



# CEM APPLICATIONS THERMIQUES

9785

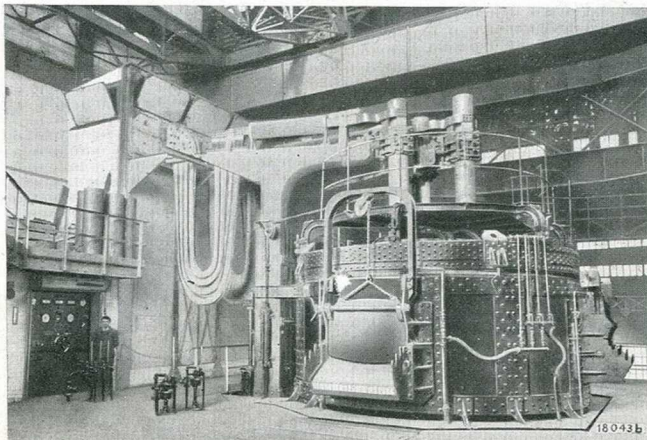
Cl. Pelletier

F 770/0

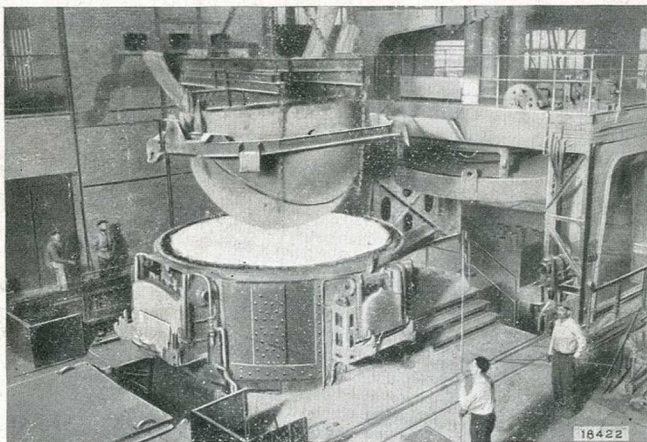
# Fours à arc triphasés, type Hérault

pour la fonte, les aciers et les ferro-alliages

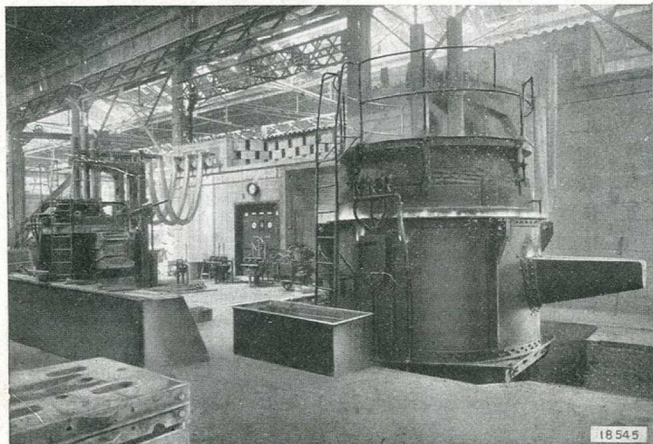
avec réglage automatique électrohydraulique des électrodes - Capacité 1 à 30 T.



**Four à arc triphasé de 25-28 T.**  
pour affinage d'acier Thomas liquide  
Transformateur de 5.000 KVA



**Four à arc triphasé de 15 T.**  
à chargement par benne  
pour la fabrication d'aciers spéciaux  
Transformateur de 4.500 KVA



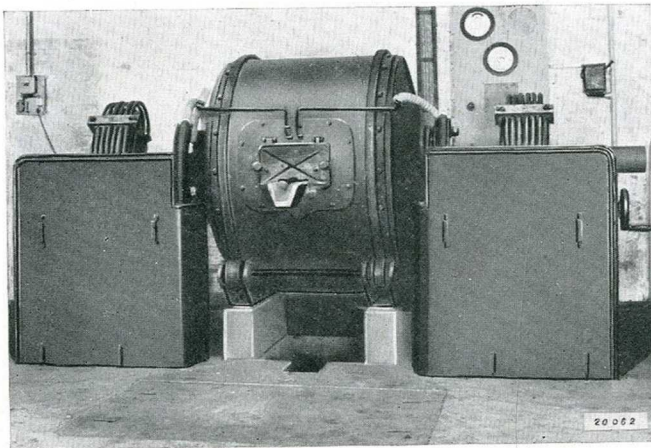
**Installation de 2 fours à arc triphasés**  
l'un de 3 T., l'autre de 1,5 T.  
pour la fabrication d'aciers de moulage  
Transformateur de 1.200 KVA

