheilles



N - Rondelle



L - Clavettes



J - Grande bielle



M - Goupille



O - Petit levier



P - Grand levier

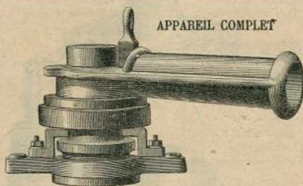


Désignation des pièces composant l'appareil	APPAREIL N° 0 pour vis de 30-35-60	APPAREIL N° 1 pour vis de 65-70	APPAREIL N° 2 pour vis de 75-80	APPAREIL N° 3 pour vis de 85-90	APPAREIL N° 4 pour vis de 95-100	APPAREIL N° 5 pour vis de 110-130
1 écrou F	15 kil.	25 kil.	40 kil.	60 kil.	98 kil.	134 kil.
1 support G	19.410	28 »	37.800	47 »	79 »	112.80.
1 manchon H	6 »	9 »	16 »	18 »	21 »	22 »
1 petite bielle I	2 »	3 »	4 »	6 »	8 »	9 »
1 grande bielle J	3 »	4 »	6 »	9 »	12 »	13 »
2 chevilles K	0.420	0.500	0.620	0.780	0.780	1.300
2 clavettes L	0.700	1 »	1.540	1.620	2.200	2.600
1 goupille et rondelle M-N	0.020	0.020	0.100	0.100	0.100	0.100
1 petit levier O	6.500	6.500	8 »	8 »	12 »	12 »
1 grand levier P	11.500	11.500	13 »	13 »	19 »	19 »
Poids total	64 <sup>5</sup> 550	88 <sup>5</sup> 520	127 <sup>5</sup> 060	163 <sup>5</sup> 500	252 <sup>5</sup> 080	325 <sup>5</sup> 800

Les poids ne sont qu'approximatifs



## PIÈCES DE RECHANGE POUR APPAREILS DE VIS DE PRESSEIRS (SUITE)

4° — APPAREIL DE SERRAGE A BEC DE CANE  
pour vis nos 3-7-11

APPAREIL COMPLET



Q - Ecrout

R - Bec de cane

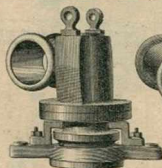
S - Rondelle à queue  
avec crochets et boulons

T - Manchon

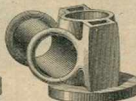
Diamètre des vis en $\text{m/m}$	50-55	60	65	70	75-80	85	90	95	100
Ecrout Q	18 <sup>k</sup>	18 <sup>k</sup>	20 <sup>k</sup>	21 <sup>k</sup>	24 kil.	27 kil.	36 kil.	36 kil.	58
Manchon T	19	19	21	22	24 »	30 »	40 »	40 »	45
Rondelle à queue S	6	7	8	8	11	11.200	17	22	27
Bec de cane R	2	2	2	2	2.400	2.400	2.400	2.400	5
Poids total	45 <sup>k</sup>	46 <sup>k</sup>	51 <sup>k</sup>	53 <sup>k</sup>	61 <sup>k</sup> 400	70 <sup>k</sup> 600	95 <sup>k</sup> 400	100 <sup>k</sup> 400	135 <sup>k</sup>

5° — APPAREIL DE SERRAGE MODÈLE D  
pour vis n° 12-30

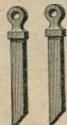
APPAREIL COMPLET



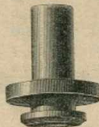
U - Manchon



Y - Clavettes



X - Ecrout

Z - Rondelle à queue  
avec crochets et boulons

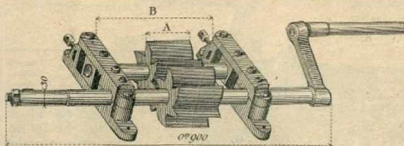
Diamètre des vis en $\text{m/m}$	50-55	60-65	70-75 80
Ecrout X	15 <sup>k</sup>	20 <sup>k</sup>	22 <sup>k</sup>
Manchon U	21	22	30
Clavettes Y	2.400	2.800	2.800
Rondelle à queue Z	6 »	8 »	11.200
Poids total	44 <sup>k</sup> 400	52 <sup>k</sup> 800	66 <sup>k</sup> »

Les poids ne sont qu'approximatifs.

## MATÉRIEL DE MOULINS A POMMES

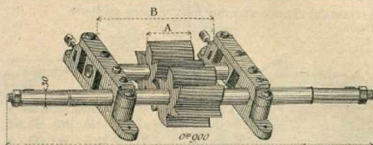
## FERRURES

TYPE A — SANS ENGRENAGES ET POUR RECEVOIR UN VOLANT EN FONTE



Pouces	A	B	Poids sans volant
4	110%	235%	35k500
5	140	260	38 »

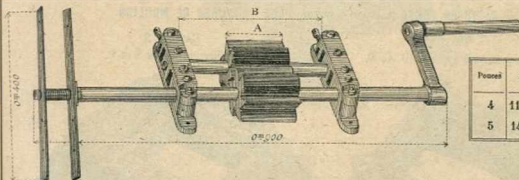
TYPE B — SANS ENGRENAGES ET POUR RECEVOIR DEUX VOLANTS EN FONTE



Pouces	A	B	Poids sans volant
4	110%	235%	31k »
5	140	260	33k500

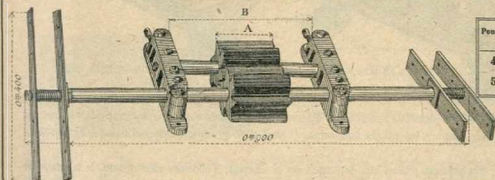
NOTA. — Lorsque ces deux types de ferrures sont demandés avec volant, nous livrons toujours à moins d'indication contraire, le volant de 0=90 à 4 bras de 47 kil.

TYPE C — SANS ENGRENAGES ET POUR RECEVOIR UN VOLANT EN BOIS



Pouces	A	B	Poids sans volant
4	110%	235%	43k500
5	140	260	46 »

TYPE D — SANS ENGRENAGES ET POUR RECEVOIR DEUX VOLANTS EN BOIS

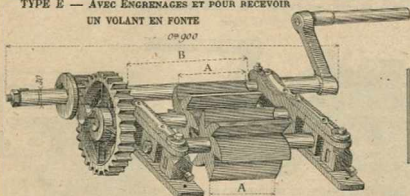


Pouces	A	B	Poids sans volant
4	110%	235%	46k400
5	140	260	49 »

Les poids ne sont qu'approximatifs

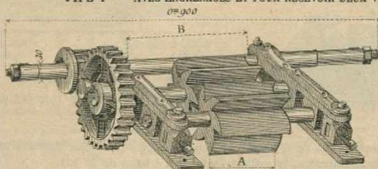
## MATÉRIEL DE MOULINS A POMMES (SUITE)

## FERRURES

TYPE E — AVEC ENGRENAGES ET POUR RECEVOIR  
UN VOLANT EN FONTE

Ponces	A	B	Poids sans volant
4	110%	235%	52.500
5	140	260	55 »
6	165	290	57.500

TYPE F — AVEC ENGRENAGES ET POUR RECEVOIR DEUX VOLANTS EN FONTE



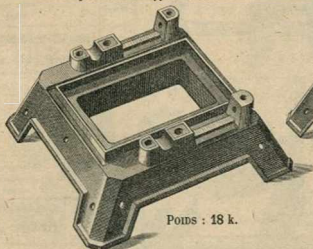
Ponces	A	B	Poids sans volant
4	110%	235%	48 »
5	140	260	50.500
6	165	290	53 »

NOTA. — Lorsque les ferrures E et F sont demandées avec volant, nous livrons toujours, à moins d'indication contraire, le volant de 1 mètre à 4 bras de 53 kil.

## BATIS EN FONTE (SANS LES CHAPEAUX) POUR FERRURES DE MOULINS

## BATI N° 1

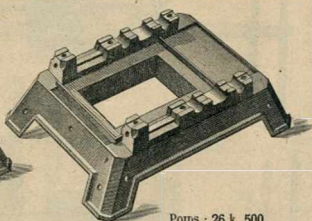
pour ferrures types A. B. C. D.



POIDS : 18 k.

## BATI N° 2

pour ferrures types E et F.



POIDS : 26 k. 500

OBSERVATIONS. — Sur demande spéciale, les différents types de ferrures peuvent être livrés montés sur les bâtis ci-dessus, avec lesquels les paliers font corps. (Voir à titre d'exemple les gravures qui figurent à la page suivante).

Cette disposition très pratique permet aux personnes qui le désirent, d'effectuer elles-mêmes, le montage de leur moulin. Il leur suffit en effet d'y ajuster seulement la trémie et les pieds.

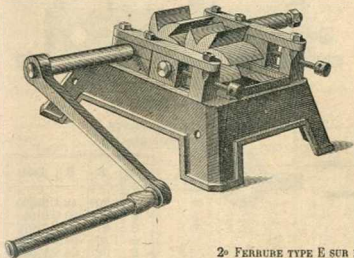
Les poids ne sont qu'approximatifs.



## MATÉRIEL DE MOULINS A POMMES (SUITE)

## MODÈLES DE FERRURES MONTÉES SUR BATIS FONTE

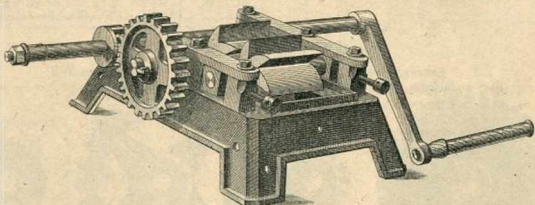
## 1° — FERRURE TYPE A SUR BATI N° 1



## POIDS DES FERRURES AVEC LEURS BATIS

DÉSIGNATION	4° (110%)	5° (140%)
Ferrure type A sur bâti n° 1	48*500	51* »
» » B » »	44 »	46,500 »
» » C » »	56,500	59 »
» » D » »	59,400	61,900 »
» » E » n° 2	73* »	75*500 »
» » F » »	68,500	71 »

## 2° FERRURE TYPE E SUR BATI N° 2



NOTA. — Pour les ferrures montées sur bâti, libeller les commandes ainsi : Ferrures type \_\_\_\_, sur bâti n° \_\_\_\_, noix de \_\_\_\_, pouces.

