

# VENTMECA





# DIFFERENTS TYPES DE VENTILATEURS CENTRIFUGES ET HELICOÏDES

- POUR \*
- \* VENTILATION DE LOCAUX COMMERCIAUX INDUSTRIELS ET D'HABITATION
  - \* ÉVACUATION DE BUÉES
  - \* DÉPOUSSIÉRAGE
  - \* CONDITIONNEMENT D'AIR
  - \* SÈCHAGE
  - \* AÉROTHERMES
  - \* CHAMBRES FROIDES
  - \* CABINES DE PEINTURE
  - \* TIRAGE MÉCANIQUE
  - \* SOUFFLAGE SOUS GRILLE
  - \* TIRAGE INDUIT
  - \* RECIRCULATION DES FOURS
  - \* BRULEURS A MAZOUT
  - \* MANUTENTION PNEUMATIQUE
  - \* GÉNÉRATEURS D'AIR CHAUD
  - \* REFROIDISSEMENT DES TRANSFORMATEURS
  - \* SOUFFLAGE DE CUBILOTS
  - \* ET TOUTES AUTRES APPLICATIONS DE LA VENTILATION

DEVIS GRATUITS SUR DEMANDE

# VENTMECA

4 bis, RUE HÉBERT  
**COURBEVOIE** (SEINE)  
(Près du Pont de Neuilly)

Téléphone : DÉFENSE 14-69

## RENSEIGNEMENTS A FOURNIR POUR L'ETABLISSEMENT D'UN DEVIS

A quel genre d'installation le ventilateur est-il destiné ?

Nature du fluide.

Température du fluide en degrés centigrades.

Débit horaire en m<sup>3</sup> ou kg.

Pression totale ou statique en  $\frac{mm}{m}$  d'eau.

Mode d'accouplement.

Disposition désirée, voir ci-dessous.

Devons-nous fournir le moteur ?

Nature du courant.

Fréquence.

Altitude du lieu d'installation.

ORIENTATIONS, vue côté moteur



D1



D2



D3



D4



G1



G2

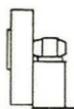


G3

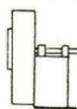


G4

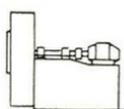
DISPOSITIONS



1

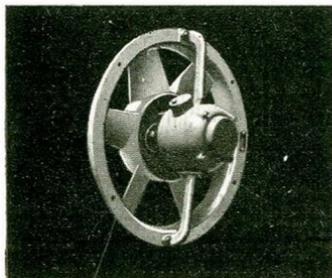


2



3

# COMMENT UTILISER NOS DIVERSES SERIES DE VENTILATEURS



## VENTILATEURS HÉLICOIDES, Série V. F.

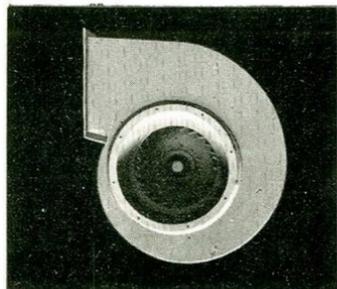
Débit de 500 à 36.000 mètres cubes heure.

Pression de 0 à 40  $\frac{m}{m}$  d'eau.

## VENTILATEURS BASSE PRESSION Série B.

Débit de 300 à 20.000 mètres cubes heure.

Pression de 15 à 100  $\frac{m}{m}$  d'eau.



## VENTILATEURS MOYENNE PRESSION Série M.

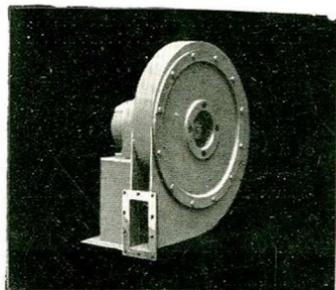
Débit de 150 à 9.000 mètres cubes heure.

Pression de 60 à 300  $\frac{m}{m}$  d'eau.

## VENTILATEURS HAUTE PRESSION Série H.

Débit de 100 à 7.500 mètres cubes heure.

Pression de 100 à 800  $\frac{m}{m}$  d'eau.



Pour dépoussiérage et transport pneumatique, nos ventilateurs sont munis de turbines à ailettes radiales.

Température maximum d'utilisation : 400° C.

A cette température, nos appareils sont munis de 2 disques refroidisseurs à ailettes, frettés sur l'arbre.

Les ventilateurs de fonctionnement silencieux sont équipés de paliers lisses et de dispositifs antivibratoirs.



# QUELQUES RENSEIGNEMENTS PRATIQUES POUR LE CHOIX D'UN VENTILATEUR

## AÉRATION DES LOCAUX

Lorsque le nombre des personnes séjournant dans des locaux est connu, il faut par personne et par heure :

|   |                   |
|---|-------------------|
| Écoles, préaux, salles de lecture ..... | 25 m <sup>3</sup> |
| Bureaux, magasins .....                 | 30 m <sup>3</sup> |
| Salles de spectacles .....              | 50 m <sup>3</sup> |
| Hôpitaux, cliniques .....               | 70 m <sup>3</sup> |

Lorsque le nombre de personnes est inconnu, prévoir le nombre de renouvellements horaires suivants :

|                             |            |
|-----------------------------|------------|
| Ateliers de polissage ..... | 50 fois    |
| Cuisines .....              | 35 fois    |
| Cafés, bars .....           | 10 fois    |
| Salles de spectacles .....  | 7 fois     |
| Restaurants .....           | 5 fois     |
| Ateliers, bureaux .....     | 2 à 4 fois |

## VENTILATION INDUSTRIELLE

Soufflage sous grille : environ 15 m<sup>3</sup> d'air par kg. de charbon brûlé.

Tirage mécanique : poids de fumée par kg. de charbon :

$$P = \frac{PCI}{519} \times \frac{18,6}{CO^2}$$

PCI = Pouvoir calorifique inférieur du charbon.

CO<sup>2</sup> = % d'anhydrique carbonique contenu dans la fumée.

## TRANSPORT PNEUMATIQUE

Vitesses moyennes de circulation dans les ganes :

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Copeaux de bois .....         | 15 m/sec. |
| Sciures .....                 | 10 m/sec. |
| Poussières de polissage ..... | 11 m/sec. |
| Tournures de cuivre .....     | 20 m/sec. |
| Charbon pulvérisé .....       | 20 m/sec. |
| Blé .....                     | 30 m/sec. |
| Sel .....                     | 36 m/sec. |
| Sable .....                   | 37 m/sec. |

## ASSAINISSEMENT

L'homme a besoin de 25 kg. d'air par 24 heures. Cet air doit être pur et exempt de poussières et d'acides.

Le tableau ci-dessous donne la teneur maximum en gaz et en poussières admissible dans des locaux industriels ou commerciaux, exprimée en grammes par mètre cube.

### GAZ

|                      |       |                                |       |
|----------------------|-------|--------------------------------|-------|
| Nitro benzol .....   | 0,001 | SO <sup>2</sup>                | 0,03  |
| Chlore .....         | 0,003 | CO                             | 0,012 |
| Acide nitrique ..... | 0,01  | CO <sup>2</sup>                | 0,12  |
| H Cl .....           | 0,02  | SO <sup>2</sup> H <sup>2</sup> | 0,017 |

### POUSSIÈRES

|                                  |               |
|----------------------------------|---------------|
| Silice .....                     | 0,0001        |
| Charbon .....                    | peu dangereux |
| Poussières de toute nature ..... | 0,001         |

Il y a lieu de ne pas généraliser, mais il convient d'étudier chaque cas particulier. Il est préférable de capter les poussières ou gaz nocifs à la source.

## CHAUFFAGE ET CONDITIONNEMENT

Déperdition calorifique horaire :

$$P = S (T - t) K \infty$$

P exprimée en kilocalories,

S = Surface des parois en m<sup>2</sup>,

T = température à l'intérieur du local,

t = température à l'extérieur du local,

K = coefficient de transmission en fonction des matériaux utilisés,

$\infty$  = coefficient dépendant de l'orientation des parois.

## CONSTANTES PRATIQUES POUR L'ÉVALUATION DE LA CHALEUR NÉCESSAIRE AU CHAUFFAGE D'UN LOCAL

Local normal : 1,6 Kc par m<sup>3</sup> et par degré de différence de température,

Pièces d'angle : 2 Kc,

Pièces à grandes surfaces vitrées : 3 Kc,

Locaux industriels avec toit apparent hauteur 6 m. : 3,2 Kc

» 8 m. : 3,3 Kc

» 10 m. : 3,5 Kc

## TEMPÉRATURES MOYENNES dites de « CONFORT ».

pour divers locaux en °C.

|                               |       |
|-------------------------------|-------|
| Pièces d'habitation .....     | 20    |
| Salles de bains .....         | 22/25 |
| Cuisines .....                | 19    |
| Bureaux .....                 | 20    |
| Magasins .....                | 18    |
| Écoles .....                  | 20    |
| Restaurants .....             | 20    |
| Théâtres .....                | 20    |
| Cinéma .....                  | 19    |
| Hôpitaux, cliniques .....     | 22    |
| Piscines .....                | 26    |
| Bains de vapeur .....         | 70    |
| Ateliers de mécanique .....   | 16    |
| Ateliers de précision .....   | 18    |
| Fonderies .....               | 14    |
| Garages .....                 | 14    |
| Ateliers de peinture .....    | 25    |
| Caves .....                   | 4     |
| Ateliers de confection .....  | 20    |
| Silos pour céréales .....     | 18    |
| Silos à pommes de terre ..... | 4     |
| Silos à pommes .....          | 4     |

## ENTRETIEN DES VENTILATEURS

### GRAISSAGE

Le principal entretien des ventilateurs consiste au graissage périodique des coussinets ou des roulements à billes. Dans une température ambiante normale et pour un fonctionnement de 8 à 10 heures par jour, il convient de graisser 2 fois l'an. A haute température, c'est-à-dire supérieure à 80°, nous consulter.

