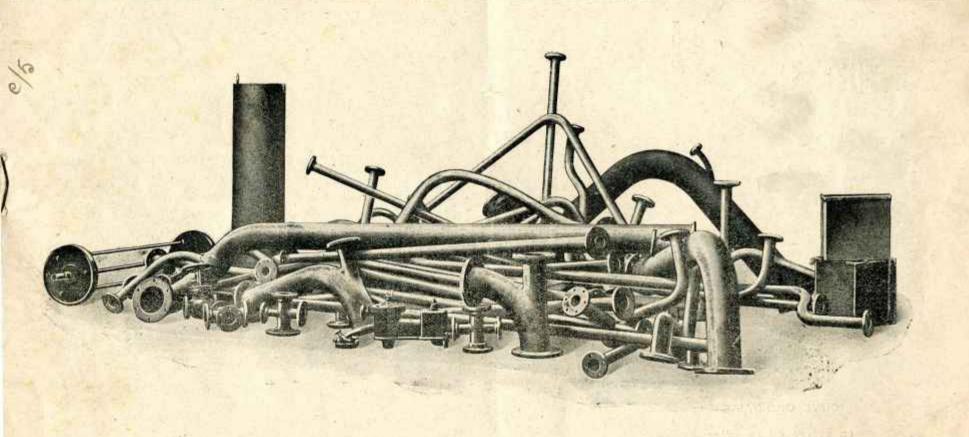
tage Chaudronnene

IMM. 1920. Nº 253

Forges et Chaudronneries des Poutrains HENRY PLAYOUST



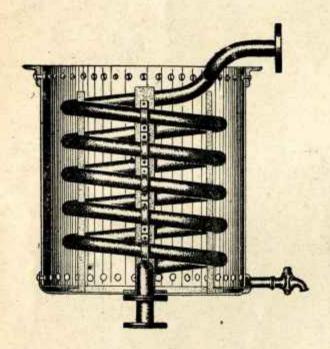
Siège Social : 29, Rue des Champs, TOURCOING (Nord)



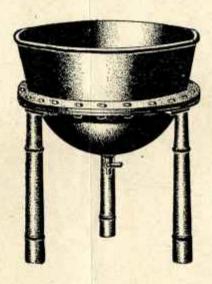
SECTION : PRÉPARATION DES APPRÊTS & ENCOLLAGES

CUVES D'ENCOLLAGE





BASSINES A VAPEUR EN TOUS GENRES



CUVE ORDINAIRE
en cuivre ou en acier
Chauffage par serpentin de vapeur

Toutes Dimensions

BASSINE A VAPEUR FIXE

Double fonds

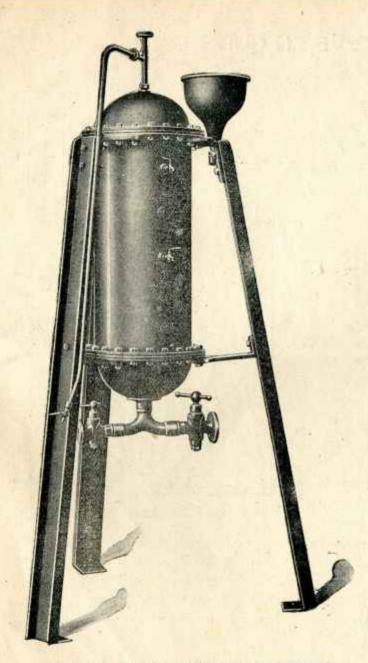
en cuivre ou en fonte

BASSINE A VAPEUR BASCULANTE

Double fonds

en cuivre ou en fonte

Contenances: depuis 10 jusque 1500 litres



CUISEURS DE COLLE SOUS PRESSION

DIMENSIONS :

| Diamètre | Hauteur | Capacité |
|----------|---------|------------|
| 450 m/m | 1 = 500 | 150 litres |
| 500 m/m | 1 m 600 | 200 litres |
| 550 m/m | 1 750 | 250 litres |

Ces appareils sont entièrement construits en cuivre rouge avec robinetterie en bronze. Ils sont fixés sur une forte tablette de bois armé et maintenus par deux colliers en fer forgé.

Les Cuiseurs de colle sous pression conviennent tout particulièrement pour les apprêts liquides devant être cuits rapidement.