## PIÈCES DE RECHANGE POUR MOULINS A POMMES,

## NOIX A BROYER LES POMMES



Longueurs	4° (110%)	5° (140%)	6° (165%)	7° (193%)
Poids	5*100	6*400	7*600	12*

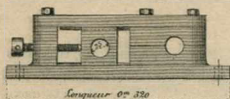
NOTA. — Ces noix ont toutes le même diamètre : 142 %, la même profondeur de dents 38 %, et un trou rond de 35 %.

Les poids ne sont qu'approximatifs.

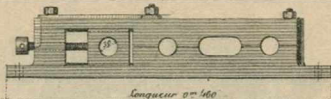
## PIÈCES DE RECHANGE POUR MOULINS A POMMES (SUITE)

## PALIERS A NOIX

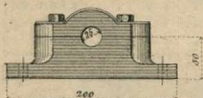
N° 1 — POUR NOIX SANS ENGRENAGES

Poids : 5<sup>h</sup>700

N° 2 — POUR NOIX AVEC ENGRENAGES

Poids : 9<sup>h</sup>700

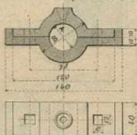
## PALIER A CHAPEAU



Poids : 3 K.

COUSSINETS EN FONTE  
(TYPE SEINE-INFERIEURE)

Vis de réglage

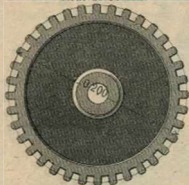


Nos	A	B	Poids
1	20	48	0 <sup>h</sup> 800
2	25	53	0 <sup>h</sup> 890
3	27	55	0 <sup>h</sup> 970
4	30	58	0 <sup>h</sup> 990
5	32	60	1 <sup>h</sup> 050
6	35	63	1 <sup>h</sup> 060

## ENGRENAGES ET PIGNONS

ENGRENAGE N° 1

Roue de 36 dents

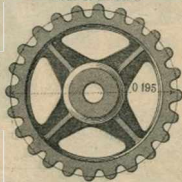
Poids : 4<sup>h</sup>600

Pignon de 14 dents

Poids : 1<sup>h</sup>500

ENGRENAGE N° 2

Roue de 24 dents

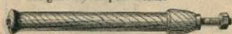
Poids : 4<sup>h</sup>700

Pignon de 9 dents

Poids : 1<sup>h</sup>650

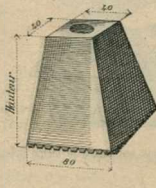
## MANIVELLE AVEC POIGNÉE

Poignée ferrée pour volant



LONGUEUR	0 30	0 35	0 40
Poids de la manivelle	3 <sup>h</sup>	4 <sup>h</sup>	5 <sup>h</sup>
Poids de la poignée ferrée	0 <sup>h</sup> 650	0 <sup>h</sup> 650	0 <sup>h</sup> 650
Poids de la manivelle avec sa poignée	3 <sup>h</sup> 650	4 <sup>h</sup> 650	5 <sup>h</sup> 650

## PILONS A POMMES

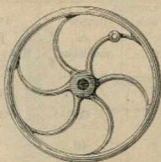
Le dessous est quadrillé.  
Le trou central a 25 %  
de diamètre.

N°	Haut	Poids
	m/m	kil.
1	90	2.100
2	112	2.520

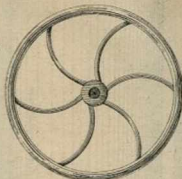
Les poids ne sont qu'approximatifs.

## VOLANTS

A BRAS EN FONTE



A BRAS EN FER



Diamètre du trou brut

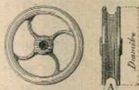
25 %

Diamètre	Nombre de bras	POIDS	Diamètre	Nombre de bras	POIDS	Diamètre	Nombre de bras	POIDS
0m24	4	3*500	0m77	6	41 k	1m »	4	30k
0.30	4	5 500	0.80	4	27	1. »	4	53
0.35	4	8. »	0.85	6	44	1. »	6	72
0.41	6	8. »	0.90	4	37	1.08	6	37
0.48	4	11. »	0.90	4	47	1.18	6	64
0.49	4	11. »	0.95	4	51	1.25	6	81
0.52	5	17. »	0.95	5	50	1.35	6	112
0.58	6	24. »	0.95	6	45			
0.60	6	22. »	0.98	5	44			

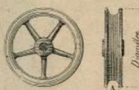
Diamètre	Nombre de bras	POIDS
0m90	6	40 k
1. »	6	45
1.05	6	53
1.08	6	58
1.12	6	63
1.25	6	82

## POULIES

TYPE N° 1 — LÉGÈRE POUR PUITS



TYPE N° 2 — RENFORCÉE



TYPE N° 3 — PLEINE



NUMÉROS	Diamètre	Largeur de la gorge	Profondeur de la gorge	Nombre de bras	POIDS
1	110	25	15	3	0*705
2	130	30	23	3	0.925
3	140	28	22	3	1.285
4	140	28	26	3	1.165
5	145	28	15	4	0.810
6	160	30	25	3	1.270
7	160	27	28	3	1.250
8	160	32	16	4	2.715
9	160	30	25	3	1.265
10	180	25	14	3	1.670
11	190	30	16	4	1.705
12	190	30	27	3	1.620
13	200	30	18	4	2.565
14	200	32	20	4	2.010
15	220	35	20	4	2.450
16	220	35	30	3	2.630
17	225	35	23	4	2.450
18	250	30	16	5	3.885
19	300	30	18	5	5.305
20	350	35	20	5	5.685

NUMÉROS	Diamètre	Largeur de la gorge	Profondeur de la gorge	Nombre de bras	POIDS
21	200	55	35	4	2*700
22	245	50	35	5	6.200
23	295	55	35	6	9.100
24	345	52	35	6	12.000

NUMÉROS	Diamètre	Largeur de la gorge	Profondeur de la gorge	POIDS
31	160	55	37	3*070
32	200	52	40	5.400
33	250	50	40	9.800
34	300	50	37	10.200
35	350	50	35	11.000

POULIE PLEINE ÉVIDÉE

TYPE N° 4



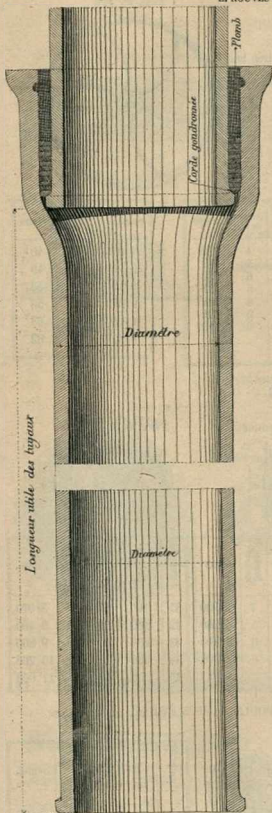
NUMÉROS	Diamètre	Largeur de la gorge	Profondeur de la gorge	POIDS
41	250	30	20	8*780
42	250	40	25	8.250
43	280	75	55	11.000

Les poids ne sont qu'approximatifs.



TUYAUX, FAÇON PARIS

ÉPROUVÉS A 15 ATMOSPHÈRES



Voir dessins et dimensions des raccords  
aux Pl. Nos 2, 3 D et 4

Longueur utile des Tuyaux	Diamètres en millimètres	Poids par Mètre courant	
2 <sup>m</sup>	30 »	5.60	
	35	6.50	
2 <sup>m</sup>	40	7.80	
	45	10 »	
2 <sup>m</sup> 50	50	11.30	
	54	12.80	
2 <sup>m</sup> 50 et 3 <sup>m</sup>	60	14.60	
	68	16 »	
	75	18.50	
	81	20 »	
	90	22 »	
	100	25 »	
	108	27 »	
	120	30 »	
	3 <sup>m</sup>	125	33 »
		135	35 »
150		40 »	
162		46 »	
175		50 »	
180		52 »	
3 <sup>m</sup> et 4 <sup>m</sup>	200	57 »	
	216	65 »	
	250	76 »	
	300	97 »	
	350	118 »	
	400	140 »	
4 <sup>m</sup>	450	170 »	
	500	195 »	
	600	250 »	
	650	280 »	
	700	320 »	
	800	380 »	

Envoi gratuitement sur demande, de l'album spécial concernant les articles se rapportant à l'Hydraulique.

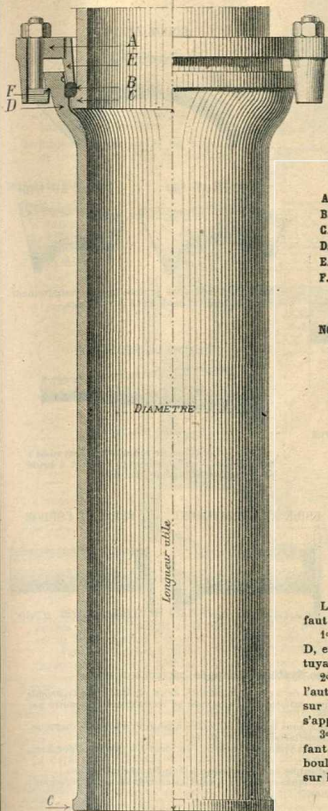
La tolérance minimum dans les poids des Tuyaux est de 1/20<sup>e</sup> en plus ou en moins.

