

INCUBATEURS ÉLECTRIQUES

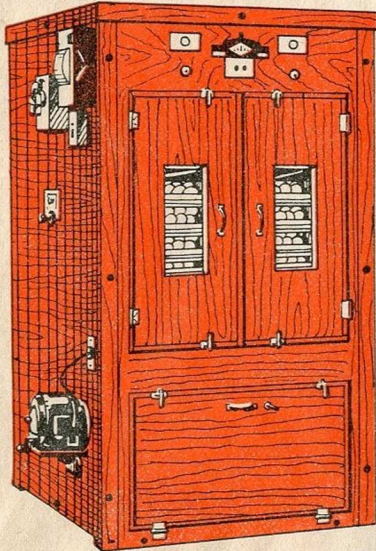
La PREMIÈRE marque mondiale de Mammoth
équipant les grands couvoirs américains et européens

Petersime
ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

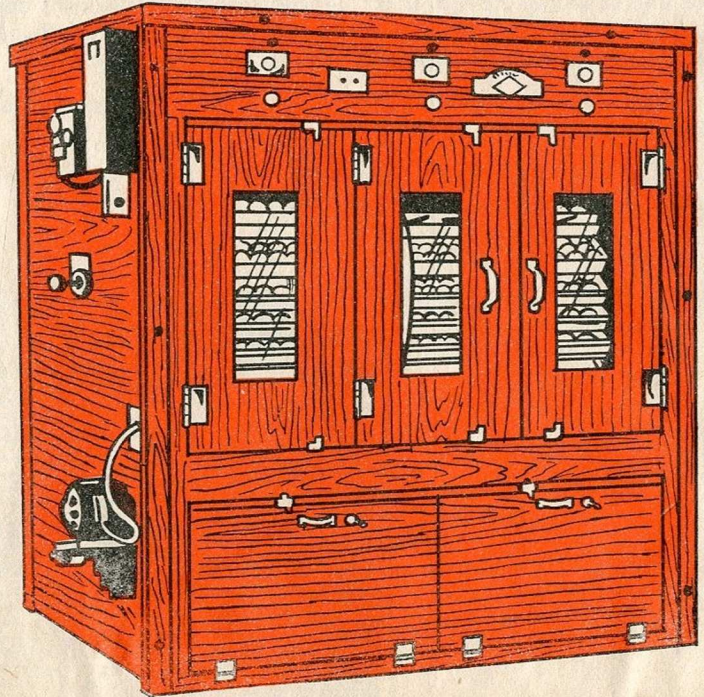
Distributeurs : **E^{TS} ROULLIER-ARNOULT**, Harry VINCHON, **GAMBAIS (S.-et-O.)** Tél. 2

FONDÉS EN 1873

Les plus anciens constructeurs avicoles
de France



N° 5. 2.650 œufs

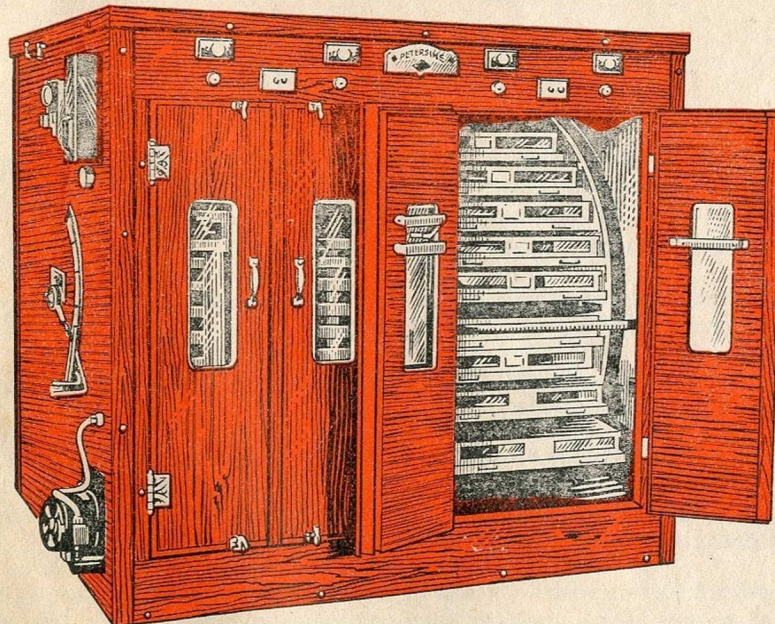


N° 6. 5.300 œufs

Économie
de temps

Sécurité

Rendement
inégalable



N° 6 d. 6.250 œufs

Petersime Incubators

Les Mammouth PETERSIME de réputation mondiale sont les appareils d'incubation les plus sûrs et les plus perfectionnés, permettant d'obtenir — toujours avec la même régularité — le plus haut pourcentage d'éclosions.