### MISE EN ROUTE

Veillez au sens de rotation de la turbine, au branchement correct du moteur, au serrage des boulons et vis de fixation.

### QUELQUES CAUSES D'INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT

Débit insuffisant. — Mauvais sens de rotation, orifice d'aspiration ou de refoulement bouché, registre fermé, moteur mal branché, courroie d'entraînement détendue.

Vibrations : Turbine desserrée ou déséquilibrée (dépôt de poussière, etc.).

**PERTES DE CHARGE PAR FROTTEMENT PAR MÈTRE COURANT EN M/M D'EAU  
DANS DES CONDUITS CYLINDRIQUES POUR DE L'AIR A 20° C 760 m/m Hg.**

| Vitesse de circulation en m. sec. | DIAMÈTRE DES CONDUITS EN M/M |      |      |      |      |      |      |       |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-----------------------------------|------------------------------|------|------|------|------|------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                                   | 100                          | 120  | 140  | 160  | 180  | 200  | 250  | 300   | 350  | 400   | 450   | 500   | 600   | 700   | 800   | 900   | 1.000 | 1.100 | 1.200 |
| 3                                 | 0,15                         | 0,12 | 0,1  | 0,08 | 0,07 | 0,06 | 0,05 | 0,036 | 0,03 | 0,025 | 0,022 | 0,02  | 0,015 | 0,013 | 0,01  | 0,009 | 0,008 | 0,007 | 0,006 |
| 4                                 | 0,25                         | 0,21 | 0,17 | 0,14 | 0,12 | 0,11 | 0,08 | 0,062 | 0,05 | 0,045 | 0,037 | 0,034 | 0,025 | 0,022 | 0,018 | 0,015 | 0,014 | 0,012 | 0,010 |
| 5                                 | 0,4                          | 0,31 | 0,26 | 0,22 | 0,19 | 0,17 | 0,13 | 0,1   | 0,08 | 0,07  | 0,06  | 0,05  | 0,04  | 0,032 | 0,028 | 0,025 | 0,02  | 0,02  | 0,017 |
| 6                                 | 0,53                         | 0,44 | 0,37 | 0,3  | 0,26 | 0,23 | 0,17 | 0,14  | 0,12 | 0,09  | 0,08  | 0,07  | 0,057 | 0,046 | 0,04  | 0,035 | 0,03  | 0,026 | 0,023 |
| 7                                 | 0,75                         | 0,6  | 0,5  | 0,41 | 0,35 | 0,31 | 0,23 | 0,18  | 0,15 | 0,13  | 0,11  | 0,1   | 0,075 | 0,062 | 0,05  | 0,045 | 0,04  | 0,035 | 0,032 |
| 8                                 | 1                            | 0,78 | 0,64 | 0,53 | 0,46 | 0,4  | 0,3  | 0,24  | 0,2  | 0,16  | 0,14  | 0,13  | 0,10  | 0,08  | 0,07  | 0,06  | 0,05  | 0,045 | 0,04  |
| 9                                 | 1,2                          | 0,97 | 0,8  | 0,67 | 0,58 | 0,5  | 0,38 | 0,3   | 0,25 | 0,2   | 0,18  | 0,16  | 0,13  | 0,10  | 0,085 | 0,071 | 0,062 | 0,057 | 0,05  |
| 10                                | 1,5                          | 1,25 | 1    | 0,83 | 0,7  | 0,61 | 0,47 | 0,37  | 0,3  | 0,25  | 0,22  | 0,2   | 0,15  | 0,12  | 0,11  | 0,09  | 0,08  | 0,07  | 0,062 |
| 12                                | 2,15                         | 1,7  | 1,4  | 1,2  | 1    | 0,9  | 0,67 | 0,51  | 0,43 | 0,37  | 0,31  | 0,26  | 0,22  | 0,18  | 0,15  | 0,13  | 0,12  | 0,1   | 0,090 |
| 14                                | 2,9                          | 2,3  | 1,8  | 1,6  | 1,4  | 1,2  | 0,9  | 0,7   | 0,58 | 0,48  | 0,42  | 0,37  | 0,29  | 0,24  | 0,2   | 0,17  | 0,15  | 0,13  | 0,12  |
| 16                                | 3,8                          | 3    | 2,5  | 2    | 1,8  | 1,6  | 1,2  | 0,9   | 0,76 | 0,63  | 0,55  | 0,48  | 0,38  | 0,3   | 0,26  | 0,22  | 0,2   | 0,17  | 0,16  |
| 18                                | 4,8                          | 3,8  | 3,1  | 2,6  | 2,3  | 2    | 1,5  | 1,2   | 0,95 | 0,8   | 0,7   | 0,6   | 0,48  | 0,4   | 0,33  | 0,28  | 0,25  | 0,22  | 0,2   |
| 20                                | 5,8                          | 4,6  | 3,8  | 3,2  | 2,7  | 2,4  | 1,8  | 1,4   | 1,2  | 1     | 0,85  | 0,72  | 0,57  | 0,48  | 0,4   | 0,35  | 0,3   | 0,27  | 0,24  |
| 25                                | 9                            | 7    | 5,8  | 5    | 4,1  | 3,7  | 2,75 | 2,2   | 1,8  | 1,5   | 1,3   | 1,15  | 0,9   | 0,71  | 0,6   | 0,52  | 0,47  | 0,4   | 0,38  |
| 30                                | 13                           | 10   | 8,2  | 7    | 6    | 5,3  | 4    | 3,1   | 2,5  | 2,2   | 1,9   | 1,6   | 1,3   | 1,1   | 0,9   | 0,76  | 0,66  | 0,6   | 0,5   |
| 35                                | 17                           | 14   | 11,5 | 9,3  | 8    | 7    | 5,2  | 4,1   | 3,5  | 2,9   | 2,5   | 2,1   | 1,8   | 1,4   | 1,2   | 1     | 0,9   | 0,8   | 0,7   |
| 40                                | 22                           | 18   | 15   | 12,5 | 11   | 9    | 6,9  | 5,2   | 4,5  | 3,7   | 3,2   | 2,8   | 2,3   | 1,8   | 1,5   | 1,3   | 1,2   | 1     | 0,9   |
| 45                                | 27                           | 22   | 18   | 15   | 13   | 12   | 8,5  | 6,8   | 5,6  | 4,7   | 4,0   | 3,6   | 2,8   | 2,3   | 2     | 1,7   | 1,5   | 1,3   | 1,2   |
| 50                                |                              | 27   | 23   | 19   | 17   | 14   | 11   | 8,4   | 7    | 5,8   | 5     | 4,4   | 3,5   | 2,8   | 2,4   | 2     | 1,8   | 1,5   | 1,4   |

Pour calculer le diamètre équivalent D d'une conduite rectangulaire

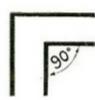
utiliser la formule  $D = \frac{4 S}{p}$  = Section droite de la conduite  
= Périmètre de cette conduite

Pour les conduites en maçonnerie multiplier les coefficients par 2.