CHAPPÉE &amp; FILS, FONDEURS-CONSTRUCTEURS, LE MANS

ULTIMHEAT®  
VIRTUAL MUSEUM

TUYAUX A EMBOITEMENT, JOINT AU CAOUTCHOUC, SYSTÈME CHAPPÉE (BREVETÉ S. G. D. G.)  
POUR CONDUITES D'EAU ET DE GAZ

Eprouvés à un minimum de 15 atmosphères



## LÉGENDE

- A. Bride de serrage.
- B. Rondelle en caoutchouc.
- C. Cordon.
- D. Emboitement.
- E. Bague en deux pièces.
- F. Saillie d'accrochage du boulon.

NOTA. — Tous les accessoires pour joints (boulons, bagues, rondelles), sont fournis avec les tuyaux et compris dans les prix du Tarif.

Longueur utile	Diamètre en millimètres
2=00	30
	40
2=50	50
	60
3=00	70
	80
	90
	100
	110
	125
	135
	150
	160
	175
4=00	200
	225
	250
	300
	350
	400
	500
	600

## Instructions pour la pose

Les tuyaux étant descendus dans la tranchée, il faut :

1° Avant d'engager le cordon C dans l'emboitement D, enfiler la bride de serrage A sur le corps du tuyau, ainsi que la rondelle en caoutchouc.

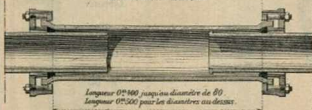
2° Cela fait, on emboîte les tuyaux l'un dans l'autre et on place les deux pièces de la bague E sur le corps du tuyau, de façon qu'elles viennent s'appuyer sur la rondelle en caoutchouc.

3° Amener en place la bride de serrage A, en coiffant la bague en deux pièces E; engager ensuite les boulons de serrage, de façon qu'ils viennent s'ancreur sur la saillie F et opérer le serrage.

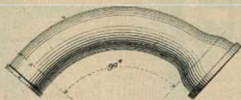
Envoi gratuitement sur demande, de l'album spécial concernant les articles se rapportant à l'Hydraulique.

RACCORDS POUR TUYAUX A EMBOITEMENT, JOINT AU CAOUTCHOUC, SYSTEME CHAPPÉE (BREVETÉ S. G. D. G.)  
POUR CONDUITES D'EAU ET DE GAZ

MANCHON DROIT

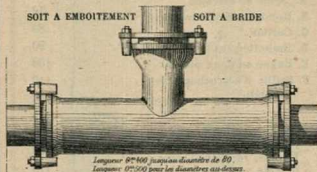


COUDE AU 1/4

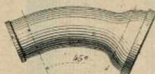


MANCHON A TUBULURE

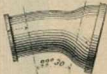
SOIT A EMBOITEMENT      SOIT A BRIDE



COUDE AU 1/8°



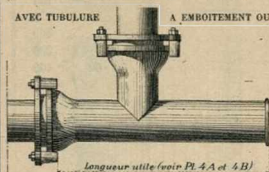
COUDE AU 1/16°



NOTA. — Les coudes se font aussi à emboitement et bride, à bride et cordon et à deux brides.

TÈ A EMBOITEMENT ET CORDON

AVEC TUBULURE      A EMBOITEMENT OU A BRIDE



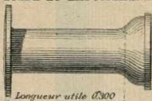
CÔNE DE RÉDUCTION



NOTA — Les cônes de réduction se font aussi à deux brides, à emboitement et bride et à bride et cordon par n'importe quel bout.

NOTA — Les tés se font aussi sous toutes les formes de raccords usuels figurés aux Planches 4 A et 4 B. de l'album d'Hydraulique.

BRIDE ET EMBOITEMENT



BRIDE ET CORDON



Avantages du Joint au Caoutchouc Système Chappée, BREVETÉ S. G. D. G.

L'emploi du joint au caoutchouc présente, au point de vue de la facilité, de la rapidité et de l'économie de la pose, des avantages reconnus depuis longtemps; mais le joint Chappée se recommande en outre par les perfectionnements suivants:

- 1° En raison de leur forme très simple, les tuyaux sont moulés et coulés debout et à grande longueur. Les pièces mobiles, moulées à part, s'obtiennent facilement saines et nettes.
- 2° Si, à la pose ou à la dépose, une des pièces mobiles vient à se briser, l'accident n'a pas d'importance, car le tuyau, pièce principale, reste intact.
- 3° Le déboîtement des tuyaux est impossible, quelle que soit la pression à laquelle ils sont soumis.
- 4° Avec le manchon universel et les raccords indiqués ci-dessus, toutes les combinaisons se présentant dans l'installation des conduites peuvent être résolues.

Envoi gratuitement sur demande, de l'album spécial concernant les articles se rapportant à l'Hydraulique.



## ROBINETS-VANNES A COIN POUR CONDUITES D'EAU

(FONTE ET BRONZE)

BREVETÉS S. G. D. G.

TYPE DE LA VILLE DE PARIS

Avantages de

ces robinets

- 1<sup>o</sup> Hauteurs excessivement réduites et inférieures à tous les types connus, ce qui permet d'enterrer moins profondément les conduites.
- 2<sup>o</sup> Emploi pour les vis et les contacts de bronze phosphoreux de 1<sup>re</sup> qualité.

- 3<sup>o</sup> Vis augmentées de diamètres pour les mettre à l'abri de toute rupture possible.
- 4<sup>o</sup> Presse-étoupes en bronze, retardant le dessèchement des étoupes, qui restent lubrifiées pendant plusieurs années.

PERÇAGE des BRIDES M

(côté gauche)

3 TROUS



4 TROUS



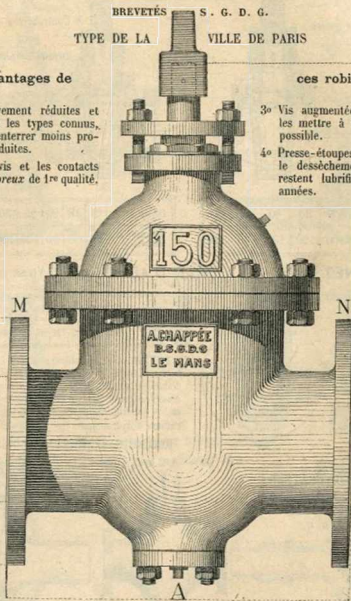
5 TROUS



6 TROUS



Diamètre



PERÇAGE des BRIDES N

(côté droit)

3 TROUS



4 TROUS



5 TROUS



6 TROUS



**NOTA IMPORTANT.** — A moins d'indications spéciales, toutes les brides des robinets sont percées suivant le gabarit de la Maison (voir Pl. N° 20 B.) et les orientations des trous sont celles indiquées sur les épures figurées à droite et à gauche du robinet ci-dessus.

Pour les brides des robinets de 300 et au-dessus, c'est-à-dire celles ayant 8, 10, 12, 16 ou 20 trous, le perçage est le même pour les 2 brides de chaque robinet.

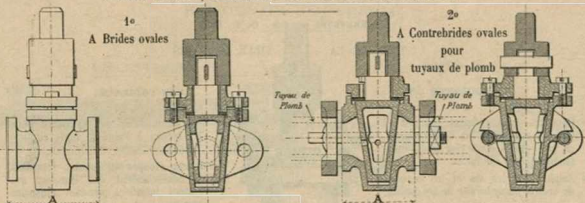
Pressions d'essai	20 <sup>k</sup>										15 <sup>k</sup>				12 <sup>k</sup>		10 <sup>k</sup>		6 <sup>k</sup>								
Diamètres	40	50	60	70	80	90	100	110	125	135	150	162	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	700	800	1000	1100	
Hauteurs principales	A	940	990	290	300	330	350	375	375	400	410	430	440	460	500	540	572	680	740	790	856	910	1*040	1*180	1*230	1*150	1*060
	B	160	180	210	211	224	224	250	258	275	285	306	318	321	358	374	411	474	528	582	637	682	786	888	900	1*112	1*318
	C	945	970	310	350	355	365	399	395	438	455	470	470	498	534	600	630	725	725	870	1*040	1*095	1*250	1*430	1*645	2*130	2*525
F <sup>o</sup> — fix relatifs	150	100	100	250	250	285	285	330	330	330	330	330	375	375	445	445	585	585	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Poids en compris les vannes	17	22	33	42	48	55	64	73	88	95	105	118	133	161	204	233	387	525	613	725	930	1449	1900	2446	3700	5000	

Envoi gratuitement sur demande, de l'album spécial concernant les articles se rapportant à l'Hydraulique.

Les poids ne sont qu'approximatifs.

## ROBINETS DE PRISE D'EAU N° 3, (FONTE ET BRONZE) (P-B)

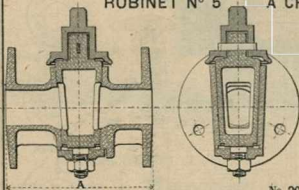
A CRAN D'ARRÊT, A BOISSEAU FONCÉ ET TROU DE DÉCHARGE



Diamètres	15	18	20	25	30	40	45	50
Ecartement des brides A	70	80	90	100	120	130	130	140

Diamètres	15	18	20	25	30	35	40	45	50
Longueur des robinets A	70	80	90	100	120	120	130	130	140

## ROBINET N° 5 A CRAN D'ARRÊT (TYPE VILLE DE PARIS)



Diamètres	20	25	27	30	35	40	45	50	55	60	70	80	100
Ecartement des brides A	175	175	175	200	200	200	250	250	250	250	250	250	250

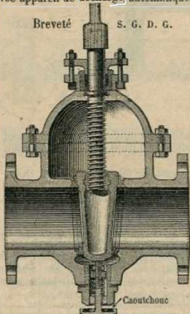
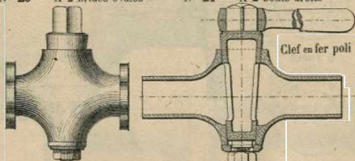
**NOTA.** — Ces robinets se font à boisseau et clé bronze ou boisseau fonte et clé bronze. Les brides sont ovales pour les diamètres de 20 à 50 % inclusivement et rondes pour les diamètres de 55 % et au-dessus. Pour les dimensions des brides et les gabarits de perçage, voir les Pl. N° 20 A et 20 B, de l'album d'Hydraulique.