# Fours à arc rayonnant, type Mazières

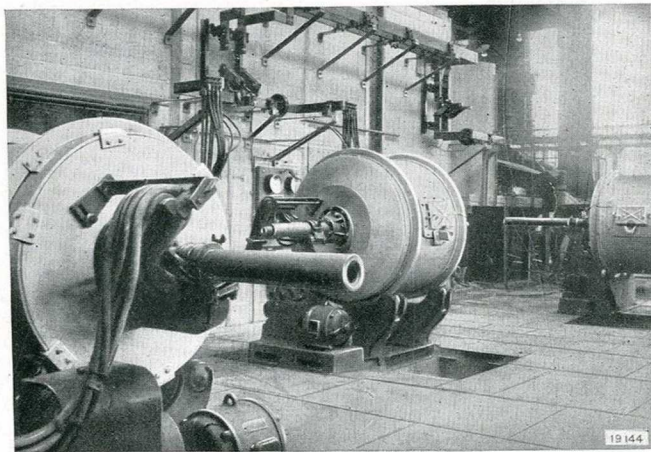
pour la fusion de fonte, aciers et métaux non ferreux



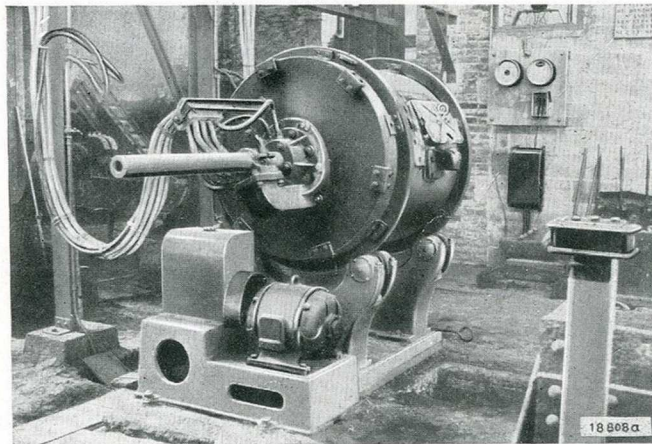
— Capacité 125 - 250 - 500 - 1000 Kilos —



**Four Mazières de 500 Kilos**  
Puissance du Transformateur 400 KVA



**Installation de 3 fours Mazières**  
2 de 500 Kilos et 1 de 250 Kilos  
Puissance du Transformateur 1.200 KVA

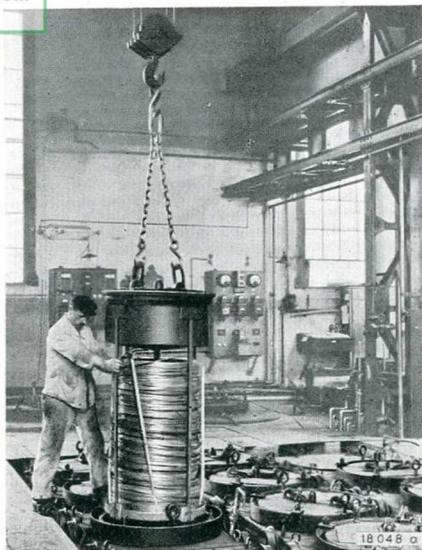


**Four Mazières de 150 Kilos**  
pour le traitement de l'acier  
Puissance du Transformateur 150 KVA

# Fours électriques à résistance, système Grünewald

pour le recuit en blanc en pots  
des aciers, du cuivre et du nickel  
avec ou sans atmosphère protectrice