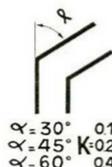
**PERTES DE CHARGE PARTICULIÈRES DANS LES CONDUITS**



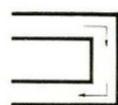
| Vitesse de l'air en m. sec. | COEFFICIENTS DE RÉSISTANCE K |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |
|-----------------------------|------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
|                             | 0,10                         | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,3  | 0,35 | 0,40 | 0,5  | 0,6  | 0,8  | 1,0 | 1,5 | 2   | 2,5 | 3   |
| 3                           | 0,06                         | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,17 | 0,2  | 0,22 | 0,25 | 0,35 | 0,44 | 0,6 | 0,9 | 1,2 | 1,5 | 1,7 |
| 4                           | 0,10                         | 0,15 | 0,2  | 0,25 | 0,3  | 0,35 | 0,4  | 0,44 | 0,6  | 0,8  | 1   | 1,5 | 2   | 2,5 | 3   |
| 5                           | 0,16                         | 0,23 | 0,3  | 0,40 | 0,45 | 0,52 | 0,6  | 0,7  | 1    | 1,3  | 1,6 | 2,5 | 3,2 | 4   | 5   |
| 6                           | 0,22                         | 0,33 | 0,45 | 0,55 | 0,7  | 0,8  | 0,9  | 1,1  | 1,3  | 1,8  | 2,2 | 3,5 | 5   | 6   | 7   |
| 7                           | 0,3                          | 0,45 | 0,6  | 0,8  | 0,9  | 1,0  | 1,2  | 1,5  | 1,8  | 2,3  | 3   | 4,5 | 6   | 8   | 9   |
| 8                           | 0,4                          | 0,6  | 0,8  | 1,1  | 1,2  | 1,4  | 1,6  | 2    | 2,4  | 3,2  | 4   | 6,2 | 8   | 10  | 13  |
| 9                           | 0,5                          | 0,72 | 1,0  | 1,3  | 1,5  | 1,8  | 2    | 2,5  | 3    | 4    | 5   | 7,5 | 10  | 13  | 15  |
| 10                          | 0,61                         | 0,9  | 1,3  | 1,85 | 1,9  | 2,1  | 2,5  | 3    | 3,6  | 5    | 6   | 10  | 13  | 16  | 19  |
| 12                          | 0,9                          | 1,4  | 1,8  | 2,3  | 2,6  | 3,1  | 3,5  | 4,5  | 5,2  | 7    | 9   | 14  | 19  | 22  | 26  |
| 14                          | 1,25                         | 1,8  | 2,4  | 3,3  | 3,6  | 4,2  | 5    | 6    | 7,2  | 9,5  | 12  | 18  | 24  | 32  | 36  |
| 16                          | 1,6                          | 2,3  | 3,1  | 4,4  | 4,5  | 5,4  | 6,2  | 8    | 9    | 13   | 16  | 24  | 30  | 40  | 45  |
| 18                          | 2                            | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 10   | 12   | 16   | 20  | 30  | 40  | 50  | 60  |
| 20                          | 2,5                          | 3,8  | 5,1  | 7,5  | 8    | 9    | 10   | 13   | 15   | 20   | 25  | 40  | 50  | 66  | 75  |
| 25                          | 4                            | 6    | 8,0  | 11,5 | 12   | 13   | 15   | 20   | 22   | 30   | 40  | 60  | 80  | 100 | 130 |
| 30                          | 5,3                          | 8,2  | 11   | 14   | 17   | 20   | 22   | 27   | 35   | 45   | 55  | 80  | 110 | 150 |     |
| 35                          | 7,5                          | 11,5 | 15   | 19   | 22   | 25   | 30   | 37   | 45   | 60   | 75  | 110 |     |     |     |
| 40                          | 10                           | 15   | 20   | 25   | 30   | 35   | 40   | 50   | 60   | 80   | 100 | 160 |     |     |     |



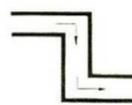
K = 1



$\alpha = 30^\circ$  K=0,1  
 $\alpha = 45^\circ$  K=0,2  
 $\alpha = 60^\circ$  K=0,4



K 1,5



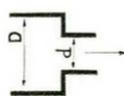
K=2



$\frac{R}{D} \geq 1,5$  K 0,25  
 $\frac{R}{D} \geq 2$  K 0,10  
 $\frac{R}{D} \geq 2$  K 0,06

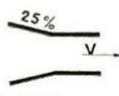


Rapporté à la vitesse V  
 $K = (1 - \frac{d}{D})^2$



En tenant compte de la contraction de la veine d'après Pelet

|   |      |      |      |      |      |      |     |      |
|---|------|------|------|------|------|------|-----|------|
| d | 0,1  | 0,2  | 0,3  | 0,4  | 0,5  | 0,6  | 0,7 | 0,8  |
| D | 0,49 | 0,47 | 0,45 | 0,41 | 0,35 | 0,27 | 0,2 | 0,15 |



K = 0,25 en aspiration  
 K = 1,25 en soufflage



K=0,5



K=3

Pression dynamique =  $hd = \frac{\omega \cdot V^2}{2g}$   
 d'où  $V = \sqrt{\frac{2g \cdot hd}{\omega}}$

# VENTILATEURS HELICOÏDES

## Série V. F.

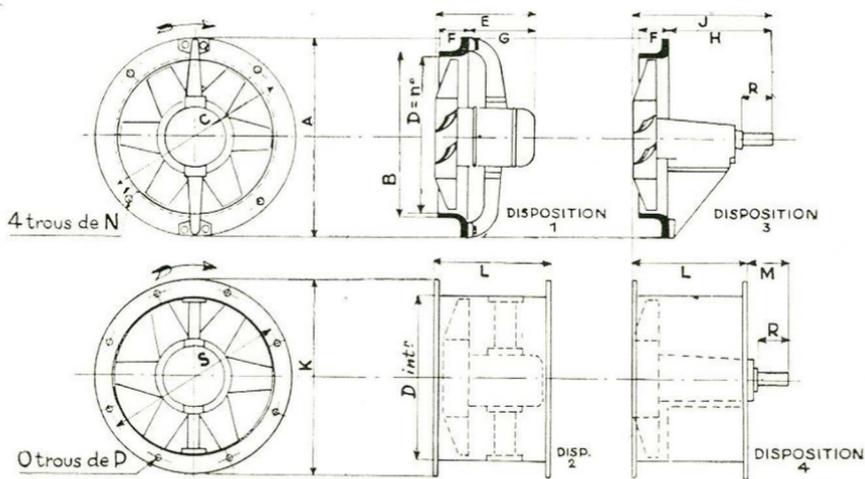
### DESCRIPTION :

**Disposition 1.** — Cadre mural en alliage léger, hélice à 6 pales profilées à très haut rendement, bras coulés à profil spécial, moteur blindé ou fermé.

**Disposition 2.** — Virole tôle d'acier avec brides de raccordement, hélice, bras et moteur comme ci-dessus.

### COTES D'ENCOMBREMENT

| N°    | A     | B     | C     | D     | E   | F   | G   | H   | J   | K     | L   | M  | N  | O  | P  | R  | S     |
|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----|----|----|----|----|----|-------|
| 250   | 330   | 258   | 300   | 250   | 240 | 60  | 180 |     |     | 302   | 270 |    | 10 | 8  | 10 |    | 277   |
| 300   | 380   | 308   | 350   | 300   | 240 | 65  | 170 |     |     | 353   | 300 |    | 10 | 8  | 10 |    | 328   |
| 350   | 430   | 360   | 400   | 350   | 280 | 70  | 170 |     |     | 413   | 300 |    | 12 | 8  | 10 |    | 383   |
| 400   | 480   | 410   | 450   | 400   | 280 | 75  | 160 |     |     | 464   | 300 |    | 12 | 8  | 10 |    | 434   |
| 450   | 530   | 460   | 500   | 450   | 285 | 75  | 160 |     |     | 514   | 330 |    | 12 | 12 | 12 |    | 484   |
| 500   | 590   | 512   | 555   | 500   | 280 | 80  | 170 | 302 | 415 | 584   | 330 | 82 | 12 | 12 | 12 | 80 | 544   |
| 550   | 640   | 564   | 605   | 550   | 310 | 80  | 195 | 302 | 420 | 635   | 400 | 85 | 14 | 12 | 12 | 80 | 595   |
| 600   | 690   | 614   | 655   | 600   | 315 | 100 | 180 | 287 | 420 | 685   | 400 | 85 | 14 | 12 | 12 | 80 | 645   |
| 700   | 850   | 718   | 800   | 700   | 360 | 120 | 215 | 282 | 430 | 805   | 500 | 85 | 16 | 16 | 16 | 80 | 755   |
| 800   | 950   | 820   | 890   | 800   | 420 | 120 | 270 | 290 | 340 | 906   | 500 | 85 | 18 | 16 | 16 | 80 | 866   |
| 900   | 1.030 | 910   | 970   | 900   | 470 | 130 | 320 |     |     | 1.007 | 600 | 85 | 18 | 16 | 16 | 80 | 957   |
| 1,000 | 1.150 | 1.010 | 1.080 | 1.000 | 560 | 160 | 400 |     |     | 1.107 | 600 | 85 | 20 | 16 | 16 | 80 | 1.057 |