## ROBINETS D'ARRÊT A BOISSEAU

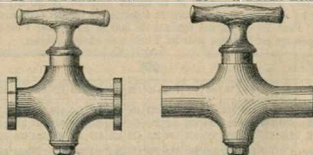
No 20 — A 2 brides ovales No 21 — A 2 bouts droits

ROBINETS-VANNES A OBTURATEUR  
avec appareil de décharge automatique (M)

Breveté S. G. D. G.

Se font aux diamètres de 40, 50, 60,  
80 et 100 millimètres.

No 25 — A 2 brides ovales No 26 — A 2 bouts droits

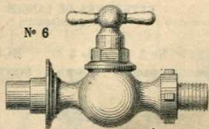


**NOTA.** — Les robinets nos 20, 21, 25 et 26 se font aux diamètres de 10, 12, 15, 18, 20, 25, 27, 30, 35, 40, 45 et 50 % intérieur.

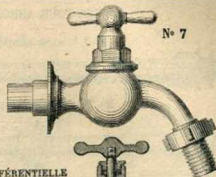
## ROBINETS DE PUISAGE A MAIN

(EN CUIVRE)

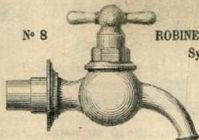
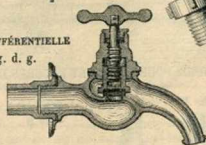
N° 6



N° 7



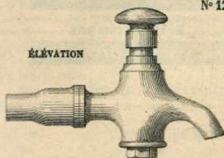
N° 8

ROBINET A TAMPON A VIS DIFFERENTIELLE  
Système Ciron, breveté s. g. d. g.

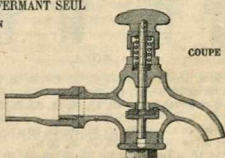
N° 12 — ROBINET SE FERMANT SEUL

A BOUTON

ÉLEVATION



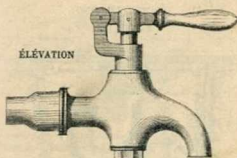
COUPE



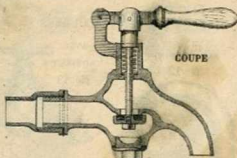
N° 13 — ROBINET SE FERMANT SEUL

A LEVIER

ÉLEVATION



COUPE

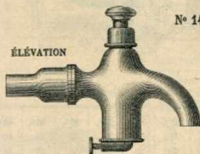


N° 14 — ROBINET SE FERMANT SEUL

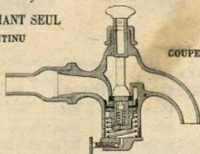
OU A ÉCOULEMENT CONTINU

(Système Cady)

ÉLEVATION



COUPE



NOTA. — Les numéros 6, 7 et 8 se font aux diamètres de 10, 12, 15, 18, 20, 25, 30, 35 et 40.

Sur demande, et sans augmentation de prix, ces robinets sont faits à vis différentielle, système Ciron, comme l'indique la coupe placée à côté des figures précédentes. Avec ce dispositif, le mouvement est plus prompt, et la hauteur de la vis indique le degré d'ouverture du robinet.

Les numéros 12 et 13 se font aux diamètres de 10, 12, 15, 18, 20, 25 et 30.

Le robinet n° 14, système Cady, se fait aux diamètres de 12, 15 et 20; il possède les avantages ci-après :  
1° Suppression complète des coups de bélier; 2° Réglage automatique suivant la pression; 3° Débit réglable.



## ACCESSOIRES POUR BOUCHES D'ARROSAGE

## LANCES POUR ARROSAGE

N° 1 SANS ROBINET



N° 2 AVEC ROBINET

EXTRÉMITÉS DE LANCES  
POUR ARROSAGEN° 3  
JET DROITN° 4  
POMMEN° 5  
ÉVENTAIL

## RACCORDS POUR TUYAUX ET BOUCHES D'ARROSAGE

N° 6



N° 7

FEMELLE  
N° 8MALE  
N° 8 bis

## TUYAUX

N° 9 EN CAOUTCHOUC



N° 10 EN TOILE



N° 11 EN CUTR RIVÉ



## NOTA

Les N° 1, 2, 3, 4 et 5 se font en 15, 20, 25, 30, 35, 40 %

Le N° 6 se fait en 30, 35, 40, 45, 50 %

Les N° 7, 8 et 8 bis se font en 10, 13, 15, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 %.

Le N° 9 se fait en 10, 15, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 %

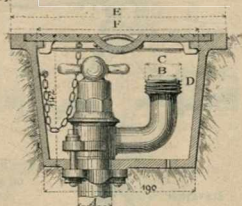
Le N° 10 se fait en 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 %.

Le N° 11 se fait en 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 %.

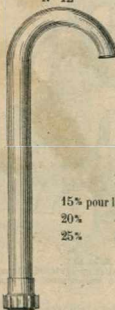
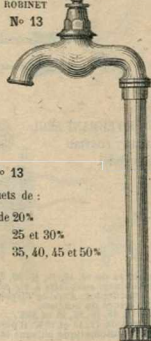
Les N° 12 et 13 se font en 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 %

## BOUCHE D'ARROSAGE N° 7

(COUVERCLE ROND)



## LANCES COURBES

SANS ROBINET  
N° 12AVEC ROBINET  
N° 13

N° 13

Robinet de :

15% pour lance de 20%

20% — 25 et 30%

25% — 35, 40, 45 et 50%

N° 7

A	15%	20%	25%	30%	35%	40%
B	15	20	25	30	35	40
C	28	33	38	55	55	55
D Pas	2.5	2.5	2.5	3	3	3
E	210	210	231	231	270	270
F	148	148	170	170	210	210
Poids	11"	11"	14"	14"	17"	17"

Les poids ne sont qu'approximatifs

GRILLES D'ÉGOUTS AVEC OU SANS CHASSIS

N° 12 { Poids du châssis 15<sup>k</sup>  
- de la grille 9 } N° 13 { Poids du châssis 10<sup>k</sup>  
- de la grille 5 }  
Poids total 24<sup>k</sup> Poids total 15<sup>k</sup>

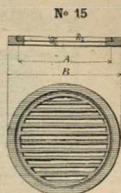
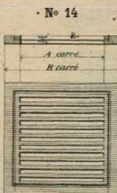
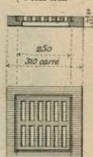
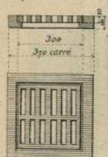


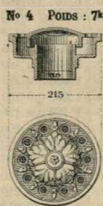
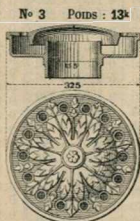
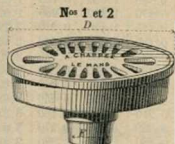
TABLEAU DES DIMENSIONS ET POIDS DES GRILLES N°s 14 et 15

N° 14	Côté de la grille	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	350	400
	Côté du châssis	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
Poids du châssis	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
Poids de la grille	1:00	1:10	1:20	1:30	1:40	1:70	1:80	2:00	2:60	2:70	2:70	2:80	3:40	3:50	3:90	4:00	4:50	4:80	5:80	6:00	6:00	9:25	11 <sup>k</sup>	12 <sup>k</sup>

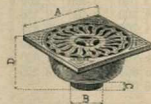
N° 15	Diam. de la grille	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	350	400
	Diam. du châssis	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
Poids du châssis	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
Poids de la grille	0:90	1:00	1:20	1:40	1:50	1:60	1:80	2:40	2:50	2:70	3:00	3:10	3:20	3:30	3:60	4:50	4:60	4:70	4:80	4:90	5:00	6:00	7 <sup>k</sup>	7 <sup>k</sup>

CUVETTES INODORES A JOINT HYDRAULIQUE



Numéros	Diamètre D	Diamètre E	Poids
1	375	80	32 <sup>k</sup>
2	260	60	13

1° A DESSUS CARRÉ  
N°s 50 à 58



CUVETTES INODORES A JOINT HYDRAULIQUE (série légère)

Numéros	A				POIDS	
	A	B	C	D	à dessus carré	à dessus rond
50	»	100	48	33	67	1.300
51	»	120	50	33	69	1.600
52	»	150	50	33	72	2.000
53	63	175	56	36	110	3.000
54	64	200	78	45	125	4.600
55	65	250	90	45	135	7.400
56	66	300	111	45	150	12.000
57	67	350	130	50	175	17.000
58	68	400	146	50	200	22.000

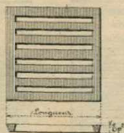
2° A DESSUS ROND  
N°s 63 à 68



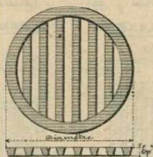
Les poids ne sont qu'approximatifs.