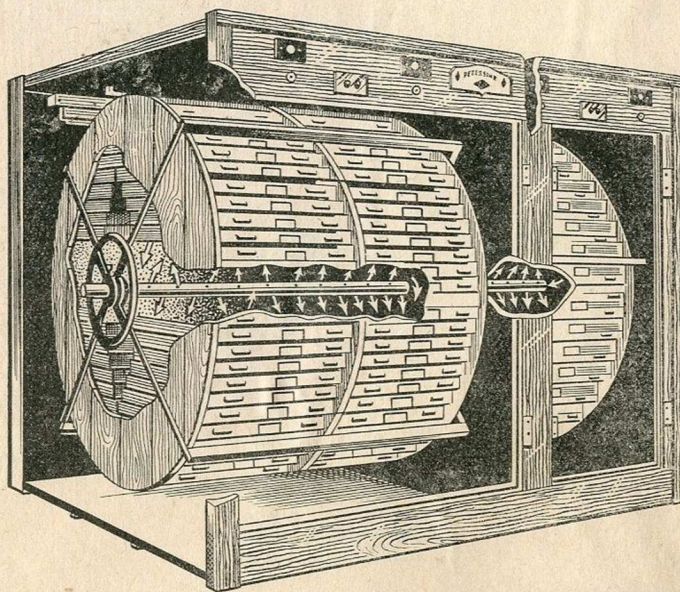
Le principe PETERSIME imite dans la plus large mesure possible la chaleur naturelle animale dans l'incubation.

Chaleur, ventilation et humidité sont les facteurs essentiels qui doivent être équilibrés convenablement. Les quatre palettes du brasseur d'air mélangent air et humidité, très doucement, mais d'une façon complète.

Aucun courant d'air susceptible de causer des fluctuations de température et d'humidité n'est à craindre dans une couveuse PETERSIME : l'incubation s'effectue dans des conditions semblables à celles de l'incubation naturelle et, par rapport à des œufs de provenance identique mis en incubation dans d'autres couveuses, les poussins PETERSIME accusent une différence très sensible : ils sont plus lourds.

En hiver, lorsque les germes sont plus faibles et de ce fait les éclosions plus difficiles, PETERSIME se révèle inégalable.

De plus : c'est le seul incubateur Mammouth qui permet les mêmes résultats avec les œufs de canes. Les gros producteurs de canetons américains utilisent PETERSIME.



DESCRIPTION

COFFRE extrêmement robuste. Bien calorifugé. Panneaux en bois plein de 6 cm. 5 d'épaisseur formés de planches contrariées et isolées par une matière imputrescible. Revêtement extérieur "Veinlux", complétant l'isolement et donnant à l'appareil un aspect et un fini irréprochables.

Plancher avec revêtement en tôle permettant un nettoyage facile.

TAMBOUR d'incubation recevant les casiers à œufs. Ce tambour pivote et est commandé de l'extérieur par un levier permettant le retournement des œufs sans ouvrir l'appareil.

CHAUFFAGE est assuré par plusieurs résistances indépendantes, en nickel chromé. Elles fonctionnent à basse température et sont pratiquement inusables.

VENTILATION : pas de ventilation à grande vitesse qui crée des courants d'air et souvent dessèche les œufs malgré une humidification forcée, mais brassage d'air au moyen de quatre palettes (figure 1) tournant lentement autour du tambour contenant les œufs (figures 2 et 3) les isolant de l'influence des parois, leur assurant une ventilation **douce et complète** et une **régularité** de température à 1/10^e de degré.