# VENTILATEURS HELICOÏDES - Série

## CARACTÉRISTIQUES



| N°    | Nbre<br>t/m | Q/h débit horaire en m <sup>3</sup> ; H = Pression totale en $\frac{m}{20}$ d'eau; Na = Puissance absorbée en cv. |      |       |        |      |       |        |      |       |        |      |       |        |      |      |     |   |    |
|-------|-------------|---|------|-------|--------|------|-------|--------|------|-------|--------|------|-------|--------|------|------|-----|---|----|
|       |             | Q/h   | H    | Na    | Q/h    | H    | Na    | Q/h    | H    | Na    | Q/h    | H    | Na    | Q/h    | H    | Na   | Q/h | H | Na |
| 250   | 1.400       |   |      |       |        |      |       |        |      |       |        |      | 600   | 0      | 0,01 |      |     |   |    |
|       | 2.000       |   |      |       |        |      |       |        |      |       |        |      |       |        |      |      |     |   |    |
|       | 2.800       |   |      |       |        |      |       |        |      |       |        |      | 1.200 | 0      | 0,12 |      |     |   |    |
| 300   | 1.400       | 320   | 5    | 0,026 | 480    | 4    | 0,022 | 800    | 3    | 0,021 | 1.120  | 0    | 0,02  |        |      |      |     |   |    |
|       | 2.500       | 800   | 14   | 0,13  | 1.120  | 11   | 0,13  | 1.600  | 10   | 0,135 | 2.000  | 0    | 0,12  |        |      |      |     |   |    |
|       | 2.800       | 800   | 21   | 0,22  | 1.120  | 16   | 0,20  | 1.600  | 15   | 0,20  | 2.480  | 0    | 0,21  |        |      |      |     |   |    |
| 350   | 1.400       | 600   | 7,5  | 0,06  | 1.000  | 5    | 0,058 | 1.500  | 4    | 0,052 | 1.840  | 0    | 0,05  |        |      |      |     |   |    |
|       | 2.400       | 1.000   | 21   | 0,30  | 1.500  | 15   | 0,25  | 2.500  | 13   | 0,26  | 3.250  | 0    | 0,23  |        |      |      |     |   |    |
|       | 2.800       | 1.000   | 32   | 0,48  | 1.500  | 25   | 0,40  | 2.500  | 18   | 0,40  | 3.640  | 0    | 0,38  |        |      |      |     |   |    |
| 400   | 1.400       | 1.200   | 8    | 0,10  | 1.800  | 7    | 0,1   | 2.250  | 6,5  | 0,1   | 2.940  | 0    | 0,09  |        |      |      |     |   |    |
|       | 2.000       | 1.500   | 18,5 | 0,3   | 2.250  | 14   | 0,3   | 3.000  | 13   | 0,29  | 3.960  | 0    | 0,28  |        |      |      |     |   |    |
|       | 2.800       | 1.500   | 43   | 0,9   | 2.250  | 34   | 0,8   | 3.000  | 27   | 0,76  | 4.500  | 24   | 0,78  | 5.700  | 0    | 0,75 |     |   |    |
| 450   | 900         | 1.000   | 5    | 0,05  | 1.600  | 4    | 0,05  | 2.400  | 3,5  | 0,06  | 2.900  | 0    | 0,04  |        |      |      |     |   |    |
|       | 1.400       | 1.200   | 13   | 0,2   | 2.000  | 8    | 0,17  | 3.000  | 8    | 0,17  | 4.000  | 0    | 0,16  |        |      |      |     |   |    |
|       | 2.800       | 2.000   | 57   | 1,72  | 3.000  | 47   | 1,48  | 4.000  | 36   | 1,4   | 6.000  | 32   | 1,42  | 8.200  | 0    | 1,38 |     |   |    |
| 500   | 900         | 1.500   | 8    | 0,10  | 2.500  | 5    | 0,1   | 3.250  | 4    | 0,10  | 3.900  | 0    | 0,09  |        |      |      |     |   |    |
|       | 1.400       | 2.500   | 13   | 0,3   | 3.500  | 12   | 0,3   | 4.500  | 10   | 0,30  | 5.800  | 0    | 0,28  |        |      |      |     |   |    |
|       | 2.200       | 2.500   | 42   | 1,3   | 3.750  | 33   | 1,16  | 5.000  | 27   | 1,10  | 7.250  | 25   | 1,18  | 9.000  | 0    | 1,08 |     |   |    |
| 550   | 900         | 1.800   | 7,5  | 0,14  | 3.000  | 5    | 0,14  | 4.000  | 4    | 0,14  | 4.800  | 0    | 0,12  |        |      |      |     |   |    |
|       | 1.400       | 2.400   | 18   | 0,5   | 4.200  | 13   | 0,48  | 6.000  | 12,5 | 0,5   | 7.400  | 0    | 0,48  |        |      |      |     |   |    |
|       | 2.200       | 3.000   | 51   | 2,2   | 4.500  | 42   | 1,9   | 6.000  | 32   | 1,8   | 9.000  | 30   | 1,90  | 12.000 | 0    | 1,76 |     |   |    |
| 600   | 900         | 2.400   | 9    | 0,24  | 3.200  | 7,5  | 0,22  | 4.800  | 6    | 0,2   | 6.200  | 0    | 0,16  |        |      |      |     |   |    |
|       | 1.400       | 4.000   | 21   | 0,76  | 6.000  | 17   | 0,71  | 8.000  | 15   | 0,76  | 10.000 | 0    | 0,73  |        |      |      |     |   |    |
|       | 2.000       | 4.000   | 51   | 2,6   | 6.000  | 38   | 2,2   | 8.000  | 33   | 2,1   | 12.000 | 29   | 2,08  | 14.800 | 0    | 2,0  |     |   |    |
| 700   | 900         | 3.000   | 13   | 0,5   | 5.000  | 10   | 0,45  | 7.500  | 8,5  | 0,43  | 10.800 | 0    | 0,4   |        |      |      |     |   |    |
|       | 1.400       | 5.000   | 32   | 1,95  | 7.500  | 27   | 1,8   | 10.000 | 21   | 1,80  | 14.000 | 15   | 1,7   | 16.500 | 0    | 1,5  |     |   |    |
|       | 1.800       | 7.000   | 51   | 3,8   | 10.000 | 40   | 3,4   | 14.000 | 37   | 3,35  | 18.000 | 32   | 3,4   | 21.000 | 0    | 3,25 |     |   |    |
| 800   | 700         | 4.000   | 10   | 0,5   | 6.400  | 7,5  | 0,4   | 10.000 | 6,5  | 0,45  | 12.400 | 0    | 0,4   |        |      |      |     |   |    |
|       | 900         | 6.400   | 15   | 0,75  | 10.000 | 12,5 | 0,8   | 12.800 | 11,5 | 0,85  | 17.000 | 0    | 0,80  |        |      |      |     |   |    |
|       | 1.400       | 8.000   | 43   | 3,5   | 12.000 | 31,5 | 3,2   | 16.000 | 30   | 3,2   | 20.000 | 27   | 3,2   | 25.000 | 0    | 3    |     |   |    |
| 900   | 700         | 6.000   | 13   | 0,8   | 10.000 | 9    | 0,7   | 14.000 | 9    | 0,75  | 18.000 | 0    | 0,7   |        |      |      |     |   |    |
|       | 900         | 8.000   | 21   | 1,6   | 12.000 | 17   | 1,4   | 16.000 | 16   | 1,5   | 20.000 | 13,5 | 1,55  | 23.000 | 0    | 1,45 |     |   |    |
|       | 1.400       | 10.000  | 56   | 6,6   | 15.000 | 45   | 6,0   | 20.000 | 36   | 5,8   | 30.000 | 32,5 | 5,8   | 36.500 | 0    | 5,40 |     |   |    |
| 1.000 | 700         | 10.000  | 14   | 1,2   | 15.000 | 11   | 1,25  | 20.000 | 10   | 1,28  | 26.000 | 0    | 1,1   |        |      |      |     |   |    |
|       | 900         | 12.000  | 25   | 3,1   | 20.000 | 20   | 2,7   | 25.000 | 19   | 2,68  | 30.000 | 15   | 2,6   | 32.000 | 0    | 2,5  |     |   |    |
|       | 1.100       | 12.000  | 42   | 4,7   | 21.000 | 30   | 4,25  | 30.000 | 28   | 4,4   | 36.000 | 22   | 4,2   | 39.600 | 0    | 4,0  |     |   |    |

VENTMECA  
CONSTRUIT ÉGALEMENT DES VENTILATEURS RÉVERSIBLES

# VENTILATEURS CENTRIFUGES

## Série B

### BASSES PRESSIONS

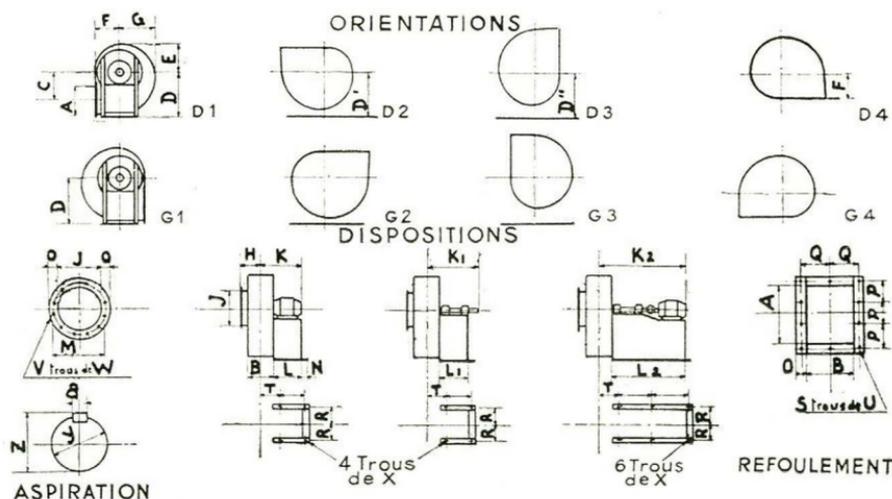
#### DESCRIPTION :

Corps en tôle d'acier soudée avec ouïe d'aspiration métal léger, turbine à haut rendement en alliage spécial ou tôle d'acier équipée avec moteur blindé ou fermé (disposition 1) ou avec paliers à billes ou lisses (dispositions 2 et 3).

