

Gamme **DC INVERTER**

Multisplit DUO 50 DCI



Airwell

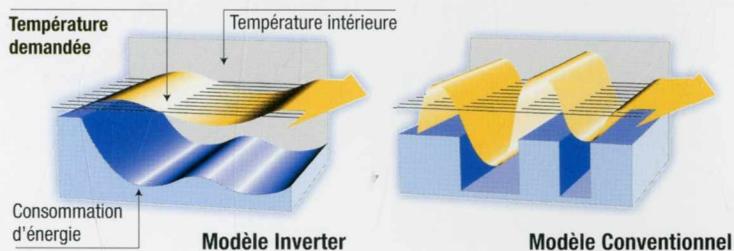
Le **DUO 50 DCI** bénéficie du savoir-faire reconnu d'AIRWELL ainsi que des dernières avancées de la technologie DC INVERTER autorisant un rendement optimal et des performances exceptionnelles. Souplesse et confort d'emploi, maintien constant de la température, plage de fonctionnement étendue font du **DUO 50 DCI** un multisplit d'exception. Véritable concentré de technologie, le **DUO 50 DCI** a été conçu pour assurer un très haut niveau de confort aux utilisateurs et une grande facilité de pose aux installateurs.



Le multisplit **DUO 50 DC INVERTER** est disponible au **R410A**, fluide écologique préservant la couche d'ozone. Facilement recyclable, sa masse volumique élevée et son rendement énergétique (label classe A) autorisent des coefficients de performance élevés (fonctionnement en mode chaud jusqu'à -15 °) permettant des économies d'énergie significatives.

■ La technologie Inverter c'est :

- Un compresseur à puissance variable de type DC INVERTER qui permet un meilleur contrôle de la régulation et de la température.
- 30% d'économie d'énergie.
- un fonctionnement ultra silencieux.



■ Économies d'énergie

Le DUO 50 DCI peut fonctionner en continu tout en modulant sa puissance selon la température de la pièce. La détection précise des charges de refroidissement ou de chauffage permet d'éviter les changements fréquents de puissance et garantit un fonctionnement efficace et économique.

■ Fonctionnement silencieux

Le DUO 50 DCI utilise un compresseur Scroll DC Inverter de dernière génération.

Comparé aux compresseurs traditionnels, le compresseur Scroll DC Inverter réduit de manière significative le niveau sonore et les vibrations, garantissant ainsi un fonctionnement silencieux.

■ Faible encombrement

Grâce à l'optimisation de la taille et du poids du compresseur ainsi que de l'échangeur, le DUO 50 DCI est le multisplit parmi les plus compacts du marché.



Énergie		Climatiseur
Fabricant		Airwell
Unité extérieure		DUO 50 DCI
Unité intérieure		
Économe		A
Peu économe		
Consommation annuelle d'énergie, kWh en mode refroidissement <small>(la consommation réelle dépend de la manière dont l'appareil est utilisé et du climat)</small>		
Puissance frigorifique kW		5
Niveau de rendement énergétique <small>à pleine charge (doit être le plus élevé possible)</small>		3,4
Type	Refroidissement seulement	
	Refroidissement et chauffage	←
	Refroidissement par air	←
	Refroidissement par eau	
Puissance de chauffage kW		
Performance énergétique en mode de chauffage		
A: économe		G: peu économe
Bruit (dB(A))		52
Une fiche d'information détaillée figure dans la brochure		
<small>Norme EN Climatiseur directive "étiquetage énergétique" 2002/31/CE</small>		

Unités intérieures compatibles

Design épuré, technologie éprouvée, fiabilité des composants, les unités intérieures compatibles avec le DUO 50 DCI proposent en outre des niveaux sonores extrêmement faibles et une qualité de traitement d'air inégalée autorisant leur intégration dans toutes les ambiances résidentielles et tertiaires.