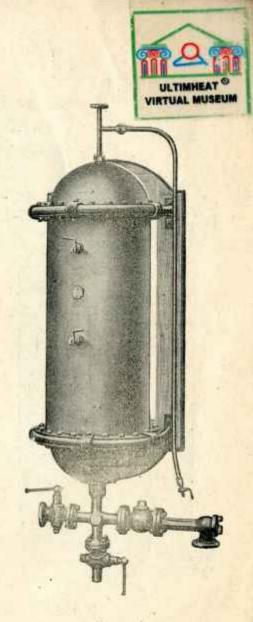


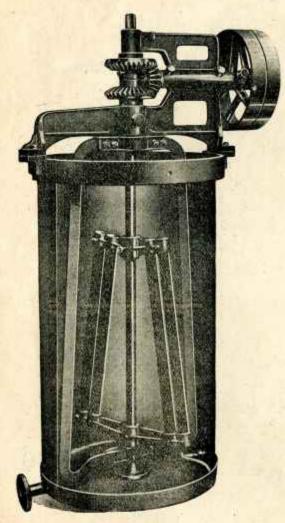
FIGURE 2
REMPLISSAGE PAR ASPIRATION

AGITATEURS DE COLLE, CUVE EN CUIVRE

AVEC

MALAXEURS A DOUBLE MOUVEMENT

Les fouets tournent en sens inverse pour assurer le malaxage parfait des matières et empêcher les tourbillons, remous et projections.



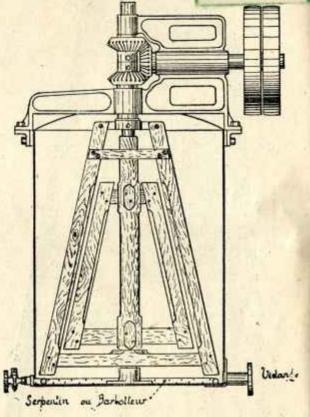
Nº 1 VUE EN COUPE

DIMENSIONS COURANTES

| Diamètre | Hauteur | Capacité |
|----------|----------|-------------|
| 700 m/m | 0 m. 800 | 300 litres |
| 700 m/m | 1 m. 100 | 400 litres |
| 700 m/m | 1 m. 300 | 500 litres |
| 700 m/m | 1 m. 600 | 600 litres |
| 1 m. | 1 m. 300 | 1000 litres |

Pour toutes les industries, telles que : Manufactures de Tapis, Tissages, etc., et où l'encollage
joue un très grand rôle, il est nécessaire d'avoir
un appareil capable de **préparer automati- quement** un bain de collage **uniforme**, tant
au début qu'à la fin de l'opération, point capital
si l'on veut obtenir un encollage régulier et irréprochable, ce qu'on ne peut obtenir que très difficilement avec les autres systèmes en usage.

ÉCONOMIE DE MAIN-D'ŒUVRE



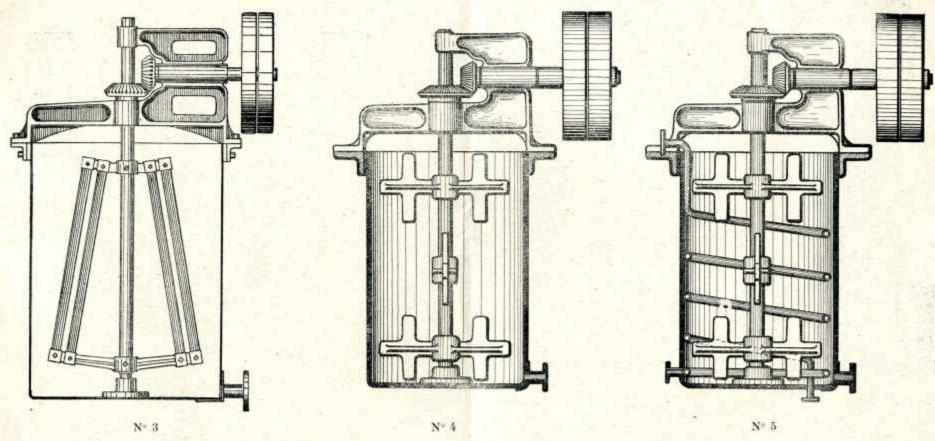
No 2

MALAXEUR A DOUBLE MOUVEMENT avec fouets en bois durs crapaudine en bronze pour ensimages et mélanges d'huiles