#### COTES D'ENCOMBREMENT

| N° | A   | B   | C   | D   | D'  | D'' | E   | F   | G   | H   | J   | K   | K'  | L | L'  | M   | N  | O  | P     | O     | R   | S  | T   | U  | V  | W  | X  | Y  | Z    | a  |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|-----|-----|----|----|-------|-------|-----|----|-----|----|----|----|----|----|------|----|
| 3  | 150 | 120 | 125 | 230 | 190 | 160 | 148 | 140 | 172 | 65  | 200 | 270 | 345 |   | 225 | 215 | 30 | 25 | 89    | 74    | 93  | 8  | 122 | 10 | 6  | 6  | 12 | 18 | 20,5 | 6  |
| 4  | 200 | 160 | 170 | 300 | 240 | 210 | 195 | 180 | 228 | 90  | 250 | 300 | 365 |   | 225 | 275 | 40 | 25 | 114   | 94    | 117 | 8  | 142 | 10 | 6  | 8  | 14 | 18 | 20,5 | 6  |
| 5  | 250 | 200 | 215 | 370 | 300 | 260 | 242 | 225 | 285 | 110 | 300 | 340 | 385 |   | 275 | 325 | 40 | 25 | 126   | 114   | 132 | 10 | 162 | 10 | 6  | 8  | 14 | 18 | 20,5 | 6  |
| 6  | 300 | 240 | 260 | 440 | 360 | 310 | 290 | 270 | 340 | 170 | 350 | 400 | 405 |   | 225 | 375 | 40 | 25 | 109,3 | 89,3  | 156 | 12 | 203 | 10 | 8  | 8  | 14 | 18 | 20,5 | 6  |
| 7  | 350 | 280 | 305 | 520 | 410 | 350 | 336 | 315 | 396 | 190 | 400 | 420 | 647 |   | 400 | 430 | 40 | 30 | 96    | 105   | 162 | 14 | 223 | 12 | 8  | 12 | 14 | 26 | 29   | 8  |
| 8  | 400 | 320 | 350 | 590 | 470 | 400 | 384 | 360 | 453 | 210 | 450 |     | 660 |   | 400 | 480 | 50 | 30 | 106,5 | 118   | 183 | 14 | 264 | 12 | 8  | 12 | 18 | 26 | 29   | 6  |
| 9  | 450 | 360 | 395 | 660 | 525 | 450 | 431 | 405 | 509 | 230 | 500 |     | 764 |   | 450 | 530 | 50 | 30 | 121   | 98,5  | 206 | 16 | 284 | 12 | 12 | 12 | 18 | 32 | 35,5 | 10 |
| 10 | 500 | 400 | 440 | 730 | 580 | 500 | 478 | 450 | 565 | 250 | 550 |     | 778 |   | 450 | 580 | 50 | 30 | 106,8 | 108,5 | 228 | 18 | 304 | 12 | 12 | 12 | 18 | 32 | 35,5 | 10 |
| 11 | 550 | 440 | 485 | 820 | 640 | 550 | 530 | 475 | 627 | 295 | 600 |     | 894 |   | 550 | 640 | 50 | 40 | 119   | 121   | 250 | 18 | 324 | 14 | 16 | 14 | 18 | 36 | 39,5 | 10 |

#### VENTMECA CONSTRUIT ÉGALEMENT DES VENTILATEURS A DOUBLE OUIE D'ASPIRATION



# VENTILATEURS Série B

## CARACTÉRISTIQUES

| N° | Nbre<br>t/m | Q = débit en m <sup>3</sup> /heure; H = pression totale en $\frac{mm}{m}$ d'eau;<br>Na = puissance absorbée en cv |     |      |        |     |      |        |     |      |        |     |      |        |     |      |
|----|-------------|---|-----|------|--------|-----|------|--------|-----|------|--------|-----|------|--------|-----|------|
|    |             | Q/H   | H   | Na   | Q/H    | H   | Na   | Q/H    | H   | Na   | Q/H    | H   | Na   | Q/H    | H   | Na   |
|    |             |   |     |      |        |     |      |        |     |      |        |     |      |        |     |      |
| 3  | 1.400       | 220   | 16  | 0,03 | 360    | 15  | 0,04 | 500    | 14  | 0,05 | 600    | 13  | 0,06 |        |     |      |
|    | 2.800       | 360   | 65  | 0,25 | 450    | 64  | 0,27 | 720    | 62  | 0,28 | 950    | 58  | 0,30 | 1.080  | 54  | 0,37 |
| 4  | 1.400       | 720   | 28  | 0,15 | 1.080  | 25  | 0,18 | 1.400  | 20  | 0,22 |        |     |      |        |     |      |
|    | 2.800       | 1.080   | 112 | 1,05 | 1.400  | 110 | 1,12 | 1.800  | 105 | 1,2  | 2.150  | 100 | 1,4  | 2.500  | 95  | 1,5  |
| 5  | 1.400       | 1.400   | 44  | 0,42 | 2.150  | 40  | 0,5  | 2.600  | 36  | 0,62 | 2.850  | 32  | 0,7  |        |     |      |
|    | 2.000       | 2.850   | 85  | 1,2  | 3.200  | 80  | 1,6  | 3.600  | 75  | 1,7  | 4.000  | 65  | 1,9  |        |     |      |
| 7  | 1.400       | 1.800   | 60  | 0,8  | 2.700  | 55  | 0,9  | 3.600  | 50  | 1,1  | 5.000  | 45  | 1,2  | 5.400  | 30  | 1,4  |
|    | 1.700       | 1.800   | 90  | 1,32 | 2.700  | 87  | 1,5  | 3.600  | 82  | 1,75 | 5.000  | 70  | 2,0  | 6.000  | 55  | 2,35 |
| 8  | 900         | 1.800   | 35  | 0,4  | 3.600  | 26  | 0,6  | 4.500  | 23  | 0,75 |        |     |      |        |     |      |
|    | 1.400       | 3.600   | 76  | 1,7  | 5.400  | 68  | 2,15 | 6.100  | 60  | 2,4  | 7.200  | 53  | 2,5  |        |     |      |
|    | 1.750       | 5.400   | 115 | 3,5  | 6.500  | 105 | 4,00 | 7.200  | 100 | 4,3  | 8.500  | 86  | 4,9  |        |     |      |
| 9  | 900         | 1.800   | 40  | 0,7  | 3.600  | 40  | 0,9  | 4.500  | 36  | 1,0  | 5.400  | 33  | 1,1  | 6.500  | 27  | 1,2  |
|    | 1.400       | 3.600   | 100 | 2,7  | 5.400  | 96  | 3,2  | 6.500  | 92  | 3,6  | 7.200  | 90  | 3,7  | 8.000  | 85  | 3,95 |
| 10 | 900         | 3.600   | 50  | 1,25 | 4.500  | 50  | 1,4  | 5.400  | 47  | 1,6  | 7.200  | 42  | 1,8  | 8.200  | 38  | 2    |
|    | 1.400       | 3.600   | 125 | 4,3  | 5.400  | 122 | 4,7  | 7.200  | 120 | 5,3  | 9.000  | 114 | 6    | 11.000 | 105 | 6,5  |
| 11 | 900         | 5.400   | 61  | 2,10 | 7.500  | 54  | 2,5  | 9.700  | 45  | 3,0  | 11.400 | 37  | 3,2  | 13.000 | 27  | 3,5  |
|    | 1.400       | 7.500   | 145 | 7,5  | 10.800 | 137 | 9,0  | 13.000 | 127 | 9,8  | 16.200 | 104 | 11   | 18.000 | 82  | 11,6 |

# VENTILATEURS CENTRIFUGES

## Série M

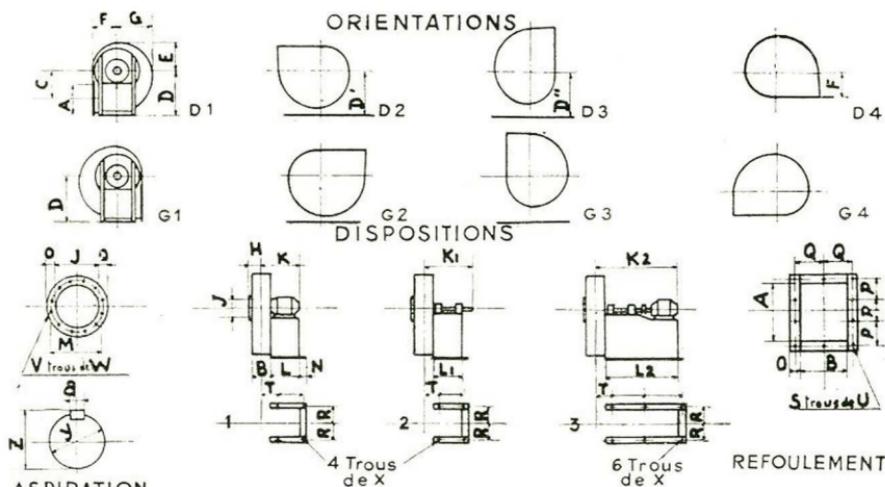
### MOYENNES PRESSIONS

#### DESCRIPTION :

Corps en tôle d'acier soudée, ouïe d'aspiration en métal léger, turbine en alliage spécial à très haut rendement, moteur blindé ou fermé (disposition 1) ou paliers à billes (dispositions 2 et 3).