## DIMENSIONS ET POIDS DES GRILLES CARRÉES ET RONDES

GRILLES CARRÉES



GRILLES RONDES



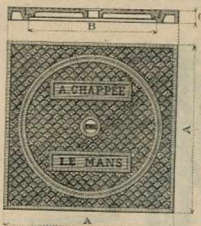
GRILLES CARRÉES						GRILLES RONDES					
LÉGÈRES		MI-FORTES		FORTES		LÉGÈRES		MI-FORTES		FORTES	
Dimensions	Poids	Dimensions	Poids	Dimensions	Poids	Diamètres	Poids	Diamètres	Poids	Diamètres	Poids
0=100	0.400	0=120	0.680	0=140	1.060	0=075	0.080	0=120	0.590	0=150	1.300
0.105	0.420	0.125	0.720	0.150	1.650	0.080	0.100	0.125	0.595	0.155	1.380
0.110	0.465	0.130	0.820	0.155	1.700	0.085	0.125	0.130	0.650	0.160	1.440
0.115	0.470	0.135	0.870	0.160	1.780	0.090	0.140	0.135	0.740	0.165	1.500
0.120	0.540	0.140	0.910	0.165	1.900	0.095	0.150	0.140	0.760	0.170	1.550
0.125	0.580	0.145	1.080	0.170	2.090	0.100	0.160	0.145	0.810	0.175	1.600
0.130	0.670	0.150	1.220	0.175	2.120	0.105	0.165	0.150	0.860	0.180	1.650
0.135	0.720	0.155	1.280	0.180	2.270	0.110	0.170	0.155	0.890	0.185	1.690
0.140	0.760	0.160	1.350	0.185	2.400	0.115	0.175	0.160	0.960	0.190	1.720
0.145	0.780	0.165	1.450	0.190	2.580	0.120	0.275	0.165	1.030	0.195	1.850
0.150	0.890	0.170	1.630	0.195	2.670	0.125	0.300	0.170	1.110	0.200	1.920
0.155	0.890	0.175	1.680	0.200	2.750	0.130	0.310	0.175	1.140	0.210	2.190
0.160	0.960	0.180	1.720	0.210	3.350	0.135	0.350	0.180	1.170	0.220	2.430
0.165	1.000	0.185	1.800	0.220	3.410	0.140	0.375	0.185	1.300	0.225	2.700
0.170	1.050	0.190	1.920	0.230	3.720	0.145	0.390	0.190	1.330	0.230	2.750
0.175	1.120	0.195	1.980	0.240	4.110	0.150	0.440	0.195	1.380	0.240	3.000
0.180	1.170	0.200	2.060	0.250	4.410	0.155	0.460	0.200	1.480	0.250	3.085
0.185	1.230	0.210	2.400	0.260	4.740	0.160	0.480	0.210	1.690	0.260	3.270
0.190	1.280	0.220	2.560	0.270	5.100	0.165	0.510	0.220	1.850	0.270	3.560
0.195	1.300	0.230	2.740	0.280	5.490	0.170	0.530	0.230	1.950	0.280	3.810
0.200	1.400	0.240	3.000	0.290	5.790	0.175	0.550	0.240	2.050	0.290	3.900
0.210	1.550	0.250	3.370	0.300	6.140	0.180	0.610	0.250	2.180	0.300	4.250
0.220	1.710	0.260	3.570	0.310	6.540	0.185	0.680	0.260	2.380	0.310	4.390
0.230	1.770	0.270	3.850	0.320	6.940	0.190	0.760	0.270	2.540	0.320	5.155
0.240	1.890	0.280	4.070	0.330	7.300	0.195	0.800	0.280	2.740	0.330	5.300
0.250	2.340	0.290	4.400	0.340	7.700	0.200	0.830	0.290	2.880	0.340	5.500
0.260	2.400	0.300	4.600	0.350	8.680	0.205	0.860	0.300	3.060	0.350	5.930
0.270	2.600	0.320	5.280	0.380	9.940	0.210	0.940	0.310	3.250	0.360	6.300
0.280	2.650	0.340	6.000	0.400	11.110	0.220	1.070	0.320	3.470	0.370	6.810
0.300	3.070	0.350	6.600	0.420	11.900	0.230	1.110	0.330	3.600	0.380	6.900
0.320	3.620	0.380	7.800	0.450	13.210	0.240	1.270	0.340	3.840	0.390	7.250
0.350	4.500	0.400	8.800	0.500	17.650	0.250	1.390	0.350	4.000	0.400	8.150
						0.260	1.530	0.360	4.200	0.420	8.610
						0.270	1.600	0.370	4.600	0.450	10.680
						0.280	1.830	0.380	4.900	0.480	11.800
						0.290	2.100	0.390	5.600	0.500	13.200
						0.300	2.220	0.400	6.000		

Les poids ne sont qu'approximatifs.

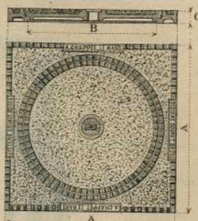


## TRAPPES DE REGARDS QUADRILLÉES ET ASPHALTÉES

QUADRILLÉES



ASPHALTÉES



SÉRIE LÉGÈRE

Nos	DIMENSIONS			POIDS
	A	B	C	
200	200%	100%	27%	6 <sup>k</sup>
201	250	154	28	6.05
202	300	182	29	9.60
203	350	220	32	12.80
204	400	280	34	15.90
205	450	305	34	21.70
206	500	375	41	27.40
207	550	410	44	35.60
208	600	450	46	42.90
209	650	483	47	52.30
210	700	517	50	60.70
211	800	590	58	85.30
212	900	683	68	130 "
213	1.050	795	73	208 "

SÉRIE LÉGÈRE

Nos	DIMENSIONS			POIDS		
	A	B	C	Fonte	Asphalte	Total
300	200%	160%	27%	6x50	1x25	7x75
301	250	170	28	7.65	1.35	9 "
302	300	200	30	10.50	2 "	12.50
303	350	235	32	13.50	3 "	16.50
304	400	292	32	16.85	5.15	22 "
305	450	326	33	21.50	6.50	28 "
306	500	375	43	27 "	9 "	36 "
307	550	420	43	33 "	12 "	45 "
308	600	460	45	39 "	15 "	54 "
309	650	500	45	46 "	19 "	65 "
310	700	550	50	56 "	22 "	78 "
311	800	630	58	74 "	33 "	107 "
312	900	720	68	100 "	45 "	145 "
313	1.050	850	73	170 "	55 "	225 "

SÉRIE LOURDE

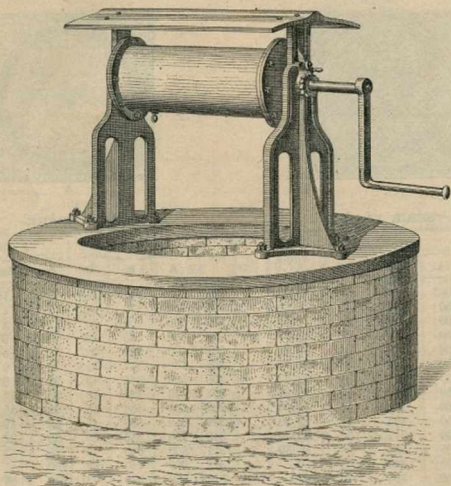
Nos	DIMENSIONS			POIDS
	A	B	C	
220	200%	100%	27%	9 <sup>k</sup>
221	250	154	28	12
222	300	182	29	16
223	350	220	32	21
224	400	280	34	28
225	450	305	34	38
226	500	375	41	52
227	550	410	44	66
228	600	450	46	82
229	650	483	47	98
230	700	517	50	115
231	800	590	58	153
232	900	683	68	200
233	1.050	795	73	295

SÉRIE LOURDE

Nos	DIMENSIONS			POIDS		
	A	B	C	Fonte	Asphalte	Total
320	200%	160%	27%	9x75	1x25	11 <sup>k</sup>
321	250	170	28	15.65	1.35	17
322	300	200	30	19 "	2 "	21
323	350	235	32	27 "	3 "	30
324	400	292	32	30.85	5.15	36
325	450	326	33	37.50	6.50	44
326	500	375	43	47 "	9 "	56
327	550	420	43	57 "	12 "	69
328	600	460	45	70 "	15 "	85
329	650	500	45	81 "	19 "	100
330	700	550	50	95 "	22 "	117
331	800	630	58	135 "	33 "	168
332	900	720	68	207 "	45 "	252
333	1.050	850	73	328 "	55 "	383

Les poids ne sont qu'approximatifs.

TOURS DE PUIITS EN FONTE



Ces tours de puits se font avec ou sans margelle en fonte, pour puits de 0<sup>m</sup>80, 0<sup>m</sup>90, 1<sup>m</sup>00, 1<sup>m</sup>10, 1<sup>m</sup>20 de diamètre.  
Les margelles sont fournies pour murs en briques de 0.220 d'épaisseur.

DIAMÈTRES DES MARGELLES

Diamètre extérieur	1 <sup>m</sup> 27	1 <sup>m</sup> 37	1 <sup>m</sup> 47	1 <sup>m</sup> 57	1 <sup>m</sup> 67
Diamètre intérieur	0 <sup>m</sup> 78	0 <sup>m</sup> 88	0 <sup>m</sup> 98	1 <sup>m</sup> 08	1 <sup>m</sup> 18
Poids sans monture	87 <sup>k</sup>	90 <sup>k</sup>	92 <sup>k</sup>	96 <sup>k</sup>	100 <sup>k</sup>

Les poids ne sont qu'approximatifs.

## Principaux Produits des Usines



La Maison peut se charger de l'exécution de toutes pièces sur modèles ou dessins fournis par les clients.

*Elle possède en outre un stock considérable de modèles de toute nature qui lui permettent de satisfaire, dans les meilleures conditions de prix, aux besoins de l'industrie et du commerce.*

---

### HYDRAULIQUE

---

**CANALISATIONS :** Tuyaux en fonte pour conduites d'eau et de gaz de tous diamètres avec les joints suivants :

Façon Paris, au plomb et à la corde goudronnée ;

Système CHAPPÉE et système LAVRIL, au caoutchouc avec boulons ;

Système SOMZÉE et système TRIFET, au caoutchouc seul ;

A brides rondes brutes ou tournées avec joints au plomb ou au caoutchouc.