AGITATEURS DE COLLE

AVEC MALAXEUR SIMPLE TOURNANT DANS UN SEUL SENS





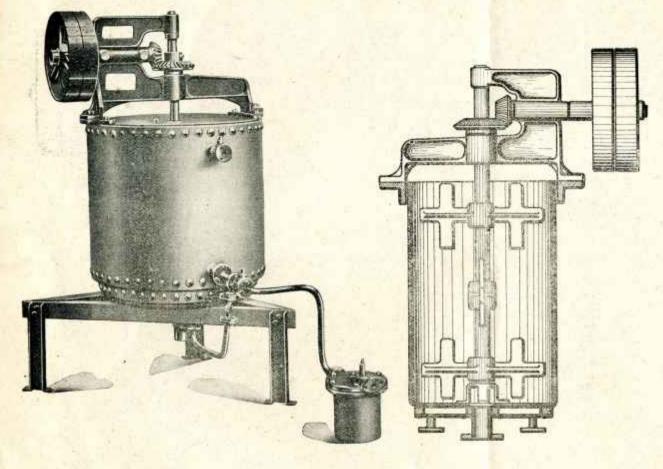
Les cuves peuvent se faire en cuivre ou en tôle d'acier, avec ou sans barbotteur de vapeur

Diamètres courants : 500 m/m - 200 m/m - 1 mètre

Hauteur à volonté

MALAXAGE PAR SIMPLE OU DOUBLE MOUVEMENT





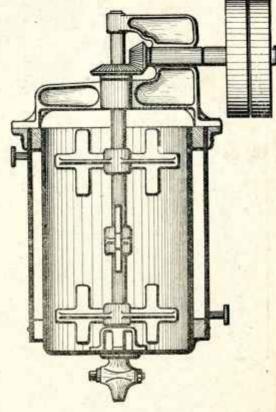
Nº 6

Dimensions courantes Diamètre : 500 m/m — 700 m/m — 1 mètre. Hauteur à volonté.

* Nº 7

Vue en coupe

Type à chauffage par double fonds inférieur de la cuve.



Nº 8

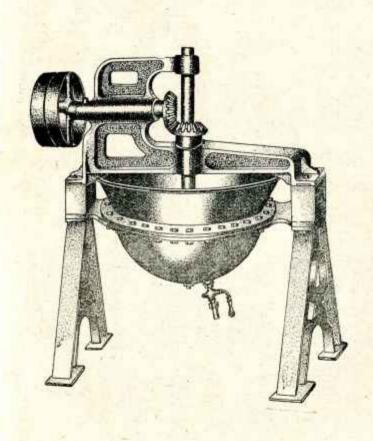
Vue en coupe

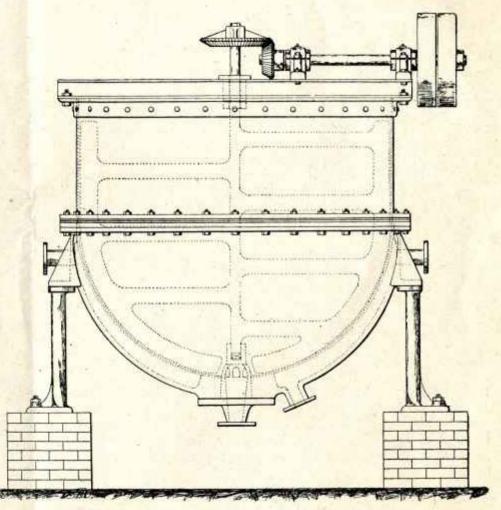
Type à chauffage annulaire sur le pourtour de la cuve.