#### COTES D'ENCOMBREMENT

| N° | A   | B   | C     | D   | D'  | D'' | E     | F   | G     | H   | J   | K   | K'  | L   | L'  | M   | N  | O  | P   | Q   | R   | S  | T   | U  | V  | W  | X  | Y  | Z    | a |
|----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|----|-----|----|----|----|----|----|------|---|
| 6  | 125 | 60  | 147,5 | 240 | 200 | 190 | 171,5 | 160 | 186,5 | 37  | 125 | 240 | 300 | 200 | 225 | 183 | 40 | 25 | 75  | 85  | 120 | 6  | 90  | 10 | 4  | 8  | 14 | 18 | 20,5 | 6 |
| 7  | 150 | 80  | 165   | 275 | 230 | 210 | 197,5 | 180 | 217   | 47  | 150 | 255 | 315 | 200 | 225 | 178 | 40 | 25 | 88  | 106 | 120 | 6  | 100 | 10 | 4  | 8  | 14 | 18 | 20,5 | 6 |
| 8  | 175 | 100 | 207   | 330 | 270 | 240 | 232   | 210 | 255   | 57  | 175 | 273 | 325 | 210 | 225 | 203 | 40 | 25 | 100 | 63  | 120 | 8  | 110 | 10 | 4  | 8  | 14 | 18 | 20,5 | 6 |
| 9  | 200 | 120 | 215   | 350 | 285 | 260 | 248   | 225 | 275   | 69  | 200 | 300 | 335 | 210 | 225 | 228 | 40 | 25 | 113 | 73  | 127 | 8  | 120 | 10 | 8  | 8  | 14 | 18 | 20,5 | 6 |
| 10 | 225 | 140 | 262   | 410 | 325 | 300 | 282   | 252 | 312   | 78  | 225 | 350 | 420 | 230 | 270 | 253 | 40 | 25 | 125 | 83  | 152 | 8  | 130 | 10 | 8  | 8  | 14 | 18 | 20,5 | 6 |
| 12 | 275 | 180 | 292   | 475 | 390 | 350 | 337   | 300 | 375   | 98  | 275 | 420 | 440 | 230 | 270 | 309 | 40 | 30 | 103 | 107 | 178 | 10 | 150 | 12 | 8  | 10 | 14 | 26 | 29   | 8 |
| 14 | 325 | 220 | 342   | 550 | 450 | 410 | 392   | 350 | 437   | 170 | 300 | 420 | 460 | 240 | 270 | 334 | 50 | 30 | 120 | 85  | 205 | 12 | 170 | 12 | 12 | 10 | 16 | 26 | 29   | 8 |
| 16 | 375 | 280 | 387   | 625 | 510 | 450 | 437   | 385 | 490   | 190 | 350 | 470 | 480 | 300 | 270 | 390 | 50 | 35 | 104 | 100 | 236 | 14 | 190 | 12 | 12 | 10 | 16 | 26 | 29   | 8 |



# VENTILATEURS Série M

## CARACTÉRISTIQUES



Q H = débit en m<sup>3</sup>/heure ; H = pression totale au refoulement ;  
Na = puissance absorbée en c v

| N° | Nbre<br>t m | Q H   |     |      | H     |     |      | Na    |     |      | Q H   |     |      | H     |     |      | Na |   |    |  |
|----|-------------|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|-----|------|----|---|----|--|
|    |             | Q     | H   | Na   | Q  | H | Na |  |
| 6  | 1.400       | 60    | 20  | 0,01 | 120   | 17  | 0,02 | 180   | 13  | 0,02 |       |     |      |       |     |      |    |   |    |  |
|    | 2.800       | 120   | 75  | 0,1  | 240   | 65  | 0,11 | 300   | 60  | 0,12 |       |     |      |       |     |      |    |   |    |  |
|    | 3.400       | 120   | 115 | 0,13 | 240   | 105 | 0,17 | 360   | 90  | 0,22 | 450   | 75  | 0,24 |       |     |      |    |   |    |  |
| 7  | 1.400       | 120   | 25  | 0,03 | 240   | 22  | 0,04 | 360   | 15  | 0,04 |       |     |      |       |     |      |    |   |    |  |
|    | 2.800       | 240   | 105 | 0,18 | 360   | 100 | 0,22 | 480   | 90  | 0,25 | 600   | 80  | 0,28 | 720   | 66  | 0,32 |    |   |    |  |
|    | 3.400       | 360   | 155 | 0,40 | 600   | 140 | 0,5  | 720   | 125 | 0,55 | 850   | 105 | 0,60 | 960   | 85  | 0,62 |    |   |    |  |
| 8  | 1.400       | 300   | 30  | 0,06 | 450   | 32  | 0,08 | 600   | 25  | 0,09 |       |     |      |       |     |      |    |   |    |  |
|    | 2.800       | 450   | 150 | 0,4  | 600   | 150 | 0,5  | 750   | 135 | 0,65 | 1.200 | 110 | 0,75 |       |     |      |    |   |    |  |
|    | 3.400       | 600   | 210 | 0,75 | 900   | 200 | 1,0  | 1.200 | 190 | 1,15 | 1.500 | 155 | 1,30 |       |     |      |    |   |    |  |
| 9  | 1.400       | 300   | 40  | 0,1  | 600   | 38  | 0,13 | 750   | 40  | 0,15 | 900   | 35  | 0,17 |       |     |      |    |   |    |  |
|    | 2.800       | 600   | 180 | 0,7  | 1.200 | 175 | 1,00 | 1.500 | 160 | 1,2  | 1.800 | 140 | 1,30 |       |     |      |    |   |    |  |
|    | 3.400       | 600   | 280 | 1,2  | 1.200 | 270 | 1,6  | 1.500 | 260 | 1,85 | 1.800 | 240 | 2,1  | 2.100 | 220 | 2,3  |    |   |    |  |
| 10 | 900         | 300   | 22  | 0,05 | 600   | 20  | 0,06 | 900   | 15  | 0,08 |       |     |      |       |     |      |    |   |    |  |
|    | 1.400       | 600   | 55  | 0,18 | 900   | 51  | 0,22 | 1.200 | 45  | 0,27 | 1.500 | 33  | 0,30 |       |     |      |    |   |    |  |
|    | 2.800       | 1.200 | 220 | 1,4  | 1.500 | 215 | 1,6  | 1.800 | 200 | 1,8  | 2.400 | 175 | 2,1  |       |     |      |    |   |    |  |
| 12 | 900         | 600   | 33  | 0,1  | 900   | 30  | 0,15 | 1.200 | 28  | 0,16 | 1.500 | 24  | 0,20 |       |     |      |    |   |    |  |
|    | 1.400       | 900   | 80  | 0,4  | 1.500 | 74  | 0,55 | 2.100 | 60  | 0,65 | 2.500 | 55  | 0,7  |       |     |      |    |   |    |  |
|    | 2.800       | 1.500 | 320 | 3,2  | 2.400 | 300 | 3,7  | 3.000 | 290 | 4,2  | 3.600 | 280 | 4,6  | 4.800 | 220 | 5,5  |    |   |    |  |
| 14 | 900         | 1.200 | 42  | 0,25 | 1.800 | 40  | 0,32 | 2.400 | 32  | 0,40 |       |     |      |       |     |      |    |   |    |  |
|    | 1.400       | 1.800 | 105 | 1,00 | 2.400 | 100 | 1,15 | 3.000 | 94  | 1,3  | 3.600 | 83  | 1,5  |       |     |      |    |   |    |  |
|    | 2.400       | 2.400 | 310 | 4,25 | 3.600 | 300 | 5,1  | 4.800 | 280 | 6,00 | 6.000 | 246 | 7,00 | 7.200 | 200 | 7,6  |    |   |    |  |
| 16 | 900         | 2.400 | 50  | 0,60 | 3.000 | 47  | 0,7  | 3.600 | 42  | 0,76 |       |     |      |       |     |      |    |   |    |  |
|    | 1.400       | 2.400 | 135 | 2,00 | 3.600 | 125 | 2,25 | 4.800 | 110 | 2,6  | 5.400 | 105 | 2,80 | 6.000 | 90  | 3,0  |    |   |    |  |
|    | 2.200       | 3.600 | 325 | 6,6  | 4.800 | 320 | 7,6  | 6.000 | 300 | 8,8  | 7.200 | 290 | 9,7  | 9.000 | 250 | 11,2 |    |   |    |  |

# VENTILATEURS CENTRIFUGES

## Série H/2

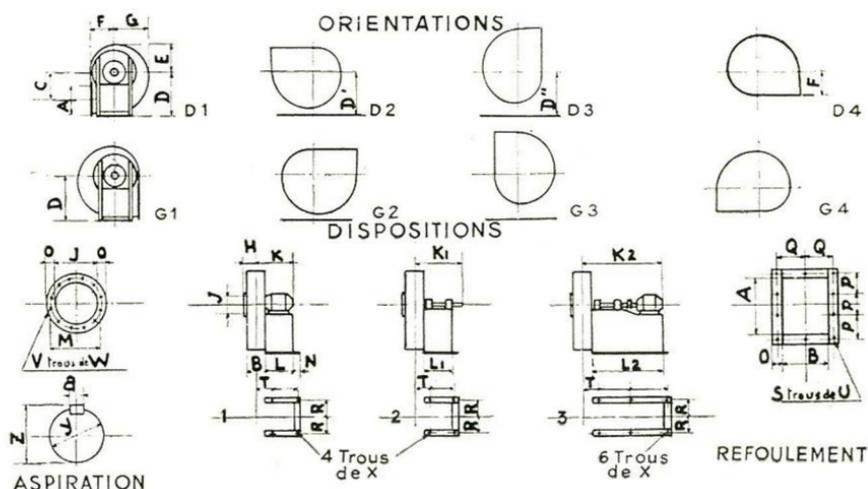
### HAUTES PRESSIONS

#### DESCRIPTION :

Corps tôle d'acier soudée, pavillon d'aspiration métal léger coulé, turbine à très haut rendement en alliage spécial, moteur blindé ou fermé (disposition 1) ou paliers à billes (dispositions 2 et 3).