Tuyaux pour applications spéciales :

Façon Paris, renforcés à emboîtement conique ;

A brides ovales ou carrées, joints à la gutta pour hautes pressions.

Raccords de toute nature, pièces spéciales, joints de compensation et de dilatation.

Etude, fourniture et pose de toutes canalisations.

**FONTAINERIE :** Robinets-vannes, genre de la Ville de Paris, de 40 % à 100 % de diamètre. — Robinets ovoïdes à coins. — Robinets d'arrêt à boisseau en fonte ou en bronze. — Robinets de puisage.

Bondes de fond. — Vannes murales fortes ou légères. — Clapets de retenue horizontaux ou verticaux. — Clapets de retenue multiples pour grosses canalisations. — Crépines. — Soupapes de sûreté et de choc. — Ventouses à flotteur.

Bornes-fontaines à vis, à levier, à volant ou à bouton. — Colonnets et appliques avec robinets de puisage.

Fontaines Wallace. — Vasques monumentales.

Bouches d'arrosage et d'incendie. — Accessoires pour arrosage.

Colliers de prise ordinaire ou en charge, bouches à clé, supports de tuyaux et de robinets.



**APPAREILS PERFECTIONNÉS, système CADY :** Robinets de puisage et borne-fontaine, se fermant seuls, à écoulement continu facultatif, à débit réglable, supprimant complètement les coups de bélier quelle que soit la pression.

Robinets à manœuvre hydraulique produisant l'ouverture et la fermeture lente et progressive par un déplacement d'un demi-tour.

Robinets à manœuvre hydraulique et à fermeture automatique en cas de rupture des conduites, pour petites et grosses canalisations.

## FONTES DU COMMERCE

**CONSTRUCTIONS :** Chéneaux en fonte. — Tuyaux de descente unis ou ornés. — Gargouilles et caniveaux. — Plaques et grilles de caniveaux. — Bordures en fonte pour trottoirs.

Colonnes pleines ou creuses, unies ou ornées. — Châssis de devantures. Plaques d'ancrage.

Escaliers en fonte.

Trappes de regards quadrillées et asphaltées, série lourde ou légère. — Trappes de fosses d'aisances. — Trappes de regards à tampon pivotant se manœuvrant de l'intérieur et de l'extérieur.

Cuvettes inodores à joint hydraulique. — Bouches d'égout inodores quadrillées ou asphaltées. — Grilles d'égout.

**POMPES :** Pompes aspirantes et foulantes, sur madrier ou du type borne, manœuvre à balancier ordinaire ou à aiguille, série forte ou série légère dite du Mans.

Pompes à volant sur madrier ou avec chaise à vilebrequin.

Pompes à chapelet. — Pompes à purin.

Appareils de puisage pour puits, à treuil ou à poulie équilibrée.

**AGRICULTURE :** Moulins à pommes. — Vis de presseoirs et appareils divers à serrage continu. — Volants.

Rouleaux unis ou à disques brise-mottes avec ou sans siège, à brancards ou à timon. — Rouleaux de jardins.

Charrues, roues de charrues et de bronnettes, galets, poulies.

Accessoires pour écuries, montures de stalles, mangeoires, râteliers. — Drainage perfectionné, système Basseaux.

Auges et mangeoires diverses.

**ARTICLES DE MÉNAGE :** Pieds de tables, de bancs, bancs montés. — Porte-bouquets.

Porte-manteaux, porte-parapluies, porte-savons, porte-allumettes en fonte brute, vernie ou émaillée.

Fers à repasser. — Poids d'horloge. — Formes de cordonniers. — Poids à peser.

— Presses à copier.

Éviers, postes d'eau, urinoirs, pots de siège, crachoirs en fonte brute ou émaillée.

Chaudrons et marmites en fonte brute. — Marmites en fonte émaillée ou en fonte inoxydable.

Buanderies ordinaires et à foyer ondulé interchangeable.

Chaudières, fourneaux de lessiveuses, réchauds ordinaires et de repasseuses.

Poêles à socle, à cloche, à bavette. — Fourneaux potagers en tôle ou en fonte.

Poêles cuisinières en fonte de tous systèmes.

Fourneaux de cuisine en tôle et fonte ou tout fonte, série ordinaire, série légère, série perfectionnée, série riche.

Fourneaux pour grands établissements. — Fourneaux avec chauffe-bains.

Pièces de rechange pour fourneaux et cuisinières.

Chenets, grilles à houille, foyers économiques, cheminées parisiennes.

Calorifères portatifs à feu lent et continu. — Cheminée et Poêle « Soleil », calorifères d'appartement perfectionnés.

**DIVERS :** Fours à rôtir à soles tournantes adoptés par l'armée.

Chaudières roulantes pour le goudronnage des routes.

Machines à cintrer, machines à refouler et à souder les cercles des roues.

Enclumes, tuyères de forges et plaques de tuyères.

### FABRICATIONS SPÉCIALES

Cylindres de meunerie en fonte trempée et pièces diverses en fonte aciérée.

## FUMISTERIE

• Intérieurs de cheminées ornés. — Plaques foyères unies et ornées. — Appareils FONDET. — Cheminées à ailettes.

Bouches de chaleur. — Grilles de prise d'air et ventouses.

Portes de poêles et buanderies, portes de fours, portes de ramonage, registres.

Fourneaux de construction.

Cloches et cylindres de calorifères avec ou sans ailettes.

Clochettes à ailettes à feu lent et continu.

Tuyaux et raccords cylindriques à brides pour calorifères.

Calorifères perfectionnés à tuyaux ovales à ailettes.

## CHAUDRONNERIE

Réservoirs en tôle noire ou galvanisée, cylindriques ou rectangulaires.

Cheminées en tôle.

Pièces diverses de chaudronnerie.

Chaudières pour haute et basse pression (chaudières FIELD, chaudières verticales ou horizontales tubulaires).

Spécialité de chaudières soudées au chalumeau.

## CHAUFFAGE

---

Chaudières pour chauffage à vapeur à basse pression ou à eau chaude en tôle et en fonte.

Tuyaux à ailettes, raccords et supports. — Batteries de tuyaux à ailettes. — Poêles à ailettes en serpentín. — Tuyaux à lames.

Radiateurs lisses ou ornés, à simple ou double connexion, droits, d'angles ou circulaires. — Radiateurs à pieds hauts pour hôpitaux.

Étuves. — Cuves à double fond. — Pots à colle. — Tables chauffantes. Chaudières et tuyaux pour chauffage de serres.

---

## MATÉRIEL DE CHEMINS DE FER ET D'ENTREPRENEURS

---

**MATÉRIEL D'ENTREPRENEURS** : Bornes et colonnettes pour clôtures.

Poteaux indicateurs, plaques murales. — Vis et sabots de pieux.

Moutons pour sonnettes. — Pylons de paveurs.

Roues de wagonnets en fonte ou fer. — Trains de roues montés, boîtes à graisse, basculeurs pour wagonnets.

**MATÉRIEL DE CHEMINS DE FER** : Coussinets. — Boîtes à huile et à graisse. Sabots de frein.

Appareils complets de changement et de croisement de voies et pièces détachées.

Appareils de manœuvre d'aiguilles à levier et à rappel automatique.

Plaques tournantes de tous diamètres. — Série spéciale à dessus en tôle striée de 2<sup>m</sup>70, 3<sup>m</sup>00, 3<sup>m</sup>30 et 3<sup>m</sup>60 de diamètre.

Grues de chargement de 2.000 k. et 6.000 k.

Grues réservoirs de 2, 4 et 6 mètres cubes.

Grues hydrauliques de 80, 110 et 120 à col fixe ou tournant. Modèles des Compagnies de 135 et 150.

Installation d'alimentations complètes. — Réservoirs et leurs accessoires, tuyauteries, pompes ou pulsomètres.

**DIVERS** : Matériel pour fonderie. — Moulins, diviseurs, broyeurs.

Marbres en fonte pour mécaniciens.

Socles et lances pour poteaux de lignes électriques aériennes.



## MATÉRIEL D'USINES A GAZ

---

Portes de fours, grilles et sommiers, cendriers. — Têtes de cornues avec masques en tôle ou en fonte à fermeture avec ou sans lut. — Colonnes montantes. — Chevalements. — Barillets en tôle ou en fonte.

Réfrigérants à bêche et à barillet. — Colonnes à coke. — Épurateurs circulaires ou à panneaux. — Couvercles d'épurateurs avec accessoires. — Appareils de levage.

Valves de distribution. — Robinets à boisseau à 2, 3 ou 4 voies. — Vannes à gaz double plateau. — Robinets hydrauliques.

Pompes à goudron. — Articulations et guidages de gazomètres. — Isolateurs secs. Siphons et supports divers.

Consoles et candélabres pour le gaz et l'électricité.

---

## TOLERIE ET GALVANISATION

---

Seaux. — Brocs. — Arrosoirs. — Lessiveuses. — Bassines. — Boîtes à ordures. — Auges. — Baquets. — Pelles à main. — Réchands. — Brûloirs. — Réservoirs. — Bidons. — Tuyaux et coudes. — Cheminées légères. — Aérophores. — Défumeurs. — Fumifuges. — Gueules de loup. — Lanternes, etc. — Travaux divers de tôlerie et de chaudronnerie légère. — Découpage. — Emboutissage. — Galvanisation à chaud de pièces diverses.

---

**NOTA.** — *Sur demande, les catalogues des spécialités énumérées ci-dessus, sont envoyés gratuitement.*



# TABLE DES MATIÈRES

**NOTA.** — Les lettres **M** et **P-B**, inscrites en tête des pages et ci-dessous, indiquent les usines de fabrication.  
L'usine d'**Antoigné**, dont la gare est **Montbizot** (Sarthe), est désignée par la lettre **M**.  
L'usine de **Port-Brillet** (Mayenne), est désignée par les lettres **P-B**.