MALAXEURS A DOUBLES FONDS

CHAUFFÉS A LA VAPEUR



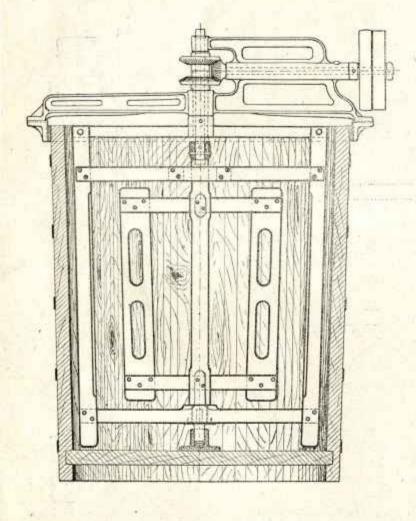


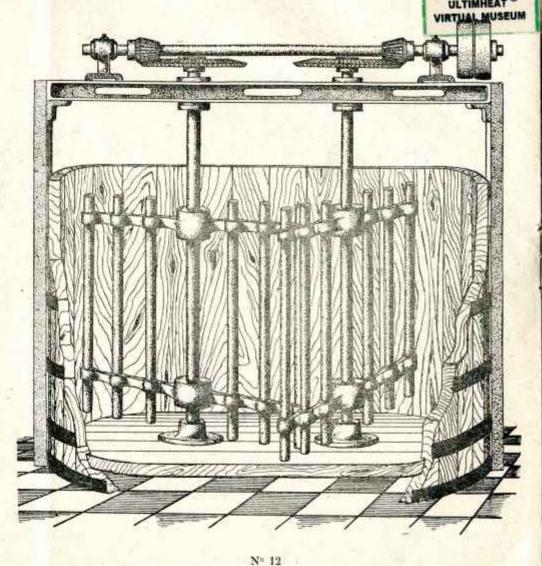


Nº 9 Petit Modèle

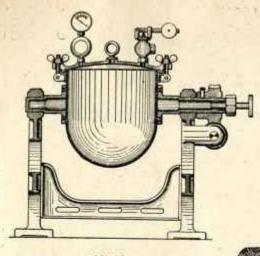
Nº 10 Grand Moděle

MALAXEURS AVEC CUVES EN BOIS

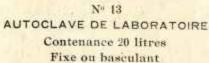


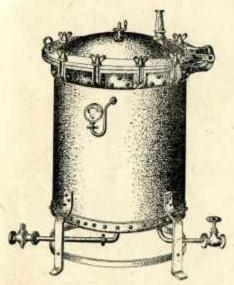


Nº 11

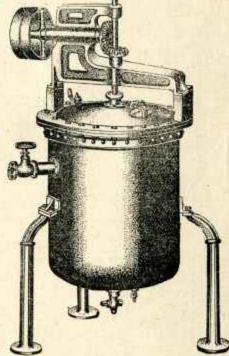


AUTOCLAVES



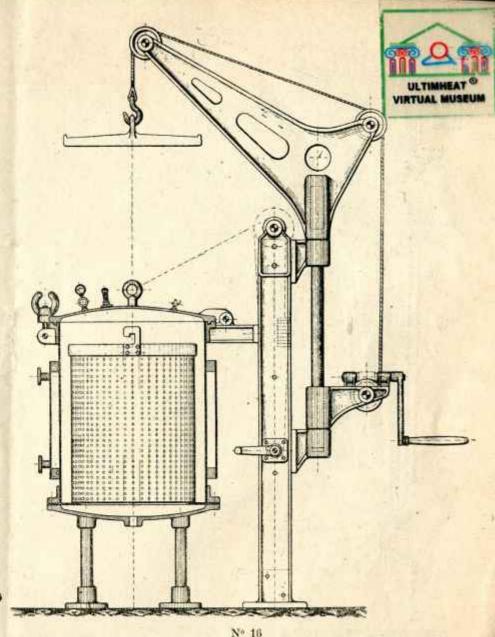


Nº 14 AUTOCLAVE SIMPLE FIXE SANS MALAXEUR

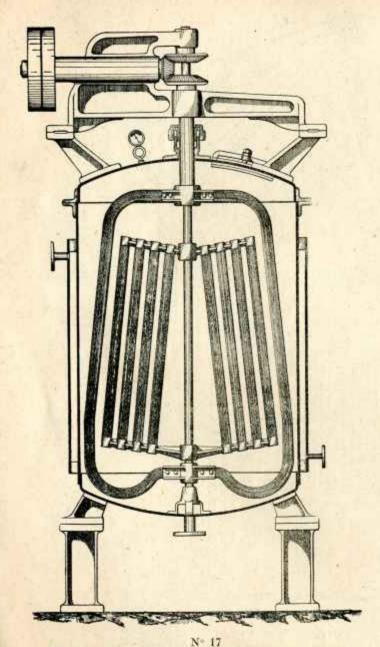


AUTOCLAVE SIMPLE FIXE

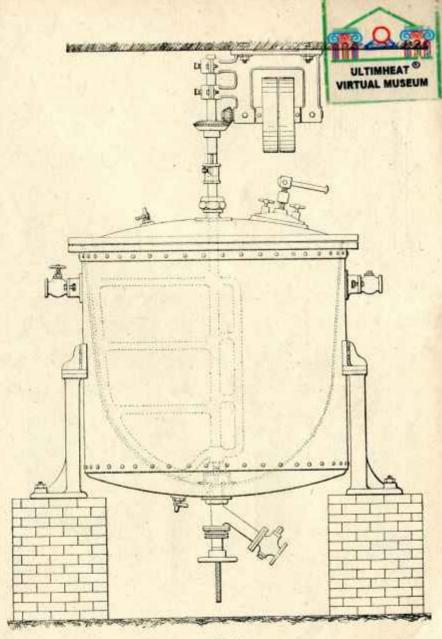
Nº 15