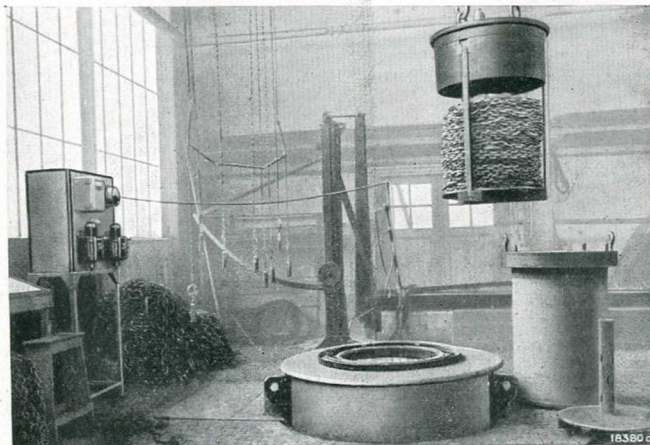
Fours pour nitruration des aciers



Installation de 2 fours Grünewald, type GG 12 r  
avec chacun 5 marmites  
pour le recuit de cuivre — Puissance : 60 KW.



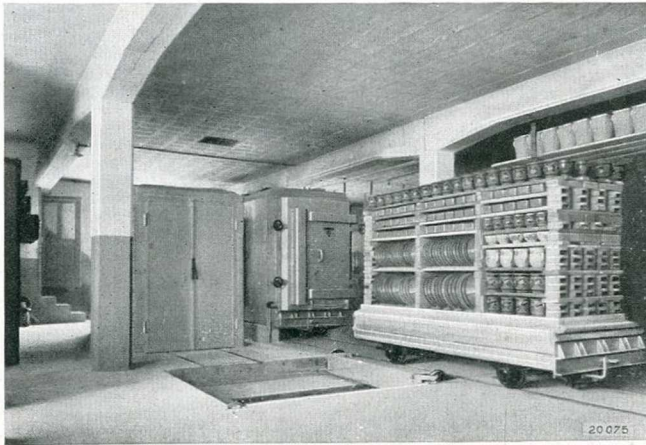
Installation de 6 fours Grünewald  
type GG 18 r  
Puissance 80 KW.  
pour le recuit en blanc de feuillards  
d'aciers spéciaux, avec atmosphère contrôlée.



Four Grünewald, type GG 12 q  
Puissance 50 KW.  
pour le recuit périodique des chaînes.

# Fours électriques à résistance

pour la Céramique et le Verre



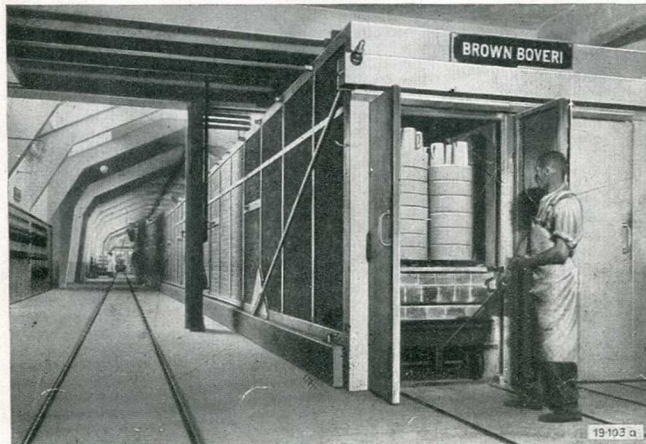
## Four à chariot pour la cuisson de poterie courante

Température max. 1050° C — Puissance 100 KW  
Espace disponible pour la charge 2,4 m<sup>3</sup>  
Capacité de production avec 2 chariots  
et une cuisson toutes les nuits  
5.600 Kilos par semaine.



## Four à double tunnel pour la cuisson de faïence et grès

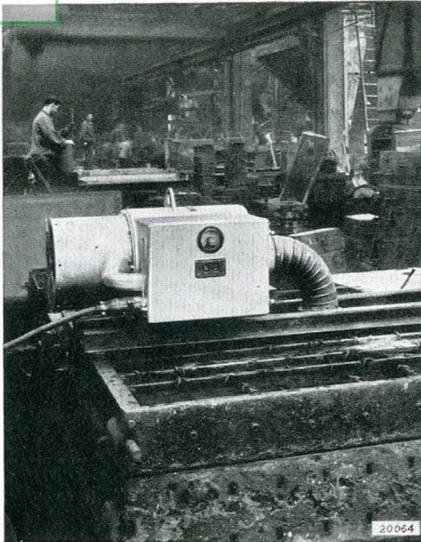
Température max. 1400°C — Puissance 400 KW  
Le four a une longueur totale de 110 m.  
et une capacité de production de 7.500 Kilos  
en 24 heures.