	NUMÉROS des Pages	USINES de fabrication
<b>A</b>		
ACCESSOIRES pour bouches d'arrosage	271	P-B
» pour buanderies	2	P-B
» pour cheminée "SOLEIL"	31	P-B
» pour cuisinières en fonte	55-56-57	P-B
» pour écuries	235	P-B
APPAREIL de serrage à lanterne pour vis N <sup>os</sup> 1 et 2	257	M
» à serrage continu N <sup>os</sup> 8-10-20	258	M
» de serrage à bec de cane N <sup>os</sup> 3-7-11	259	M
» » modèle D N <sup>os</sup> 12 et 30	259	M
» Fondet	164	P-B
» inodore, avec cuvette émaillée, N <sup>o</sup> 20	103	P-B
ARCEAUX pour corbeilles de jardins	217	P-B
AUGES à pores	231-232	P-B
» pour chevaux et bœufs	232	P-B
» à volailles	232	P-B
<b>B</b>		
BAG en fonte	174	P-B
BAINS-MARIE en fonte ou en cuivre	132	P-B
BANCS de jardins montés	223-224-225	P-B
BANCS de villes montés	221-222	P-B
BARREAUX de fourneaux pour foyers mixtes	130	P-B
» de grilles pour la fumisterie	145-146	P-B
BARRES à sphères	168	P-B
» en cuivre poli ou nickelé, pour fourneaux	134	P-B
BASSINS à anneau, unis ou à rebord	11	P-B
BATS en fonte pour ferrures de moulins	201	M
BOITES de roues brutes	250	P-B
BORDURES de marches d'escaliers	202	P-B
BOUCHES d'arrosage N <sup>o</sup> 7, pour cours et jardins	271	P-B
» de chaleur, avec châssis	165	P-B
» de fours	167	P-B
BOUILLEUR en acier ou en cuivre rouge, pour fourneaux	132	P-B
BOULETS (jouets)	168	P-B
BOUTONS cuivre poli ou nickelé, pour fourneaux	134	P-B
» fonte polie	134	P-B
BUANDERIES avec foyers ondulés interchangeables	1	P-B
BUCHES économiques	20	P-B
BUTOIRS	216	P-B
<b>C</b>		
CAGNARDS plats	9	P-B
CALORIFÈRES octogones, à feu lent visible et continu	28	P-B
» ronds, à buse mobile	28	P-B
» ronds, à feu continu, dits "POÊLES TORTUE"	26	P-B
» ronds, à feu lent visible et continu (à pieds ou à roulettes)	27	P-B
CANIVEAUX du commerce	198	P-B
CARAILS	7	P-B
CARREAUX pour tailleurs	169	P-B
CASSEROLES, queue en fer	11	P-B
CENDRIER orné, monture en tôle	166	P-B
CHARBONNIERS pour fourneaux, montés sur galets	134	P-B
CHARRUES complètes et accessoires	241	P-B





	NUMÉROS des Pages	USINES de fabrication
<b>D</b>		
DAUBÈRES à pieds ou sans pieds, à poignées ou à queue	3	P-B
DISQUES de rouleaux d'agriculture (type de Normandie)	240	P-B
<b>E</b>		
ENCLUMES en fonte	249	P-B
ENGRENAGES et pignons pour moulins à pommes	263	M
EQUERRES pour sommiers de grilles	145	P-B
ÉTUVES chauffe-assiettes, à étagères	100	P-B
ÉVENTAILS pour lances d'arrosage	271	P-B
EVIERS ordinaires, à seilles, etc., etc.	189-190	P-B
<b>F</b>		
FAÇADES de cendriers pour fourneaux tôle	135-136-137-138	P-B
FERRURES de moulins à pommes	260-261-262	M
FERS à repasser	169-170	P-B
FORME col de cygne	168	P-B-M
FORMES pour cordonniers	168	P-B-M
FORMES universelles	168	P-B-M
FOURCHETTE de mangeoire	237	P-B
FOURNEAUX "BRETONS", en tôle et fonte (N° 901 à 937)	107-108-109	P-B
» à crêpes	11	P-B
» étouffoirs à manches	12	P-B
» jumelle tôle et fonte et tout fonte	60	P-B
» de lessiveuses	21	P-B
» lingères	22	P-B
» malgaches, avec triangle	42	P-B
» potagers en fonte	60	P-B
» » tôle et fonte	61-62-63-64	P-B
» ronds de Bretagne	12	P-B
» de cuisine, tout en fonte	65	P-B
» » » avec étuve convertie en grillade ou en réchaud de repasseuse	66	P-B
» en tôle avec façade émaillée couleur	112-113-114	P-B
» tôle et fonte triangulaires, N° 3 à 10	67	P-B
» » parisiens ou américains, N° 11 à 26	68	P-B
» » N° 27 à 60, N° 61 à 101	69-70	P-B
» » N° 119 à 144	71	P-B
» » N° 151 à 172, N° 181 à 202	72-73	P-B
» » N° 203 à 218, N° 227 à 242	74-75	P-B
» » N° 249 à 260, N° 265 à 304	76-77	P-B
» » pour limonadiers, N° 311 à 324	78	P-B
» » à une marmite, N° 333 à 344	79	P-B
» » à 2 fours et 2 marmites, N° 345 à 354	80	P-B
» » » et grillade N° 355 à 364	81	P-B
» » pour limonadiers, N° 369 à 382	82	P-B
» » à 2 réchauds et grillade, N° 391 à 406	83	P-B
» » parisiens ou américains N° 417 à 426	84	P-B
» » » sans pieds, N° 427 à 444	85	P-B
» » économiques p' petits appartements, N° 445 à 472	86	P-B
» de construction à façade fonte, N° 473 à 492	87	P-B
» à grillade et à arcade, N° 493 à 506	88	P-B
» tôle et fonte, à 2 réchauds et ceinture, N° 507 à 528	89	P-B
» » à 2 réchauds et four à pâtisserie, N° 529 à 542	90	P-B
» » à 2 fours et grillade, à ceinture, N° 543 à 552	91	P-B
» » à 2 réchauds et grillade, N° 553 à 568	92	P-B
» » à 2 fours et cylindre, N° 569 à 578	93	P-B
» » pour restaurateurs, N° 579 à 588	94	P-B
» » à 1 marmite, N° 589 à 598	95	P-B
» » » et 2 réchauds, N° 599 à 610	96	P-B
» » à 2 marmites, N° 611 à 620	97	P-B
» » » et 2 réchauds, N° 621 à 630	98	P-B

## TABLE DES MATIÈRES



	NUMÉROS	USINES ULTIMHEAT®
	des Pages	de fabrication
<b>F (SUITE)</b>		
FOURNEAUX tôle et fonte perfectionnés p <sup>r</sup> blanchisseuses, N° 631 à 650	90	P-B
» » " L'ÉPATANT "	101	P-B
» » Nouvelle série, N° 699 à 718, modèles A, B et H	102-102""-102""	P-B
» » Série Lyonnaise, N° 729 à 747	103	P-B
» » système breveté s.g.d.g. N° 749 à 768, N° 769 à 804	104-105	P-B
» » modèle du Nord	110-111	P-B
» » système breveté s. g. d. g. N° 849 à 868	106	P-B
» » pour grands établissements	118 à 125	P-B
» de construction à façade fonte	117	P-B
FOURS à pâtisserie	100	P-B
FOYERS économiques	32	P-B
» mixtes, à bois et à charbon	127	P-B
» ou pots de fourneaux	130-131	P-B
» ovales à houille	127	P-B
» parisiens et universels	127	P-B
» pour fourneaux triangulaires	127	P-B
» » N° 119 à 122	127	P-B
» » tôle, série brevetée	129	P-B
» pour poêles et cuisinières	55-56-57	P-B
<b>G</b>		
GACHES polies pour fourneaux	133	P-B
GALETS	245	P-B
GALETTIÈRES rondes	11	P-B
GARGOUILLES diverses	190-200	P-B
GARNITURES de mangeoires	235	P-B
» de stalles d'écuries	235	P-B
GRILLADES en tôle	132	P-B
GRILLES à chanvre	240	P-B
» à houille	19-20	P-B
» carrées et rondes (dimensions)	273	P-B
» d'arbres (rondes et carrées)	220-230	P-B
» d'égoûts, avec ou sans châssis	272	M
» de caves	203	P-B
» de prises d'air	165	P-B
» faux-fond pour buanderies	2	P-B
» gratte-pieds	201	P-B
» ovales ou carrées pour foyers de fourneaux	127	P-B
» pour foyers universels	127	P-B
» de poissonnières	16	P-B
» de potagers	15	P-B
» rectangulaires, à pieds	20	P-B
» ventouses	165	P-B
<b>H</b>		
HALTÈRES	168	P-B
HAUSSES de buanderies	2	P-B
<b>I</b>		
INTÉRIEURS de cheminées en fonte ornée	160-161-162-163	P-B
<b>J</b>		
JARDINIÈRES ovales et rectangulaires	228	P-B
JET droit pour lances d'arrosage	271	P-B
<b>L</b>		
LANCES d'arrosage diverses, et accessoires	271	P-B
LAVABOS postes d'eau	191	P-B
LOQUETS pour fourneaux tôle et fonte	133	P-B