FLO 9/12 DCI



SX 9/12 DCI



K 9/12 DCI



BS 12 DCI

Unité extérieure DUO 50 DCI

La structure en matériau polyester thermostable permet la réduction des niveaux sonores, du poids et allongement de la durée de vie.

Le traitement anticorrosion avec revêtement peinture poudre High density assure une haute résistance quelles que soient les conditions de fonctionnement.



DUO 50 DCI



❖ COMPRESSEUR

Scroll DC INVERTER à puissance variable, le compresseur offre un rendement élevé et une isolation acoustique renforcée.



❖ CONDENSEUR

Le traitement hydrophilique « bluefin » favorise l'écoulement des condensats, protège d'autre part de la corrosion en garantissant les performances et allonge la durée de vie.



❖ MOTEUR VENTILATEUR

De type DC INVERTER à puissance variable, ce moteur haute efficacité assure un fonctionnement silencieux.



❖ HÉLICE

Dotée de 3 pales aérodynamiques, l'hélice offre un meilleur équilibrage, améliore l'échange et autorise un fonctionnement silencieux.

Cette exclusivité permet ainsi de répondre à de multiples besoins dans les domaines résidentiels et tertiaires.

Combinaisons (exemples)

Extrêmement compact, le DUO 50 DCI est un Bi-Split Réversible « 3 en 1 » qui offre comme particularité de pouvoir associer les unités intérieures FLO/SX/K 9 DC INVERTER et FLO/SX/K/BS 12 DC INVERTER dans 3 combinaisons différentes.

<p>DUO 50 DCI combinaison 9-9</p>	<p>FLO 9 DCI</p>	+	<p>SX 9 DCI</p>
<p>DUO 50 DCI combinaison 9-12</p>	<p>SX 9 DCI</p>	+	<p>K 12 DCI</p>
<p>DUO 50 DCI combinaison 12-12</p>	<p>K 12 DCI</p>	+	<p>BS 12 DCI</p>



DC INVERTER



Série DUO DC INVERTER

DUO 50 DC INV

Puissance calorifique⁽¹⁾	kW	6,2 (0,95-7,75)
Puissance absorbée	kW	1,67
COP / Label énergétique		3,71 / A

Puissance frigorifique⁽²⁾	kW	5 (1,2-6,48)
Puissance absorbée	kW	1,47
EER / Label énergétique		3,4 / A

Unité extérieure

Débits d'air	m ³ /h	2160
Pression acoustique à 1 m ⁽³⁾	dB(A)	52
Type de compresseur		Scroll DC Inverter
Limite de fonctionnement Hiver / Été		- 15 °C / + 43 °C
Poids	kg	43
Dimensions (LxPxH)	mm	795x290x610

Caractéristiques de raccordement entre unités

Alimentation électrique

Côté alimentation		Ext.
Câble d'alimentation	mm ²	3x1,5
Calibre fusible am	A	8
Liaisons électriques	mm ²	2x (4x1,5)

Liaisons frigorifiques

Longueur max.	m	30
Dénivelé max.	m	10
Diamètre tube Liquide	Inches	2 x 1/4"
Diamètre tube Gaz	Inches	2 x 3/8"

(1) Puissance calorifique nominale : Conditions internationales 20°C/12°C humide - Air extérieur : 7°C/6°C humide. (2) Puissance frigorifique nominale : Conditions internationales (Normes NF EN 255.2 / 814.2) - 27°C/19°C humide - Air extérieur : 35°C/24°C humide. (3) Pression acoustique globale en dB(A) (1 m) aux conditions nominales : groupe extérieur en champ libre sur plan réfléchissant - groupe intérieur : installation dans un local de dimension moyenne, (PV-0,5s de réverbération).

Airwell

vosre distributeur agréé *Airwell*



ACE MARKETING - 1 bis, av. du 8 mai 1945 - Saint-Quentin-en-Yvelines
 F - 78284 Guyancourt Cedex
 Fax : +33 (0) 1 39 44 65 17 - Tél. : +33 (0) 1 39 44 78 00
www.airwell.com