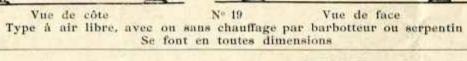
AUTOCLAVE VERTICAL A PALONNIER Chauffage annulaire à vapeur par double enveloppe circulaire

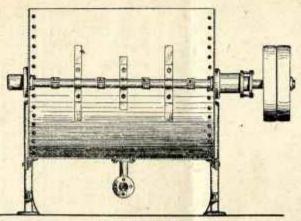


AUTOCLAVE A CHAUFFAGE ANNULAIRE



Nº 18
AUTOCLAVE A DOUBLE FONDS
AVEC MALAXEUR

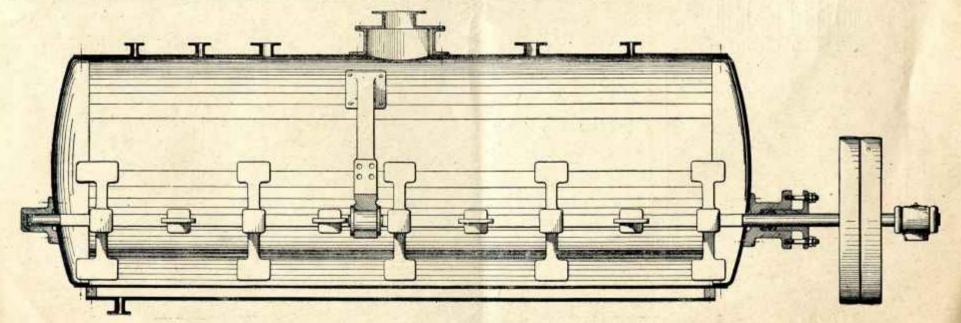




MALAXEURS HORIZONTAUX

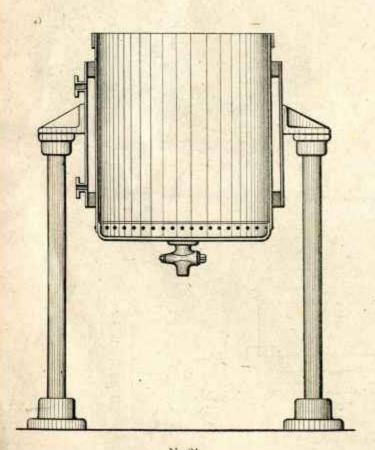


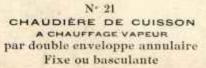
Type autoclave avec chauffage par double enveloppe

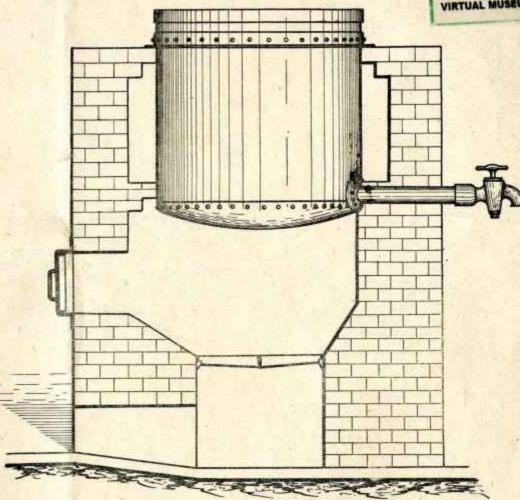


CHAUDIÈRES DE CUISSON EN TOLE D'ACIER









N° 22
CHAUDIÈRE DE CUISSON
A FEU NU
se plaçant sur maçonnerie
Toutes Dimensions