#### COTES D'ENCOMBREMENT

| N°  | A    | B  | C   | D   | D'  | D'' | E   | F   | G   | H  | J   | K   | K'  | L | L'  | M   | N  | O  | P  | Q  | R    | S  | T   | U  | V | W  | X  | Y  | Z  | a |
|-----|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|---|-----|-----|----|----|----|----|------|----|-----|----|---|----|----|----|----|---|
| 3,5 | ∅ 75 |    | 205 | 275 |     |     | 212 | 200 | 226 | 38 | 75  | 200 |     |   |     | 105 | 25 |    | 50 | 4  | 42,5 | 10 | 4   |    | 8 | 12 | 18 |    |    |   |
| 4   | 80   | 60 | 232 | 325 | 270 | 250 | 242 | 230 | 256 | 35 | 70  | 280 | 390 |   | 273 | 95  | 40 | 25 | 53 | 66 | 150  | 6  | 93  | 10 | 6 | 8  | 14 | 26 | 29 | 8 |
| 4,5 | 90   | 65 | 282 | 380 | 320 | 300 | 288 | 275 | 308 | 38 | 90  | 288 | 395 |   | 273 | 120 | 40 | 30 | 62 | 50 | 168  | 8  | 95  | 12 | 6 | 10 | 14 | 26 | 29 | 8 |
| 5   | 100  | 75 | 320 | 430 | 360 | 335 | 322 | 310 | 346 | 43 | 100 | 322 | 395 |   | 273 | 130 | 50 | 30 | 67 | 55 | 186  | 8  | 100 | 12 | 6 | 10 | 16 | 26 | 29 | 8 |
| 5,5 | 110  | 80 | 357 | 470 | 400 | 370 | 355 | 330 | 383 | 45 | 110 | 378 | 395 |   | 273 | 140 | 50 | 30 | 72 | 57 | 203  | 8  | 103 | 12 | 6 | 10 | 16 | 26 | 29 | 8 |
| 6   | 120  | 85 | 402 | 525 | 450 | 410 | 396 | 370 | 430 | 48 | 120 | 452 | 397 |   | 273 | 150 | 50 | 30 | 77 | 60 | 223  | 8  | 105 | 12 | 6 | 10 | 16 | 26 | 29 | 8 |
| 7   | 140  | 90 | 472 | 610 | 520 | 470 | 458 | 425 | 500 | 50 | 130 |     | 400 |   | 273 | 160 | 50 | 30 | 87 | 62 | 204  | 8  | 109 | 12 | 6 | 10 | 16 | 26 | 29 | 8 |



# VENTILATEURS Série H/2

## POUR FAIBLES DÉBITS



### CARACTÉRISTIQUES

| N°  | Nbre<br>t/m | Q/H = débit horaire en m <sup>3</sup> ; H = pression en $\frac{m}{m}$ d'eau;<br>Na = puissance absorbée en c.v. |     |      |     |     |      |       |     |      |       |     |      |       |     |      |
|-----|-------------|---|-----|------|-----|-----|------|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|-----|------|
|     |             | Q/H   | H   | Na   | Q/H | H   | Na   | Q/H   | H   | Na   | Q/H   | H   | Na   | Q/H   | H   | Na   |
| 3,5 | 2.800       | 120   | 180 | 0,25 | 180 | 175 | 0,30 | 240   | 170 | 0,30 |       |     |      |       |     |      |
| 4   | 1.400       | 60  | 60  | 0,03 | 120 | 55  | 0,04 | 180   | 50  | 0,05 |       |     |      |       |     |      |
|     | 2.800       | 120   | 240 | 0,20 | 180 | 240 | 0,25 | 240   | 230 | 0,32 | 300   | 210 | 0,40 |       |     |      |
|     | 4.000       | 240   | 500 | 0,70 | 360 | 450 | 0,90 | 480   | 400 | 1,10 |       |     |      |       |     |      |
| 4,5 | 1.400       | 150   | 80  | 0,07 | 240 | 70  | 0,10 | 300   | 65  | 0,12 |       |     |      |       |     |      |
|     | 2.800       | 300   | 320 | 0,55 | 450 | 300 | 0,8  | 600   | 250 | 0,90 |       |     |      |       |     |      |
|     | 3.400       | 300   | 470 | 0,85 | 600 | 420 | 1,45 | 900   | 300 | 1,65 |       |     |      |       |     |      |
| 5   | 1.400       | 200   | 100 | 0,12 | 300 | 98  | 0,17 | 400   | 90  | 0,23 |       |     |      |       |     |      |
|     | 2.800       | 300   | 410 | 0,75 | 600 | 400 | 1,40 | 750   | 380 | 1,70 | 900   | 340 | 1,90 |       |     |      |
|     | 3.400       | 450   | 610 | 1,70 | 600 | 600 | 2,10 | 750   | 590 | 2,50 | 900   | 550 | 2,85 |       |     |      |
| 5,5 | 1.400       | 300   | 128 | 0,25 | 450 | 120 | 0,30 | 600   | 110 | 0,38 | 750   | 100 | 0,43 |       |     |      |
|     | 2.800       | 450   | 500 | 1,35 | 600 | 500 | 1,70 | 900   | 480 | 2,4  | 1.200 | 430 | 3,00 |       |     |      |
|     | 3.200       | 600   | 660 | 2,40 | 900 | 640 | 3,25 | 1.200 | 610 | 4,2  | 1.500 | 550 | 4,80 |       |     |      |
| 6   | 1.400       | 300   | 150 | 0,30 | 600 | 145 | 0,50 | 750   | 140 | 0,60 | 900   | 130 | 0,70 |       |     |      |
|     | 2.800       | 600   | 600 | 2,15 | 750 | 600 | 2,60 | 1.000 | 580 | 3,3  | 1.200 | 550 | 3,90 |       |     |      |
|     | 3.200       | 600   | 760 | 2,75 | 900 | 750 | 3,85 | 1.200 | 730 | 5,00 | 1.500 | 680 | 6,20 |       |     |      |
| 7   | 1.400       | 600   | 200 | 0,70 | 900 | 180 | 1,00 | 1.200 | 175 | 1,2  | 1.500 | 150 | 1,30 |       |     |      |
|     | 2.800       | 600   | 800 | 2,85 | 900 | 800 | 4,0  | 1.200 | 790 | 5,2  | 1.500 | 780 | 6,8  | 1.800 | 760 | 8,20 |

POUR DES DÉBITS PLUS IMPORTANTS, NOUS CONSULTER



## NOS CONSTRUCTIONS SPECIALES

**Ventilateurs d'aération de cuisine** avec moteur monophasé 110 220 v 50 p blindé hermétique.

**Ventilateurs pour soufflage** sans grille de chaudière chauffage central, avec moteur triphasé ou monophasé.

**Ventilateurs spéciaux pour séchoir** du type réversible avec palier ou directement accouplé.

**Ventilateurs spéciaux** pour dépoussié-  
rage des machines à polir.

**Ventilateurs** pour refroidissement de lampes redresseuses, émettrices, pour transformateurs.



## CONSULTEZ-NOUS

POUR TOUS NOS PROBLÈMES CONCERNANT L'ASSAINISSEMENT DE VOS BUREAUX, ATELIERS, VESTIAIRES, etc.





## **DIFFERENTS TYPES DE VENTILATEURS CENTRIFUGES ET HELICOÏDES**

- POUR \* VENTILATION DE LOCAUX COMMERCIAUX  
INDUSTRIELS ET D'HABITATION
- \* ÉVACUATION DE BUÉES
  - \* DÉPOUSSIÉRAGE
  - \* CONDITIONNEMENT D'AIR
  - \* SÈCHAGE
  - \* AÉROTHERMES
  - \* CHAMBRES FROIDES
  - \* CABINES DE PEINTURE
  - \* TIRAGE MÉCANIQUE
  - \* SOUFFLAGE SOUS GRILLE
  - \* TIRAGE INDUIT
  - \* RECIRCULATION DES FOURS
  - \* BRULEURS A MAZOUT
  - \* MANUTENTION PNEUMATIQUE
  - \* GÉNÉRATEURS D'AIR CHAUD
  - \* REFROIDISSEMENT DES TRANSFORMATEURS
  - \* SOUFFLAGE DE CUBILOTS
  - \* ET TOUTES AUTRES APPLICATIONS DE LA  
VENTILATION

DEVIS GRATUITS SUR DEMANDE

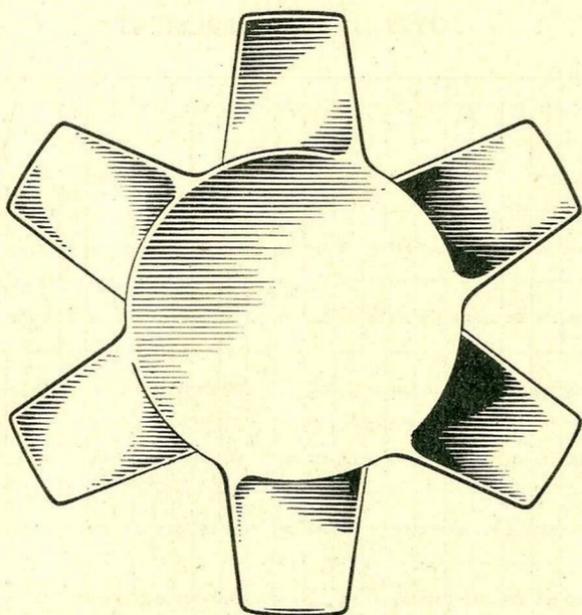
# **VENTMECA**

4 bis, RUE HÉBERT

**COURBEVOIE (SEINE)**

(Près du Pont de Neuilly)