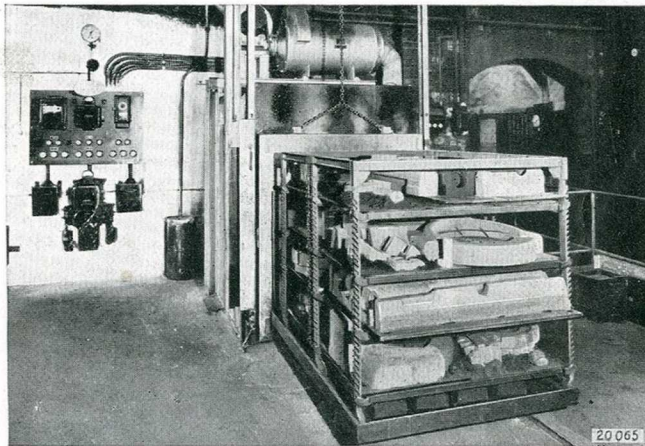
## Four à double tunnel pour la cuisson de porcelaine dure

Température maximum 1.450° C.  
Longueur totale du four : environ 100 m.  
Capacité de production 3.500 Kilos  
en 24 heures.

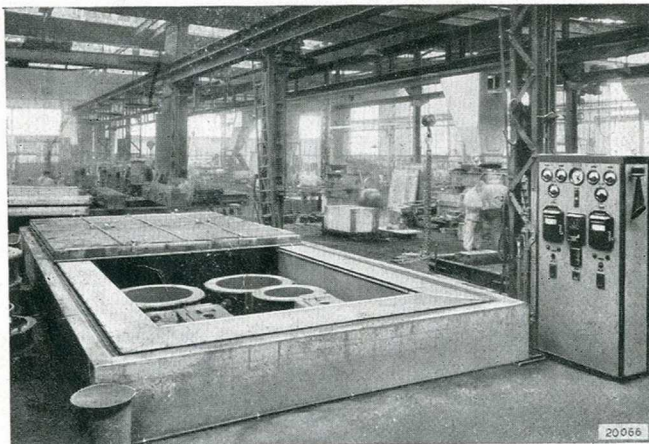
# Etuves et Sécheurs de Fonderies



**Aérotherme portatif pour le séchage des moules de fonderies.**  
Puissance 70 KW.

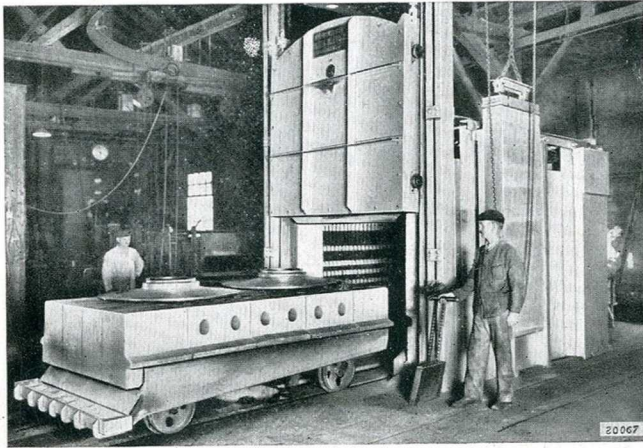


**Four électrique à circulation d'air forcé pour le séchage des noyaux de fonderie**  
Puissance 60 KW.  
Température maximum 250° C  
Espace disponible pour la charge 1,8 m<sup>3</sup>



**Four électrique pour le séchage de moules pour fonderie.**  
Puissance 400 KW.  
Température maximum 300° C  
Dimensions utiles du four : Longueur 8 m.  
Largeur 3 m. — Profondeur 2 m.

# Applications diverses



## TRAITEMENTS THERMIQUES

**Grand four à chariot pour le recuit  
et la cémentation des pièces forgées**

Température maximum 950° C  
Puissance 150 KW.