RÉGULATEURS type américain sûrs et précis. Chaque appareil comporte du reste plusieurs régulateurs indépendants, soit un par résistance ce qui assure une sécurité totale de marche, car même si l'un de ces appareils venait à se dérégler, les autres continuent à assurer normalement le réglage.

UN AVERTISSEUR branché sur piles sèches avec sonnerie vous prévient en cas de panne.

UN THERMOSTAT DE SÉCURITÉ coupe le courant en cas de surchauffe.

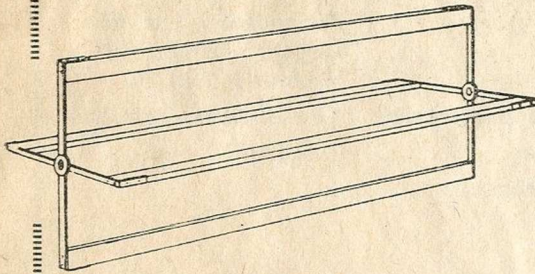


Fig. 1

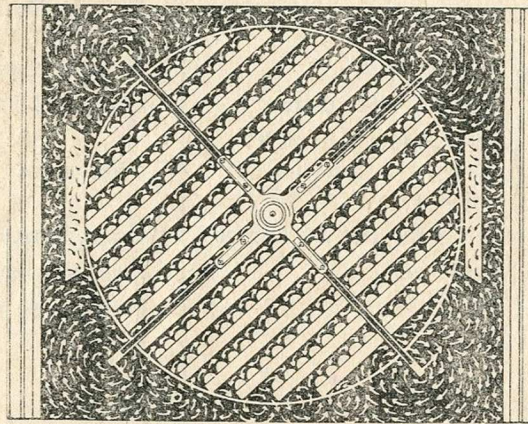


Fig. 2

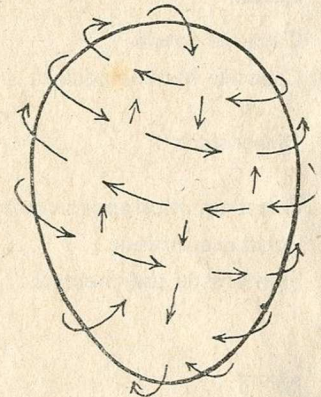
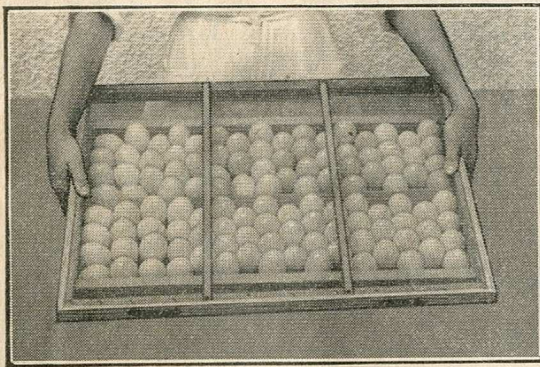
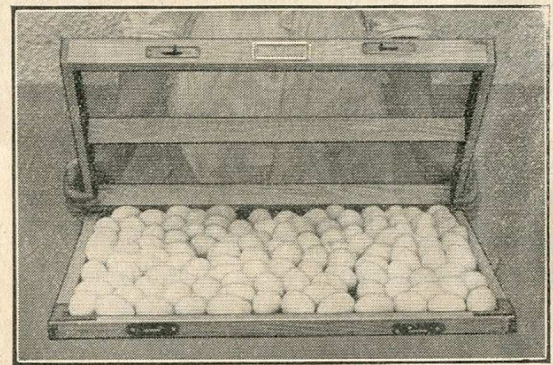


Fig. 3

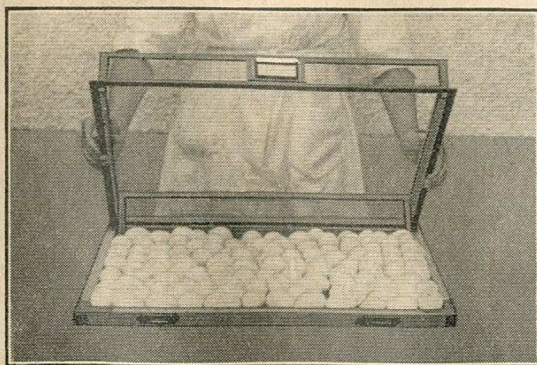
TOUT EST PRÉVU AVEC PETERSIME pour la simplification et la rapidité de manutention et dans les moindres détails, ainsi, lors du mirage, les œufs des casiers d'incubation sont transférés dans les casiers d'éclosion en quelques secondes :