Téléphone : DÉFENSE 14-69



# VENTMECA

SÉRIE H/2

# VENTILATEURS CENTRIFUGES

## Série H/2

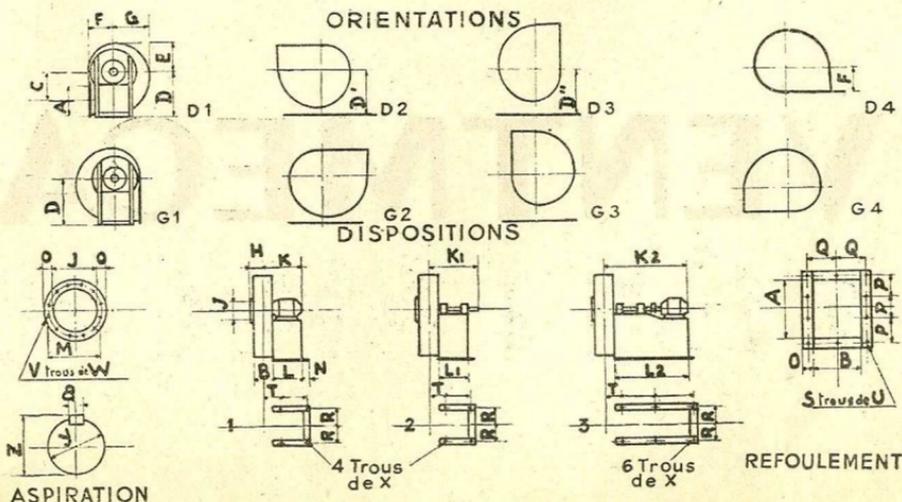
### HAUTES PRESSIONS

#### DESCRIPTION :

Corps tôle d'acier soudée, pavillon d'aspiration métal léger coulé, turbine à très haut rendement en alliage spécial, moteur blindé ou fermé (disposition 1) ou paliers à billes (dispositions 2 et 3).

#### COTES D'ENCOMBREMENT

| N°  | A    | B  | C   | D   | D'  | D'' | E   | F   | G   | H  | J   | K   | K'  | L | L' | M   | N   | O  | P  | Q  | R  | S   | T    | U   | V  | W | X  | Y  | Z  | a  |   |
|-----|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|---|----|-----|-----|----|----|----|----|-----|------|-----|----|---|----|----|----|----|---|
| 3,5 | ∅ 75 |    | 205 | 275 |     |     | 212 | 200 | 226 | 38 | 75  | 200 |     |   |    | 105 | 25  |    |    |    | 50 | 4   | 42,5 | 10  | 4  | 8 | 12 | 18 |    |    |   |
| 4   | 80   | 60 | 232 | 325 | 270 | 250 | 242 | 230 | 256 | 35 | 70  | 280 | 390 |   |    | 273 | 95  | 40 | 25 | 53 | 86 | 150 | 6    | 93  | 10 | 6 | 8  | 14 | 26 | 29 | 8 |
| 4,5 | 90   | 65 | 282 | 380 | 320 | 300 | 288 | 275 | 308 | 38 | 90  | 288 | 395 |   |    | 273 | 120 | 40 | 30 | 62 | 50 | 168 | 8    | 95  | 12 | 6 | 10 | 14 | 26 | 29 | 8 |
| 5   | 100  | 75 | 320 | 430 | 360 | 335 | 322 | 310 | 346 | 43 | 100 | 322 | 395 |   |    | 273 | 130 | 50 | 30 | 67 | 55 | 186 | 8    | 100 | 12 | 6 | 10 | 16 | 26 | 29 | 8 |
| 5,5 | 110  | 80 | 357 | 470 | 400 | 370 | 355 | 330 | 383 | 45 | 110 | 378 | 395 |   |    | 273 | 140 | 50 | 30 | 72 | 57 | 203 | 8    | 103 | 12 | 6 | 10 | 16 | 26 | 29 | 8 |
| 6   | 120  | 85 | 402 | 525 | 450 | 410 | 396 | 370 | 430 | 48 | 120 | 452 | 397 |   |    | 273 | 150 | 50 | 30 | 77 | 60 | 223 | 8    | 105 | 12 | 6 | 10 | 16 | 26 | 29 | 8 |
| 7   | 140  | 90 | 472 | 610 | 520 | 470 | 458 | 425 | 500 | 50 | 130 |     | 400 |   |    | 273 | 160 | 50 | 30 | 87 | 62 | 204 | 8    | 109 | 12 | 6 | 10 | 16 | 26 | 29 | 8 |



# VENTILATEURS Série H/2

## POUR FAIBLES DÉBITS

### CARACTÉRISTIQUES

Q/H = débit horaire en m<sup>3</sup>; H = pression en  $\frac{m}{m}$  d'eau;  
Na = puissance absorbée en c.v.

| N°  | Nbre<br>t/m | Q/H |     |      | H   |     |      | Na    |     |      | Q/H   |     |      | H     |     |      | Na |  |  |
|-----|-------------|-----|-----|------|-----|-----|------|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|-----|------|----|--|--|
|     |             | Q/H | H   | Na   | Q/H | H   | Na   | Q/H   | H   | Na   | Q/H   | H   | Na   | Q/H   | H   | Na   |    |  |  |
| 3,5 | 2.800       | 120 | 180 | 0,25 | 180 | 175 | 0,30 | 240   | 170 | 0,30 |       |     |      |       |     |      |    |  |  |
| 4   | 1.400       | 60  | 60  | 0,03 | 120 | 55  | 0,04 | 180   | 50  | 0,05 |       |     |      |       |     |      |    |  |  |
|     | 2.800       | 120 | 240 | 0,20 | 180 | 240 | 0,25 | 240   | 230 | 0,32 | 300   | 210 | 0,40 |       |     |      |    |  |  |
|     | 4.000       | 240 | 500 | 0,70 | 360 | 450 | 0,90 | 480   | 400 | 1,10 |       |     |      |       |     |      |    |  |  |
| 4,5 | 1.400       | 150 | 80  | 0,07 | 240 | 70  | 0,10 | 300   | 65  | 0,12 |       |     |      |       |     |      |    |  |  |
|     | 2.800       | 300 | 320 | 0,55 | 450 | 300 | 0,8  | 600   | 250 | 0,90 |       |     |      |       |     |      |    |  |  |
|     | 3.400       | 300 | 470 | 0,85 | 600 | 420 | 1,45 | 900   | 300 | 1,65 |       |     |      |       |     |      |    |  |  |
| 5   | 1.400       | 200 | 100 | 0,12 | 300 | 98  | 0,17 | 400   | 90  | 0,23 |       |     |      |       |     |      |    |  |  |
|     | 2.800       | 300 | 410 | 0,75 | 600 | 400 | 1,40 | 750   | 380 | 1,70 | 900   | 340 | 1,90 |       |     |      |    |  |  |
|     | 3.400       | 450 | 610 | 1,70 | 600 | 600 | 2,10 | 750   | 590 | 2,50 | 900   | 550 | 2,85 |       |     |      |    |  |  |
| 5,5 | 1.400       | 300 | 128 | 0,25 | 450 | 120 | 0,30 | 600   | 110 | 0,38 | 750   | 100 | 0,43 |       |     |      |    |  |  |
|     | 2.800       | 450 | 500 | 1,35 | 600 | 500 | 1,70 | 900   | 480 | 2,4  | 1.200 | 430 | 3,00 |       |     |      |    |  |  |
|     | 3.200       | 600 | 660 | 2,40 | 900 | 640 | 3,25 | 1.200 | 610 | 4,2  | 1.500 | 550 | 4,80 |       |     |      |    |  |  |
| 6   | 1.400       | 300 | 150 | 0,30 | 600 | 145 | 0,50 | 750   | 140 | 0,60 | 900   | 130 | 0,70 |       |     |      |    |  |  |
|     | 2.800       | 600 | 600 | 2,15 | 750 | 600 | 2,60 | 1.000 | 580 | 3,3  | 1.200 | 550 | 3,90 |       |     |      |    |  |  |
|     | 3.200       | 600 | 760 | 2,75 | 900 | 750 | 3,85 | 1.200 | 730 | 5,00 | 1.500 | 680 | 6,20 |       |     |      |    |  |  |
| 7   | 1.400       | 600 | 200 | 0,70 | 900 | 190 | 1,00 | 1.200 | 175 | 1,2  | 1.500 | 150 | 1,30 |       |     |      |    |  |  |
|     | 2.800       | 600 | 800 | 2,85 | 900 | 800 | 4,0  | 1.200 | 790 | 5,2  | 1.500 | 780 | 6,8  | 1.800 | 760 | 8,20 |    |  |  |

POUR DES DÉBITS PLUS IMPORTANTS, NOUS CONSULTER



ULTIMHEAT®  
VIRTUAL MUSEUM