	NUMÉROS des Pages	USINES de fabrication
<b>M</b>		
MACHINES à cintrer les cerceles de roues	248	P-B
» à refouler et à souder	247	P-B
MANGEOIRES pour chevaux	233-234	P-B
» en fonte, pour écuries militaires	235-236	P-B
MANIVELLES pour moulins à pommes	263	M
» pour registres de fourneaux	133	P-B
MARMITES à goudron	4	P-B
» anglaises	4	P-B
» boudues	4	P-B
» comtoises	7	P-B
» à degrés, pour poêles et cuisinières	59	P-B
» normandes ou ordinaires	4	P-B
» pour fourneaux, en fonte brute, polie ou émaillée	139	P-B
» pour poêles ronds	38	P-B
MATÉRIEL de moulins à pommes	260-261-262	M
MENTONNETS polis, avec écrous, à 1 ou 2 crans	133	P-B
MODÈLE d'installation d'une salle de bains	126	P-B
MORTIERS	174	P-B
<b>N</b>		
NOIX à broyer les pommes	262	M
NUMÉROS des foyers à houille ou mixtes correspondant aux fourneaux tôle et fonte	128	
<b>O</b>		
OVALES à 1 et 2 trous	139	P-B
» coup de feu, à 1 et 3 trous	139	P-B
<b>P</b>		
PALETS (jouets)	168	P-B
PALERS à noix et à chapeau	263	M
PANACHES en cuivre pour chaudières	132	P-B
PARABOLES à nervures	130	P-B
PATINS pour mécaniques de voitures	250	P-B
PIÈCES de rechange pour appareils de vis de pressesoirs	257-258-259	M
» » pour cheminée "SOLEIL"	31	P-B
» » pour moulins à pommes	263	M
» en fonte composant les foyers des cuisinières	55-56-57	P-B
» » des poêles	58	P-B
» » des fourneaux, Nouvelle Série et Série Lyonnaise	127	P-B
PIED de guéridon	186	P-B
» de table orné	188	P-B
PIEDS de banes et tables pour écoles, asiles et réfectoires	187-188	P-B
» simples pour banes de villes et de jardins	218-219-220	P-B
» de tables de cafés	185-186	P-B
» » pour écoles et pour dessin	187	P-B
PIGONS de moulins à pommes	263	M
PILONS à pommes	263	M
» de paveurs	194	P-B
PLAQUES à jour spéciales	203	P-B
» d'ancrage	215	P-B
» d'inscription, pour écuries	235	P-B
» de tuyères de forge	249	P-B
» foyères ondulées	153	P-B
» » ornées (Série Militaire)	147-148	P-B
» » pour cheminées (salamandres)	151	P-B
» » sujets divers	149-150-151-152	P-B
» » ornées, avec dôme (dimensions et poids)	153	P-B
» intercalaires de mangeoires	236	P-B
» ornées pour intérieurs de cheminées	155-156-157 158-159	P-B
» pleines et à jour	201-202	P-B



	NUMÉROS des Pages	
<b>P (SUITE)</b>		
PLAQUES pour caniveaux ordinaires	198	M-P-B
» pour poêles à cloche	24	P-B
» quadrillées	202	P-B
PLATS à broche, ovales	134	P-B
» » rectangulaires	134	P-B
» à grille, rectangulaires	134	P-B
POÊLES à bavette	39	P-B
» à cloche	24	P-B
» à socle	23	P-B
» carrés pour corps de garde	25	P-B
» de salle à manger	36-37	P-B
» du Berry	38	P-B
» ellipsoïdes	38	P-B
» Lyonnais	25	P-B
» à 3 ou 4 marmites	50	P-B
» militaires	25	P-B
» ronds à une marmite	38	P-B
» "SOLEIL" à feu visible et continu	29	P-B
» Tortue	26	P-B
POIDS des appareils de chauffage en fonte et en tôle et fonte	141-142-143	P-B
» à peser ajustés (français, espagnols)	171	P-B
» » de 100 kilos, (ronds ou carrés)	172	P-B
» d'horloges	168	P-B
POIGNÉE ferrée pour volant	263	M
POIGNÉES de cerceaux	173	P-B
POISSONNIÈRES	16	P-B
POMME d'arrosage	271	P-B
PORTÉ-allumettes	182	P-B
» bouquets	226	P-B
» manteaux	182	P-B
» parapluies	183-184	P-B
» pelles et pincettes	185	P-B
» plats, ronds et ovales	178-179	P-B
» savons	182	P-B
PORTES de buanderies et de blanchisseurs	167	P-B
» de chauffe-assiettes	135	P-B
» de fours et d'étuves pour fourneaux tôle	135-136-137-138	P-B
» de foyers à bois et de réchauds pour fourneaux tôle	135-136-137-138	P-B
» de poêles et de ramonage	166	P-B
POSTES d'eau, de face et d'angle	192	P-B
POTAGERS carrés	15-16	P-B
POTERIE ne s'oxydant pas	8	P-B
POTS Algériens	6	P-B
» Anglais ou Gallons	6	P-B
» cendrillons	5	P-B
» de siège ordinaires ou à soupape	193	P-B
» dits Mougnes	5	P-B
» Hainaut	5	P-B
» Limousins	6	P-B
» Marocains	6	P-B
» Orléans ou Toupies	5	P-B
» Périgord	5	P-B
POULIES	264	M-P-B
PRESSES à copier, modèles EXTRA-FORT et FORT	177	P-B
» » ordinaires	175-176	P-B
<b>R</b>		
RACCORDS divers, en bronze, pour bouches d'arrosage	271	P-B
» pour tuyaux à emboîtement, joints au caoutchouc, "CHAPFER"	267	M
RATELIERS en fer	237	P-B
RÉCHAUDS à anneaux	12	P-B
» à charbon de bois, s'adaptant sur les rondelles de cuisinières	59	P-B
» bordelais	12	P-B

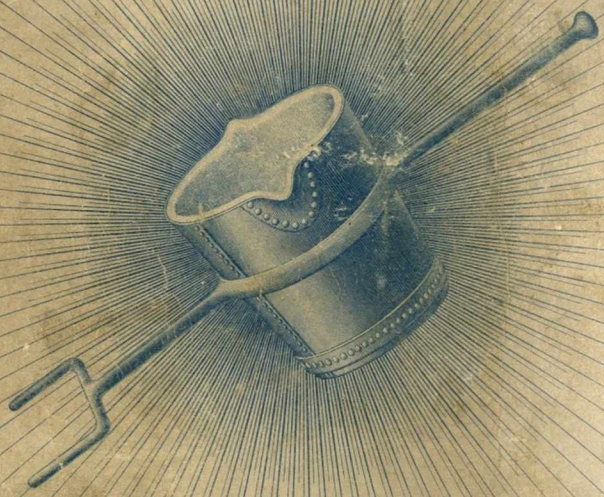


TABLE DES MATIÈRES

	NUMÉROS des Pages	USINES de fabrication
<b>R (SUITE)</b>		
<b>RÉCHAUDS à bord évasé</b>	12	P-B
» carrés avec couvercle en fonte	139	P-B
» économiques	17	P-B
» demi économiques	17	P-B
» enveloppes	23	P-B
» parisiens en fonte ou en tôle et fonte	23	P-B
» poissonnières avec couvercle en fonte	139	P-B
» pour repasseuses	22	P-B
» ronds dentelés, à 2 grilles	17	P-B
» vendéens	17	P-B
<b>ROBINETS à colonne et à col de cygne, en bronze</b>	133	P-B
» cul-de-lampe, en bronze	133	P-B
» de prise d'eau et d'arrêt	269	P-B
» de puisage, tous systèmes	270	P-B
» droits pour cuisinières	133	P-B
» pour buanderies	133	P-B
» pour fourneaux de cuisine	133	P-B
<b>ROBINETS-VANNES à coin, système "CHAPPÉE"</b>	268	M
» à obturateur, avec appareil de décharge automatique, breveté s. g. d. g.	269	M
<b>RONDELLES et tampons pour poêles et cuisinières</b>	59	P-B
» pour fourneaux	140	P-B
<b>ROUES de brouettes, cabrouets, chariots et petites voitures</b>	244-245-246	P-B
» de charrues	242-243-244	P-B
<b>ROULEAUX articulés pour jardins</b>	240	P-B
» d'agriculture, à brancards ou à timon	238-239-240	P-B
<b>ROULETTES de lits</b>	168	P-B
<b>S</b>		
<b>SÉPARATIONS mobiles pour poissonnières</b>	16	P-B
<b>SIPHONS à pieds, à patin, pour pots de siège</b>	192	P-B
<b>SUPPORTS cuivre poli ou nickelé et fer poli</b>	134	P-B
<b>T</b>		
<b>TAMPONS ansés et creux pour poêles et cuisinières à marmites</b>	59	P-B
» pour fourneaux	140	P-B
<b>TINETTE en fonte émaillée</b>	174	P-B
<b>TISONNIERS pour fourneaux</b>	134	P-B
<b>TONS des émaux pour fourneaux tôle</b>	115	P-B
<b>TOUPIES ou Pots Orléans</b>	5	P-B
<b>TOURS de puits en fonte</b>	275	P-B
<b>TOURTIÈRES</b>	7	P-B
<b>TRAPPEs de regards quadrillées et asphaltées</b>	274	M
<b>TUILLES faitières</b>	215	P-B
<b>TUYAUX en tôle</b>	144	P-B
» à emboîtement, joints au caoutchouc, système "CHAPPÉE"	266	M
» d'arrosage : cuir, toile, caoutchouc	271	P-B
» de descente, cannelés et ovales	197	M-P-B
» » unis, et raccords	195-196	P-B
» demi-plats	197	P-B
» façon Paris	265	M
<b>TUYÈRES à réservoir</b>	249	P-B
» ordinaires	249	P-B
<b>U</b>		
<b>URINOIRS de face et d'angle</b>	193	P-B
<b>V</b>		
<b>VASES ornés</b>	227	P-B
<b>VIS DE PRESSEURS à descendre</b>	255-256	M
» à embase et écrou en dessous	253-254	M
» à patin	251-252	M
<b>VOLANTS</b>	264	M-P-B







GIRARDET & FILS - LE MANS