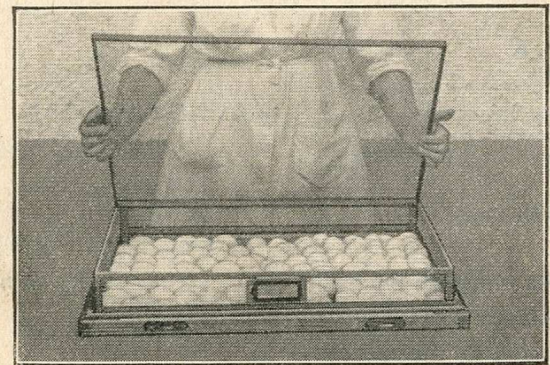
Vous placez le fond du tiroir d'éclosion sur le tiroir d'incubation et vous effectuez un retournement.



Vos œufs se trouvent placés en une seconde dans le tiroir d'éclosion.



Vous posez l'entourage...



Puis le dessus.

MODÈLES DE SÉRIE

N° 4

Capacité totale	1.400 œufs
Capacité hebdomadaire	330 à 360 œufs
Dimensions	Profondeur : 0 m. 91
	Largeur : 1 mètre.
	Hauteur : 1 m. 40
Consommation approximative.	5 à 6 kw par 24 heures
Puissance moteur	1/8 cv.
Nombre de thermostats	3

N° 5

Capacité totale	2.650 œufs
Capacité hebdomadaire	640 à 670 œufs
Dimensions	Profondeur : 1 m. 15
	Largeur : 1 mètre
	Hauteur : 1 m. 80
Consommation approximative.	8 à 10 kw par 24 heures
Puissance moteur	1/6 cv.
Nombre de thermostats	3

N° 5 Inc.

Capacité totale	4.700 œufs
Capacité hebdomadaire	1.550 œufs
Dimensions	Profondeur : 1 m. 80
	Largeur : 1 m. 10
	Hauteur : 1 m. 80
Consommation approximative.	10 kw par 24 heures
Nombre de thermostats	3

N° 6

Capacité totale	5.300 œufs
Capacité hebdomadaire	1.280 à 1.340 œufs
Dimensions	Profondeur : 1 m. 15
	Largeur : 1 m. 70
	Hauteur : 1 m. 80
Consommation approximative.	15 kw par 24 heures
Puissance moteur	1/6 cv.
Nombre de thermostats	4

N° 6 D avec éclosoir séparé

Capacité totale	6.250 œufs
Capacité hebdomadaire	1.550 œufs
Dimensions	Profondeur : 1 m. 80
	Largeur : 2 mètres
	Hauteur : 1 m. 80
Consommation approximative.	18 à 20 kw par 24 heures
Puissance moteur	2 moteurs 1/6 cv.
Nombre de thermostats	6

N° 8

Capacité totale	7.950 œufs
Capacité hebdomadaire	1.950 œufs
Dimensions	Profondeur : 1 m. 15
	Largeur : 2 m. 50
	Hauteur : 1 m. 80
Consommation approximative.	15 à 20 kw par 24 heures
Puissance moteur	1/3 cv.
Nombre de thermostats	4

N° 9. 2 cabinets tout incubateur

Capacité totale	9.400 œufs
Capacité hebdomadaire	3.120 œufs
Dimensions	Profondeur : 1 m. 80
	Largeur : 2 mètres
	Hauteur : 1 m. 80
Consommation approximative.	18 à 20 kw
Puissance moteur	2 moteurs 1/6 cv.
Nombre de thermostats	6

N° 11 D. Avec éclosoir séparé

Capacité totale	11.200 œufs
Capacité hebdomadaire	3.120 œufs
Dimensions	Profondeur : 1 m. 80
	Largeur : 2 m. 70
	Hauteur : 1 m. 80
Consommation approximative.	25 kw
Puissance moteur	2 moteurs 1/4 cv.
Nombre de thermostats	7