## GALVANISATION

**Four à cuve pour la galvanisation à chaud  
de tubes et de profilés**

Longueur de la cuve ..... 8 m.  
Profondeur ..... 0 m. 72  
Température maximum du bain .... 460° C  
Puissance ..... 180 KW  
Capacité de production : 6.500 Kilos de pièces  
galvanisés en 8 heures.



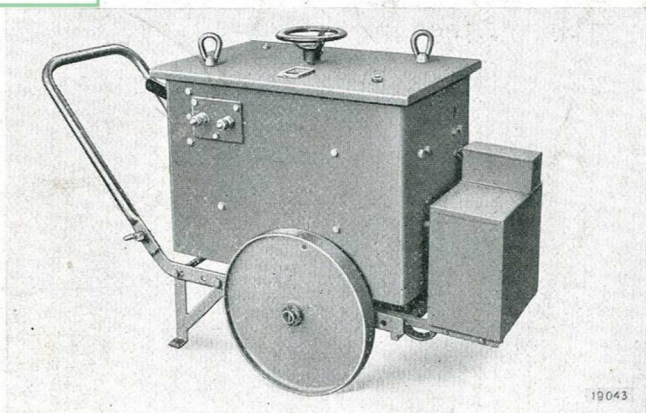
## FUSION DE L'ALUMINIUM

**Batterie de quatre fours à creuset  
pour la fusion d'alliages d'aluminium**

Capacité des creusets ..... 150 Kilos  
Puissance ..... 22 KW  
Température maximum ..... 1000° C

# Soudure à l'arc

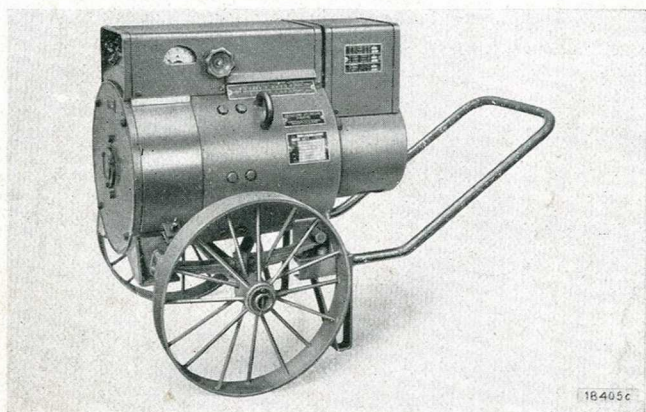
Transformateurs, Groupes individuels, Centrales de soudure



## TRANSFORMATEUR DE SOUDURE

Type TS. 25 — 18 à 250 Ampères  
livré avec ou sans condensateur.

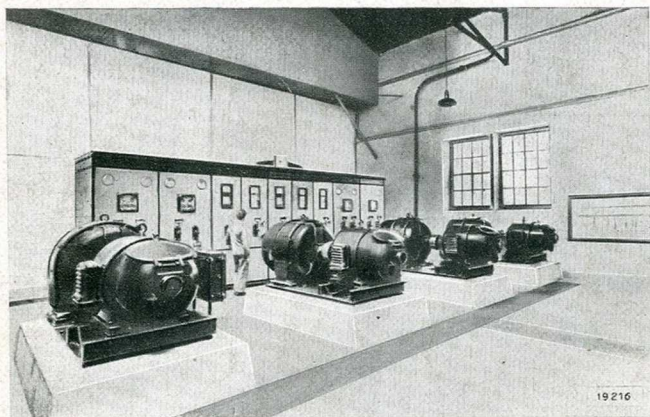
19043



## GRUPE DE SOUDURE INDIVIDUEL

Type GSCA. 10 et 20 g.  
25-300 et 25-400 Ampères.

18405c



## CENTRALE DE SOUDURE 8000 A.

composée de 4 groupes 2.000 Ampères  
et permettant d'alimenter environ  
une centaine de postes de soudure.

19216

# C<sup>ie</sup> Electro-Mécanique

Société Anonyme au Capital de 63.000.000 de francs

Siège Social : 12 rue Portalis, Paris (8<sup>e</sup>)

R. C. Seine 70708